

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

70728

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.04.1972 (P. 154603)

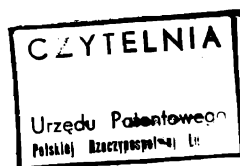
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.06.1974

Kl. 42t¹, 5/14

MKP G11b 5/14



Twórcy wynalazku: Paweł Beno, Andrzej Szyller, Zdzisław Malinowski
Uprawniony z patentu tymczasowego: Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MERAMAT”,
Warszawa (Polska)

Wielośladowa, ferrytowa głowica magnetyczna,

Przedmiotem wynalazku jest wielośladowa, ferrytowa głowica magnetyczna ze szczelinami wypełnianymi lutem szklanym, wykluczająca powstawanie pęcherzy.

Znane rozwiązania sposobu wypełniania szczelin roboczych, szczególnie głowic ferrytowych pracujących w bezpośrednim kontakcie z nośnikiem magnetycznym przesuwającym po czole głowicy bądź też głowicy magnetycznej przesuwającej się w stosunku do stojącej taśmy, jak również jednoczesnego wzajemnego przesuwania się tych elementów, nie pozwalają na uzyskiwanie wypełnienia lutem bez powstawania pęcherzyków powietrznych.

Stosowany proces technologiczny wypełniania szczelin głowic ferrytowych lutem szklanym według polskiego patentu nr 58 892 oraz innych patentów polskich częściowo traktujących sposób wypełniania szczelin, a mianowicie nr nr 55 826 i 54 159, nie pozwala uzyskać bezpęcherzowego wypełnienia szczeliny z uwagi na duże powierzchnie konieczne przy stosowaniu naddatków technologicznych dla obróbki czoła.

Celem wynalazku jest usunięcie wyżej wspomnianych niedogodności. Cel ten osiągnięto przez odpowiednie konstruowanie obwodu magnetycznego polegające na tym, że zawiera wgłębienie o dowolnym profilu w jednej lub więcej łączonych częściach obwodu magnetycznego w szczelinie roboczej lub pomocniczej, służące do swobodnego ujścia powstających pęcherzy w wypełniającym te szczeliny lutem szklanym szczególnie na głębokości stanowiącej część użyteczną głowicy z wyprofilowanym czołem o dowolnym zarysie.

Zastosowanie wgłębienia w szczelinie głowicy magnetycznej wypełnionej lutem szklanym według wynalazku odznacza się zmniejszeniem przestrzeni jaką wypełnia lut w stosunku do części użytecznej szczeliny.

Wielośladowa, ferrytowa głowica magnetyczna według wynalazku została przedstawiona na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia obwód magnetyczny w widoku a fig. 2 szczegół A tego obwodu.

Jak przedstawiono na załączonych rysunkach głowica magnetyczna według wynalazku składa się z dwóch części 1 i 2 stykających się ze sobą tworząc szczeliny 3 i 4, z których jedna posiada wgłębienie 5. Szczelinę tą wypełnia się roztopionym lutem szklanym 6.

Podczas wypełniania szczeliny roboczej 4 lutem szklanym 6, lutem to wypełnia ją co najmniej na głębokości a_3 . Następnie zaczyna się proces wypełniania wgłębienia 5 posiadającego głębokość b_2 większą od

szerokości szczeliny b_1 . Przez zastosowanie wgłębienia 5 zmniejszono opór stawiany lutowi 6, które obecnie szybciej zapełnia szczelinę eliminując powstawanie pęcherzy. Wgłębienie 5 w procesie produkcji zostaje usunięte, jako że znajduje się w części naddatku technologicznego usuwanego wzdłuż krzywej 7 z zachowaniem wymiaru a_2 .

Zastrzeżenia patentowe

1. Wielośladowa, ferrytowa głowica magnetyczna ze szczelinami wypełnianymi lutem szklanym, znamienna tym, że zawiera wgłębienie 5 o dowolnym profilu w jednej lub więcej łączonych częściach obwodu magnetycznego, w szczelinie roboczej 4 lub pomocniczej 3, służące do swobodnego ujścia powstających pęcherzy w wypełniającym te szczeliny lutem szklanym 6 szczególnie na głębokości a_2 stanowiącej część użyteczną głowicy z wyprofilowanym czołem 7 o dowolnym zarysie.

2. Wielośladowa głowica według zastrz. 1 znamienna tym, że wgłębienie 5 szczeliny, szczególnie 4, ma dowolny kształt i jej głębokość sumaryczna $b_2 \geq b_1$.

3. Wielośladowa głowica według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że głębokość użyteczna gotowej głowicy o dowolnym kształcie na przykład 7 wynosi $a_2 \leq a_3$ gdzie rozpoczyna się technologiczne obniżenie dla ujścia pęcherzy powstających przy wypełnianiu szczeliny 4 lutem 6.

