

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20104**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **19557**

(22) Data zgłoszenia: **23.04.2012**

(54)

Kolek ramowy alfa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2013 WUP 12/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
KUBICKI WIKTOR, Częstochowa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
KUBICKI WIKTOR, Częstochowa, (PL)

PL 20104

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kołek rozporowy z tworzywa sztucznego, przeznaczony do mocowania różnych elementów w twardych podłożach jak beton, cegła pełna, kamień itd. Kołek rozporowy jest przedstawiony na rysunkach w sześciu odmianach, którym odpowiadają fig. 1, 1a; fig. 2, 2a; fig. 3, 3a; fig. 4, 4a; fig. 5, 5a; fig. 6, 6a. W porównaniu ze zbliżonymi postaciovio przedmiotami, zgłaszany wzór przemysłowy wykazuje cechy nowości i oryginalności w ukształtowaniu elementów powierzchni kołka i wzajemnym ich rozmieszczeniu.

Pierwszą odmianę kołka w rzutach na dwie płaszczyzny pokazuje fig. 1, 1a. Posiada on kołnierz w kształcie walca o powiększonej średnicy do ok. 1,5 średnicy nominalnej kołka, powyżej niego ma również kształt walca o mniejszej średnicy, równej średnicy nominalnej kołka. Między kołnierzem a mniejszym walcem znajdują się cztery podłużne trapezowe wzmocnienia które nie wystają poza obrys ok. 1,1 średnicy nominalnej kołka, ich wysokość jest w przybliżeniu równa średnicy nominalnej kołka. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie płaszczyzny pionowe.

Fig. 1 przedstawia kołek od strony czołowej, która jest identyczna jak strona tylna i ma kształt wycinka ok. $\frac{1}{4}$ walca. Wzdłuż jego krawędzi są dwa rzędy rozcięć po 4 równe odcinki, w niewielkich odstępach. Połączone są ze sobą tak, że górny koniec odcinka lewego poniżej jest połączony z dolnym końcem odcinka prawego powyżej. Odcinki są równoległe do siebie i mają drugie połączenie rozcięciem prostopadłym do nich i znajdującym się tuż nad dolnymi końcami każdej pary równoległych odcinków. Między każdą parą rozcięć jest ząb klinujący lekko wystający poza obrys kołka. Na fig. 1 widać też dwie pary wąsów ustalających skierowanych skośnie w dół o długości zbliżonej do długości jednego odcinka rozcięcia. Druga część rozpierająca ma kształt walca o średnicy nominalnej kołka a na nim stożek ścięty o większej średnicy równej średnicy walca. Środkiem biegnie rozcięcie a symetrycznie względem niego znajdują się cztery wzdłużne wybrania tak, że jedna płaszczyzna tego wybrania jest prostopadła a druga równoległa do płaszczyzny rozcięcia.

Fig. 1a pokazuje kołek od strony bocznej. Widok kołnierza i części walcowej nad kołnierzem wraz z prostokątnymi nadlewami jest identyczny jak na fig. 1. Powyżej części walcowej są dwie różne, następujące po sobie części rozpierające kołka, które różnie wyglądają w rzutach na dwie płaszczyzny pionowe. Pierwsza część rozpierająca składa się z pięciu segmentów kolejno po sobie następujących. Każdy segment składa się z wycinka ok. $\frac{1}{4}$ walca o średnicy nominalnej kołka, na nim wycinek stożka ściętego z większą średnicą równą jego średnicy i wycinek walca o średnicy równej mniejszej średnicy stożka. Wzdłuż tej części symetrycznie po obu stronach widzimy wystające poza średnicę nominalną kołka cztery zęby klinujące z jednej i cztery z drugiej strony, równomiernie rozmieszczone. Druga część rozpierająca ma kształt walca o średnicy nominalnej kołka a na nim stożek ścięty o większej średnicy równej średnicy walca. Wzdłuż tej części są cztery wybrania równo i symetrycznie rozmieszczone po obwodzie takie że płaszczyzny każdego wybrania są do siebie prostopadłe.

Drugą odmianę kołka w rzutach na dwie płaszczyzny pokazuje fig. 2, 2a. Posiada on kołnierz w kształcie walca, który przechodzi w stożek ścięty i powyżej niego ma również kształt walca o ok. 10% mniejszej średnicy, równej średnicy nominalnej kołka. Między kołnierzem a mniejszym walcem znajdują się cztery podłużne trapezowe wzmocnienia które nie wystają poza średnicę kołnierza i nie stykają się z nim, ich wysokość jest w przybliżeniu równa średnicy nominalnej kołka. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie płaszczyzny pionowe i jest identyczna jak w odmianie pierwszej.

Trzecią odmianę kołka w rzutach na dwie płaszczyzny pokazuje fig. 3, 3a. Posiada on kołnierz w kształcie walca o powiększonej średnicy do ok. 1,5 średnicy nominalnej kołka, powyżej niego ma również kształt walca o mniejszej średnicy, równej średnicy nominalnej kołka. Między kołnierzem a mniejszym walcem znajdują się cztery podłużne trapezowe wzmocnienia które nie wystają poza obrys ok. 1,1 średnicy nominalnej kołka, ich wysokość jest w przybliżeniu równa średnicy nominalnej kołka. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie płaszczyzny pionowe. Fig. 3 przedstawia kołek od strony czołowej, która jest symetryczna do strony tylnej i ma kształt wycinka ok. $\frac{1}{4}$ walca. Wzdłuż jego krawędzi są dwa rzędy rozcięć po 6 równych odcinków, w niewielkich odstępach. Połączone są ze sobą tak, że górny koniec odcinka lewego poniżej jest połączony z dolnym końcem odcinka prawego powyżej. Odcinki są równoległe do siebie i mają drugie połączenie rozcięciem prostopadłym do nich i znajdującym się tuż nad dolnymi końcami każdej pary równoległych odcinków. Między każdą parą rozcięć jest ząb klinujący lekko wystający poza obrys

kołka. Na fig. 3 widać też cztery pary wąsów ustalających skierowanych skośnie w dół o długości zbliżonej do długości jednego odcinka rozcięcia.

Druga część rozpierająca ma kształt walca o średnicy nominalnej kołka a na nim stożek ścięty o większej średnicy równej średnicy walca. Środkiem biegnie rozcięcie a symetrycznie względem niego znajdują się cztery wzdłużne wybrania tak, że jedna płaszczyzna tego wybrania jest prostopadła a druga równoległa do płaszczyzny rozcięcia. Fig. 3a pokazuje kołek od strony bocznej. Widok kołnierza i części walcowej nad kołnierzem wraz z prostokątnymi nadlewami jest identyczny jak na fig. 3. Powyżej części walcowej są dwie różne, następujące po sobie części rozpierające kołka, które różnie wyglądają w rzutach na dwie płaszczyzny pionowe. Pierwsza część rozpierająca składa się z ośmiu segmentów kolejno po sobie następujących. Każdy segment składa się z wycinka ok. 1/4 walca o średnicy nominalnej kołka, na nim wycinek stożka ściętego z większą średnicą równą jego średnicy i wycinek walca o średnicy równej mniejszej średnicy stożka. Wzdłuż tej części symetrycznie po obu stronach widzimy wystające poza średnicę nominalną kołka sześć zębów klinujących z jednej i sześć z drugiej strony, równomiernie rozmieszczonych. Druga część rozpierająca ma kształt walca o średnicy nominalnej kołka a na nim stożek ścięty o większej średnicy równej średnicy walca. Wzdłuż tej części są cztery wybrania równo i symetrycznie rozmieszczone po obwodzie takie że płaszczyzny każdego wybrania są do siebie prostopadłe.

Czwartą odmianę kołka w rzutach na dwie płaszczyzny przedstawia fig. 4 i fig. 4a. Posiada on kołnierz w kształcie walca, który przechodzi w stożek ścięty i powyżej niego ma również kształt walca o ok. 10% mniejszej średnicy, równej średnicy nominalnej kołka. Między kołnierzem a mniejszym walcem znajdują się cztery podłużne trapezowe wzmocnienia które nie wystają poza średnicę kołnierza i nie stykają się z nim, ich wysokość jest w przybliżeniu równa średnicy nominalnej kołka. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie płaszczyzny pionowe i jest identyczna jak w odmianie trzeciej.

Piątą odmianę kołka w rzutach na dwie płaszczyzny przedstawia fig. 5 i fig. 5a. Jest ona identyczna jak odmiana pierwsza tylko nad drugą - górną częścią strefy rozporowej ma nadlew, który jest mostkiem łączącym dwie podzielone rozcięciem strony kołka. Fig. 5 pokazuje, że nadlew ma kształt stożka ściętego z półwalcowym wybraniem wzdłuż rozcięcia kołka. Fig. 5a pokazuje kołek z nadlewem w drugim rzucie.

Szóstą odmianę kołka w rzutach na dwie płaszczyzny przedstawia fig. 6 i fig. 6a. Od odmiany piątej różni się kołnierzem i częścią walcową nad nim. Ten fragment jest w szóstej odmianie identyczny jak w drugiej i czwartej.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego.

1. Fig. 1, 1a przedstawia kołek rozporowy „Klara” z dużym kołnierzem cylindrycznym i czterema zębami klinującymi.
2. Fig. 2, 2a przedstawia kołek rozporowy „Klara” z małym kołnierzem i czterema zębami klinującymi.
3. Fig. 3, 3a przedstawia kołek rozporowy „Klara” z dużym kołnierzem cylindrycznym i sześcioma zębami klinującymi.
4. Fig. 4, 4a przedstawia kołek rozporowy „Klara” z małym kołnierzem i sześcioma zębami klinującymi.
5. Fig. 5, 5a przedstawia kołek rozporowy „Klara” z dużym kołnierzem cylindrycznym, czterema zębami klinującymi i nadlewem - mostkiem nad rozcięciem drugiej - górnej strefy rozporowej.
6. Fig. 6, 6a przedstawia kołek rozporowy „Klara” z małym kołnierzem, czterema zębami klinującymi i nadlewem - mostkiem nad rozcięciem drugiej - górnej strefy rozporowej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

- Zastosowanie zębów klinujących ograniczonych z boku rozcięciami lekko wystających poza obrys kołka.
- Zastosowanie dwóch par w odmianie 1, 2, 5, 6 i czterech par w odmianie 3, 4, wąsów skierowanych skośnie w dół.
- Zastosowanie wzdłużnych wybrań w drugiej - górnej części strefy rozporowej.
- Zastosowanie w pierwszej strefie rozporowej dwóch rzędów rozcięć w równoległych odcinkach połączonych są ze sobą tak, że górny koniec odcinka lewego poniżej jest połączony z dolnym końcem odcinka prawego powyżej.

Ilustracja wzoru

