



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104015273 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 03

(21) 申请号 201410262936. 1

(22) 申请日 2014. 06. 13

(71) 申请人 滁州市精华模具制造有限公司

地址 239000 安徽省滁州市经济技术开发区
花山西路 588 号

(72) 发明人 贾俊 徐汝玉 辛开梅 陈华

(51) Int. Cl.

B29C 33/00 (2006. 01)

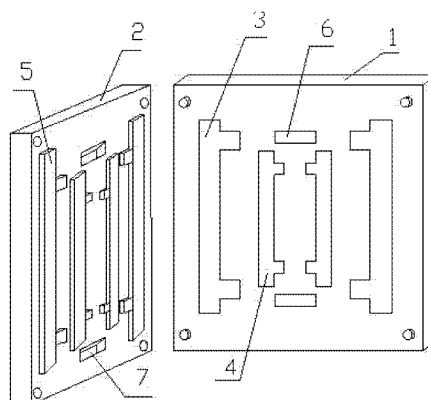
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种多工位把手模具

(57) 摘要

本发明公开了一种多工位把手模具,它包括凹模和凸模,所述凹模上设有一对凹模槽,所述凹模槽之间设有一对小凹模槽,所述凸模上设有与凹模槽及小凹模槽相对应的凸起,所述小凹模槽的两端设有导向块,所述凸模上设有与导向块相匹配的凹槽。本发明具有结构简单、使用方便,同时具有模具空间利用率大,节省生产成本的优点。



1. 一种多工位把手模具,它包括凹模和凸模,其特征在于:所述凹模上设有一对凹模槽,所述凹模槽之间设有一对小凹模槽;所述凸模上设有与凹模槽及小凹模槽相对应的凸起。

2. 根据权利要求1所述一种多工位把手模具,其特征在于:所述小凹模槽的两端设有导向块。

3. 根据权利要求1所述一种多工位把手模具,其特征在于:所述凸模上设有与导向块相匹配的凹槽。

一种多工位把手模具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种模具，具体涉及一种多工位模具。

背景技术

[0002] 在冰箱行业生产中，冰箱的种类很多，大小不一，大到酒店里所用的冰箱，小到汽车里所用的车载冰箱，它们所用到的配件如把手，大小差异很大。目前市场上所用生产冰箱把手的模具，是同一规格的把手制作一件模具，这样整件模具空间的利用率较小，所用的生产成本较高。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题在于提供一种结构简单，使用方便，空间利用率大，能减小生产成本的一种多工位把手模具。

[0004] 本发明所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

一种多工位把手模具，它包括凹模和凸模，所述凹模上设有一对凹模槽，所述凹模槽之间设有一对小凹模槽；所述凸模上设有与凹模槽及小凹模槽相对应的凸起。

[0005] 所述小凹模槽的两端设有导向块。

[0006] 所述凸模上设有与导向块相匹配的凹槽。

[0007] 本发明的有益效果是：

1) 本发明结构简单，使用方便，凹模槽和小凹模槽配合，增加了模具空间利用率，节省生产成本；

2) 本发明中有多个工位，可提高产品生产效率。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明结构示意图。

具体实施方式

[0009] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本发明。

[0010] 如图 1 所示，一种多工位把手模具，它包括凹模 1 和凸模 2，凹模 1 上设有一对凹模槽 3，所述凹模槽 3 之间设有一对小凹模槽 4；凸模 2 上设有与凹模槽 3 及小凹模槽 4 相对应的凸起 5。

[0011] 小凹模槽 4 的两端设有导向块 6。

[0012] 凸模 2 上设有与导向块 6 相匹配的凹槽 7。

[0013] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变

化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

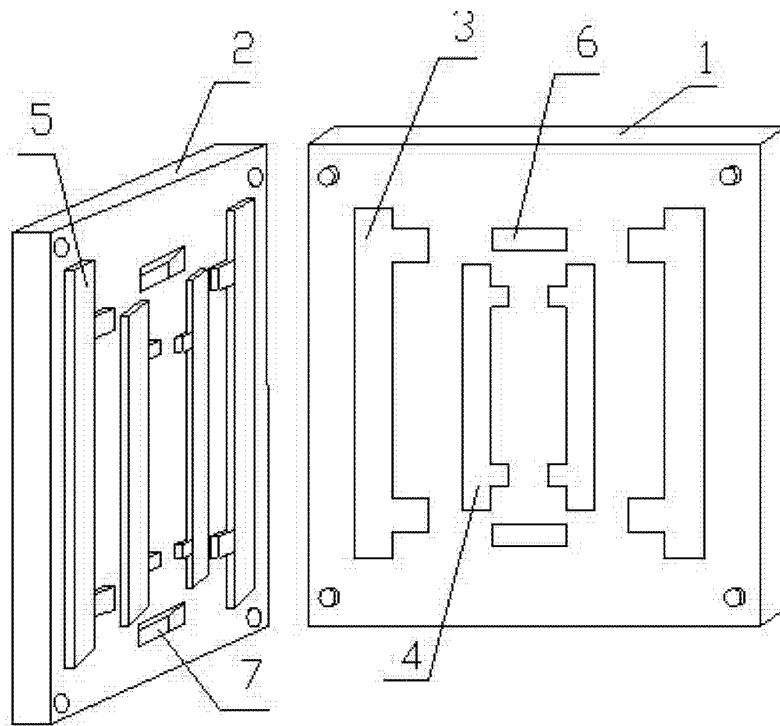


图 1