

15 marca 1930 r.

F226 37/22



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11403.

Kl. 13 a 1.

The Stirling Boiler Co. Ltd.
(Londyn, Wielka Brytania).

Walczaki do wysokoprężnych kotłów parowych.

Zgłoszono 24 lipca 1928 r.

Udzielono 11 grudnia 1929 r.

Pierwszeństwo: 13 stycznia 1928 r. (Wielka Brytania).

Przedmiot wynalazku niniejszego stanowią walczaki w kształcie rur, zastosowane do wysokoprężnych kotłów parowych.

Walczak ten odkuty jest z jednego bloku metalu w taki sposób, że posiada na swej powierzchni zewnętrznej jeden lub kilka zgrubień lub żeberk, przyczem po odkuciu walczaka w obu końcach jego wytłacza się dna lub też przynitowuje się je do ścianek walczaka w zwykły sposób.

Żeberka utworzone na powierzchni zewnętrznej walczaka służą do obsadzenia lub zawieszenia go w obmurowaniu kotła w kilku punktach, przez co unika się powstawania w walczaku większych momentów zginających.

Żeberka te rozmieszczone są parami tak,

aby można było wsunąć pomiędzy nie odpowiednie wieszaki.

Na rysunku uwidocznione jest jedno z wykonanń wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia widok walczaka z boku, a fig. 2 — przekrój tegoż walczaka wzdłuż linii 2—2 na fig. 1.

Walczak 1 odkuty jest z jednego bloku metalu w taki sposób, że na jego obwodzie zewnętrznym, pomiędzy obu końcami walczaka, są wytworzone pierścieniowe żeberka 2 i 3, służące do obsadzenia lub zawieszenia walczaka w obmurowaniu. W danym przykładzie żeberka te rozmieszczone są parami 2, 3, tworzącymi pierścieniowe rowki 4 i 5, w które wsuwa się wieszaki, służące do podtrzymywania walczaka,

przyczem dzięki umieszczeniu tych wieszaków w kilku miejscach unika się powstawania w walczakach znaczniejszych momentów zginających.

Aby wykonać walczak powyższy, należy wytoczyć najpierw w odpowiednim bloku metalu podłużny otwór o średnicy 30 cm lub większej, poczem bryłę tę rozgrzewa się i w jej wytoczony otwór wsuwa się głowicę tworzącą rdzeń, aby następnie włożyć tę gorącą bryłę metalu, nałożoną na rdzeń pod prasę hydrauliczną celem odkucia walczaka, przyczem podczas tłoczenia pod prasą otwór w bryle powiększa się zapomocą kolejnego wsuwania węgla rdzenia o coraz to większej średnicy, wskutek czego ścianki walczaka stają się coraz cieńsze. Na powierzchni zewnętrznej walczaka powstają jednocześnie wzmiankowane już żeberka, dzięki zastosowaniu w prasie hydraulicznej odpowiednich matryc.

Po odkuciu w ten sposób walczaka w kształcie rury, obtacza się jego powierzchnię zewnętrzną i wewnętrzną do pożądanych wymiarów, a następnie rozgrzewa się

kolejno jego końce celem odkucia z nich odpowiedniego kształtu den, poczem walczak poddaje się wyżarzaniu, a dna jego obtoczeniu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Walczaki do wysokoprężnych kotłów parowych, znamienne tem, że są odkuwane z jednego bloku metalu w taki sposób, iż na ich powierzchni zewnętrznej tworzą się zgrubienia lub żeberka, służące do zawieszania walczaków w obmurowaniu kotła.

2. Walczaki według zastrz. 1, znamienne tem, że na zewnętrznej powierzchni żeberka utworzone są parami w taki sposób, aby pomiędzy każdą parą tych żeberek powstał rowek, w który umieszcza się wieszaki, podtrzymujące walczak w obmurowaniu.

The Stirling Boiler Co. Ltd.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

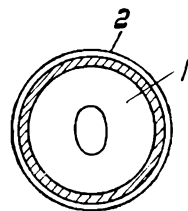
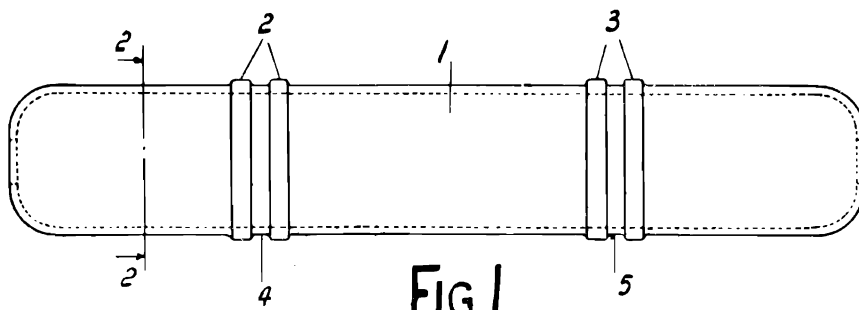


FIG. 2.