

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

61363

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 29.VII.1968 (P 128 362)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.X.1970

Kl. 65 a, 3/26

MKP B 63 b, 3/26

UKD

Twórca wynalazku: Mieczysław Stucki

Właściciel patentu: Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Polska)

Przyrząd do określania kątów z siatki wręgów kadłuba

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do określania kątów z siatki wręgów kadłuba, pokładników lub wzdłużników względem poszycia kadłuba, na podstawie posiadanej siatki wręgów kadłuba.

Ze względu na to, że kadłub statku posiada kształty hydrodynamiczne, poszycie zewnętrzne nie przebiega na całej długości równoległe do płaszczyzny symetrii, a poszycie pokładów przy wzniosie wzdłużnym nie jest równoległe do płaszczyzny podstawowej. To też kąt ustawienia kolejnych wręgów względem poszycia kadłuba, szczególnie w pobliżu końców statku będzie różny.

Dotychczas kąty ustawienia wręgów określano za pomocą listew kątów, przy czym ilość ich była uzależniona od ilości zastosowanych odstępów wręgowych. Pomiar odbywał się w ten sposób, że początek skali na listwie, uprzednio wybranej dla określonego odstępów wręgowego ustawiało się w punkcie pomiaru na jednym z wręgów, a wielkość kąta odczytywało się ze skali na wysokości sąsiedniego wręgu. Ilość listew, niezbędnych do określenia kątów ustawienia usztywnień, uzależniona była od ilości zastosowanych na budowanych statkach odstępów wręgowych. Wprowadzenie do produkcji statku z nowymi odstępami wręgowymi, wymagało wykonania nowych listew kątów.

Celem wynalazku jest skonstruowanie przyrządu, którym można byłoby określić kąty ustawie-

2

nia usztywnień na podstawie siatki wręgów, dla wszystkich spotykanych odstępów wręgowych.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem, pomiar kąta ustawienia usztywnień dla wszystkich odstępów wręgowych umożliwia przyrząd według wynalazku, który składa się z korpusu z osadzonym w nim przesuwnie języczkiem, na którym naniesiona jest skala kątów i rysa. Jedna ze ścianek korpusu ma prostokątne wycięcie, obok którego naniesiona jest skala odstępów wręgowych, przy czym nad tą skalą, do korpusu jest przesuwnie zamocowane okienko z ryską.

Przyrząd, dzięki swej zwartej i prostej budowie, jest wygodny w użyciu i przechowywaniu. Zastosowanie tego przyrządu eliminuje całkowicie stosowanie listew kątów.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z góry, a fig. 2 przyrząd w przekroju wzdłuż linii A-A na fig. 1.

Korpus 1 wykonany w kształcie prostokąta ma szeroką szczelinę, w której osadzony jest przesuwnie język 2 wykonany z prostokątnej płytki.

Na przeciwległych dwóch bokach, korpus 1 ma wycięcia 8 i 9 umożliwiające przesuwanie języka 2 względem korpusu 1. Jedna ze ścian korpusu 1 ma prostokątne wycięcie 5, przebiegające prawie przez całą szerokość korpusu 1.

Obok jednego z boków wycięcia 5, na zewnętrznej stronie korpusu 1, jest naniesiona skala od-

stępów wręgowych 10, nad którą umieszczone jest okienko 6 z ryską 7, zamocowanych przesuwnie do prowadnicy 11.

Na języku 2 umieszczona jest skala kątów 3 oraz rysa 4. Prowadnica 11 jest zamocowana na stałe do korpusu 1.

Po ustawieniu okienka 6 tak, aby ryska 7 pokrywała się z podziałką wybranego odstepu wręgowego, przyrząd przykłada się do siatki wręgów kadłuba. Następnie rysę 4 języka 2 ustawia się nad śladem wręgu mierzonego, a krawędź 12 korpusu 1 przesuwają się do śladu wręgu sąsiedniego.

W tak ustawionym przyrządzie ryska 7 wskazuje wielkość kąta ustawienia usztywnienia na skali kątów 3.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do określania kątów z siatki wręgów kadłuba, **znamienny tym**, że stanowi go korpus (1) z osadzonym w nim przesuwnie językiem (2), w kształcie prostokątnej płytki, na którym naniesiona jest skala kątów (3) oraz rysa (4), przy czym jedna ze ścian korpusu (1) ma wycięcie (5), obok którego naniesiona jest skala odstępów wręgowych (10), nad którą umieszczone jest przesuwne okienko (6) z ryską (7).

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że korpus (1) ma na dwóch przeciwległych bokach wycięcia (8) i (9), umożliwiające wygodne i dokładne ustawienie odstepu wręgowego.

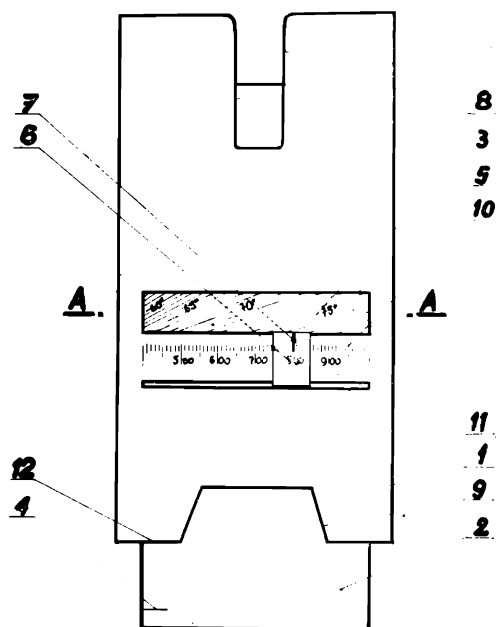


Fig. 1

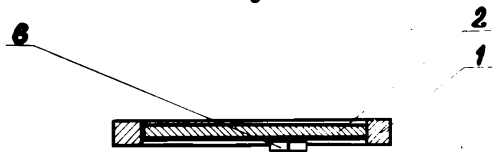


Fig. 2