



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203526698 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201320488304. 8

(22) 申请日 2013. 08. 09

(73) 专利权人 韩学伟

地址 467500 河南省汝州市纸坊乡姚楼村范
古同村 15 组

(72) 发明人 韩学伟

(51) Int. Cl.

B23D 47/00 (2006. 01)

B23D 45/10 (2006. 01)

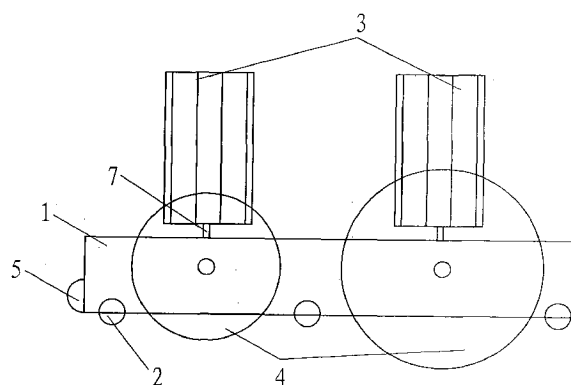
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

切割机驱动电动机立式安装总成

(57) 摘要

本实用新型公开了一种切割机驱动电动机立式安装总成包括：齿轮箱、压轮、电动机、盘锯，其中所述的电动机置于齿轮箱的上方，且电动机轴置于齿轮箱的内部；所述的齿轮箱的底部安装有压轮，其前端设置有激光标线器；所述的盘锯与电机轴平行的安装在齿轮箱的侧壁上，其旋转轴置于齿轮箱的内侧；所述的电机轴的端部安装有第一锥齿轮；所述的旋转轴的末端安装有第二锥齿轮；所述的第一锥齿轮与第二锥齿轮之间齿轮配合。本实用新型由于采用了齿轮转动，因此具有大扭矩，效率高，运行平稳的优点。



1. 切割机驱动电动机立式安装总成,包括:齿轮箱(1)、压轮(2)、电动机(3)、盘锯(4),其特征在于:所述的电动机(3)置于齿轮箱(1)的上方,且电动机轴(7)置于齿轮箱(1)的内部;所述的齿轮箱(1)的底部安装有压轮(2),其前端设置有激光标线器(5);所述的盘锯(4)与电动机轴(7)平行的安装在齿轮箱(1)的侧壁上,其旋转轴(6)置于齿轮箱(1)的内侧;所述的电动机轴(7)的端部安装有第一锥齿轮(8);所述的旋转轴(6)的末端安装有第二锥齿轮(9);所述的第一锥齿轮(8)与第二锥齿轮(9)之间齿轮配合。

2. 根据权利要求1所述的切割机驱动电动机立式安装总成,其特征在于:所述的电动机(3)和盘锯(4)构成切割单元。

3. 根据权利要求2所述的切割机驱动电动机立式安装总成,其特征在于:所述的切割单元为一个或两个。

4. 根据权利要求3所述的切割机驱动电动机立式安装总成,其特征在于:两个切割单元的盘锯转向相反,且两个盘锯的直径非等径。

切割机驱动电动机立式安装总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割机技术领域，具体的说是切割机驱动电机立式安装总成。

背景技术

[0002] 切割机是用来切割板材的主要机械，其主要是由基座，盘锯、电动机、托架等组成，现有的切割机的电动机都是横向安装在托架的下方，电动机和盘锯轴之间采用皮带传动，因此占据空间大，转速低，工作效率低下，而且传动不平稳，机身振动大的弊端。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，而提供一种立式安装，齿轮转动，大扭矩，效率高，运行平稳的切割机驱动电机立式安装总成。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供切割机驱动电机立式安装总成包括：齿轮箱、压轮、电动机、盘锯，其中所述的电动机置于齿轮箱的上方，且电动机轴置于齿轮箱的内部；所述的齿轮箱的底部安装有压轮，其前端设置有激光标线器；所述的盘锯与电机轴平行的安装在齿轮箱的侧壁上，其旋转轴置于齿轮箱的内侧；所述的电机轴的端部安装有第一锥齿轮；所述的旋转轴的末端安装有第二锥齿轮；所述的第一锥齿轮与第二锥齿轮之间齿轮配合。

[0005] 前述的切割机驱动电机立式安装总成，其特征在于：所述的电动机和盘锯构成切割单元。

[0006] 前述的切割机驱动电机立式安装总成，其特征在于：所述的切割单元为一个或两个。

[0007] 前述的切割机驱动电机立式安装总成，其特征在于：所述的切割单元为两个时，两个切割单元的盘锯转向相反，且两个盘锯的直径非等径。

[0008] 本实用新型由于采用了齿轮转动，因此具有大扭矩，效率高，运行平稳的优点。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图

[0010] 图 2 为本实用新型的侧视图

具体实施方式

[0011] 下面结合附图说明对本实用新型做进一步的阐述。

[0012] 图 1～图 2 为本实用新型的优选方案，其显示了切割机驱动电机立式安装总成包括：齿轮箱 1、压轮 2、电动机 3、盘锯 4，其中所述的电动机 3 置于齿轮箱 1 的上方，且电动机轴 7 置于齿轮箱 1 的内部；所述的齿轮箱 1 的底部安装有压轮 2，其前端设置有激光标线器 5；所述的盘锯 4 与电机轴 7 平行的安装在齿轮箱 1 的侧壁上，其旋转轴 6 置于齿轮箱 1 的内侧；所述的电机轴 7 的端部安装有第一锥齿轮 8；所述的旋转轴 6 的末端安装有第二锥齿

轮 9 ;所述的第一锥齿轮 8 与第二锥齿轮 9 之间齿轮配合。

[0013] 前述的切割机驱动电机立式安装总成,其特征在于:所述的电动机 3 和盘锯 4 构成切割单元。

[0014] 前述的切割机驱动电机立式安装总成,其特征在于:所述的切割单元为一个或两个。

[0015] 前述的切割机驱动电机立式安装总成,其特征在于:所述的切割单元为两个时,两个切割单元的盘锯转向相反,且两个盘锯的直径非等径。

[0016] 工作时候,小直径的盘锯切割板材的上半部,大直径的盘锯切割板材的下表面,且两个盘锯的转向相反,因此切割的板材的截面光滑平整,没有毛刺,避免了后期抛光工序,大大提高了工作效率。

[0017] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

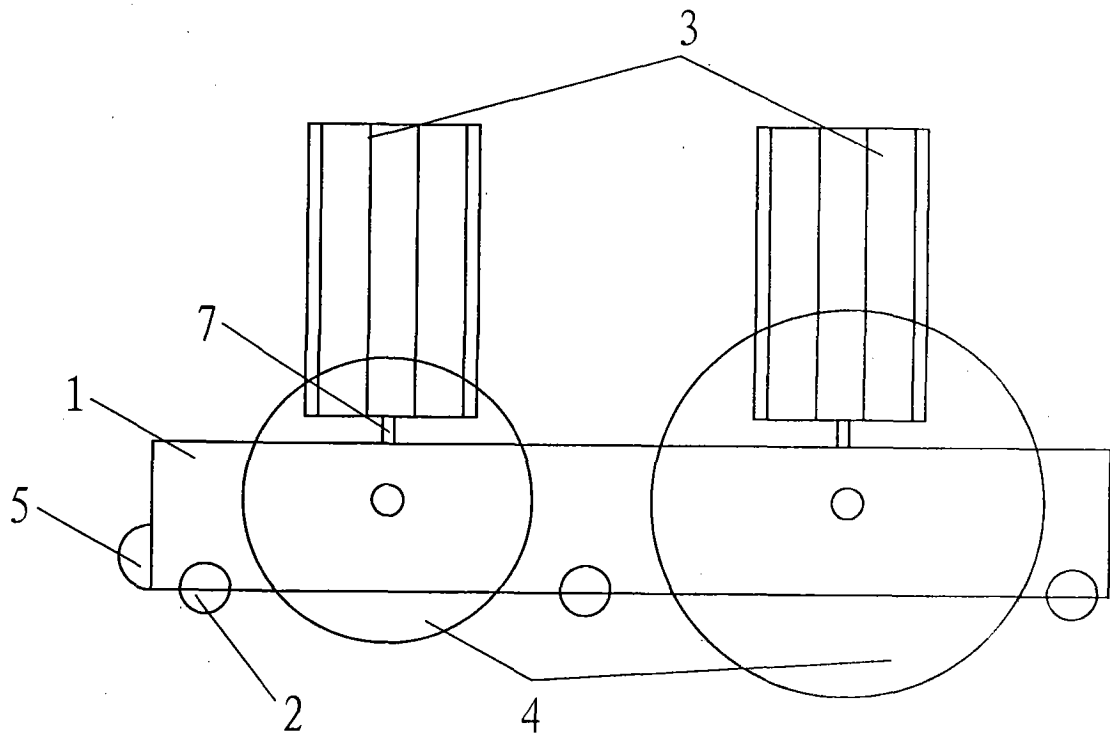


图 1

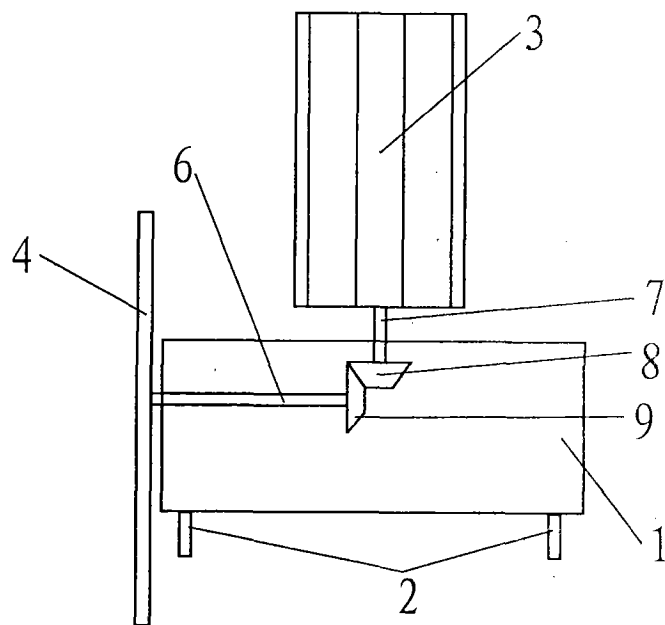


图 2