



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204686924 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520408536. 7

(22) 申请日 2015. 06. 11

(73) 专利权人 浙江三浃包装有限公司

地址 325000 浙江省温州市经济技术开发区  
滨海园区滨海八路 551 号

(72) 发明人 黄文艺 黄银林 周来生 刘宏斌

(51) Int. Cl.

B26D 1/08(2006. 01)

B26D 1/15(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

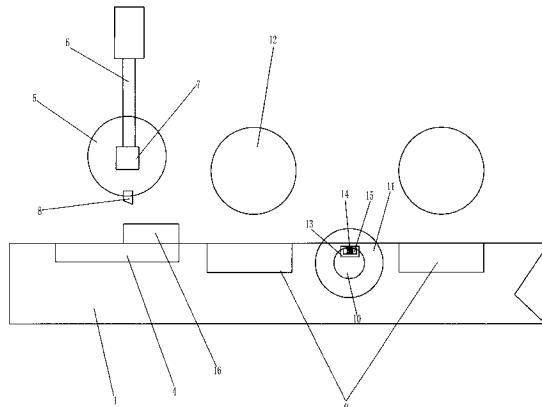
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞纸的多重切割装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种瓦楞纸的多重切割装置，包括传动台，传动台的输出端依次包括横向切割机构和纵向切割机构，横向切割机构包括一根横架在传动台上的下底压板，下底压板上方设有一根与下底压板平行的第一转动杆，第一转动杆由两侧的伸缩机械臂带动在下底压板上方上下运动，第一转动杆由一侧的第一驱动电机驱动自转，第一转动杆沿杆身方向设有一条凸起的横向切刀。采用以上技术方案后：本实用新型包括横向切割机构和纵向切割机构，横向切割机构包括伸缩机械臂，驱动第一转动杆对瓦楞纸进行横向的切割，同时通过第二转动杆和压辊实现对瓦楞纸的纵向切割，限位板是保证了瓦楞纸在切割的时候，能够保证瓦楞纸不会出现左右移动，从而影响切割效果。



1. 一种瓦楞纸的多重切割装置,包括传动台(1),其特征在于:所述传动台(1)的输出端依次包括横向切割机构和纵向切割机构,所述横向切割机构包括一根横架在传动台(1)上的下底压板(4),所述下底压板(4)上方设有一根与下底压板(4)平行的第一转动杆(5),所述第一转动杆(5)由两侧的伸缩机械臂(6)带动在下底压板(4)上方上下运动,所述第一转动杆(5)由一侧的第一驱动电机(7)驱动自转,所述第一转动杆(5)沿杆身方向设有一条凸起的横向切刀(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸的多重切割装置,其特征在于:所述纵向切割机构包括两条横架在传动台(1)上水平设置的下托条(9),两条下托条(9)之间设有一根与下托条(9)水平设置的第二转动杆(10),所述第二转动杆(10)上垂直设有若干片转动圆形切刀(11),所述下托条(9)的上方分别设有一个用于压住瓦楞纸的压辊(12)。

3. 根据权利要求2所述的一种瓦楞纸的多重切割装置,其特征在于:所述第二转动杆(10)的周面上沿杆身方向设有一道安装槽(13),所述圆形切刀(11)套装在第二转动杆(10)上,所述圆形切刀(11)内圆周设有一个带回复弹簧(14)的凸块(15),所述圆形切刀(11)的凸块(15)卡装在第二转动杆(10)的安装槽(13)上。

4. 根据权利要求1或2所述的一种瓦楞纸的多重切割装置,其特征在于:所述第一转动杆(5)的左右两侧分别设有用于卡紧瓦楞纸的限位板(16),所述限位板(16)通过定位螺栓调整安装在传动台(1)上。

## 一种瓦楞纸的多重切割装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于瓦楞纸切割装置领域,具体属于一种瓦楞纸的多重切割装置。

### 背景技术

[0002] 现有技术中的瓦楞纸需要进行切割,但是现有技术中通常只是单方向的切割,并不能满足某些特定的瓦楞纸结构。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种瓦楞纸的多重切割装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种瓦楞纸的多重切割装置,包括传动台,所述传动台的输出端依次包括横向切割机构和纵向切割机构,所述横向切割机构包括一根横架在传动台上的下底压板,所述下底压板上方设有一根与下底压板平行的第一转动杆,所述第一转动杆由两侧的伸缩机械臂带动在下底压板上方上下运动,所述第一转动杆由一侧的第一驱动电机驱动自转,所述第一转动杆沿杆身方向设有一条凸起的横向切刀。

[0006] 所述纵向切割机构包括两条横架在传动台上水平设置的下托条,两条下托条之间设有一根与下托条水平设置的第二转动杆,所述第二转动杆上垂直设有若干片转动圆形切刀,所述下托条的上方分别设有一个用于压住瓦楞纸的压辊。

[0007] 所述第二转动杆的周面上沿杆身方向设有一道安装槽,所述圆形切刀套装在转动轴上,所述圆形切刀内圆周设有一个带回复弹簧的凸块,所述圆形切刀的凸块卡装在转动杆的安装槽上。

[0008] 所述第一转动杆的左右两侧分别设有用于卡紧瓦楞纸的限位板,所述限位板通过定位螺栓调整安装在传动台上。

[0009] 采用以上技术方案后:本实用新型包括横向切割机构和纵向切割机构,横向切割机构包括伸缩机械臂,驱动第一转动杆对瓦楞纸进行横向的切割,同时通过第二转动杆和压辊实现对瓦楞纸的纵向切割,限位板是保证了瓦楞纸在切割的时候,能够保证瓦楞纸不会出现左右移动,从而影响切割效果。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 参见图1,一种瓦楞纸的多重切割装置,包括传动台1,所述传动台1的输出端依次包括横向切割机构和纵向切割机构,所述横向切割机构包括一根横架在传动台1上的下底压板4,所述下底压板4上方设有一根与下底压板4平行的第一转动杆5,所述第一转动杆5由两侧的伸缩机械臂6带动在下底压板4上方上下运动,所述第一转动杆5由一侧的第一驱动电机驱动自转,

驱动电机 7 驱动自转,所述第一转动杆 5 沿杆身方向设有一条凸起的横向切刀 8。

[0012] 所述纵向切割机构包括两条横架在传动台 1 上水平设置的下托条 9,两条下托条 9 之间设有一根与下托条 9 水平设置的第二转动杆 10,所述第二转动杆 10 上垂直设有若干片转动圆形切刀 11,所述下托条 9 的上方分别设有一个用于压住瓦楞纸的压辊 12。

[0013] 所述第二转动杆 10 的周面上沿杆身方向设有一道安装槽 13,所述圆形切刀 11 套装在第二转动杆 10 上,所述圆形切刀 11 内圆周设有一个带回复弹簧 14 的凸块 15,所述圆形切刀 11 的凸块 15 卡装在第二转动杆 10 的安装槽 13 上。

[0014] 所述第一转动杆 5 的左右两侧分别设有用于卡紧瓦楞纸的限位板 16,所述限位板 16 通过定位螺栓调整安装在传动台 1 上。

[0015] 采用以上技术方案后 :本实用新型包括横向切割机构和纵向切割机构,横向切割机构包括伸缩机械臂,驱动第一转动杆对瓦楞纸进行横向的切割,同时通过第二转动杆和压辊实现对瓦楞纸的纵向切割,限位板是保证了瓦楞纸在切割的时候,能够保证瓦楞纸不会出现左右移动,从而影响切割效果。

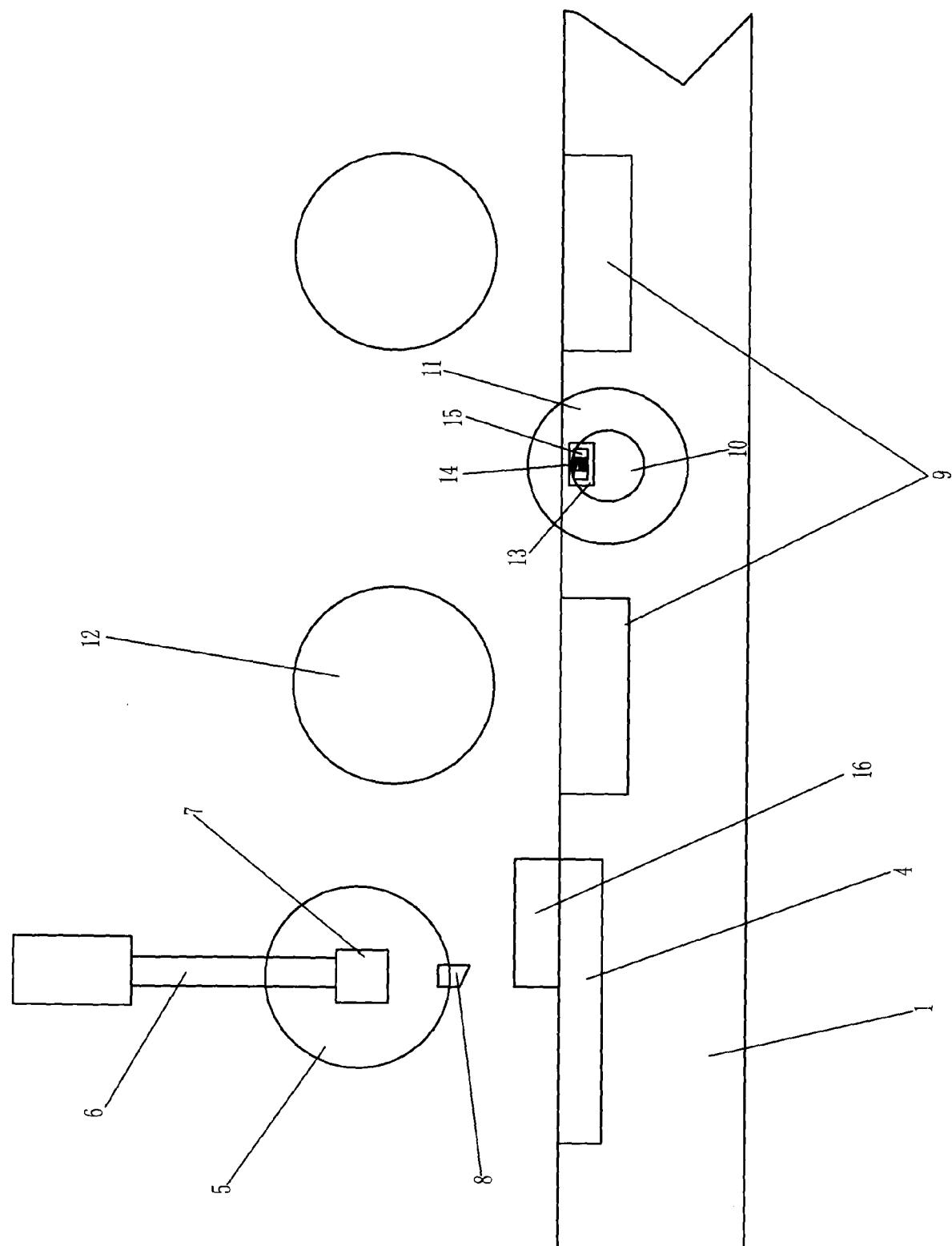


图 1