



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216538803 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 17

(21) 申请号 202122943670.5

(22) 申请日 2021.11.29

(73) 专利权人 江苏矿源环保科技有限公司

地址 221150 江苏省徐州市铜山区大彭镇
工业园(江苏矿源环保科技有限公司)

(72) 发明人 刘文龙 陈雷 刘陵继

(51) Int. Cl.

B02C 18/14 (2006.01)

B02C 18/22 (2006.01)

B02C 18/24 (2006.01)

B02C 23/18 (2006.01)

F26B 17/04 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

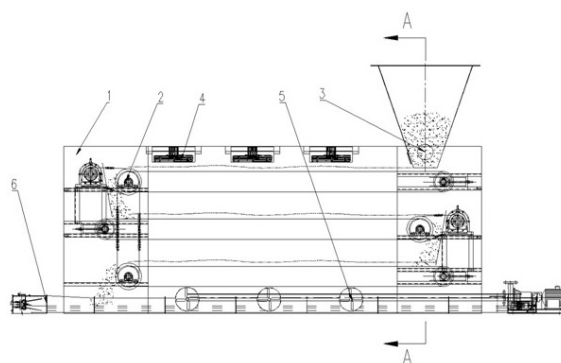
权利要求书1页 说明书6页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种带式风干干化系统装置

(57) 摘要

一种带式风干干化系统装置,属于固液分离技术领域。风干干化系统装置,包括:进料摊铺系统、风箱、干燥床、风力交换器、除尘系统和卸料清扫机构;干燥床安装在风箱内侧的框架内,进料摊铺系统安装在干燥床一端上部的风箱上,风力交换器有多个,均匀分布安装在干燥床上部的风箱上,向干燥床吹风;除尘系统和卸料清扫机构安装在风箱底部,卸料清扫机构用来输送风干后的物料以及从网带孔隙落下的碎沫。优点:相较低温干化或其他干化设备总装机功率降低,高效节能;布局合理,结构紧凑,占地面积小;干燥速度快、蒸发强度高;设备运行更稳定,故障率更低;设备自动化运行程度高,现场无需操作人员进行操作。



1. 一种带式风干干化系统装置,其特征是:包括:进料摊铺系统、风箱、干燥床、风力交换器、除尘系统和卸料清扫机构;干燥床安装在风箱内侧的框架内,进料摊铺系统安装在干燥床一端上部的风箱上,风力交换器有多个,均匀分布安装在干燥床上部的风箱上,向干燥床吹风;除尘系统和卸料清扫机构安装在风箱底部,卸料清扫机构用来输送风干后的物料以及从网带孔隙落下的碎沫。

2. 根据权利要求1所述的一种带式风干干化系统装置,其特征是:所述的进料摊铺系统包括:进料料斗、破碎机和分料机;进料料斗的进料端与来料设备的出料口对接,进料料斗的出料端与风箱进料端对接,能够将物料均匀的摊铺到干燥床的网带上方;分料机安装在料斗底部,能够将破碎后的物料均匀的摊铺在下方的干燥床的网带上;破碎机安装在分料机上方的进料料斗内部,用于破碎大块物料。

3. 根据权利要求2所述的一种带式风干干化系统装置,其特征是:所述的破碎机包括:破碎驱动、破碎同步器、破碎刀片和破碎轴承座;破碎驱动与破碎同步器连接并安装在进料料斗外部,破碎同步器的输出轴与破碎机轴的一端连接,驱动部分通过同步器为破碎机轴提供动力;破碎刀片安装在破碎机轴上,大块物料在破碎刀片的快速旋转下破碎成小碎块,进入下套工艺;破碎轴承座支撑破碎机轴的另一端,安装在进料料斗外部。

4. 根据权利要求2所述的一种带式风干干化系统装置,其特征是:所述的分料机包括:分料驱动、分料同步器、分料刮板和分料轴承座;分料驱动与分料同步器连接并安装在进料料斗外部,分料同步器的输出轴与分料机中轴的一端连接,分料驱动通过分料同步器为分料机中轴提供动力;分料刮板安装在分料机中轴上,破碎后的物料在分料刮板的作用下均匀的摊铺在网带上;分料轴承座支撑破碎轴的另一端,安装在进料料斗外部;分料刮板与干燥床的网带同步运行。

5. 根据权利要求1所述的一种带式风干干化系统装置,其特征是:所述的干燥床有多层,结构相同;每层干燥床上下两层错位布置,出料端到下层干燥床接料端设有挡料板,能够使得上层物料平顺完整的落到下层干燥床。

6. 根据权利要求5所述的一种带式风干干化系统装置,其特征是:所述的干燥床包括:干燥驱动、链传动、传动轴、网带和张紧轴;传动轴通过轴承座安装在风箱一端风箱两侧框架上,张紧轴通过轴承座安装在风箱另一端两侧框架上;在传动轴和张紧轴之间连接有闭环的环形网带;传动轴通过链传动与减速机相连,张紧轴上连接有可调节联轴器,通过可调节联轴器的尾部丝杆调节网带的松紧。

7. 根据权利要求1所述的一种带式风干干化系统装置,其特征是:所述的风力交换器包括:送风风机、风机支架和控制单元;安装在风箱上壁;风机支架固定在风箱箱体上,多个风机固定一排,根据不同物料不同要求,由控制单元可控制全部或部分风机的启停,来达到不同的物料效果。

8. 根据权利要求1所述的一种带式风干干化系统装置,其特征是:所述的除尘系统包括:Vaportek干式中和法除臭装置、吸收法除臭装置、吸附法除臭装置、等离子法除臭装置、微生物法除臭装置、臭氧法除臭装置、燃烧法除臭装置、冷凝法除臭装置、UV光催化氧化除臭装置;为其中的一种除臭装置,或者二种除臭装置以上的任意组合,组合规则为,清除大颗粒尘的装置位于清除细微颗粒尘的装置之前。

一种带式风干干化系统装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及固液分离处理技术领域,特别是一种带式风干干化系统装置。

背景技术

[0002] 目前,板框式压滤机或其他脱水设备在工作的时候最多能将固液分离的含水率降到65%,然该水分下的固液分离并不能进行直接的使用,需要再进一步的进行脱水来降低固液分离的含水率,传统的固液分离脱水类型有烘干机、低温干化机等设备,这类设备的装机功率较高,耗能太大,机体本身造价太高,致使生产、使用成本过高,操作工序复杂。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是要提供一种工作运行过程简单、运行成本低廉、处理效果好的一种带式风干干化系统装置。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:风干干化系统装置,包括:进料摊铺系统、风箱、干燥床、风力交换器、除尘系统和卸料清扫机构;干燥床安装在风箱内侧的框架内,进料摊铺系统安装在干燥床一端上部的风箱上,风力交换器有多个,均匀分布安装在干燥床上部的风箱上,向干燥床吹风;除尘系统和卸料清扫机构安装在风箱底部,卸料清扫机构用来输送风干后的物料以及从网带孔隙落下的碎沫。

[0005] 所述的进料摊铺系统包括:进料料斗、破碎机和分料机;进料料斗的进料端与来料设备的出料口对接,进料料斗的出料端与风箱进料端对接,能够将物料均匀的摊铺到干燥床的网带上方;分料机安装在料斗底部,能够将破碎后的物料均匀的摊铺在下方的干燥床的网带上;破碎机安装在分料机上方的进料料斗内部,用于破碎大块物料。

[0006] 所述的破碎机包括:破碎驱动、破碎同步器、破碎刀片和破碎轴承座;破碎驱动与破碎同步器连接并安装在进料料斗外部,破碎同步器的输出轴与破碎机轴的一端连接,驱动部分通过同步器为破碎机轴提供动力;破碎刀片安装在破碎机轴上,大块物料在破碎刀片的快速旋转下破碎成小碎块,进入下套工艺;破碎轴承座支撑破碎机轴的另一端,安装在进料料斗外部。

[0007] 所述的分料机包括:分料驱动、分料同步器、分料刮板和分料轴承座;分料驱动与分料同步器连接并安装在进料料斗外部,分料同步器的输出轴与分料机中轴的一端连接,分料驱动通过分料同步器为分料机中轴提供动力;分料刮板安装在分料机中轴上,破碎后的物料在分料刮板的作用下均匀的摊铺在网带上;分料轴承座支撑破碎轴的另一端,安装在进料料斗外部;分料刮板与干燥床的网带同步运行。

[0008] 所述的干燥床有多层,结构相同;每层干燥床上下两层错位布置,出料端到下层干燥床接料端设有挡料板,能够使得上层物料平顺完整的落到下层干燥床。

[0009] 所述的干燥床包括:干燥驱动、链传动、传动轴、网带和张紧轴;传动轴通过轴承座安装在风箱一端风箱两侧框架上,张紧轴通过轴承座安装在风箱另一端两侧框架上;在传动轴和张紧轴之间连接有闭环的环形网带;传动轴通过链传动与减速机相连,张紧轴上连接有

可调节联轴器,通过可调节联轴器的尾部丝杆调节网带的松紧。

[0010] 其中,网带、传动轴和和张紧轴之间的连接构成网轴驱动连接,共有两种连接结构:

[0011] 第一种,所述的网轴驱动连接包括:1#传动轴、1#网带和1#张紧轴;1#传动轴通过轴承座安装在风箱两侧框架上,1#传动轴的轴头安装与减速机相连,1#传动轴的两端设有链轮;所述的1#网带为网带 $\phi 2.0 \times \phi 2.0 \times$ 螺距20x节距30,两侧配有链条,与传动轴两侧链轮配套运行,安装在传动轴和张紧轴之间;1#张紧轴的轴承座通过可调节联轴器连接在风箱两侧框架上,通过可调节联轴器的尾部丝杆调节#网带的松紧。

[0012] 第二种,所述的网轴驱动连接包括:2#传动轴、2#网带、2#张紧轴和托辊;2#传动轴通过轴承座安装在风箱两侧框架上,2#传动轴的轴头与减速机相连,在传动轴外面有包胶滚筒,2#网带缠绕在滚筒上,为带传动方式;2#网带为网带 $\phi 2.0 \times \phi 2.0 \times$ 螺距20x节距30,安装在2#传动轴和2#张紧轴之间,2#张紧轴的轴承座通过可调节联轴器连接在风箱两侧框架上,通过可调节联轴器的尾部丝杆调节网带的松紧;两滚筒之间每隔一段距离做一个小托辊,托举干燥床的2#网带不下垂;传动轴外侧与减速机连接,减速机外置在风向箱体外部。

[0013] 所述的风力交换器包括:送风风机、风机支架和控制单元;安装在风箱上壁;风机支架固定在风箱箱体上,多个风机固定一排,根据不同物料不同要求,由控制单元可控制全部或部分风机的启停,来达到不同的物料效果。

[0014] 所述的除尘系统包括:Vaportek干式中和法除臭装置、吸收法除臭装置、吸附法除臭装置、等离子法除臭装置、微生物法除臭装置、臭氧法除臭装置、燃烧法除臭装置、冷凝法除臭装置、UV光催化氧化除臭装置;为其中的一种除臭装置,或者二种除臭装置以上的任意组合,组合规则为,清除大颗粒尘的装置位于清除细微颗粒尘的装置之前。

[0015] 有益效果,由于采用了上述方案,该带式风干干化系统装置,是穿流连续式干燥设备,用于透气性较好的片状、条状、颗粒状物料的干燥,带式风干干化装置使用常温通风干燥。带式风干干化系统装置包括:进料摊铺系统、风箱、干燥床、风力交换器、除尘系统和卸料清扫机构;干燥床安装在风箱内侧的框架内,进料摊铺机安装在第一层干燥床上部,风力交换器安装在干燥床上部或下部,在输送网带通过时,采用对流干燥的方式,高强风从上往下或从下往上通过输送带上的物料,从而使物料能均匀干燥。除尘系统和卸料清扫机构安装在风箱底部,卸料清扫机构用来输送风干后的物料以及从网带孔隙落下的碎沫等。整个干化过程最大程度上避免了机械力,通过本设备的干燥,通常固液分离可以被干化至含水约30%的干物质。

[0016] 物料在料斗内经破碎机破碎或造粒机造粒变成松散易于风干的状态,由分料机均匀地铺在输送网带上,输送网带由传动装置拖动在风干干化机内移动。可依据实际情况确定运行速度,含水60%左右的固液分离可选用带宽2米,布料层厚度100mm的组合,能实现最大的经济效益;风干干化机由一层或多层组成,每一到两层布置一层高压风循环系统,尾气由专门排湿风机排出,废气由调节阀控制,高压风从上往下或从下往上穿过铺满物料的输送网带完成物料中水分传递的进程,带走物料水份,从而使物料能均匀干燥。输送带缓慢移动,运行速度可根据物料水分自由调节,干燥后的成品连续落入卸料清扫机构中,输送至指定位置。

[0017] 在性能上可以调节空气量、物料停留时间及加料速度以取得很好干燥效果。

[0018] 设备配置灵活,采用常温通风干燥的方式,没有加热装置,大大降低了设备的装机功率,高度节省能源。没有加热装置所以不会破坏部分物料因不能使用超常温干化而破坏原有该物料的性质现象。

[0019] 在控制方面可以做到一旦发生干扰,系统执行自稳定处理;自动调节,适应各种固液分离质量和湿度;通过集成程序控制,实现高标准安全;高度自动化,实现低使用应力。

[0020] 通过上述过程,风干干化机适用性广、干燥均匀,能耗低,效率高,排放少,达到了本实用新型的目的。

[0021] 优点:本实用新型相较低温干化或其他烘干干化设备总装机功率降低,工作运行过程简单、运行成本低,节能减排,未加热物料温度,不会使得物料的性质发生改变。

[0022] 1、布局更合理,结构更紧凑,使用功率低,节约能源。

[0023] 2、简化工作流程,各工序之间的衔接更快速、操作更简单,工作效率更高。

[0024] 3、干燥速度快、蒸发强度高;设备运行更稳定,故障率更低。

[0025] 4、在运行过程中未使用各种化学制剂,环境污染小。

附图说明

[0026] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0027] 图2是图1的A-A向剖面结构示意图。

[0028] 图3是本实用新型进料摊铺系统的结构示意图。

[0029] 图4是本实用新型进料摊铺系统的破碎机结构示意图。

[0030] 图5是本实用新型进料摊铺系统的分料机结构示意图。

[0031] 图6是本实用新型干燥床断面结构示意图。

[0032] 图7是本实用新型干燥床的第一个实施例结构示意图。

[0033] 图8是本实用新型干燥床的第二个实施例结构示意图。

[0034] 图9是本实用新型的风力交换器结构示意图。

[0035] 图10是本实用新型除尘系统结构框图。

[0036] 图中,1、风箱;2、干燥床;3、进料摊铺系统;4、风力交换器;5、除尘系统;6、卸料清扫机构。

[0037] 2-1、干燥驱动;2-2、链传动;2-3、传动轴;2-4、网带;2-3.1、1#传动轴;2-4.1、1#网带;2-5.1、1#张紧轴;2-3.2、2#传动轴;2-4.2、2#网带;2-5.2、2#张紧轴;2-6.2、托辊。

[0038] 3-1、进料料斗;3-2、破碎机;3-3、分料机;3-2-1、破碎机驱动;3-2-2、破碎同步器;3-2-3、破碎刀片;3-2-4、破碎轴承座;3-3-1、分料机驱动;3-3-2、分料同步器;3-3-3、分料刮板;3-3-4、分料轴承座。

[0039] 4-1、送风风机。

[0040] 5-1、负压风机;5-2、喷淋塔;5-3、UV光催化氧化设备;5-4、活性炭吸附设备。

具体实施方式

[0041] 本实用新型包括风干干化系统装置以及风干干化方法。

[0042] 风干干化系统装置,包括:进料摊铺系统3、风箱1、干燥床2、风力交换器4、除尘系统和卸料清扫机构6;干燥床2安装在风箱1内侧的框架内,进料摊铺系统3安装在干燥床2

一端上部的风箱1上,风力交换器4有多个,均匀分布安装在干燥床2上部的风箱1上,向干燥床2吹风;除尘系统5和卸料清扫机构6安装在风箱1底部,卸料清扫机构7用来输送风干后的物料以及从网带孔隙落下的碎沫。

[0043] 所述的进料摊铺系统3包括:进料料斗3-1、破碎机3-2和分料机3-3;进料料斗3-1的进料端与来料设备的出料口对接,进料料斗3-1的出料端与风箱进料端对接,能够将物料均匀的摊铺到干燥床2的网带2-4上方;分料机3-3安装在料斗底部,能够将破碎后的物料均匀的摊铺在下方的干燥床2的网带2-4上;破碎机3-2安装在分料机3-3上方的进料料斗3-1内部,用于破碎大块物料。

[0044] 所述的破碎机3-2包括:破碎驱动3-2-1、破碎同步器3-2-2、破碎刀片3-2-3和破碎轴承座3-2-4;破碎驱动3-2-1与破碎同步器3-2-2连接并安装在进料料斗3-1外部,破碎同步器3-2-2的输出轴与破碎机轴的一端连接,驱动部分3-2-1通过同步器3-2-2为破碎机轴提供动力;破碎刀片3-2-3安装在破碎机轴上,大块物料在破碎刀片3-2-3的快速旋转下破碎成小碎块,进入下套工艺;破碎轴承座3-2-4支撑破碎机轴的另一端,安装在进料料斗3-1外部。

[0045] 所述的分料机3-3包括:分料驱动3-3-1、分料同步器3-3-2、分料刮板3-3-3和分料轴承座3-3-4;分料驱动3-3-1与分料同步器3-3-2连接并安装在进料料斗3-1外部,分料同步器3-3-2的输出轴与分料机中轴的一端连接,分料驱动3-3-1通过分料同步器3-3-2为分料机中轴提供动力;分料刮板3-3-3安装在分料机中轴上,破碎后的物料在分料刮板的作用下均匀的摊铺在网带上;分料轴承座3-3-4支撑破碎轴的另一端,安装在进料料斗3-1外部;分料刮板与干燥床2的网带2-4同步运行。

[0046] 所述的干燥床2有多层,结构相同;每层干燥床上下两层错位布置,出料端到下层干燥床接料端设有挡料板,能够使得上层物料平顺完整的落到下层干燥床。

[0047] 所述的干燥床2包括:干燥驱动2-1、链传动2-2、传动轴2-3、网带2-4和张紧轴2-5;传动轴2-3通过轴承座安装在两端风箱两侧框架上,张紧轴2-5通过轴承座安装在风箱另一端两侧框架上;在传动轴2-3和张紧轴2-5之间连接有闭环的环形网带2-4;传动轴2-3通过链传动2-2与减速机相连,张紧轴2-5上连接有可调节联轴器,通过可调节联轴器的尾部丝杆调节网带的松紧。

[0048] 其中,网带2-4、传动轴2-3和和张紧轴2-5之间的连接构成网轴驱动连接,具体为:所述的网轴驱动连接包括:1#传动轴2-3.1、1#网带2-4.1和1#张紧轴2-5.1;1#传动轴2-3.1通过轴承座安装在风箱两侧框架上,1#传动轴2-3.1的轴头安装与减速机相连,1#传动轴2-3.1的两端设有链轮;所述的1#网带2-4.1为网带 $\varnothing 2.0 \times \varnothing 2.0 \times$ 螺距20 $\times$ 节距30,两侧配有链条,与传动轴两侧链轮配套运行,安装在传动轴2-3.1和张紧轴2-5.1之间;1#张紧轴2-5.1的轴承座通过可调节联轴器连接在风箱两侧框架上,通过可调节联轴器的尾部丝杆调节#网带2-4.1的松紧。

[0049] 所述的风力交换器4包括:送风风机4-1、风机支架和控制单元;安装在风箱上壁;风机型号SF8-4R,为外购通用产品,强力排风,出风面广;风机支架固定在风箱箱体上,多个风机固定一排,根据不同物料不同要求,由控制单元可控制全部或部分风机的启停,来达到不同的物料效果。

[0050] 污水处理过程中产生的恶臭物质大多数是有机化合物,主要由碳、氮和硫元素组

成,例如:低分子脂肪酸、胺类、醚类、卤代烷以及脂肪族的、芳香族的、杂环的氮或硫化物等。这些物质都带有活性基团,容易发生化学反应,特别是被氧化。当活性基团被氧化后,气味就消失。

[0051] 除臭方法经过了一个发展过程,从最初采用的水洗法,逐步发展到效果较好的微生物脱臭法。

[0052] 除尘系统包括:Vaportek干式中和法除臭装置、吸收法除臭装置、吸附法除臭装置、等离子法除臭装置、微生物法除臭装置、臭氧法除臭装置、燃烧法除臭装置、冷凝法除臭装置、UV光催化氧化除臭装置;常用的除臭方法有:活性炭吸附法、生物脱臭法、植物液除臭法、高能离子除臭法、燃烧法除臭法。

[0053] 为实现上述除臭方法而设计的除尘系统均为现有技术,为实现活性炭吸附法采用的活性炭吸附装置;为实现化学除臭法采用的洗涤-吸附装置、或吸附-氧化装置;为实现生物除臭法采用的生物过滤除臭装置、填充塔式生物脱臭装置;为了实现吸收法采用的植物液除臭装置;为了实用等离子阶除臭法采用的高能离子除臭装置;为了实现UV光催化氧化除臭法采用的UV光催化氧化处理装置。

[0054] 本实用新型除尘系统采用上述除臭装置中的一种除臭装置,或者二种除臭装置以上的任意组合,组合规则为,清除大颗粒尘的装置位于清除细微颗粒尘的装置之前,以此提高清除效果以及清除作用,提高除尘系统的使用寿命。

[0055] 本实用新型公开一种除尘系统,但是不局限于这一种除尘系统,包括:负压风机7-5-1、喷淋塔7-5-2、UV光催化氧化设备7-5-3和活性炭吸附设备7-5-4;负压风机通过风管与风箱连接,风管安装在风箱底部侧面,将风箱内的潮湿的空气源源不断的抽往风箱之外;喷淋塔7-5-2、UV光催化氧化设备7-5-3和活性炭吸附设备7-5-4为废气处理的单独单元,首先经负压吸收收集管道完成臭气的汇总收集,收集汇总后在后端引风机的作用下首先进入喷淋塔吸收,随后进入UV光催化氧化设备,然后进入活性炭吸附箱,最后进行高空排放。

[0056] 负压风机7-5-1、喷淋塔7-5-2、UV光催化氧化设备7-5-3和活性炭吸附设备7-5-4均为外购设备。

[0057] 风干干化方法,具体步骤如下:

[0058] 步骤1、物料从上游来料设备输送至进料料斗3-1内;

[0059] 步骤2、在进料料斗3-1内的大块物料经过破碎机3-2时,在破碎刀片的快速旋转下被破碎成小碎块,经过破碎的物料成为松散易于风干的状态,由分料机3-3均匀地摊铺在干燥床2上;

[0060] 步骤3、启动风力交换器4,高压风从上往下或从下往上穿过铺满物料的网带2-4,带走物料中的水分,完成物料中水分传递的进程,使物料均匀干燥;

[0061] 步骤4、启动风力交换器4的同时启动除尘系统5;除尘系统5将风箱内的湿气、排出风箱外部并实施处理;

[0062] 步骤5、干燥床2的网带2-4由干燥驱动2-1拖动在风箱内带动物料移动;依据物料水分情况自由调节网带2-4的运行速度;

[0063] 步骤6、干燥后的成品连续落入卸料清扫机构中,输送至指定位置;调节空气量、物料停留时间及加料速度以取得好的干燥效果。

[0064] 除尘系统5的处理步骤如下:

[0065] 步骤1-1、在变频风机的负压作用下,通过收集管道将固液分离逸散、挥发的臭气收集;

[0066] 步骤1-2、喷淋塔利用气体与液体间的接触,而将气体中的粉尘、污染物传送到液体中,然后再将清洁气体与被粉尘、污染的液体分离,达到清净气体的目的;

[0067] 步骤1-3、废气进入到UV光催化氧化设备中,利用高能电子、自由基等活性粒子和废气中的污染物作用,使污染物分子发生分解,并发生后续的各种反应以达到降解污染物的目的,使之降解为低分子无毒无害物质、水和二氧化碳;

[0068] 步骤1-4、经过UV光催化氧化设备的未反应完全的臭氧和废气进入到活性炭催化箱体中,利用活性炭固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力,吸附气体分子,使其浓聚并保持在固体表面,污染物质从而被吸附,废气经过滤器后,进入设备排尘系统;

[0069] 步骤1-5、处理后的废气最后在风机的作用下最终完成达标排放。

[0070] 本实用新型工作运行过程简单、运行成本低,节能减排,达到了本实用新型的目的。

[0071] 实施例2:网带2-4、传动轴2-3和和张紧轴2-5之间的连接构成网轴驱动连接,具体为:所述的网轴驱动连接包括:2#传动轴2-3.2、2#网带2-4.2、2#张紧轴2-5.2和托辊2-6.2;2#传动轴2-3.2通过轴承座安装在风箱两侧框架上,2#传动轴2-3.2的轴头与减速机相连,在传动轴外面有包胶滚筒,2#网带2-4.2缠绕在滚筒上,为带传动方式;2#网带2-4.2为网带 $\varnothing 2.0 \times \varnothing 2.0 \times$ 螺距20 $\times$ 节距30,安装在2#传动轴2-3.2和2#张紧轴2-5.2之间,2#张紧轴2-5.2的轴承座通过可调节联轴器连接在风箱两侧框架上,通过可调节联轴器的尾部丝杆调节网带的松紧;两滚筒之间每隔一段距离做一个小托辊,托举干燥床的2#网带2-4.2不下垂;传动轴外侧与减速机连接,减速机外置在风向箱体外部。

[0072] 其它与实施例1同。

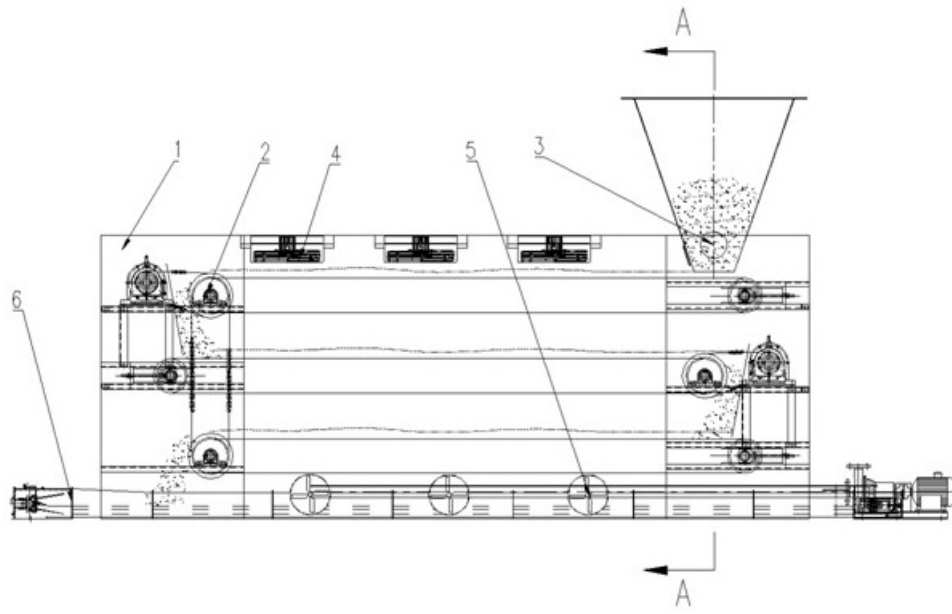


图1

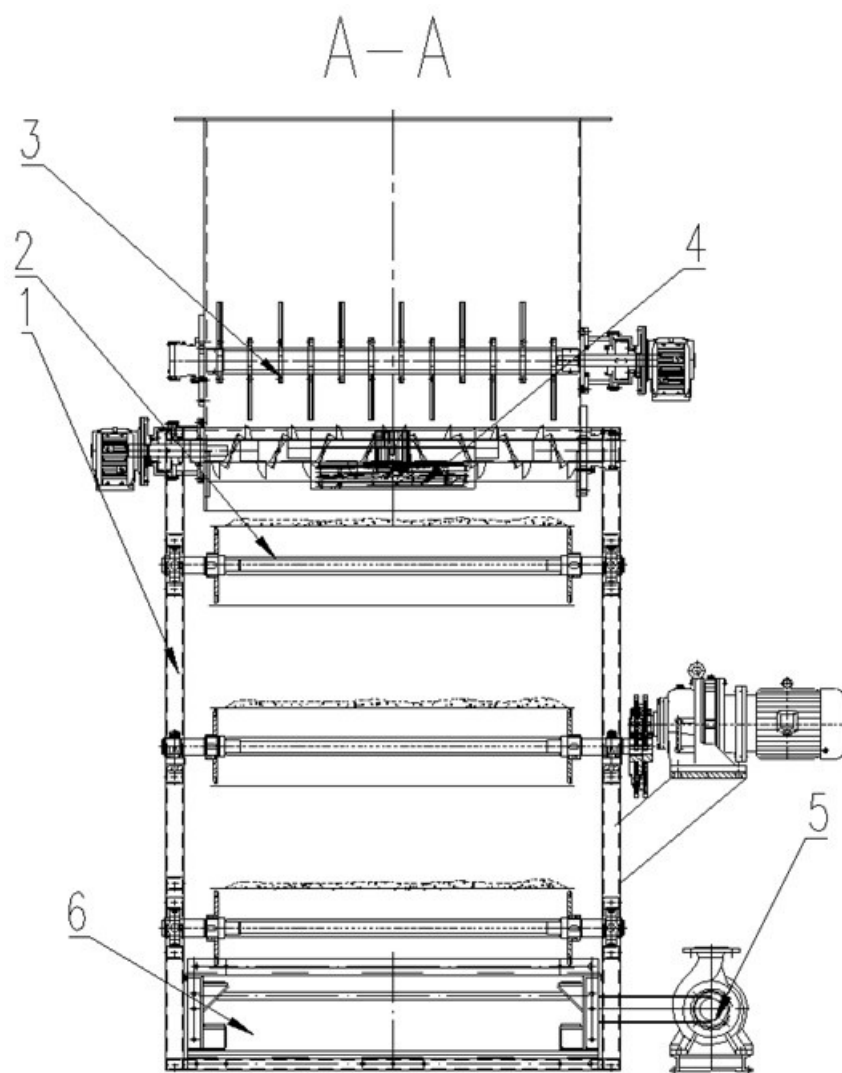


图2

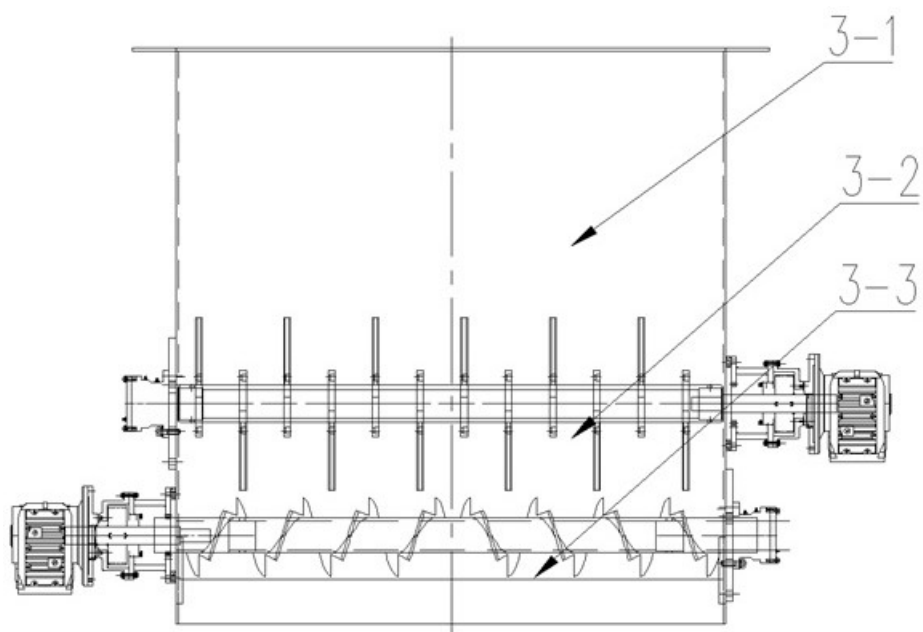


图3

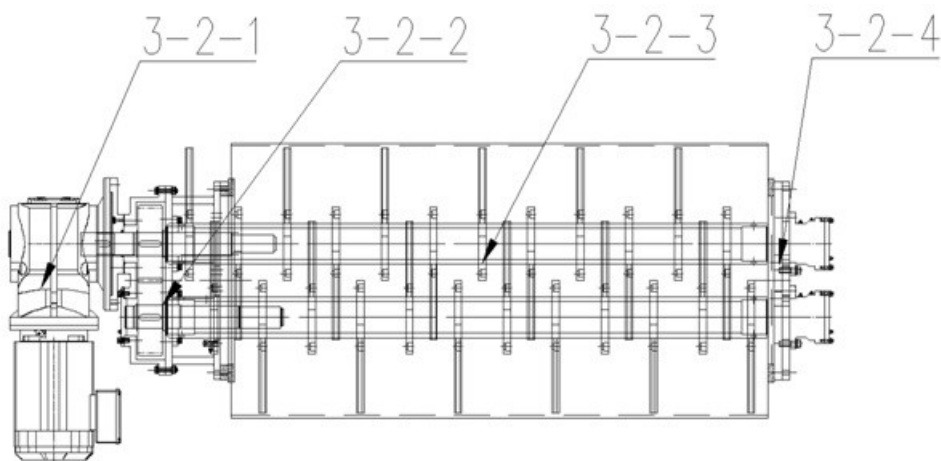


图4

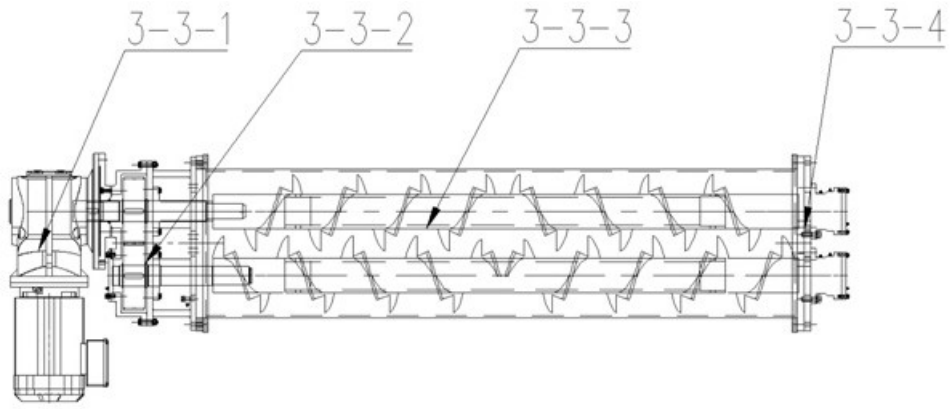


图5

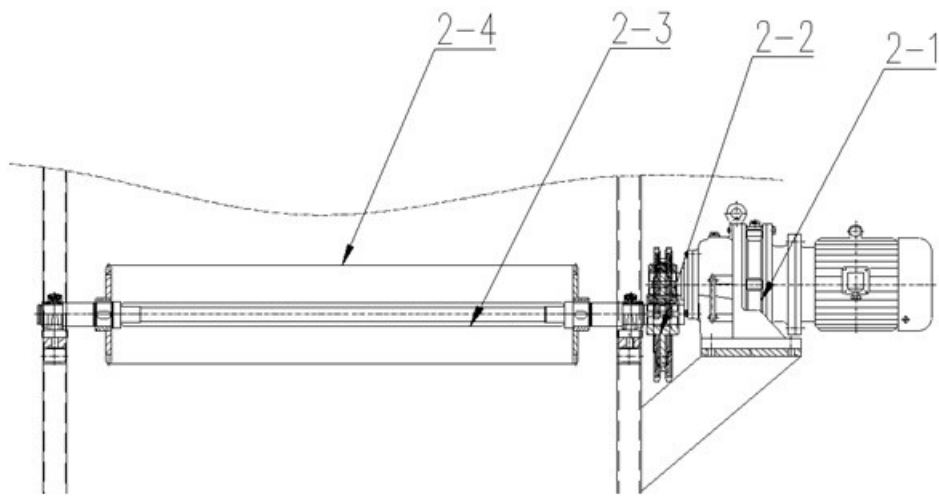


图6

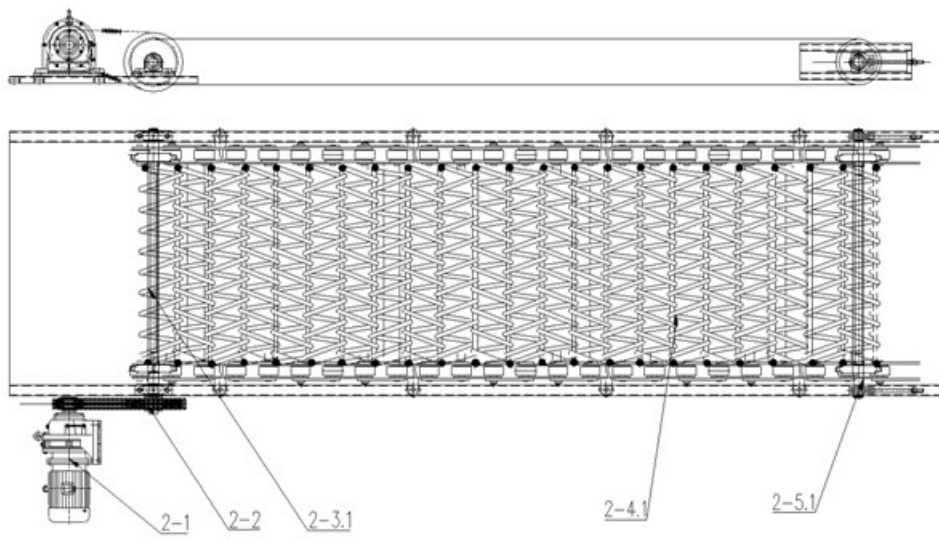


图7

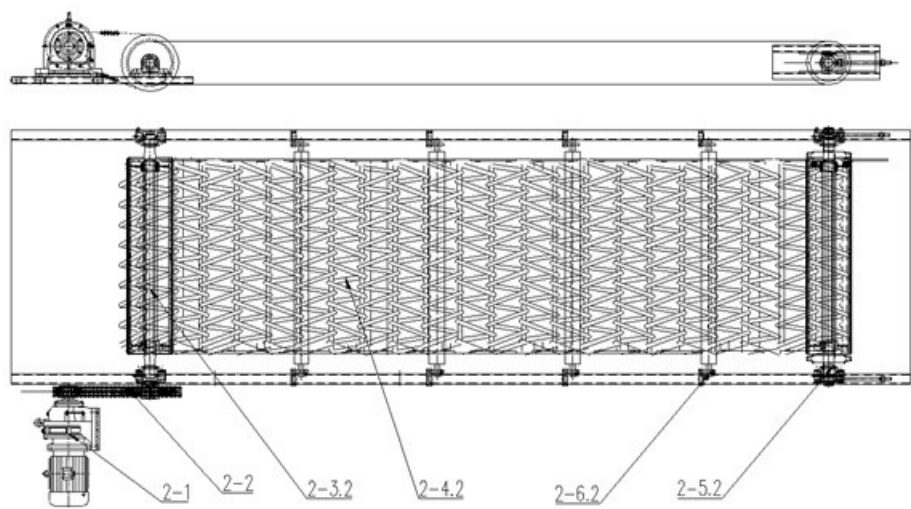


图8

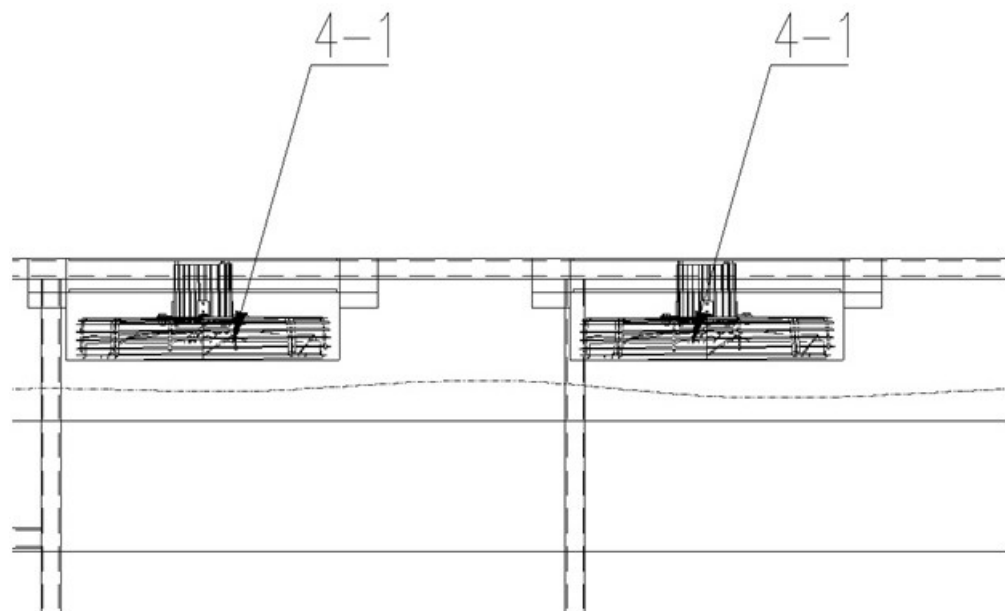


图9

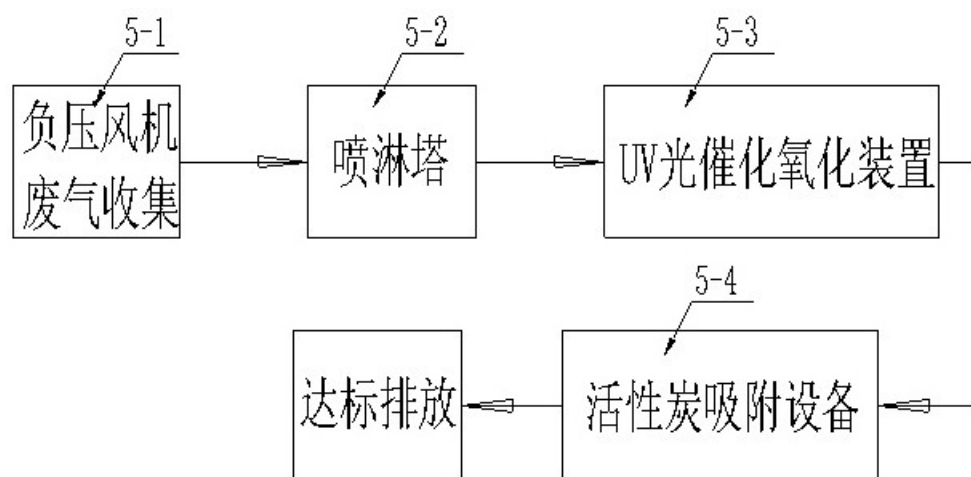


图10