



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201685056 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 29

(21) 申请号 201020166008. 2

(22) 申请日 2010. 04. 21

(73) 专利权人 安徽超威电源有限公司

地址 242807 安徽省青阳县丁桥镇永平村安徽超威电源有限公司

(72) 发明人 王为亭 周明明

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

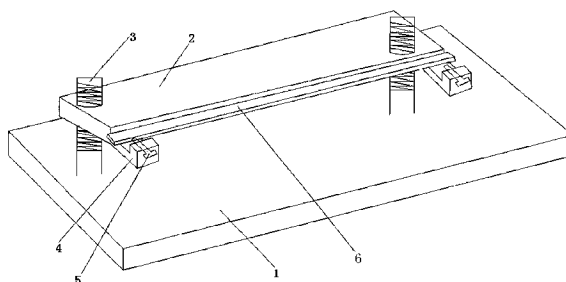
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

板栅焊接用夹具装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种板栅焊接用夹具装置,包括有底座、基板,所述底座的两端分别固定安装有两个竖向的螺栓,基板的两端分别固定套装于螺栓上,基板的一侧具有伸到外侧的基座,基座上螺合有横向的螺钉,螺钉的底端与有基板的侧壁之间间隔置有压板。本实用新型的结构简单,大大提高了板栅焊接的工作效率。



1. 板栅焊接用夹具装置,包括有底座、基板,其特征在于:所述底座的两端分别固定安装有两个竖向的螺栓,基板的两端分别固定套装于螺栓上,基板的一侧具有伸到外侧的基座,基座上螺合有横向的螺钉,螺钉的底端与有基板的侧壁之间间隔置有压板。

板栅焊接用夹具装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蓄电池的板栅制备领域，具体是一种板栅焊接用夹具装置。

背景技术

[0002] 板栅是铅酸蓄电池主要组成部件，有拉网和浇铸两种。浇铸是在重力作用下将加热溶化的铅合金灌入板栅模具中，然后冷却成型，再经过加工。拉网板栅是将一定宽度的铅带在冲床上做出规定的长形孔，经过拉伸成型，目前板栅焊接时没有专门的专用夹具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种板栅焊接用夹具装置，结构简单，大大提高了板栅焊接的工作效率。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 板栅焊接用夹具装置，包括有底座、基板，所述底座的两端分别固定安装有两个竖向的螺栓，基板的两端分别固定套装于螺栓上，基板的一侧具有伸到外侧的基座，基座上螺合有横向的螺钉，螺钉的底端与有基板的侧壁之间间隔置有压板。

[0006] 本实用新型通过旋拧螺钉顶压压板，同时压板将板栅固定，便于板栅焊接工作，结构简单，大大提高了板栅焊接的工作效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 参见附图，板栅焊接用夹具装置，包括有底座 1、基板 2，底座 1 的两端分别固定安装有两个竖向的螺栓 3，基板 2 的两端分别固定套装于螺栓 3 上，基板的一侧具有伸到外侧的基座 4，基座 4 上螺合有横向的螺钉 5，螺钉 5 的底端与有基板的侧壁之间间隔置有压板 6。

