



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204108113 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420444749. 0

(22) 申请日 2014. 08. 07

(73) 专利权人 宁国昕远金属制品有限公司

地址 242300 安徽省宣城市宁国经济技术开  
发区南山园区外环南路 7 号

(72) 发明人 马从军

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 娄尔玉

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 35/00(2006. 01)

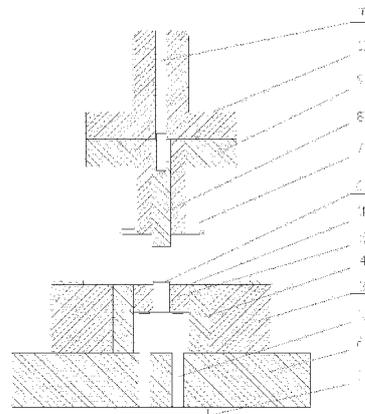
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种装配支架的折边冲孔模

(57) 摘要

一种装配支架的折边冲孔模,涉及板材成形模具技术领域,其特征在于:包括橡胶垫板、下模板、凹模固定板、凹模镶件、顶料板、定位销、凸模、打料块、凸模固定板和模柄,所述的凹模固定板设置在下模板的上侧,凹模固定板的中间位置设置有模槽,所述的凹模镶件设置在模槽的内侧,所述的顶料板设置在模槽内部且位于凹模镶件之间,顶料板的上部设置有模孔,所述的凸模固定板位于凹模固定板的上方,所述的打料块设置在凸模固定板下部中间位置,所述的凸模设置在凸模固定板的下侧且设置在打料块上,凸模的中间位置孔凸模,凸模的两侧位置设置折边凸模。本实用新型结构合理、使用方便,能够节省加工的时间和工艺以及降低其生产成本。



1. 一种装配支架的折边冲孔模,其特征在于:包括橡胶垫板、下模板、凹模固定板、凹模镶件、顶料板、定位销、凸模、打料块、凸模固定板和模柄,所述的下模板位于在橡胶垫板的上方,所述的凹模固定板设置在下模板的上侧,凹模固定板的中间位置设置有模槽,所述的凹模镶件设置在模槽的内侧,所述的顶料板设置在模槽内部且位于凹模镶件之间,顶料板的上部设置有模孔,顶料板的下部通过顶杆与橡胶垫板连接,所述的定位销设置顶料块的中间位置,所述的凸模固定板位于凹模固定板的上方,所述的打料块设置在凸模固定板下部中间位置,所述的凸模设置在凸模固定板的下侧且设置在打料块上,凸模的中间位置孔凸模,凸模的两侧位置设置折边凸模,所述的凸模的下部对应下方顶料板和凹模镶件的位置,所述的模柄设置在凸模固定板的上部。

2. 根据权利要求 1 所述的一种装配支架的折边冲孔模,其特征在于:所述的模柄的中部通过销钉与打料块的中间位置固定连接。

## 一种装配支架的折边冲孔模

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及板材成形模具技术领域，具体涉及一种装配支架的折边冲孔模。

### 背景技术：

[0002] 一种装配支架，边侧设置有折边，在装配中间的中部还设置有连接孔，这种结构的装配支架现有技术中有的是使用铸造成型，工艺较为复杂，花费的时间长，而且表面的光滑度等都较差，也有采用板材冲压成型的方式来完成，但是用于冲压成型的模具需要设计成两种，并通过两三次冲压才能完成其结构，工艺也较为复杂，花费的时间也较长，而且还需要多个冲压机械，生产的设备的成本也较高。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种能够在同一台机械上和模具上来完成折边和冲孔的装配支架的折边冲孔模。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下的技术方案来实现：

[0005] 一种装配支架的折边冲孔模，其特征在于：包括橡胶垫板、下模板、凹模固定板、凹模镶件、顶料板、定位销、凸模、打料块、凸模固定板和模柄，所述的下模板位于在橡胶垫板的上方，所述的凹模固定板设置在下模板的上侧，凹模固定板的中间位置设置有模槽，所述的凹模镶件设置在模槽的内侧，所述的顶料板设置在模槽内部且位于凹模镶件之间，顶料板的上部设置有模孔，顶料板的下部通过顶杆与橡胶垫板连接，所述的定位销设置顶料块的中间位置，所述的凸模固定板位于凹模固定板的上方，所述的打料块设置在凸模固定板下部中间位置，所述的凸模设置在凸模固定板的下侧且设置在打料块上，凸模的中间位置孔凸模，凸模的两侧位置设置折边凸模，所述的凸模的下部对应下方顶料板和凹模镶件的位置，所述的模柄设置在凸模固定板的上部。

[0006] 所述的模柄的中部通过销钉与打料块的中间位置固定连接。

[0007] 本实用新型是通过凸模与下模模槽和凹模镶件中间的配合来完成折边的工序，凸模与顶料板之间的配合来完成打孔的工序，完成好的工件在通过顶料块顶出。

[0008] 本实用新型的有益效果是：本实用新型结构合理、使用方便，能够在同一台机械上和模具上来完成折边和冲孔，能够节省加工的时间和工艺以及降低其生产成本。

### 附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型凹模固定板结构示意图。

[0011] 图 3 为本实用新型凸模结构示意图。

[0012] 图 4 为本实用新型顶料板结构示意图。

### 具体实施方式：

[0013] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图 1、2、3、4 所示，一种装配支架的折边冲孔模，包括橡胶垫板 1、下模板 2、凹模固定板 3、凹模镶件 4、顶料板 5、定位销 6、凸模 7、打料块 8、凸模固定板 9 和模柄 10，下模板 2 位于在橡胶垫板 1 的上方，凹模固定板 3 设置在下模板 2 的上侧，凹模固定板 3 的中间位置设置有模槽 11，凹模镶件 4 设置在模槽 11 的内侧，顶料板 5 设置在模槽 11 内部且位于凹模镶件 4 之间，顶料板 5 的上部设置有模孔 12，顶料板 5 的下部通过顶杆 13 与橡胶垫板 1 连接，定位销 6 设置顶料板 5 的中间位置，凸模固定板 9 位于凹模固定板 3 的上方，打料块 8 设置在凸模固定板 9 下部中间位置，凸模 7 设置在凸模固定板 9 的下侧且设置在打料块 8 上，凸模 7 的中间位置孔凸模 14，凸模 7 的两侧位置设置折边凸模 15，凸模 7 的下部对应下方顶料板 5 和凹模镶件 4 的位置，模柄 10 设置在凸模 7 固定板的上部。模柄 10 的中部通过销钉 16 与打料块 8 的中间位置固定连接。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

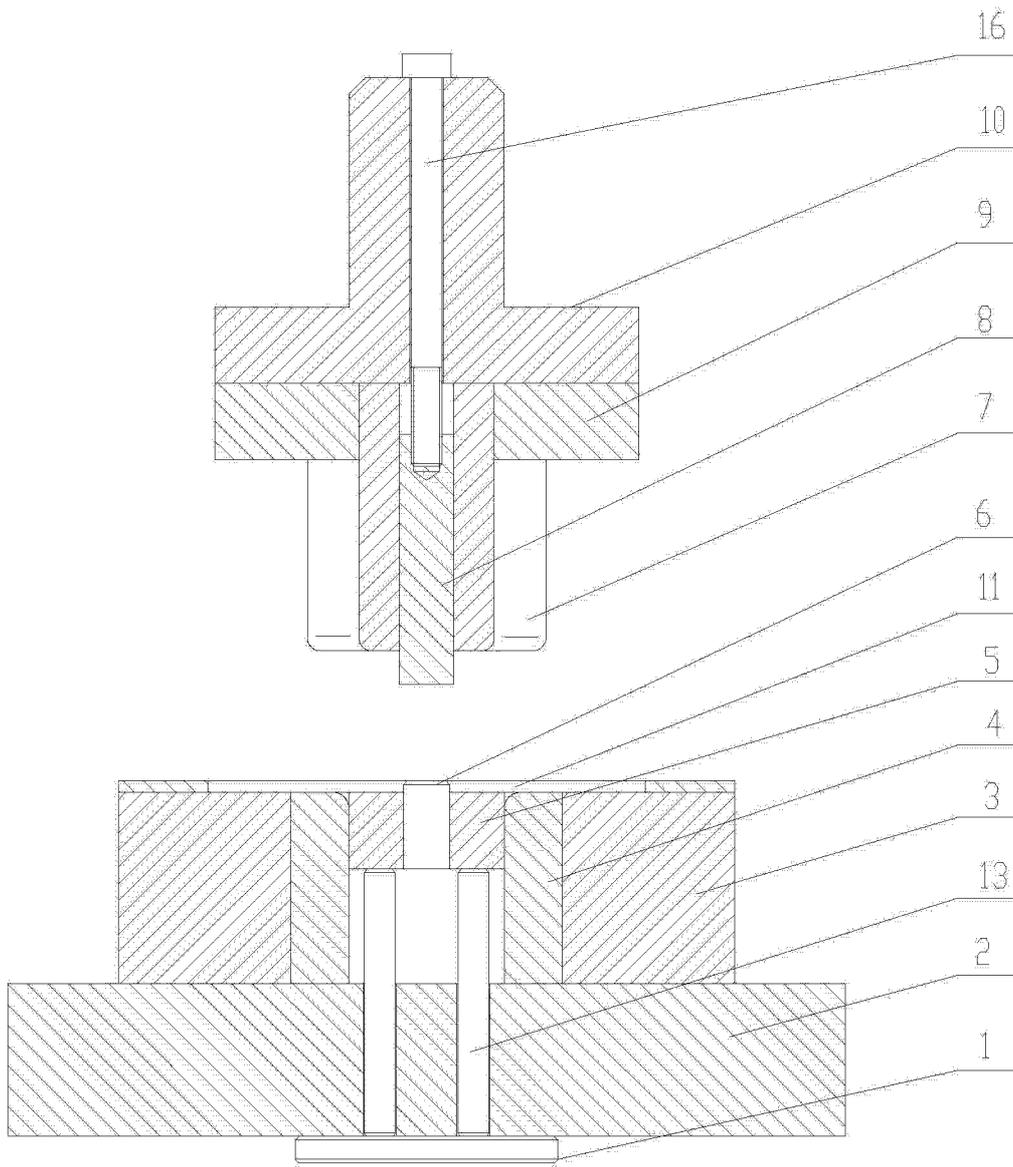


图 1

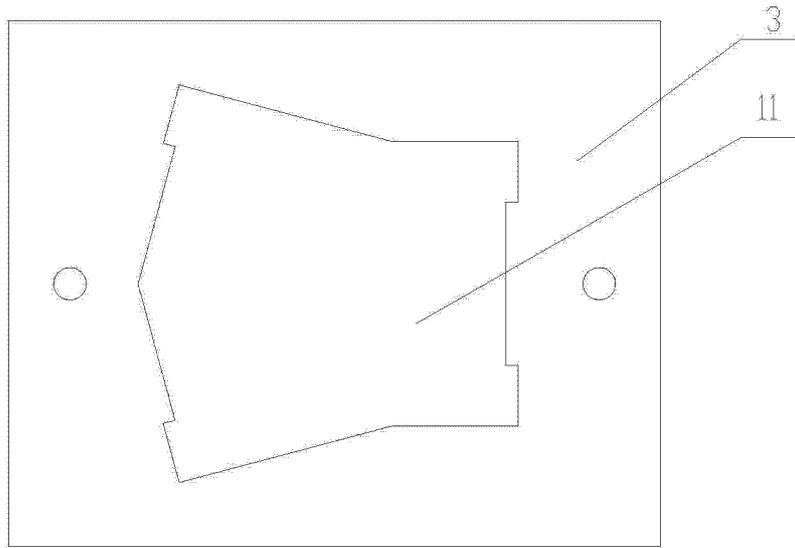


图 2

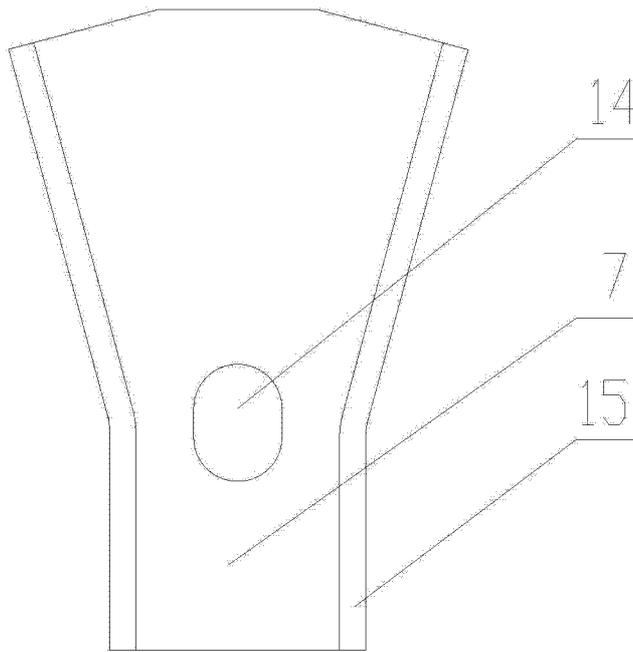


图 3

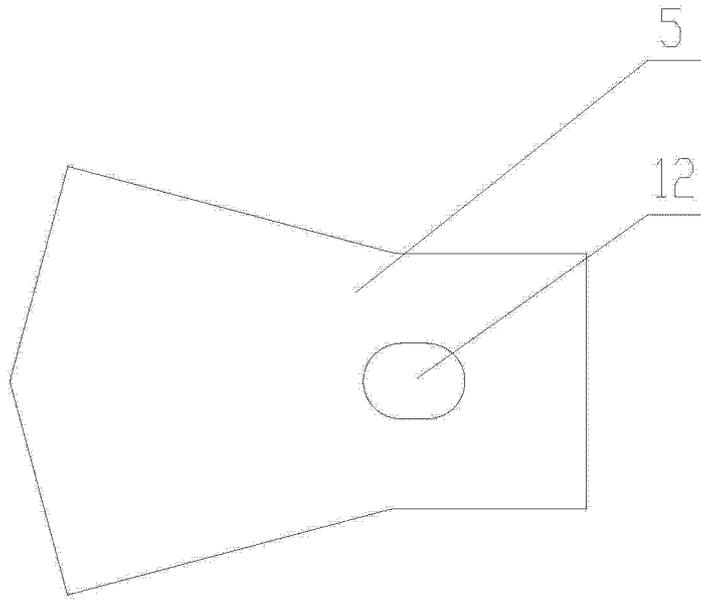


图 4