



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108859480 A

(43)申请公布日 2018. 11. 23

(21)申请号 201811064678.0

(22)申请日 2018.09.12

(71)申请人 叶周航

地址 310000 浙江省杭州市余杭区临平龙  
兴街23号

(72)发明人 叶周航

(51) Int. Cl.

B42C 9/00(2006.01)

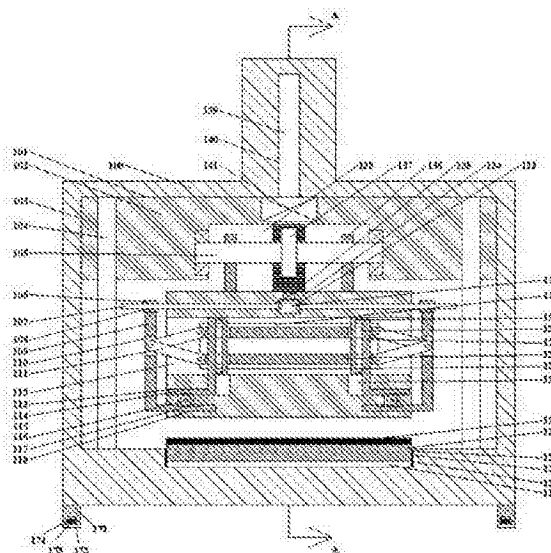
权利要求书2页 说明书6页 附图2页

## (54)发明名称

用于装订合订本的新型装置

## (57)摘要

本发明公开了用于装订合订本的新型装置，包括机身以及设置在所述机身内的第一滑动腔，所述第一滑动腔内可上下滑动的设置有第一滑动块，所述第一滑动块内左右对称设置有上下贯通的第一滑动孔，所述第一滑动孔内可上下滑动的设置有上下延伸的第一滑动杆，所述第一滑动杆上下两侧末端固定设置于所述第一滑动腔上下端壁内；本发明的设备结构简单，操作方便，通过采用同一动力源实现书本的整齐与夹持，使装订效果更好，同时利用同一动力源带动夹持装置的下移与翻转加热，使结构更加紧凑，效率更高，且各个工序之间相互配合而又不影响，不仅提高了绣花效率与质量，而且提高了装置实用性能。



1. 本发明的用于装订合订本的新型装置,包括机身以及设置在所述机身内的第一滑动腔,其特征在于:所述第一滑动腔内可上下滑动的设置有第一滑动块,所述第一滑动块内左右对称设置有上下贯通的第一滑动孔,所述第一滑动孔内可上下滑动的设置有上下延伸的第一滑动杆,所述第一滑动杆上下两侧末端固定设置于所述第一滑动腔上下端壁内,所述第一滑动腔底壁内设置有开口向下的第一螺纹孔,所述第一螺纹孔内螺纹配合连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆底部末端与固定设置于所述第一滑动块顶壁内的第一电动力连接,所述第一滑动块底壁内设置有开口向下且前后贯通的第一空腔,所述第一空腔内可转动的设置有左右延伸的第一转轴,所述第一转轴左右两侧末端转动设置于所述第一空腔左右端壁内,所述第一转轴外表面固定安装有第一齿轮以及位于所述第一齿轮左右两侧的固定杆,所述固定杆底部末端固定安装有夹持装置,所述第一空腔内可转动的设置有与所述第一齿轮啮合的第二齿轮,所述第二齿轮与固定设置于所述第一滑动腔后侧端壁上的第一齿条啮合,所述夹持装置内设置有开口向前且左右贯通的第二空腔,所述第二空腔顶壁内设置有第三空腔,所述第三空腔顶壁内固定设置有第二电机,所述第二电机主轴向下延伸末端固定安装有第一锥齿轮,所述夹持装置左右两侧对称设置有上下延伸的支撑杆,所述支撑杆顶部末端固定安装有螺纹套,所述螺纹套内设置有左右贯穿的第二螺纹孔,所述第二螺纹孔内螺纹配合连接有左右延伸的第二螺纹杆,所述第二螺纹杆靠近所述夹持装置一侧贯穿所述夹持装置端壁伸入所述第三空腔,所述第三空腔内的所述第二螺纹杆末端固定安装有与所述第一锥齿轮啮合的第二锥齿轮,所述第二空腔后侧端壁内设置有前后贯通的第四空腔,所述第二空腔底壁内左右对称设置有开口向上的第五空腔,所述第二空腔内可滑动的设置有上下对称的夹持块,所述夹持块左右两侧末端铰接连接有向外延伸的连接杆,所述连接杆外侧末端铰接连接于所述支撑杆内的铰接孔内,所述夹持块内左右对称设置有上下贯穿的第六空腔,所述第六空腔内可滑动的设置有上下延伸的限位板,所述限位板底部延伸入所述第五空腔,所述第六空腔内左右对称设置有位于左右两个所述限位板之间的第二滑动块,所述第二滑动块与US噢书限位板之间设置有第一顶压弹簧,所述机身中设置有稳定机构,所述稳定机构包括支撑柱和调节座。

2. 根据权利要求1所述的用于装订合订本的新型装置,其特征在于:所述夹持装置左右端壁内设置有开口向外的第二滑动孔,所述第二滑动孔内可滑动的设置有与所述支撑杆固定连接的第二齿条,所述第五空腔外侧端壁内设置有开口向内的第三滑动孔,所述第三滑动孔内可滑动的设置有与所述限位板固定连接的第三齿条,所述第二滑动孔与所述第三滑动孔之间连通设置有第七空腔,所述第七空腔内可转动的设置有与所述第二齿条以及所述第三齿条啮合的第三齿轮。

3. 根据权利要求1所述的用于装订合订本的新型装置,其特征在于:所述第一滑动腔顶壁内设置有开口向下的第四滑动孔,所述第四滑动孔内可滑动的设置有第四齿条,所述第一滑动腔后侧端壁内设置有开口向前的‘U’形槽,所述‘U’形槽内可滑动的设置有‘U’形块,所述‘U’形块前侧末端左右对称设置有挡板,所述‘U’形槽上下端壁内设置有贯穿所述‘U’形槽的第五滑动孔,所述第五滑动孔内可滑动的设置有第五齿条,所述第五滑动孔与所述第四滑动孔之间连通设置有第八空腔,所述第八空腔内可转动的设置有与所述第四齿条以及第五齿条啮合的第四齿轮。

4. 根据权利要求1所述的用于装订合订本的新型装置,其特征在于:所述第一滑动腔底

壁内设置有开口向上的第九空腔,所述第九空腔内可上下滑动的设置有第三滑动块,所述第三滑动块顶壁内固定安装于加热组件。

5. 根据权利要求1所述的用于装订合订本的新型装置,其特征在于:所述第四滑动孔前侧端壁内设置有开口向后的第一限位槽,所述第一限位槽内可滑动的设置有与所述第四齿条固定连接的第一限位块,所述第一限位块与所述第一限位槽底壁间弹性设置有第二顶压弹簧,所述‘U’形槽底壁内设置有开口向上的第二限位槽,所述第二限位槽内可滑动的设置有与所述‘U’形块固定连接的第二限位块,所述第二限位块与所述第二限位槽后侧端壁间弹性设置有第三顶压弹簧,所述第九空腔左右端壁内设置有开口向内的第三限位槽,所述第三限位槽内可滑动的设置有与所述第三滑动块固定连接的第三限位块,所述第三限位块与所述第三限位槽底壁间弹性设置有第四顶压弹簧。

6. 根据权利要求1所述的用于装订合订本的新型装置,其特征在于:所述支撑柱上端面分别固定连接所述机身下端四个角,所述支撑柱内设置有开口向下的带有内螺纹的螺纹腔,所述螺纹腔内设置有螺纹配合的螺纹柱,所述螺纹柱向下延伸伸出所述螺纹腔外,且底部末端固定连接所述调节座。

## 用于装订合订本的新型装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及书本装订领域,具体是用于装订合订本的新型装置。

### 背景技术

[0002] 随着科技的发展,社会的进步,国家一直促进高科技的发展,在书本装订领域中,一直存在一个比较困难的技术问题,就是书本在胶装时夹持不便,且装订不齐,需要后期对装订后的书本进行剪切,现有的胶装设备多结构臃肿,操作不便,效率低而且质量效果一般,因此迫切需求一种设备解决上述问题。

### 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供用于装订合订本的新型装置,其能够解决上述现在技术中的问题。

[0004] 本发明是通过以下技术方案来实现的:本发明的用于装订合订本的新型装置,包括机身以及设置在所述机身内的第一滑动腔,所述第一滑动腔内可上下滑动的设置有第一滑动块,所述第一滑动块内左右对称设置有上下贯通的第一滑动孔,所述第一滑动孔内可上下滑动的设置有上下延伸的第一滑动杆,所述第一滑动杆上下两侧末端固定设置于所述第一滑动腔上下端壁内,所述第一滑动腔底壁内设置有开口向下的第一螺纹孔,所述第一螺纹孔内螺纹配合连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆底部末端与固定设置于所述第一滑动块顶壁内的第一电机动力连接,所述第一滑动块底壁内设置有开口向下且前后贯通的第一空腔,所述第一空腔内可转动的设置有左右延伸的第一转轴,所述第一转轴左右两侧末端转动设置于所述第一空腔左右端壁内,所述第一转轴外表面固定安装有第一齿轮以及位于所述第一齿轮左右两侧的固定杆,所述固定杆底部末端固定安装有夹持装置,所述第一空腔内可转动的设置有与所述第一齿轮啮合的第二齿轮,所述第二齿轮与固定设置于所述第一滑动腔后侧端壁上的第一齿条啮合,所述夹持装置内设置有开口向前且左右贯通的第二空腔,所述第二空腔顶壁内设置有第三空腔,所述第三空腔顶壁内固定设置有第二电机,所述第二电机主轴向下延伸末端固定安装有第一锥齿轮,所述夹持装置左右两侧对称设置有上下延伸的支撑杆,所述支撑杆顶部末端固定安装有螺纹套,所述螺纹套内设置有左右贯穿的第二螺纹孔,所述第二螺纹孔内螺纹配合连接有左右延伸的第二螺纹杆,所述第二螺纹杆靠近所述夹持装置一侧贯穿所述夹持装置端壁伸入所述第三空腔,所述第三空腔内的所述第二螺纹杆末端固定安装有与所述第一锥齿轮啮合的第二锥齿轮,所述第二空腔后侧端壁内设置有前后贯通的第四空腔,所述第二空腔底壁内左右对称设置有开口向上的第五空腔,所述第二空腔内可滑动的设置有上下对称的夹持块,所述夹持块左右两侧末端铰接连接有向外延伸的连接杆,所述连接杆外侧末端铰接连接于所述支撑杆内的铰接孔内,所述夹持块内左右对称设置有上下贯穿的第六空腔,所述第六空腔内可滑动的设置有上下延伸的限位板,所述限位板底部延伸入所述第五空腔,所述第六空腔内左右对称设置有位于左右两个所述限位板之间的第二滑动块,所述第二滑动块与US噢书限位板之间设置有第一

顶压弹簧,所述机身中设置有稳定机构,所述稳定机构包括支撑柱和调节座。

[0005] 作为优选地技术方案,所述夹持装置左右端壁内设置有开口向外的第二滑动孔,所述第二滑动孔内可滑动的设置有与所述支撑杆固定连接的第二齿条,所述第五空腔外侧端壁内设置有开口向内的第三滑动孔,所述第三滑动孔内可滑动的设置有与所述限位板固定连接的第三齿条,所述第二滑动孔与所述第三滑动孔之间连通设置有第七空腔,所述第七空腔内可转动的设置有与所述第二齿条以及所述第三齿条啮合的第三齿轮。

[0006] 作为优选地技术方案,所述第一滑动腔顶壁内设置有开口向下的第四滑动孔,所述第四滑动孔内可滑动的设置有第四齿条,所述第一滑动腔后侧端壁内设置有开口向前的‘U’形槽,所述‘U’形槽内可滑动的设置有‘U’形块,所述‘U’形块前侧末端左右对称设置有挡板,所述‘U’形槽上下端壁内设置有贯穿所述‘U’形槽的第五滑动孔,所述第五滑动孔内可滑动的设置有第五齿条,所述第五滑动孔与所述第四滑动孔之间连通设置有第八空腔,所述第八空腔内可转动的设置有与所述第四齿条以及第五齿条啮合的第四齿轮。

[0007] 作为优选地技术方案,所述第一滑动腔底壁内设置有开口向上的第九空腔,所述第九空腔内可上下滑动的设置有第三滑动块,所述第三滑动块顶壁内固定安装于加热组件。

[0008] 作为优选地技术方案,所述第四滑动孔前侧端壁内设置有开口向后的第一限位槽,所述第一限位槽内可滑动的设置有与所述第四齿条固定连接的第一限位块,所述第一限位块与所述第一限位槽底壁间弹性设置有第二顶压弹簧,所述‘U’形槽底壁内设置有开口向上的第二限位槽,所述第二限位槽内可滑动的设置有与所述‘U’形块固定连接的第二限位块,所述第二限位块与所述第二限位槽后侧端壁间弹性设置有第三顶压弹簧,所述第九空腔左右端壁内设置有开口向内的第三限位槽,所述第三限位槽内可滑动的设置有与所述第三滑动块固定连接的第三限位块,所述第三限位块与所述第三限位槽底壁间弹性设置有第四顶压弹簧。

[0009] 作为优选地技术方案,所述支撑柱上端面分别固定连接所述机身下端四个角,所述支撑柱内设置有开口向下的带有内螺纹的螺纹腔,所述螺纹腔内设置有螺纹配合的螺纹柱,所述螺纹柱向下延伸伸出所述螺纹腔外,且底部末端固定连接所述调节座。

[0010] 本发明的有益效果是:当用本发明的设备工作时,首先将需要装订的内页置于书本封皮内,然后将片状热熔胶置于内页与封皮之间,将带有热熔胶一侧伸入上下两个所述夹持块之间与所述挡板抵接,启动所述第二电机,所述第二电机转动带动所述第一锥齿轮转动,所述第一锥齿轮转动带动所述第二锥齿轮转动,所述第二锥齿轮转动带动所述第二螺纹杆转动,所述第二螺纹杆转动带动左右两个所述螺纹套远离,从而带动所述支撑杆相互远离,此时所述支撑杆远离拉动所述连接杆,所述连接杆带动所述夹持块相向移动,与此同时所述支撑杆相互远离带动所述第二齿条相互远离,所述第二齿条相互远离带动所述第三齿条相向移动,所述第三齿条相向移动带动所述限位板相向移动,所述限位板相向移动带动所述第二滑动块相向移动,将所述书本整理整齐,此时所述夹持块继续移动将所述书本夹紧,此时关闭所述第二电机,启动所述第一电机,所述第一电机转动带动所述第一螺纹杆转动,所述第一螺纹杆转动带动所述第一滑动块下移,所述第一滑动块下移带动所述第二齿轮转动,所述第二齿轮转动带动所述第一齿轮转动,所述第一齿轮转动带动所述夹持装置转动,与此同时所述第四齿条在所述第二顶压弹簧作用下下移,所述第四齿条下移带动

共所述第五齿条上移,所述‘U’形块在所述第三顶压弹簧作用下后移,此时所述夹持装置继续下移,当所述夹持装置转动至水平位置时,所述书本热熔胶一侧与所述加热组件抵接,此时启动所述加热组件对热熔胶加热,同时所述在所述第四顶压弹簧作用下压紧,当装订完成后,反向操作上述过程,取出书本,所述设备恢复初始状态,所述书本装订完成。

[0011] 本发明的设备结构简单,操作方便,通过采用同一动力源实现书本的整齐与夹持,使装订效果更好,同时利用同一动力源带动夹持装置的下移与翻转加热,使结构更加紧凑,效率更高,且各个工序之间相互配合而又不影响,不仅提高了绣花效率与质量,而且提高了装置实用性能。

## 附图说明

[0012] 为了易于说明,本发明由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0013] 图1为本发明的用于装订合订本的新型装置整体结构示意图;

图2为图1中A-A的结构示意图。

## 具体实施方式

[0014] 如图1-图2所示,本发明的用于装订合订本的新型装置,包括机身100以及设置在所述机身100内的第一滑动腔101,所述第一滑动腔101内可上下滑动的设置有第一滑动块102,所述第一滑动块102内左右对称设置有上下贯通的第一滑动孔103,所述第一滑动孔103内可上下滑动的设置有上下延伸的第一滑动杆104,所述第一滑动杆104上下两侧末端固定设置于所述第一滑动腔101上下端壁内,所述第一滑动腔101底壁内设置有开口向下的第一螺纹孔140,所述第一螺纹孔140内螺纹配合连接有第一螺纹杆139,所述第一螺纹杆139底部末端与固定设置于所述第一滑动块102顶壁内的第一电机141动力连接,所述第一滑动块102底壁内设置有开口向下且前后贯通的第一空腔138,所述第一空腔138内可转动的设置有左右延伸的第一转轴105,所述第一转轴105左右两侧末端转动设置于所述第一空腔138左右端壁内,所述第一转轴105外表面固定安装有第一齿轮137以及位于所述第一齿轮137左右两侧的固定杆136,所述固定杆136底部末端固定安装有夹持装置134,所述第一空腔138内可转动的设置有与所述第一齿轮137啮合的第二齿轮147,所述第二齿轮147与固定设置于所述第一滑动腔101后侧端壁上的第一齿条157啮合,所述夹持装置134内设置有开口向前且左右贯通的第二空腔112,所述第二空腔112顶壁内设置有第三空腔132,所述第三空腔132顶壁内固定设置有第二电机135,所述第二电机135主轴向下延伸末端固定安装有第一锥齿轮156,所述夹持装置134左右两侧对称设置有上下延伸的支撑杆109,所述支撑杆109顶部末端固定安装有螺纹套106,所述螺纹套106内设置有左右贯穿的第二螺纹孔108,所述第二螺纹孔108内螺纹配合连接有左右延伸的第二螺纹杆107,所述第二螺纹杆107靠近所述夹持装置134一侧贯穿所述夹持装置134端壁伸入所述第三空腔132,所述第三空腔132内的所述第二螺纹杆107末端固定安装有与所述第一锥齿轮156啮合的第二锥齿轮133,所述第二空腔112后侧端壁内设置有前后贯通的第四空腔131,所述第二空腔112底壁内左右对称设置有开口向上的第五空腔125,所述第二空腔112内可滑动的设置有上下对称的夹持块127,所述夹持块127左右两侧末端铰接连接有向外延伸的连接杆111,所述连接杆111外侧末端铰接连接于所述支撑杆109内的铰接孔110内,所述夹持块127内左右对称设置有

上下贯穿的第六空腔129,所述第六空腔129内可滑动的设置有上下延伸的限位板128,所述限位板128底部延伸入所述第五空腔125,所述第六空腔129内左右对称设置有位于左右两个所述限位板128之间的第二滑动块126,所述第二滑动块126与US噢书限位板128之间设置有第一顶压弹簧130,所述机身100中设置有稳定机构,所述稳定机构包括支撑柱171和调节座172。

[0015] 有益地,所述夹持装置134左右端壁内设置有开口向外的第二滑动孔118,所述第二滑动孔118内可滑动的设置有与所述支撑杆109固定连接的第二齿条117,所述第五空腔125外侧端壁内设置有开口向内的第三滑动孔113,所述第三滑动孔113内可滑动的设置有与所述限位板128固定连接的第三齿条114,所述第二滑动孔118与所述第三滑动孔113之间连通设置有第七空腔115,所述第七空腔115内可转动的设置有与所述第二齿条117以及所述第三齿条114啮合的第三齿轮116。

[0016] 有益地,所述第一滑动腔101顶壁内设置有开口向下的第四滑动孔143,所述第四滑动孔143内可滑动的设置有第四齿条146,所述第一滑动腔101后侧端壁内设置有开口向前的‘U’形槽150,所述‘U’形槽150内可滑动的设置有‘U’形块151,所述‘U’形块151前侧末端左右对称设置有挡板149,所述‘U’形槽150上下端壁内设置有贯穿所述‘U’形槽150的第五滑动孔142,所述第五滑动孔142内可滑动的设置有第五齿条148,所述第五滑动孔142与所述第四滑动孔143之间连通设置有第八空腔144,所述第八空腔144内可转动的设置有与所述第四齿条146以及第五齿条148啮合的第四齿轮145。

[0017] 有益地,所述第一滑动腔101底壁内设置有开口向上的第九空腔119,所述第九空腔119内可上下滑动的设置有第三滑动块123,所述第三滑动块123顶壁内固定安装于加热组件124。

[0018] 有益地,所述第四滑动孔143前侧端壁内设置有开口向后的第一限位槽159,所述第一限位槽159内可滑动的设置有与所述第四齿条146固定连接的第一限位块160,所述第一限位块160与所述第一限位槽159底壁间弹性设置有第二顶压弹簧158,所述‘U’形槽150底壁内设置有开口向上的第二限位槽153,所述第二限位槽153内可滑动的设置有与所述‘U’形块151固定连接的第二限位块154,所述第二限位块154与所述第二限位槽153后侧端壁间弹性设置有第三顶压弹簧152,所述第九空腔119左右端壁内设置有开口向内的第三限位槽120,所述第三限位槽120内可滑动的设置有与所述第三滑动块123固定连接的第三限位块122,所述第三限位块122与所述第三限位槽120底壁间弹性设置有第四顶压弹簧121。

[0019] 有益地,所述支撑柱171上端面分别固定连接所述机身100下端面四个角,所述支撑柱171内设置有开口向下的带有内螺纹的螺纹腔174,所述螺纹腔174内设置有螺纹配合的螺纹柱173,所述螺纹柱173向下延伸伸出所述螺纹腔174外,且底部末端固定连接所述调节座172,通过旋拧所述调节座172,可以提高所述机身100支撑时的平稳性。

[0020] 本发明的设备在初始状态时,所述第一电机141以及第二电机135均处于静止状态,所述第一滑动块102位于所述第一滑动腔101顶部,所述夹持装置134处于垂直状态,所述夹持块127处于上下分离状态,所述挡板149伸入所述第一滑动腔101内。

[0021] 当用本发明的设备工作时,首先将需要装订的内页置于书本封皮内,然后将片状热熔胶置于内页与封皮之间,将带有热熔胶一侧伸入上下两个所述夹持块127之间与所述挡板149抵接,启动所述第二电机135,所述第二电机135转动带动所述第一锥齿轮156转

动,所述第一锥齿轮156转动带动所述第二锥齿轮133转动,所述第二锥齿轮133转动带动所述第二螺纹杆107转动,所述第二螺纹杆107转动带动左右两个所述螺纹套106远离,从而带动所述支撑杆109相互远离,此时所述支撑杆109远离拉动所述连接杆111,所述连接杆111带动所述夹持块127相向移动,与此同时所述支撑杆109相互远离带动所述第二齿条117相互远离,所述第二齿条117相互远离带动所述第三齿条114相向移动,所述第三齿条114相向移动带动所述限位板128相向移动,所述限位板128相向移动带动所述第二滑动块126相向移动,将所述书本整理整齐,此时所述夹持块127继续移动将所述书本夹紧,此时关闭所述第二电机135,启动所述第一电机141,所述第一电机141转动带动所述第一螺纹杆139转动,所述第一螺纹杆139转动带动所述第一滑动块102下移,所述第一滑动块102下移带动所述第二齿轮147转动,所述第二齿轮147转动带动所述第一齿轮137转动,所述第一齿轮137转动带动所述夹持装置134转动,与此同时所述第四齿条146在所述第二顶压弹簧158作用下下移,所述第四齿条146下移带动共所述第五齿条148上移,所述‘U’形块151在所述第三顶压弹簧152作用下后移,此时所述夹持装置继续下移,当所述夹持装置转动至水平位置时,所述书本带热熔胶一侧与所述加热组件124抵接,此时启动所述加热组件124对热熔胶加热,同时所述在所述第四顶压弹簧121作用下压紧,当装订完成后,反向操作上述过程,取出书本,所述设备恢复初始状态,所述书本装订完成。

[0022] 本发明的有益效果是:当用本发明的设备工作时,首先将需要装订的内页置于书本封皮内,然后将片状热熔胶置于内页与封皮之间,将带有热熔胶一侧伸入上下两个所述夹持块之间与所述挡板抵接,启动所述第二电机,所述第二电机转动带动所述第一锥齿轮转动,所述第一锥齿轮转动带动所述第二锥齿轮转动,所述第二锥齿轮转动带动所述第二螺纹杆转动,所述第二螺纹杆转动带动左右两个所述螺纹套远离,从而带动所述支撑杆相互远离,此时所述支撑杆远离拉动所述连接杆,所述连接杆带动所述夹持块相向移动,与此同时所述支撑杆相互远离带动所述第二齿条相互远离,所述第二齿条相互远离带动所述第三齿条相向移动,所述第三齿条相向移动带动所述限位板相向移动,所述限位板相向移动带动所述第二滑动块相向移动,将所述书本整理整齐,此时所述夹持块继续移动将所述书本夹紧,此时关闭所述第二电机,启动所述第一电机,所述第一电机转动带动所述第一螺纹杆转动,所述第一螺纹杆转动带动所述第一滑动块下移,所述第一滑动块下移带动所述第二齿轮转动,所述第二齿轮转动带动所述第一齿轮转动,所述第一齿轮转动带动所述夹持装置转动,与此同时所述第四齿条在所述第二顶压弹簧作用下下移,所述第四齿条下移带动共所述第五齿条上移,所述‘U’形块在所述第三顶压弹簧作用下后移,此时所述夹持装置继续下移,当所述夹持装置转动至水平位置时,所述书本带热熔胶一侧与所述加热组件抵接,此时启动所述加热组件对热熔胶加热,同时所述在所述第四顶压弹簧作用下压紧,当装订完成后,反向操作上述过程,取出书本,所述设备恢复初始状态,所述书本装订完成。

[0023] 本发明的设备结构简单,操作方便,通过采用同一动力源实现书本的整齐与夹持,使装订效果更好,同时利用同一动力源带动夹持装置的下移与翻转加热,使结构更加紧凑,效率更高,且各个工序之间相互配合而又不影响,不仅提高了绣花效率与质量,而且提高了装置实用性能。

[0024] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的



保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

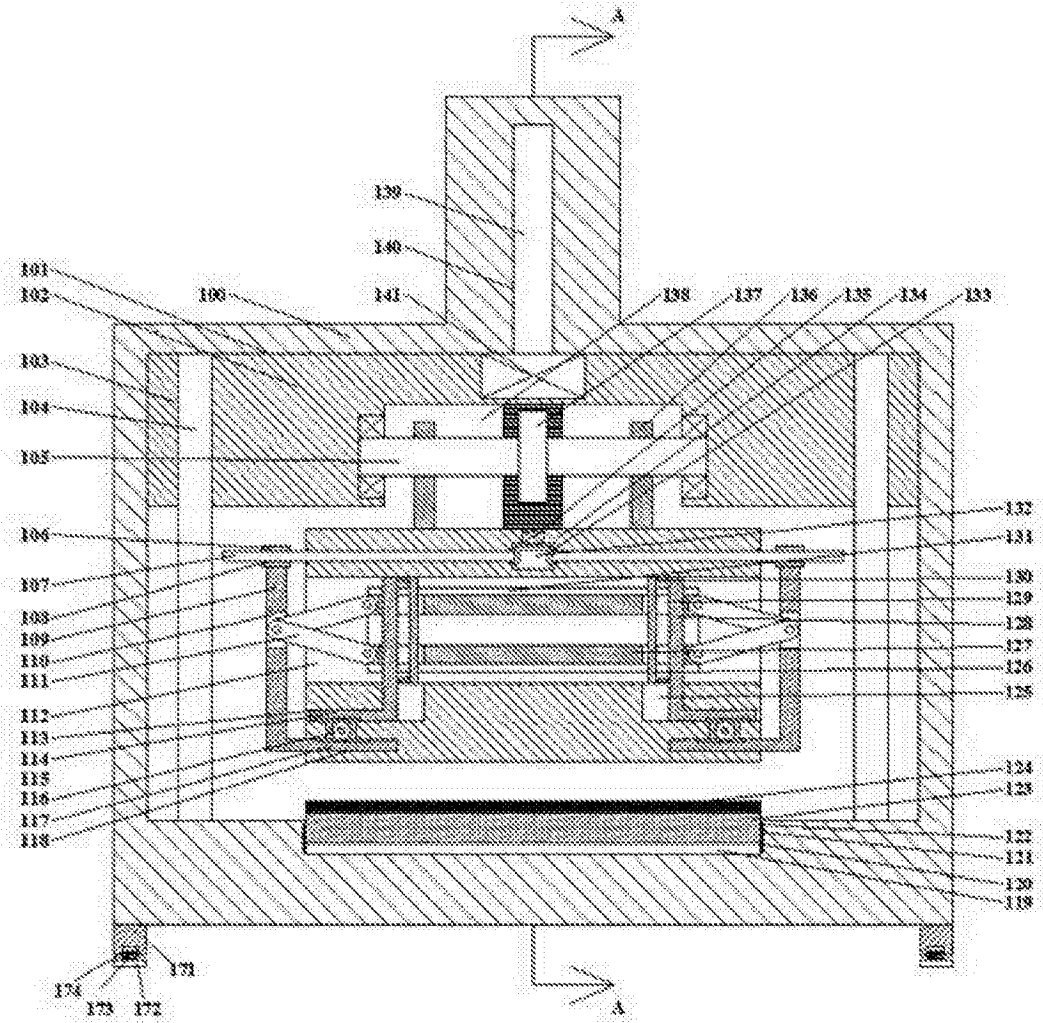


图1

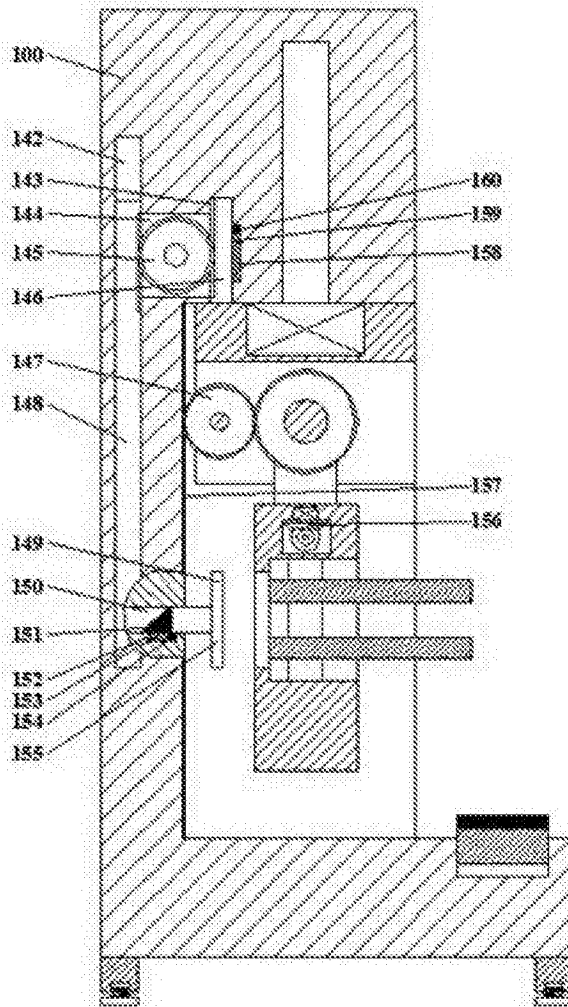


图2