



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213908429 U

(45) 授权公告日 2021.08.10

(21) 申请号 202022485428.3

(22) 申请日 2020.10.30

(73) 专利权人 丘春先

地址 511500 广东省清远市英德市西牛镇
宝塔路

专利权人 潘启财

(72) 发明人 丘春先 潘启财

(74) 专利代理机构 广东高端专利代理事务所
(特殊普通合伙) 44346

代理人 刘广新

(51) Int.Cl.

A23N 15/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

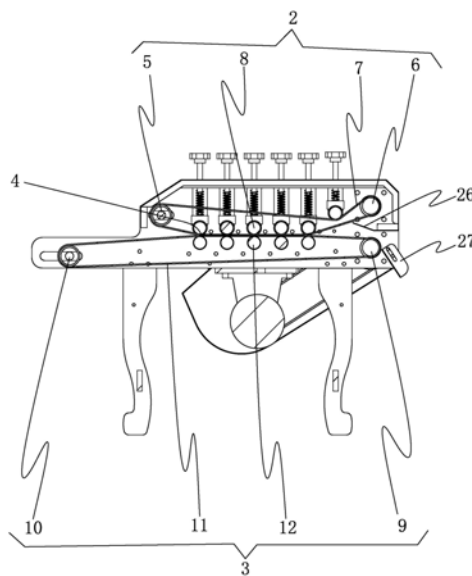
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种笋干揉压设备

(57) 摘要

本实用新型公开一种笋干揉压设备,其特征
在于,包括:机架;揉压装置,其设置于机架上,包
括上层压带与下层压带,所述上层压带与下层压
带之间形成有供笋干输送揉压的揉压区;上层压
带,包括可相对靠近或远离活动的主动辊一和从
动辊一,以及套设于主动辊一和从动辊一之间的
压带一,在压带一内侧位于揉压区内横向间隔设
有若干揉压辊,所述揉压辊可上下活动弹性抵持
于压带一内侧;下层压带,包括可相对靠近或远
离活动的主动辊二和从动辊二,以及套设于主动
辊二和从动辊二之间的压带二,在压带二内侧对
应揉压辊抵持有若干从动辊三。



1. 一种笋干揉压设备,其特征在于,包括:

机架(1);

揉压装置,其设置于机架(1)上,包括上层压带(2)与下层压带(3),所述上层压带(2)与下层压带(3)之间形成有供笋干输送揉压的揉压区(4);

上层压带(2),包括可相对靠近或远离活动的主动辊一(5)和从动辊一(6),以及套设于主动辊一(5)和从动辊一(6)之间的压带一(7),在压带一(7)内侧位于揉压区(4)内横向间隔设有若干揉压辊(8),所述揉压辊(8)可上下活动弹性抵持于压带一(7)内侧;

下层压带(3),包括可相对靠近或远离活动的主动辊二(9)和从动辊二(10),以及套设于主动辊二(9)和从动辊二(10)之间的压带二(11),在压带二(11)内侧对应揉压辊(8)抵持有若干从动辊三(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种笋干揉压设备,其特征在于:所述机架(1)上对应揉压辊(8)两端分别设置有竖向滑槽(13),所述揉压辊(8)两端套设有轴承(14),所述竖向滑槽(13)内活动设置有供抵持于轴承(14)上方的压紧块(15),所述机架(1)上螺纹配合穿设有若干调节块(16),所述调节块(16)穿设于竖向滑槽(13)内并与压紧块(15)一一对应设置,所述调节块(16)与压紧块(15)之间抵持有弹簧(17)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种笋干揉压设备,其特征在于:所述揉压辊(8)呈中部向两端渐变缩小的鼓形设置。

4. 根据权利要求3所述的一种笋干揉压设备,其特征在于:若干揉压辊(8)的中部厚度沿输送方向呈递减趋势排列设置。

5. 根据权利要求1所述的一种笋干揉压设备,其特征在于:所述机架(1)上设有旋转电机(18),所述旋转电机(18)的驱动轴上设有驱动轮(19),所述主动辊一(5)一端设有摩擦轮一(20),所述主动辊二(9)一端同中心轴分别设置有从动轮(21)与摩擦轮二(22),所述摩擦轮一(20)与摩擦轮二(22)相啮合,所述驱动轮(19)与从动轮(21)之间套设有传动带(23)。

6. 根据权利要求1或2所述的一种笋干揉压设备,其特征在于:所述机架(1)上位于从动辊一(6)两端设置有横向滑槽一(24),所述从动辊一(6)活动设置于横向滑槽一(24)内。

7. 根据权利要求1或2所述的一种笋干揉压设备,其特征在于:所述机架(1)上位于从动辊二(10)两端设置有横向滑槽二(25),所述从动辊二(10)活动设置于横向滑槽二(25)内。

8. 根据权利要求1所述的一种笋干揉压设备,其特征在于:所述机架(1)上位于揉压区(4)末端设有刮板(26),所述刮板(26)抵触于压带一(7)外表面。

9. 根据权利要求1所述的一种笋干揉压设备,其特征在于:所述机架(1)上位于揉压区(4)末端设有向下倾斜的卸料板(27)。

一种笋干揉压设备

技术领域

[0001] 本实用新型特别涉及一种笋干揉压设备。

背景技术

[0002] 现有的笋干的加工,大部分农家或个体专业户都是采用人手操作,制作时将含有30%左右水份的笋料铺在硬平面上,用滚棒来回碾压,再拿着笋头笋尾在拱形物上来回揉搓,将形状各异、厚薄不均、笋汁不匀的笋料压平揉匀,其缺点是劳动强度大、效率低下、质量得不到保证。

[0003] 故此,需要提供一种笋干揉压设备解决此问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是,提供一种笋干揉压设备。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下方案:

[0006] 一种笋干揉压设备,包括:

[0007] 机架;

[0008] 揉压装置,其设置于机架上,包括上层压带与下层压带,所述上层压带与下层压带之间形成有供笋干输送揉压的揉压区;

[0009] 上层压带,包括可相对靠近或远离活动的主动辊一和从动辊一,以及套设于主动辊一和从动辊一之间的压带一,在压带一内侧位于揉压区内横向间隔设有若干揉压辊,所述揉压辊可上下活动弹性抵持于压带一内侧;

[0010] 下层压带,包括可相对靠近或远离活动的主动辊二和从动辊二,以及套设于主动辊二和从动辊二之间的压带二,在压带二内侧对应揉压辊抵持有若干从动辊三。

[0011] 在一种实施例中,所述机架上对应揉压辊两端分别设置有竖向滑槽,所述揉压辊两端套设有轴承,所述竖向滑槽内活动设置有供抵持于轴承上方的压紧块,所述机架上螺纹配合穿设有若干调节块,所述调节块穿设于竖向滑槽内并与压紧块一一对应设置,所述调节块与压紧块之间抵持有弹簧。

[0012] 在一种实施例中,所述揉压辊呈中部向两端渐变缩小的鼓形设置。

[0013] 在一种实施例中,若干揉压辊的中部厚度沿输送方向呈递减趋势排列设置。

[0014] 在一种实施例中,所述机架上设有旋转电机,所述旋转电机的驱动轴上设有驱动轮,所述主动辊一端设有摩擦轮一,所述主动辊二一端同中心轴分别设置有从动轮与摩擦轮二,所述摩擦轮一与摩擦轮二相啮合,所述驱动轮与从动轮之间套设有传动带。

[0015] 在一种实施例中,所述机架上位于从动辊一端设置有横向滑槽一,所述从动辊一活动设置于横向滑槽一内。

[0016] 在一种实施例中,所述机架上位于从动辊二一端设置有横向滑槽二,所述从动辊二活动设置于横向滑槽二内。

[0017] 在一种实施例中,所述机架上位于揉压区末端设有刮板,所述刮板抵触于压带一

外表面。

[0018] 在一种实施例中,所述机架上位于揉压区末端设有向下倾斜的卸料板。

[0019] 综上所述,本实用新型相对于现有技术其有益效果是:

[0020] 本实用新型结构简单,通过上层压带与下层压带结合以形成揉压区,当笋料在揉压区内输送时,通过上层压带内的揉压辊可上下活动弹性抵持压带一,以使笋料在揉压区内受压带一的弹性形变抵持和压带二的固定抵持进行行进间的揉压整形,从而实现笋干的自动揉压加工,加快笋干的生产效率,且同批量的笋干平整、均匀。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型的一种笋干揉压设备的立体结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型的一种笋干揉压设备的剖面示意图之一;

[0023] 图3为本实用新型的一种笋干揉压设备的剖面示意图之二;

[0024] 图4为本实用新型中图1的A处放大示意图。

具体实施方式

[0025] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述:

[0026] 如图1至4所示,一种笋干揉压设备,包括:机架1;揉压装置,其设置于机架1上,包括上层压带2与下层压带3,所述上层压带2与下层压带3之间形成有供笋干输送揉压的揉压区4;上层压带2,包括可相对靠近或远离活动的主动辊一5和从动辊一6,以及套设于主动辊一5和从动辊一6之间的压带一7,在压带一7内侧位于揉压区4内横向间隔设有若干揉压辊8,所述揉压辊8可上下活动弹性抵持于压带一7内侧;下层压带3,包括可相对靠近或远离活动的主动辊二9和从动辊二10,以及套设于主动辊二9和从动辊二10之间的压带二11,在压带二11内侧对应揉压辊8抵持有若干从动辊三12。具体的,通过上层压带2与下层压带3结合以形成揉压区4,当笋料在揉压区4内经压带二11输送时,通过上层压带2内的揉压辊8可上下活动弹性抵持压带一7,以使笋料在揉压区4内受压带一7的弹性形变抵持和压带二11的固定抵持进行行进间的揉压整形,从而实现笋干的自动揉压加工,加快笋干的生产效率。

[0027] 所述机架1上对应揉压辊8两端分别设置有竖向滑槽13,所述揉压辊8两端套设有轴承14,所述竖向滑槽13内活动设置有供抵持于轴承14上方的压紧块15,所述机架1上螺纹配合穿设有若干调节块16,所述调节块16穿设于竖向滑槽13内并与压紧块15一一对应设置,所述调节块16与压紧块15之间抵持有弹簧17。具体的,通过手动转动调节块16,以加大调节块16与压紧块15之间的弹簧17的弹力,揉压辊8受弹簧17的弹力作用影响,以增加对应位置揉压辊8对揉压区4内笋料的揉压力,实现可调节施加每个揉压辊8的压力大小,以满足不同加工批次产品所需要的压力大小需求,同时也避免了对笋料的压力过大导致压坏的情形。

[0028] 所述揉压辊8呈中部向两端渐变缩小的鼓形设置。

[0029] 若干揉压辊8的中部厚度沿输送方向呈递减趋势排列设置。具体的,通过依次递减设置的揉压辊8厚度,使笋料可受不同揉压辊8的大小和揉压力度大小结合,以达更好的揉压效果,提高笋干成品的产品质量。

[0030] 所述机架1上设有旋转电机18,所述旋转电机18的驱动轴上设有驱动轮19,所述主

动辊一5一端设有摩擦轮一20,所述主动辊二9一端同中心轴分别设置有从动轮21与摩擦轮二22,所述摩擦轮一20与摩擦轮二22相啮合,所述驱动轮19与从动轮21之间套设有传动带23。具体的,通过旋转电机18驱使驱动轮19转动,以通过传动带23传动带动摩擦轮二22转动,进而主动辊二9随之转动,实现压带二11对笋料的输送,且摩擦轮一20与摩擦轮二22啮合传动,进而,以使主动辊一5与主动辊二9呈相反反向转动,压带一7与压带二11呈相反反向转动,通过一个旋转电机18的动力源驱动,以降低能耗。

[0031] 所述机架1上位于从动辊一6两端设置有横向滑槽一24,所述从动辊一6活动设置于横向滑槽一24内。具体的,当揉压辊8经压带一7对揉压区4内的笋料揉压整形形变时,压带一7可随揉压辊8的施力进行位置微调。

[0032] 所述机架1上位于从动辊二10两端设置有横向滑槽二25,所述从动辊二10活动设置于横向滑槽二25内。具体的,当揉压区4内的笋料经揉压整形形变时,压带二11可随笋料的揉压施力进行位置微调。

[0033] 所述机架1上位于揉压区4末端设有刮板26,所述刮板26抵触于压带一7外表面。具体的,通过刮板26在压带一7移动时刮除粘附于压带一7上的笋料,以避免不同批次的笋料混料加工揉压,避免导致影响成品笋干的质量。

[0034] 所述机架1上位于揉压区4末端设有向下倾斜的卸料板27,以便于卸料。

[0035] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。

[0036] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

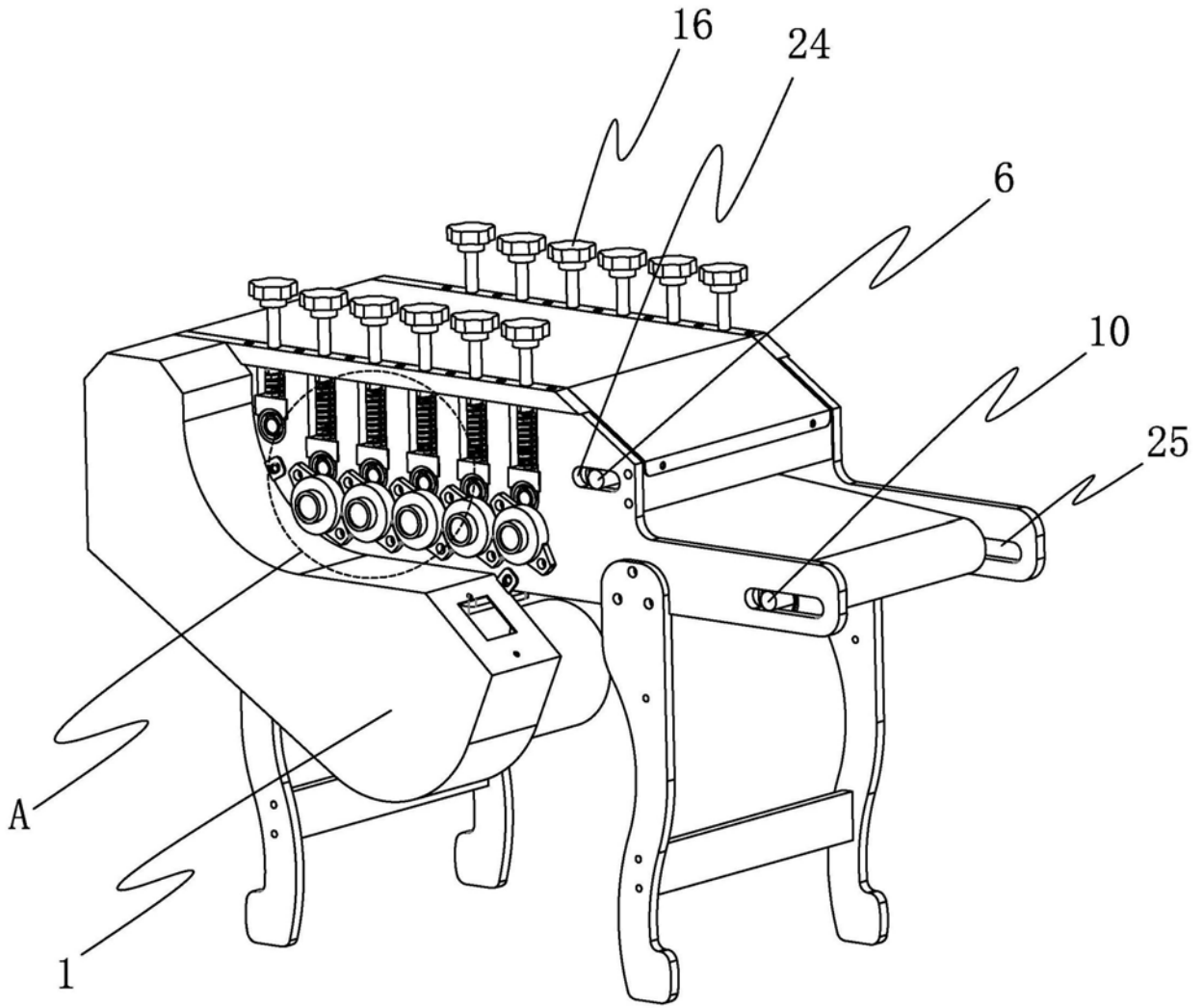


图1

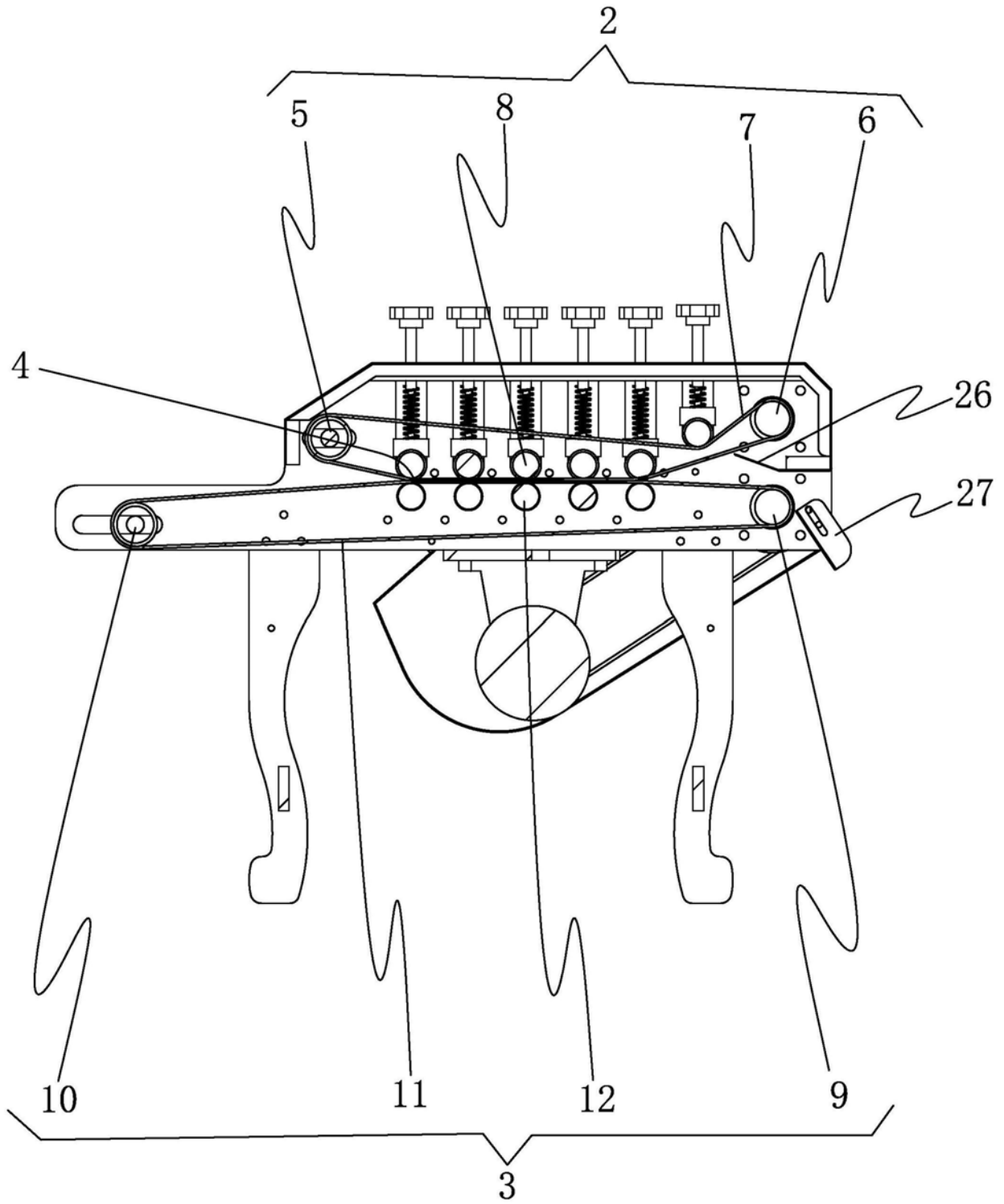


图2

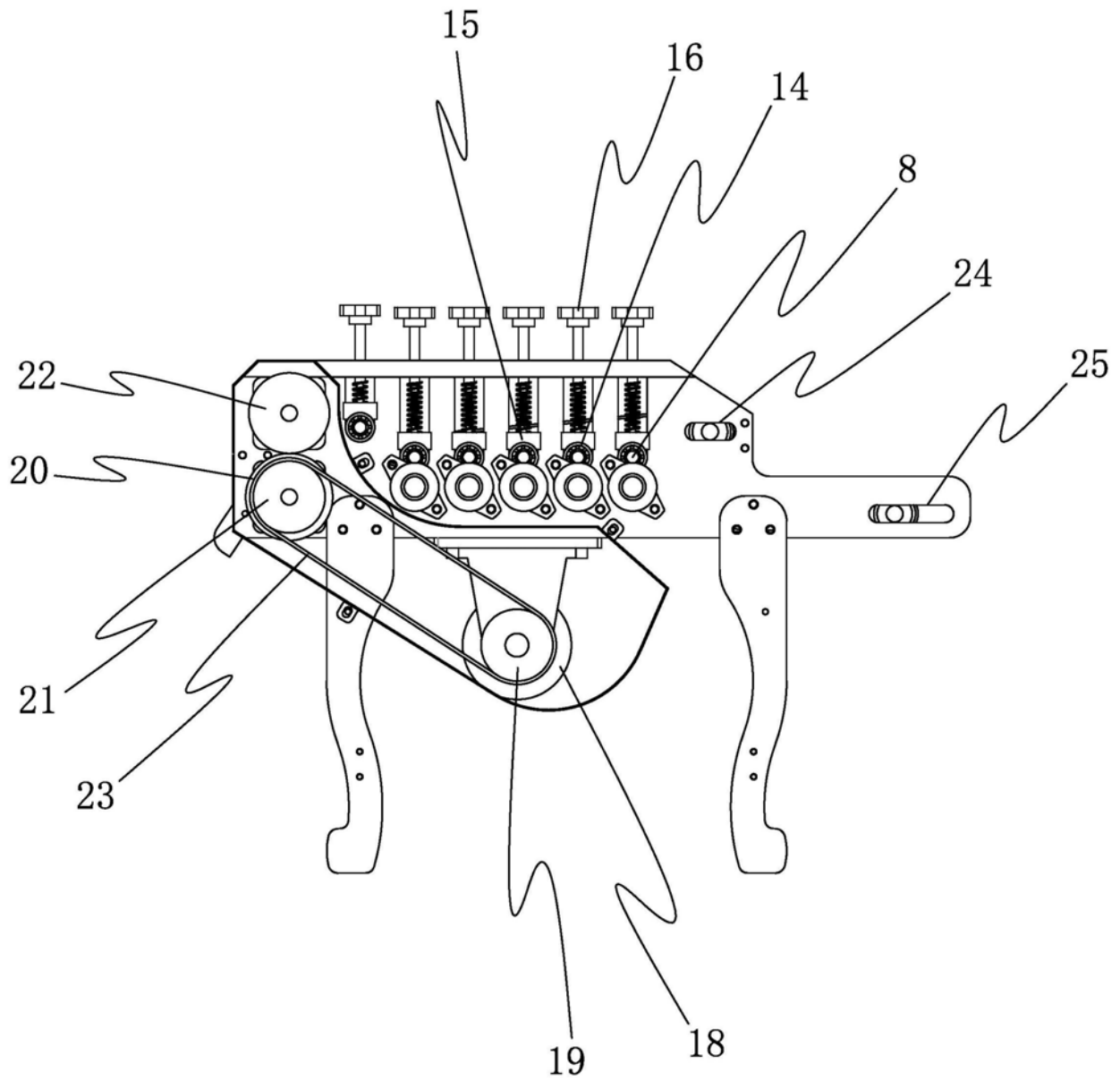


图3

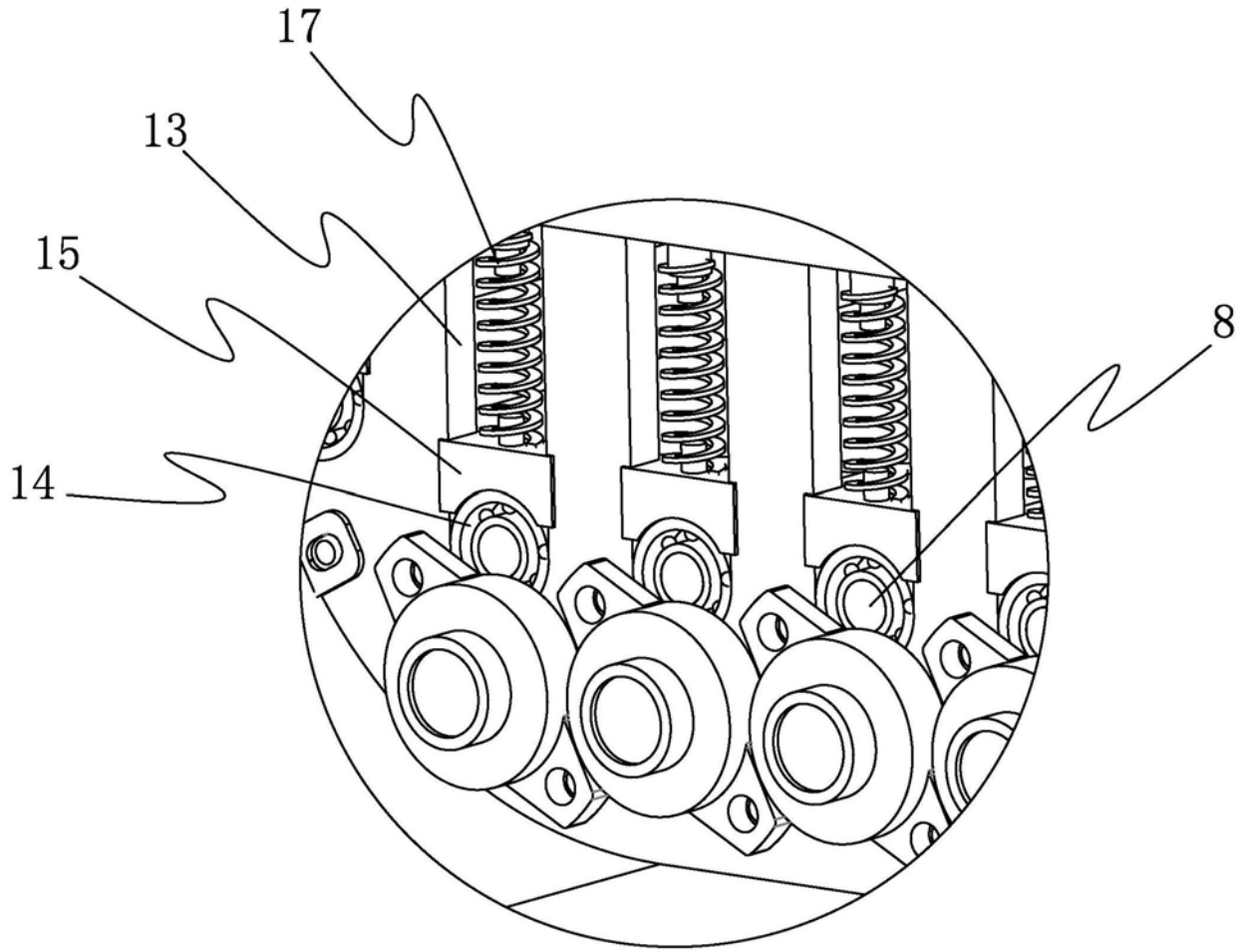


图4