

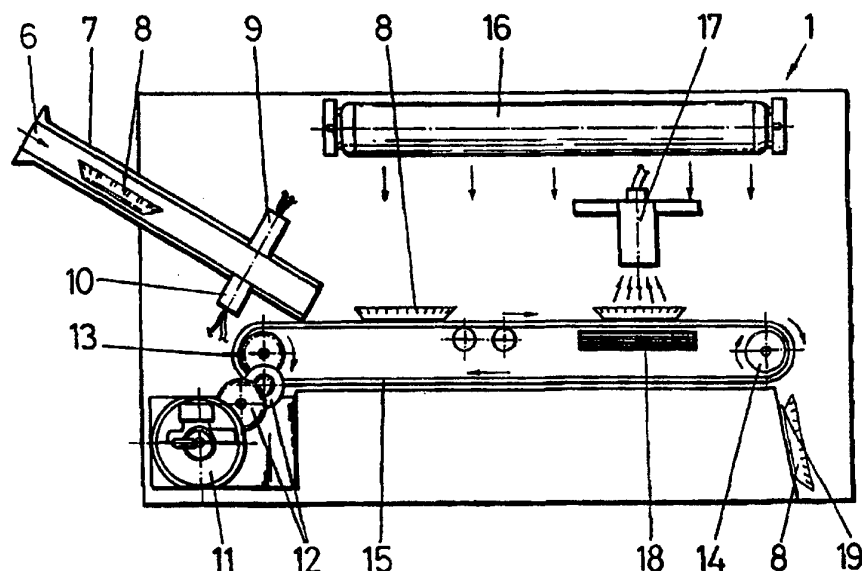
**PCT**  
 ORGANIZACION MUNDIAL DE LA PROPIEDAD INTELECTUAL  
 Oficina Internacional  
 SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA EN VIRTUD DEL TRATADO DE COOPERACION  
 EN MATERIA DE PATENTES (PCT)



(51) Clasificación Internacional de Patentes <sup>5</sup> : G07D 3/14, G07F 7/00		A1	(11) Número de publicación internacional: WO 94/20930
			(43) Fecha de publicación internacional: 15 de Septiembre de 1994 (15.09.94)
(21) Solicitud internacional: PCT/ES93/00019			(81) Estados designados: AU, BG, BR, CA, CZ, FI, HU, JP, KP, KR, NO, PL, RO, RU, SK, UA, US, Patente europea (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), Patente OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
(22) Fecha de la presentación internacional: 22 de Marzo de 1993 (22.03.93)			
(30) Datos relativos a la prioridad: P 9300484 10 de Marzo de 1993 ES (10.03.93)			
(71) Solicitante (para todos los Estados designados salvo US): MH ADVERTISING S.A. [ES/ES]; Calle Rafael Calvo, 15, E-28010 Madrid (ES).			
(72) Inventor; e (75) Inventor/solicitante (sólo US): HARTO MONTEALEGRE, Jose Manuel [ES/ES]; Calle Angel Coca y Coca, Pozuelo de Alarcon, E-28023 Madrid (ES).			
(74) Mandatario: URIZAR ANASAGASTI, Jesús, María; Pº de la Castellana 72, E-28046 Madrid (ES).			Publicada Con informe de búsqueda internacional.

**(54) Title:** SELECTOR OF TOKENS FOR THE OPERATION OF MACHINES

**(54) Título:** SELECTOR DE PIEZAS DE PUESTA EN MARCHA DE MAQUINAS



**(57) Abstract**

The selector of tokens for the operation of machines comprises a box having an upper casing wherein is fixed a ramp having a mouth connected to a conveyor belt actuated by means of a motor, a light pipe being provided on the ramp so as to allow the reader to recognize the token; there is provided in the upper part of the belt a start-up contactor and the ramp for ejecting or storing the tokens which have not been admitted, a container being provided for the storage of admitted tokens.

**(57) Resumen**

El selector de piezas de puesta en marcha de máquinas consiste en un chasis con una carcasa superior, en el cual se fija una rampa con embocadura conectada con una cinta transportadora que actúa mediante un motor, sobre la cual existe un tubo de luz que permite que el lector reconozca la pieza, disponiendo en la parte superior de la cinta un contactor de puesta en marcha y la pertinente rampa de expulsión o almacenamiento de las piezas no admitidas, contando con un recipiente para el almacenamiento de piezas admitidas.

**UNICAMENTE PARA INFORMACION**

Códigos utilizados para identificar a los Estados parte en el PCT en las páginas de portada de los folletos en los cuales se publican las solicitudes internacionales en el marco del PCT.

AT	Austria	GB	Reino Unido	MR	Mauritania
AU	Australia	GE	Georgia	MW	Malawi
BB	Barbados	GN	Guinea	NE	Níger
BE	Bélgica	GR	Grecia	NL	Países Bajos
BF	Burkina Faso	HU	Hungría	NO	Noruega
BG	Bulgaria	IE	Irlanda	NZ	Nueva Zelanda
BJ	Benin	IT	Italia	PL	Polonia
BR	Brasil	JP	Japón	PT	Portugal
BY	Belarús	KE	Kenya	RO	Rumania
CA	Canadá	KG	Kirguistán	RU	Federación Rusa
CF	República Centroafricana	KP	República Popular Democrática de Corea	SD	Sudán
CG	Congo	KR	República de Corea	SE	Suecia
CH	Suiza	KZ	Kazajistán	SI	Eslovenia
CI	Côte d'Ivoire	LI	Liechtenstein	SK	Eslovaquia
CM	Camerún	LK	Sri Lanka	SN	Senegal
CN	China	LU	Luxemburgo	TD	Chad
CS	Checoslovaquia	LV	Letonia	TG	Togo
CZ	República Checa	MC	Mónaco	TJ	Tayikistán
DE	Alemania	MD	República de Moldova	TT	Trinidad y Tabago
DK	Dinamarca	MG	Madagascar	UA	Ucrania
ES	España	ML	Mali	US	Estados Unidos de América
FI	Finlandia	MN	Mongolia	UZ	Uzbekistán
FR	Francia			VN	Viet Nam
GA	Gabón				

SELECTOR DE PIEZAS DE PUESTA EN MARCHADE MAQUINASDESCRIPCION

## OBJETO DE LA INVENCION

5           La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de invención, relativa a un selector de piezas de puesta en marcha de máquinas, cuya evidente finalidad es la de seleccionar las piezas introducidas por la embocadura del selector, logrando a partir del mismo identificar la pieza incorporada, determinar si la misma  
10   está dotada de las características apropiadas para su admisión y posteriormente poner en marcha la propia máquina, permitiendo que el potencial usuario active la máquina para su uso específico.

## CAMPO DE LA INVENCION

          Esta invención tiene su aplicación dentro de la industria dedicada a la fabricación de máquinas, pudiendo también ser  
15   incorporada dentro del campo de la promoción y publicidad.

## ANTECEDENTES DE LA INVENCION

          Actualmente se tiene conocimiento de la existencia de una multipluralidad de monederos que tienen la misión de efectuar  
20   la selección de la moneda introducida por el potencial usuario en la ranura del monedero en cuestión, identificando la moneda introducida, y permitiendo posteriormente que el usuario a partir de la actuación sobre un pulsador o bien de forma automática, la máquina quede en condiciones de funcionamiento.

25           Igualmente se tiene conocimiento de la existencia, de una serie de monederos que al margen de efectuar la selección des

5       crita anteriormente, indican mediante testigos ópticos que la máquina está en condiciones de uso.

          Se conoce también la existencia de una serie de monederos que no actúan mediante la introducción de piezas de moneda, sino que se ponen en funcionamiento a partir de la introducción en el monedero de la máquina una pieza fabricada en cualquier forma y dimensión y dotada de unas características propias, que previamente ha de ser comprada por el potencial usuario en un punto de venta en el cual se facilita única y exclusivamente estas piezas de actuación que son utilizadas para un fin específico, tal y como puede ser la puesta en marcha de aparatos telefónicos, máquinas de lavandería, máquinas para la limpieza de calzado, etc. etc.

          Normalmente, este tipo de piezas fabricadas en un punto de venta, son utilizadas en instalaciones en las cuales se efectúa la incorporación de distintas máquinas aplicadas a diferentes fines, todas ellas vigiladas y comandadas desde un punto de vigilancia.

          Sin embargo, en todos los casos no se tiene conocimiento de la existencia de una máquina que actuando de forma convencional, permita su actuación a partir de la incorporación en su selector a manera de monedero, de una pieza, tal y como puede ser un tapón corona o elemento similar, que es facilitado al usuario previa la adquisición de un determinado artículo en el cual puede estar o no premiado con la posibilidad de que a partir de este tapón corona o elemento similar, se le facilite la posibilidad de optar al premio configurado sobre una máquina instalada en el establecimiento expendedor del producto previamente consumido.

## DESCRIPCION DE LA INVENCION

El selector de piezas de puesta en marcha de máquinas que la invención propone, constituye por sí solo una evidente novedad dentro de la temática de las máquinas constituyendo marginalmente un nexo publicitario que indiscutiblemente permite potenciar de una forma sustancial la venta de un determinado producto en el cual se incorpore de forma convencional la pieza a partir de la cual puede realizarse la opción al premio constituido.

De forma más concreta, el selector de piezas de puesta en marcha de máquinas está constituido a manera de un monedero convencional, dotado de una amplia embocadura, conectada directamente con una rampa que permite la caída de la pieza introducida hasta el interior del propio selector, el cual está alimentado a partir de una fuente de alimentación conectada al selector mediante cableado.

El selector de piezas de puesta en marcha de máquinas se instala en una máquina que puede disponer exteriormente de los pertinentes paneles publicitarios acorde con el tema del promotor del producto a consumir y que dispone también del pertinente cable de conexión a la red provisto de la correspondiente clavija de toma de corriente.

El selector tal y como se ha dicho anteriormente dispone de una embocadura dimensionada adecuadamente, la cual permite la introducción de la pieza que cae por una rampa hasta ser detectada por unos lectores situados en la parte superior e inferior de la rampa, los cuales al detectar el paso de una pieza, movilizan o dan corriente a un motor instalado en el interior del selector, el cual a partir de unas coronas conectadas con unos soportes que posicionan una cinta transportadora, logran que la pieza introducida vaya pasando

- 4 -

paulatinamente hasta un punto en el cual se encuentra situado un contactor de puesta en marcha en la parte superior, que dispone en la parte inferior de la cinta un fijador de la pieza, estando ayudado el contactor de puesta en marcha en su actuación por un tubo de luz el cual permite al lector o contactor identificar si la pieza introducida está dotada de las características propias que permiten consecuentemente la actuación de la máquina.

La pieza introducida puede estar constituida a manera de un tapón corona, el cual tiene en su interior un revestimiento o película adecuado que al ser leído por el contactor o lector, acciona de forma automática la puesta en marcha de la máquina, dictando mediante un testigo óptico o de forma automática al usuario que puede realizar la función sobre la máquina en cuestión.

Una vez que el selector ha leído la pieza introducida y ésta ha sido admitida, mediante la cinta transportadora la encamina hasta una zona en la que existe una rampa complementaria desde la cual cae a un depósito de almacenamiento, para su posterior reciclado.

Sin embargo, si la pieza es detectada como carente de la cualidad de poner en marcha la máquina porque no cumple las normas prefijadas, el selector indica mediante un testigo óptico existente en el exterior, que la pieza incorporada no ha sido admitida y la devuelve o bien la almacena sin la opción a que la máquina funcione.

Complementariamente el selector dispone de un balasto y un cebador que actúan en colaboración con el tubo de luz teniendo una caja en el interior de la cual están los integrados que actúan sobre el selector, concretamente sobre el contactor o lector de

puesta en marcha y una segunda caja de integrados que actúan sobre el motor y la cinta, y una carcasa en la parte superior en la cual se fija el tubo de luz y demás elementos constitutivos del soporte.

#### DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva como parte integrante de la misma, dos hojas de planos, en las cuales con caracter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Muestra una vista en alzado frontal de una máquina cualquiera, en la cual se ha incorporado el selector de piezas de puesta en marcha de máquinas, objeto de la invención, el cual es alimentado a partir de una fuente de alimentación convencional instalada en el interior de la carcasa constitutiva de la máquina.

La figura número 2.- Muestra una vista en alzado lateral del selector de piezas de puesta en marcha de máquinas.

La figura número 3.- Muestra una vista en alzado frontal del objeto representado en la figura número 2.

La figura número 4.- Muestra una nueva vista en alzado lateral del objeto representado en las figuras 2 y 3, vista por el lado contrario al representado en la figura número 2.

#### REALIZACION PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de estas figuras puede observarse como el selector de piezas de puesta en marcha de máquinas (1), se instala en el interior de una máquina (2), estando conectado mediante unos cables

convencionales (4) a una fuente de alimentación (3) de la cual se dimana un cable provisto con la pertinente clavija (5) destinado a servir como nexo de conexión a la red eléctrica.

El selector de piezas de puesta en marcha de máquinas dispone de una amplia embocadura (6) dimensionada adecuadamente a tener de las dimensiones de las piezas que van a ser utilizadas como nexo de puesta en marcha, estando conectada la embocadura (6) con una rampa (7) a través de la cual se incorporan las piezas (8), hasta un punto de la rampa en el cual se han situado dos lectores (9) y (10) que previa detección de la introducción de una pieza pone en actuación un motor (11) el cual se encuentra dotado de unas coronas que a su vez se encuentran conectadas con una pieza de soporte (13) dotada del pertinente dentado, que pone en movimiento una cinta (15) que tiene en el otro extremo un segundo soporte (14) desprovisto de dentado externo, siendo utilizado única y exclusivamente como elemento de soporte de la cinta, permitiendo su giro.

La chapa (8) pasa a la superficie de la cinta transportadora (15) y discurre sobre su superficie hasta un punto en el cual se encuentra fijado en la parte inferior de la cinta (15) un detector (18), que para momentaneamente a la propia chapa, permitiendo que un lector óptico (17), verifique si la pieza (8) está dotada de las características que permite la puesta en marcha de la propia máquina, operación que se ve ayudada por un tubo de luz (16) situado en el interior de la carcasa (24), iluminándose este tubo automáticamente a partir de la actuación de los detectores o lectores (9) y (10).

El tubo de luz (16) tiene la misión de facilitar la actuación del contactor de puesta en marcha (17), y dispone de un balas\_



- 7 -

to o reactancia (20) y el pertinente cebador (21).

Una vez que el contactor de puesta en marcha (17) ha verifi\_ cado la validez de la pieza introducida, la pieza (8) continúa su recorrido por la superficie de la cinta (15) hasta un punto en el  
5 cual es expulsada cayendo por una rampa (19) hasta un recolector de la misma, pudiendo incorporar la máquina un segundo elemento desvia\_ dor en el caso de la chapa o pieza (8) no sea seleccionada devol\_ viéndola al exterior o al depósito de almacenamiento e indicando es\_ ta actuación negativa al potencial usuario mediante un testigo ópti\_ co o bien, simplemente, sin ponerse en funcionamiento.

Igualmente, la máquina puede contar con un testigo óptico o sonoro externo que indicará al potencial usuario la admisión de la pieza y por consiguiente, la viabilidad para activar la máquina (1).

El motor está dotado de dispositivos de seguridad (23) in\_ corporados en el interior de una caja situada próxima al mismo y  
15 el selector dispone de una caja de circuitos (22) situada adosada a una de las caras de la carcasa (24).

El motor (11), así como el resto de los elementos, tal y como pueden ser el balasto (20), el cebador (21), cableado, etc.,  
20 etc., están situados sobre un chasis preferentemente metálico (25), que a la vez de sustentar esta serie de elementos incluidas las coronas de movilización de la cinta, dispone en la parte superior de una carcasa (24) en el interior de la cual se fija el tubo de luz (16) y la cinta transportadora (15), así como el soporte de la  
' 25 rampa (7) conectada con la embocadura (6).

No se considera necesario hacer más extensa esta descrip\_ ción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance

de la invención y las ventajas que de la misma se derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre y cuando ello no suponga una alteración a la esencialidad del invento.

5 Los términos en que se ha descrito esta memoria de\_berán ser tomados siempre con carácter amplio y no limitativo.

10

15

20

25

30

### REIVINDICACIONES

1.- Selector de piezas de puesta en marcha de máquinas de los destinados a ser incorporados en el interior  
5 de una máquina (2), dotada de una fuente de alimentación (3),  
conectada al selector mediante cables convencionales (4) y  
provista de un cable con clavija (5) para su conexión a la  
red, caracterizado por estar constituido a partir de una pieza  
10 (7) fabricada preferentemente en un material metálico rígido,  
que dispone de una embocadura (6) dotada de las pertinentes  
dimensiones a tenor de las piezas a introducir, teniendo  
do en la zona media de la rampa (7), dos lectores (9) y (10)  
que ponen en funcionamiento respectivamente un tubo de luz  
situado en la parte superior interna de una carcasa (24) y un  
15 motor (11), conectado a unas coronas (12) que a su vez se  
encuentran adosadas a un soporte (13) destinado a movilizar la  
cinta transportadora (15), que tiene en su extremo opuesto un  
segundo soporte de sustentación y giro (14).

2.- Selector de piezas de puesta en marcha de máquinas  
20 según la primera reivindicación, caracterizado porque la  
pieza (8) introducida por la embocadura (7) y detectada por  
los lectores (9) y (10) para la actuación del motor (11) y del  
tubo de luz (16), pasa a ser situada sobre la cinta transporta  
dora (15) hasta un punto en el cual es detectada por un fijador  
25 (18), que tiene en su parte superior un lector-contactor de  
puesta en marcha (17), que verifica la pieza introducida y si  
ésta es admitida ilumina un testigo óptico o sonoro situado en

- 10 -

el exterior de la máquina, permitiendo el funcionamiento de la misma.

3.- Selector de piezas de puesta en marcha de máquinas según la segunda reivindicación, caracterizado porque la  
5 pieza (8) incorporada en el interior del selector, una vez comprobada, continúa con su trayectoria sobre la cinta transportadora (15) cayendo por una rampa (19) hasta un lugar de almacenamiento, iluminándose un testigo óptico en el exterior que indica al usuario que la pieza incorporada carece de valor, o  
10 bien no poniéndose en funcionamiento.

4.- Selector de piezas de puesta en marcha de máquinas según la tercera reivindicación, caracterizado porque el motor (11) dispone de una serie de circuitos integrados de seguridad (23) situados en el interior de un protector o caja de  
15 material plástico, teniendo el selector adosado sobre la cara externa de la carcasa superior (24) una caja de circuitos integrados (23) conectada con el contactor de puesta en marcha (17).

5.- Selector de piezas de puesta en marcha de máquinas según la cuarta reivindicación, caracterizado porque los distintos  
20 elementos que configuran el selector se encuentran incorporados sobre un chasis (25) situado en la parte inferior del selector, dotado de medios de fijación al soporte de la máquina, disponiendo en la parte superior de una carcasa (24) en la cual se fija un tubo de luz (16) y la cinta transportadora (15) con  
25 sus distintos elementos complementarios.

6.- Selector de piezas de puesta en marcha de máquinas según la primera reivindicación, caracterizado porque la pieza que puede ser introducida en el interior del selector pue

**HOJA SUSTITUIDA**

de ser de cualquier forma y configuración, pudiendo disponer de diferentes características propias que permiten el funcionamiento del selector previa programación del mismo.

7.- Selector de piezas de puesta en marcha de máquinas según la primera reivindicación, caracterizado porque una vez que la chapa o pieza admitida o no admitida es incorporada en el depósito receptor o expulsada al exterior, el selector queda en posición de recomenzar la operación apagándose el motor, parándose la correa transportadora y apagándose el tubo de luz.

15

20

25

30

**HOJA SUSTITUIDA**

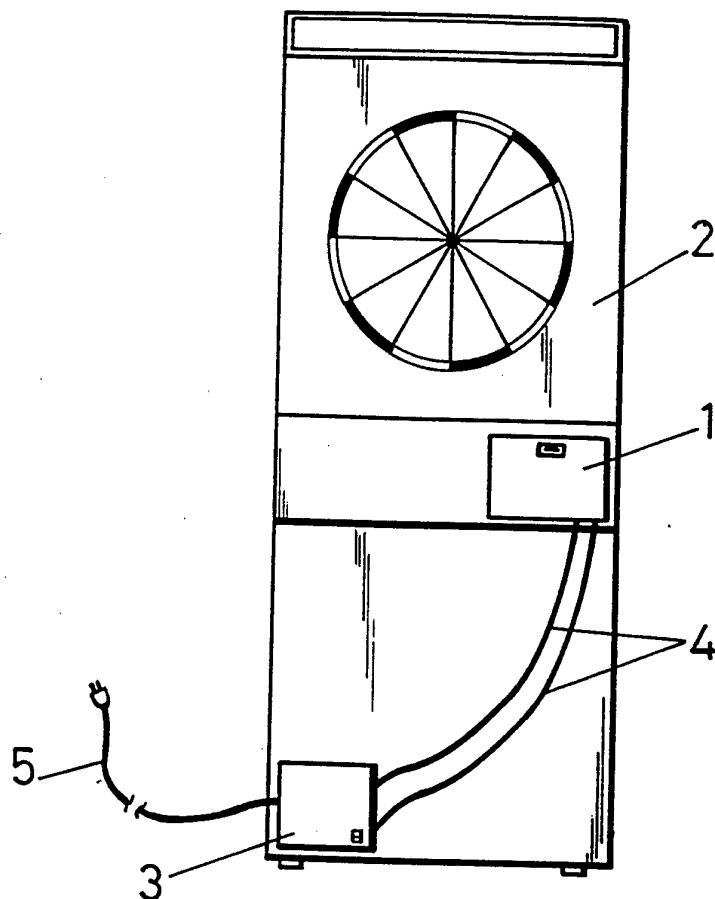


FIG.-1

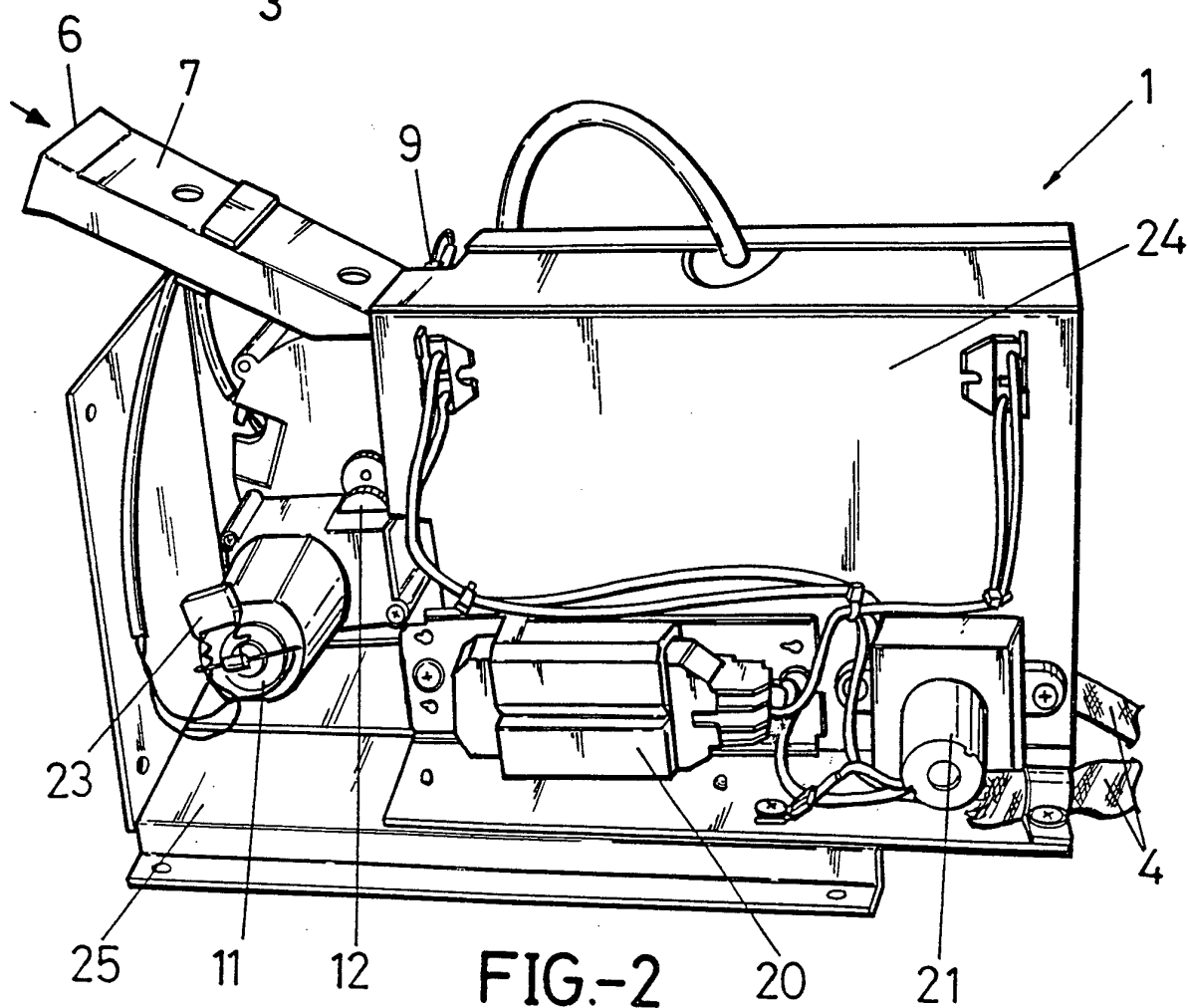
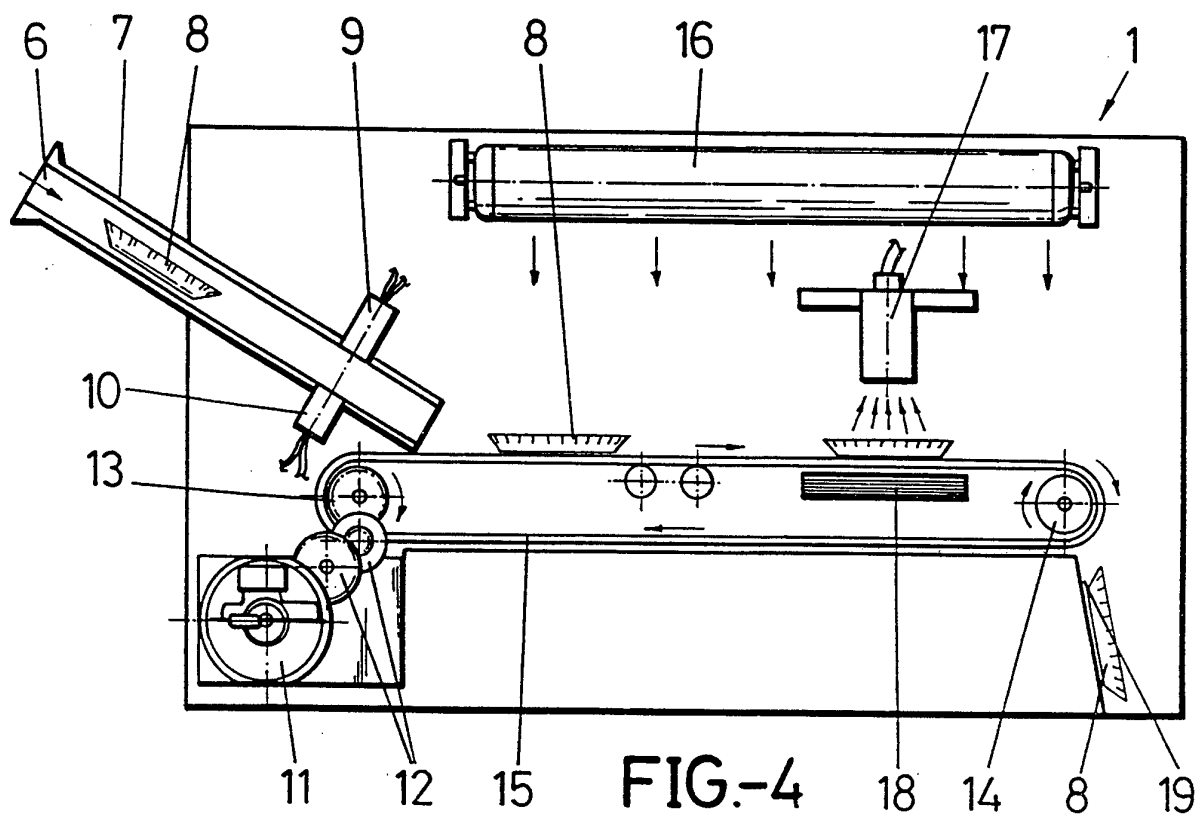
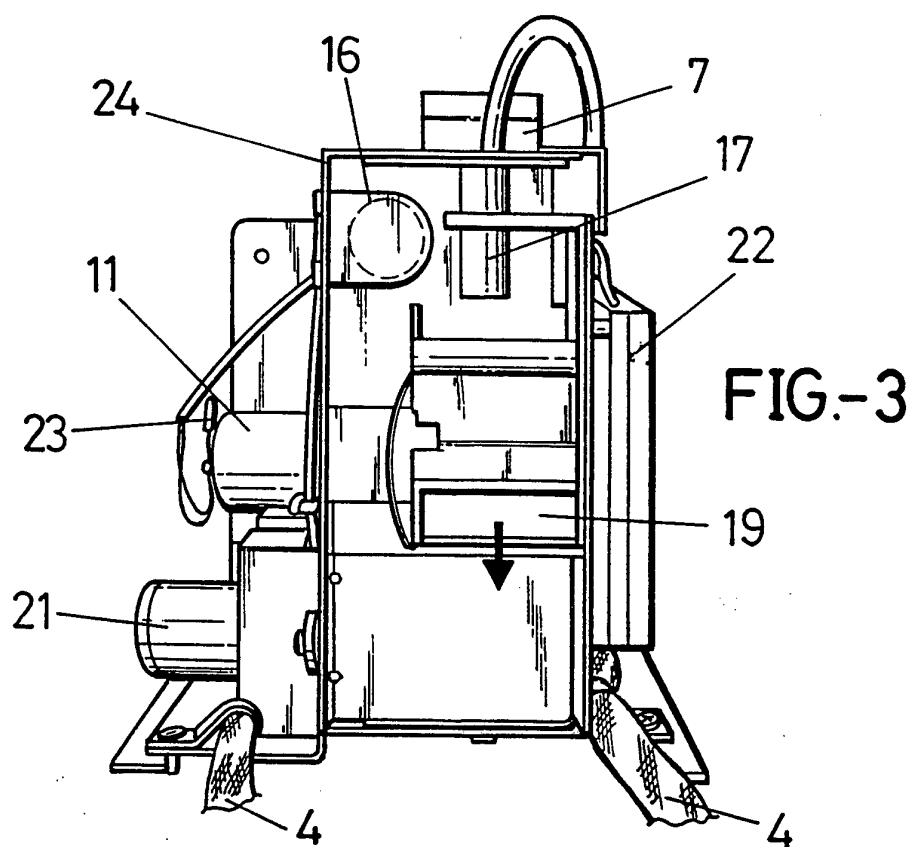


FIG.-2



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.  
PCT/ES 93/00019

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 5 G07D3/14 G07F7/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 5 G07F G07D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	DE,A,27 42 317 (LANDIS & GYR) 15 March 1979 see page 10, line 26 - page 11, line 22; figure 3 ---	1-7
Y	GB,A,2 206 720 (COINMASTER MANUFACTURING) 11 January 1989 see page 5, line 4 - page 6, line 2; claims 1-4,7,9; figures 1,2 ---	1-7
A	GB,A,2 174 228 (DENIS LESLIE MORLEY) 29 October 1986 see page 1, line 93 - line 126; figure 1 ---	1-3
A	CH,B,655 590 (DR.VON BALLMOOS) 30 April 1986 see page 5, left column, line 17 - right column, line 22; figures 3-5 --- -/--	1

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

## \* Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  
 "E" earlier document but published on or after the international filing date  
 "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  
 "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  
 "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

26 November 1993

Date of mailing of the international search report

15.12.93

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Guivol, 0



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.  
PCT/ES 93/00019

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP,A,0 481 699 (K.K.UNIVERSAL) 22 April 1992 see column 3, line 18 - column 4, line 20; figures 2,4 ---	1
A	GB,A,2 236 420 (PHOTO-ME INTERNATIONAL) 3 April 1991 see page 4, line 18 - page 6, line 7; claim 1 ---	1
A	US,A,4 082 099 (GÜNTER IWERSEN) 4 April 1978 -----	

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No.

PCT/ES 93/00019

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE-A-2742317	15-03-79	CH-A- 619550	30-09-80
GB-A-2206720	11-01-89	NONE	
GB-A-2174228	29-10-86	NONE	
CH-B-655590	30-04-86	NONE	
EP-A-0481699	22-04-92	JP-A- 4150884	25-05-92
GB-A-2236420	03-04-91	NONE	
US-A-4082099	04-04-78	DE-A- 2419597	30-10-75
		AT-B- 335204	25-02-77
		AU-B- 498363	08-03-79
		AU-A- 8032475	21-10-76
		CA-A- 1052883	17-04-79
		CH-A- 589330	30-06-77
		FR-A- 2268315	14-11-75
		GB-A- 1486519	21-09-77
		JP-A- 50147398	26-11-75
		NL-A- 7504414	21-10-75
		SE-B- 397420	31-10-77
		SE-A- 7504307	20-10-75

# INFORME DE BUSQUEDA INTERNACIONAL

Solic. internacional N°

PCT/ES 93/00019

## A. CLASIFICACION DE LA INVENCIÓN

CIP 5 G07D3/14 G07F7/00

Según la clasificación internacional de patentes (CIP) o según la clasificación nacional y la CIP

## B. SECTORES COMPRENDIDOS POR LA BUSQUEDA

Documentación mínima consultada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación )

CIP 5 G07F G07D

Otra documentación consultada además de la documentación mínima en la medida en que tales documentos forman parte de los sectores comprendidos por la búsqueda

Base de datos electrónica consultada durante la búsqueda internacional (nombre de la base de datos, y cuando sea aplicable, términos de búsqueda utilizados)

## C. DOCUMENTOS CONSIDERADOS PERTINENTES

Categoría*	Identificación del documento, con indicación, cuando se adecuado, de los pasajes pertinentes	N° de las reivindicaciones pertinentes
Y	DE,A,27 42 317 (LANDIS & GYR) 15 Marzo 1979 ver página 10, línea 26 - página 11, línea 22; figura 3 ---	1-7
Y	GB,A,2 206 720 (COINMASTER MANUFACTURING) 11 Enero 1989 ver página 5, línea 4 - página 6, línea 2; reivindicaciones 1-4,7,9; figuras 1,2 ---	1-7
A	GB,A,2 174 228 (DENIS LESLIE MORLEY) 29 Octubre 1986 ver página 1, línea 93 - línea 126; figura 1 --- -/--	1-3

☒ En la continuación del Recuadro C se relacionan documentos adicionales

☒ Véase el Anexo de la familia de patentes.

### \* Categorías especiales de documentos citados:

- "A" documento que define el estado general de la técnica, no considerado como particularmente pertinente
- "E" documento anterior, publicado ya sea en la fecha de presentación internacional o con posterioridad a la misma
- "L" documento que puede plantear dudas sobre reivindicación(es) de prioridad o que se cita para determinar la fecha de publicación de otra cita o por una razón especial (como la especificada)
- "O" documento que se refiere a una divulgación oral, a un empleo, a una exposición o a cualquier otro tipo de medio
- "P" documento publicado antes de la fecha de presentación internacional, pero con posterioridad a la fecha de prioridad reivindicada

"T" documento ulterior publicado con posterioridad a la fecha de presentación internacional o de prioridad y que no está en conflicto con la solicitud, pero que se cita para comprender el principio o la teoría que constituye la base de la invención

"X" documento de particular importancia; la invención reivindicada no puede considerarse nueva o no puede considerarse que implique actividad inventiva cuando se considera el documento aisladamente

"Y" documento de especial importancia; no puede considerarse que la invención reivindicada implique actividad inventiva cuando el documento esté combinado con otro u otros documentos, cuya combinación sea evidente para un experto en la materia

"&" documento que forma parte de la misma familia de patentes

Fecha en la que se ha concluido efectivamente la búsqueda internacional

26 Noviembre 1993

Fecha de expedición del presente informe de búsqueda internacional

15. 12. 93

Nombre y dirección postal de la Administración encargada de la búsqueda internacional  
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+ 31-70) 340-3016

Funcionario autorizado

Guivol, O

# INFORME DE BUSQUEDA INTERNACIONAL

Solicitud Internacional N°

PCT/ES 93/00019

C.(continuación) DOCUMENTOS CONSIDERADOS PERTINENTES		
Categoría*	Identificación de los documentos citados, con indicación, cuando se adecuado, de los pasajes pertinentes	N° de las reivindicaciones pertinentes
A	CH,B,655 590 (DR.VON BALLMOOS) 30 Abril 1986 ver página 5, columna izquierda, línea 17 - columna derecha, línea 22; figuras 3-5 ---	1
A	EP,A,0 481 699 (K.K.UNIVERSAL) 22 Abril 1992 ver columna 3, línea 18 - columna 4, línea 20; figuras 2,4 ---	1
A	GB,A,2 236 420 (PHOTO-ME INTERNATIONAL) 3 Abril 1991 ver página 4, línea 18 - página 6, línea 7; reivindicación 1 ---	1
A	US,A,4 082 099 (GÜNTER IWERSEN) 4 Abril 1978 -----	

# INFORME DE BUSQUEDA INTERNACIONAL

Información sobre miembros de la familia de patentes

Solicitud Internacional N°

PCT/ES 93/00019

Documento de patente citado en el informe de búsqueda	Fecha de publicación	Miembro(s) de la familia de patentes	Fecha de publicación
DE-A-2742317	15-03-79	CH-A- 619550	30-09-80
GB-A-2206720	11-01-89	NIGUNO	
GB-A-2174228	29-10-86	NIGUNO	
CH-B-655590	30-04-86	NIGUNO	
EP-A-0481699	22-04-92	JP-A- 4150884	25-05-92
GB-A-2236420	03-04-91	NIGUNO	
US-A-4082099	04-04-78	DE-A- 2419597	30-10-75
		AT-B- 335204	25-02-77
		AU-B- 498363	08-03-79
		AU-A- 8032475	21-10-76
		CA-A- 1052883	17-04-79
		CH-A- 589330	30-06-77
		FR-A- 2268315	14-11-75
		GB-A- 1486519	21-09-77
		JP-A- 50147398	26-11-75
		NL-A- 7504414	21-10-75
		SE-B- 397420	31-10-77
		SE-A- 7504307	20-10-75