(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106217293 B
(45)授权公告日 2018.04.24

(21)申请号 201610610794.2

(22)申请日 2016.07.29

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 106217293 A

(43)申请公布日 2016.12.14

(73)专利权人 温志强
地址 234000 安徽省宿州市埇桥区城东循环经济示范园龙兴路

(72)发明人 温志强 解友法

(74)专利代理机构 北京华识知识产权代理有限公司 11530
代理人 吴强

(51)Int.Cl.
B25B 13/50(2006.01)

(56)对比文件
CN 103395026 A,2013.11.20,说明书第12-19段以及附图1.
CN 201102209 Y,2008.08.20,说明书第1页第13行-第2页第24行以及附图1.
CN 2406775 Y,2000.11.22,
CN 102039570 A,2011.05.04,
CN 201175882 Y,2009.01.07,
DE 202005006718 U1,2005.10.13,

审查员 侯超异

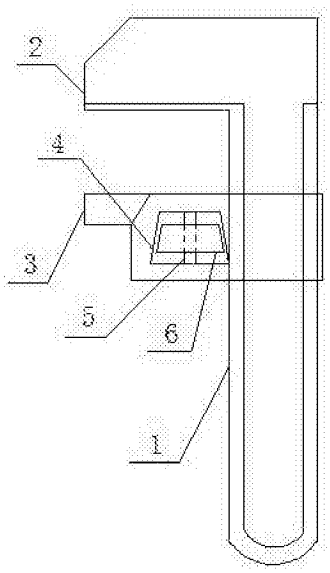
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种滑动定位管钳

(57)摘要

本发明公开了一种滑动定位管钳，包括手柄、固定钳口和活动钳口，固定钳口与手柄固定连接，活动钳口滑动连接在手柄上，活动钳口上开有楔形孔槽，靠近楔形孔槽一侧的手柄与楔形孔槽连通，楔形孔槽内竖直设有磁性导杆，磁性导杆上套接有滑动定位块。本发明简化了生产管钳的工艺，降低了生产制造成本，使用时，将活动钳口推到需要的位置，把滑动定位块上推并使其顶紧活动钳口与手柄之间的间隙，磁性导杆与滑动定位块相吸固定，活动钳口与固定钳口夹住管子，使用方便，操作顺手，操作人员省时省力。



CN 106217293 B

1.一种滑动定位管钳，包括手柄(1)、固定钳口(2)和活动钳口(3)，其特征在于：所述固定钳口(2)与手柄(1)固定连接，所述活动钳口(3)滑动连接在手柄(1)上，所述活动钳口(3)上开有楔形孔槽(4)，靠近楔形孔槽(4)一侧的手柄(1)与楔形孔槽(4)连通，所述楔形孔槽(4)内竖直设有磁性导杆(5)，所述磁性导杆(5)上套接有滑动定位块(6)；所述滑动定位块(6)为与磁性材料相吸的材料制成；所述滑动定位块(6)为楔形滑动定位块；所述滑动定位块(6)靠近手柄(1)的侧面与手柄(1)滑动摩擦。

2.根据权利要求1所述的滑动定位管钳，其特征在于：所述滑动定位块(6)为钢材料制成。

一种滑动定位管钳

技术领域

[0001] 本发明涉及五金工具技术领域，尤其涉及一种滑动定位管钳。

背景技术

[0002] 滑动定位管钳是管道维修中拆装的重要工具之一，现有的管钳，其结构包括手柄、固定钳口和活动钳口，而且都是靠转动螺母或蜗轮来达到调整固定钳口和活动钳口之间的尺寸，来适应不同外径的管子。在应用时，这种结构的管钳，操作人员扭动调节活动钳口的螺母容易在某些位置卡住，调节不顺畅，在使用时，要不断的调节活动钳口，使其与固定钳口相配合来夹住管子，使用不方便，操作人员费时费力。

发明内容

[0003] 本发明目的是克服现有技术存在的上述缺点，提供一种制造成本低、使用方便、操作顺手且省时省力的滑动定位管钳。

[0004] 为实现上述目的，本发明所采用的技术手段是：一种滑动定位管钳，包括手柄、固定钳口和活动钳口，固定钳口与手柄固定连接，活动钳口滑动连接在手柄上，活动钳口上开有楔形孔槽，靠近楔形孔槽一侧的手柄与楔形孔槽连通，楔形孔槽内竖直设有磁性导杆，磁性导杆上套接有滑动定位块。

[0005] 进一步的，滑动定位块为与磁性材料相吸的材料制成。

[0006] 更进一步的，滑动定位块为钢材料制成。

[0007] 进一步的，滑动定位块为楔形滑动定位块。

[0008] 更进一步的，滑动定位块靠近手柄的侧面与手柄滑动摩擦。

[0009] 本发明的有益效果是：简化了生产管钳的工艺，降低了生产制造成本，使用时，将活动钳口推到需要的位置，把滑动定位块上推并使其顶紧活动钳口与手柄之间的间隙，磁性导杆与滑动定位块相吸固定，活动钳口与固定钳口夹住管子，使用方便，操作顺手，操作人员省时省力。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0011] 图1 是本发明的结构示意图。

[0012] 图中：1、手柄，2、固定钳口，3、活动钳口，4、楔形孔槽，5、磁性导杆，6、滑动定位块。

具体实施方式

[0013] 如图1所示的一种滑动定位管钳，包括手柄1、固定钳口2和活动钳口3，固定钳口2与手柄1固定连接，活动钳口3滑动连接在手柄1上，活动钳口3上开有楔形孔槽4，靠近楔形孔槽4一侧的手柄1与楔形孔槽4连通，楔形孔槽4内竖直设有磁性导杆5，磁性导杆5上套接有滑动定位块6。

[0014] 滑动定位块6为与磁性材料相吸的材料制成。

[0015] 滑动定位块6为钢材料制成。

[0016] 滑动定位块6为楔形滑动定位块。

[0017] 滑动定位块6靠近手柄1的侧面与手柄1滑动摩擦。

[0018] 本发明简化了生产管钳的工艺，降低了生产制造成本，使用时，将活动钳口3推到需要的位置，把滑动定位块6上推并使其顶紧活动钳口3与手柄1之间的间隙，磁性导杆5与滑动定位块6相吸固定，活动钳口3与固定钳口2夹住管子，使用方便，操作顺手，操作人员省时省力。

[0019] 以上所述，仅为本发明的具体实施方式，并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，可轻易想到变化或替换，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

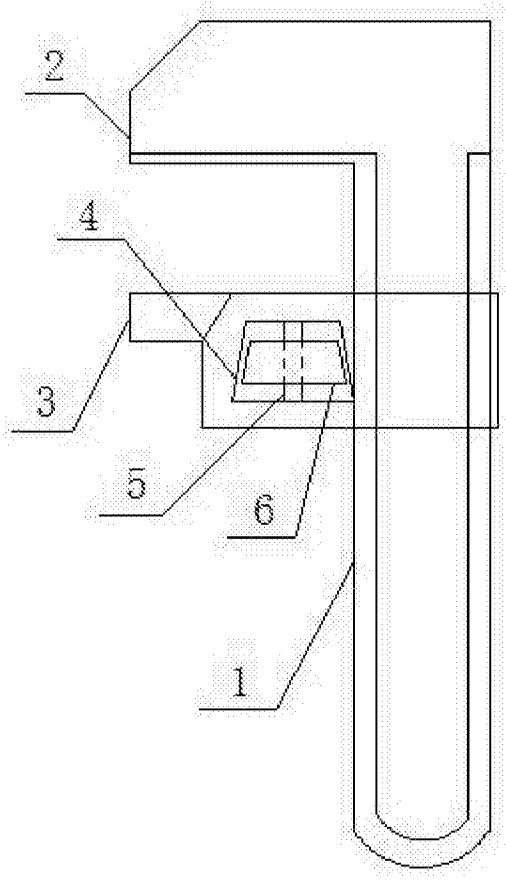


图1