



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205115079 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 30

(21) 申请号 201520861302. 8

(22) 申请日 2015. 11. 02

(73) 专利权人 邯郸市鸿图商砼有限公司

地址 056004 河北省邯郸市邯郸县兼庄乡东  
耒马台一街村东北 1000 米(三家村路  
路西)

(72) 发明人 李玉朝 徐善南

(51) Int. Cl.

C02F 1/00(2006. 01)

B28C 9/02(2006. 01)

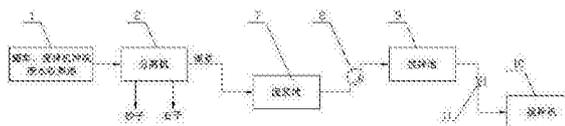
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

混凝土搅拌站废水处理装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种混凝土搅拌站废水处理装置,由罐车、搅拌机冲洗废水收集池(1)和分离机(2)组成,其特征在于,分离机(2)泥浆水排出口通过管道与泥浆池(7)连通,泥浆池(7)通过泥浆泵(8)与搅拌池(9)连通,搅拌池(9)通过管道通向搅拌机(10)内。与现有技术相比,本实用新型省电、运行成本低,不产生废料。



1. 混凝土搅拌站废水处理装置,由罐车、搅拌机冲洗废水收集池(1)和分离机(2)组成,其特征在于,分离机(2)泥浆水排出口通过管道与泥浆池(7)连通,泥浆池(7)通过泥浆泵(8)与搅拌池(9)连通,搅拌池(9)通过管道通向搅拌机(10)内。

2. 根据权利要求1所述的混凝土搅拌站废水处理装置,其特征在于,在搅拌池(9)通向搅拌机(10)管道上设置有控制截门(11)。

## 混凝土搅拌站废水处理装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种污水处理装置,尤其是一种混凝土搅拌站废水处理装置。

### 背景技术

[0002] 目前现有技术的混凝土搅拌站废水处理装置由罐车、搅拌机冲洗废水收集池(1)、分离机(2)、压滤机(3)和清水池(4)组成,其工作过程为:冲洗罐车、搅拌机的废水被收集到罐车、搅拌机冲洗废水收集池(1)中,经分离机(2)将废水中的砂子和石子及水泥浆水分离,砂子和石子经晾、晒干后重回原料场即回收利用;而分离后的水泥浆水需要经过压滤机(3)将水泥和水分离,水泥作为肥料外运填埋,压滤分离的清水进入清水池(4)用于冲洗罐车和搅拌机。这种装置的压滤机价格高、且耗电量大,运行成本较高;而且这种装置在处理冲洗罐车、搅拌机的废水过程中,会产生水泥、粉煤灰和外加剂组成的废料,这种废料是不能降解的必须填埋,填埋这种废料会污染环境。因此,设计一种省电、运行成本低,不产生废料的混凝土搅拌站废水处理装置,是目前需要解决的技术问题。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种省电、运行成本低,不产生废料的混凝土搅拌站废水处理装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是:

[0005] 混凝土搅拌站废水处理装置,由罐车、搅拌机冲洗废水收集池和分离机组成,分离机泥浆水排出口通过管道与泥浆池连通,泥浆池通过泥浆泵与搅拌池连通,搅拌池通过管道通向搅拌机内。

[0006] 作为本实用新型的一种优选方案,在搅拌池通向搅拌机管道上设置有控制截门。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的优点:

[0008] 1. 节能一因不需耗电大的压滤机;

[0009] 2. 无废料排放一将泥浆中的水泥、粉煤灰和外加剂作为有用物质重新进入混凝土中,既无废料排放,又节约原材料,降低生产成本;

[0010] 3. 提高产品质量一试验证明,生产相同标号的混凝土,使用本实用新型产生的水泥浆代替部分清水,产品质量有大幅提高。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型装置的方块原理图;

[0012] 图2是背景技术方块原理图。

### 具体实施方式

[0013] 如图1所示,混凝土搅拌站废水处理装置,由罐车、搅拌机冲洗废水收集池(1)和分离机(2)组成,分离机(2)泥浆水排出口通过管道与泥浆池(7)连通,泥浆池(7)通过泥浆泵

(8)与搅拌池(9)连通,搅拌池(9)通过管道通向搅拌机(10)内。在搅拌池(9)通向搅拌机(10)管道上设置有控制截门(11)。

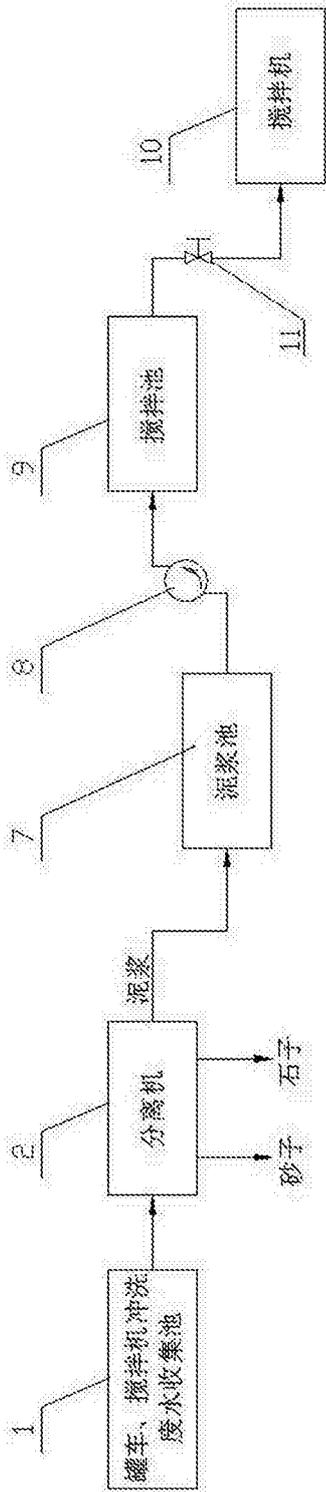


图1

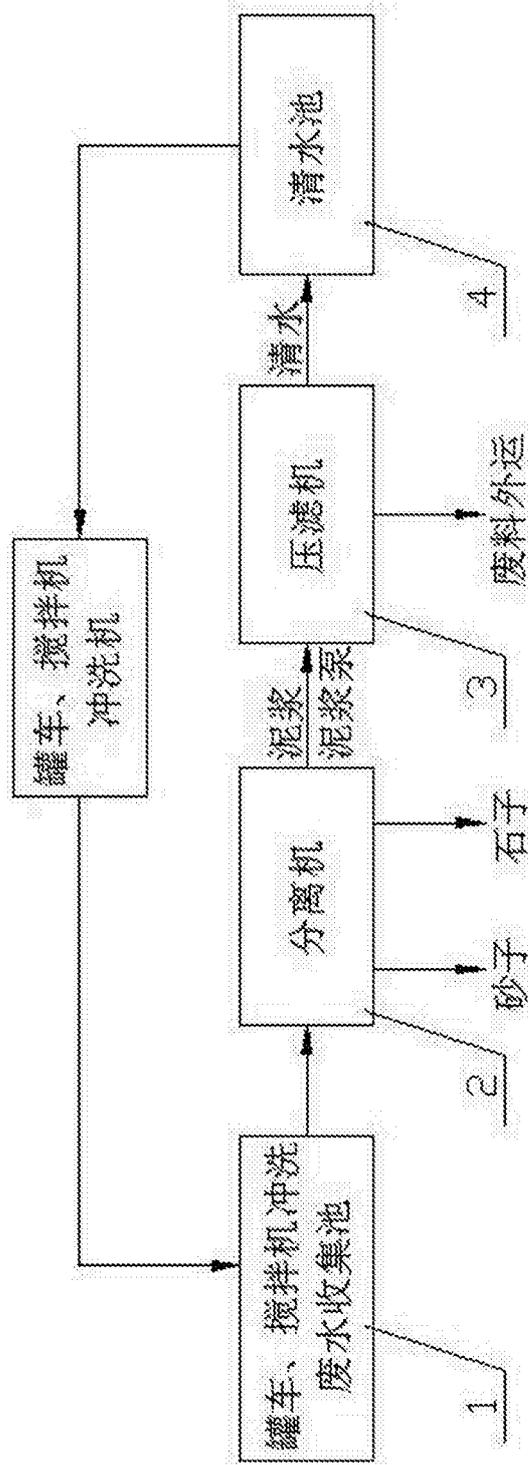


图2