

10 lipca 1932 r.

2

DZ1f 11/14

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16211.

Kl. 55 d 22.

Arnold Schulze
(Czułów, Polska).

Maszyna do wyrobu cienkiego papieru i waty celulozowej, zwłaszcza miękkich i chłonących gatunków.

Zgłoszono 4 maja 1931 r.

Udzielono 8 kwietnia 1932 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest maszyna do wyrobu cienkiego papieru i waty celulozowej, zwłaszcza miękkich i chłonących.

Dotychczas używano w powyższym celu maszyn dwojakiego typu:

1. typu maszyny do papieru i waty celulozowej z sitem okrągłym (cylindrem sitowym),

2. typu maszyny do papieru i waty celulozowej samoodbierającej z sitem podłużnym.

Maszyny pierwszego typu mają tę wadę, że produkt na nich wyrabiany jest niedostatecznie jednolity i zwarty, a przez to twardy i nieładny. Maszyny drugiego typu dają wprawdzie zwarty i jednolity pro-

dukt, lecz są drogie tak co do instalacji, jak i utrzymania, a to z powodu stosowania dwóch filców, to jest sukna górnego i filcu mokrego.

Maszyna według wynalazku nie jest ani co do instalacji, ani co do utrzymania droższa od maszyny pierwszego typu, ponieważ posiada tylko jeden filc o długim czasie biegu, a jednak daje produkt jednolity i zwarty, jak maszyna drugiego typu, a nawet miękniejszy dzięki temu, że nie posiada tylu miejsc prasujących.

Maszyna według wynalazku jest przedstawiona na załączonym rysunku. Składa się ona głównie z sita 1, które prowadzone jest przez walce 2 i 3 i walec prasujący 5, następnie z filcu 6, który prowadzo-

ny jest przez walce 7 i 8 i walec prasujący 4, oraz z cylindra osuszającego 9. Wszystkie te części zmontowane są na podstawie 10.

Działanie maszyny według wynalazku jest następujące.

Papka papierowa lub waty celulozowej przelewa się przy walcu 2 na sito 1, prowadzone przez walce 2, 3 i 5. W prasie 4, 5 oddaje sito tę częściowo odwodnioną papkę na filc 6, prowadzony przez walce 4, 8 i 7; filc 6 znów przy walcu prasującym 8 oddaje papkę na cylinder osuszający 9, na którym papka zostaje ostatecznie osuszona i stąd wytworzony papier względnie wata celulozowa zostaje w zwykły sposób odbierana i nawijana.

Cechą znamioną maszyny według wynalazku w porównaniu z maszynami samo-odbierającymi jest to, że papka zostaje odbierana z sita i przenoszona bezpośrednio na cylinder osuszający zapomocą jednego tylko filcu, dzięki czemu zbyteczny się staje drugi filc ze swemi walcami prowadzącymi oraz drugi walec prasowy przy walcu 8. Ten sposób pracy uwarunkowany jest specjalną budową prasy 4, 5, a mianowicie tem, że walec 4 wewnątrz filcu, który może być ułożony nad walcem 5, umieszczonym w sicie, jak widać na rysunku,

albo obok niego lub nawet pod nim, posiada mniejszą średnicę, niż walec 5, podczas gdy przy wspomnianych maszynach samoodbierających stosunek średnic tych walców jest odwrotny.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu papieru lub waty celulozowej z sitem podłużnym oraz z samoczynnym odbieraniem papki z sita i oddawaniem na cylinder osuszający, znamionna tem, że przy prasie (4, 5), w której następuje odbieranie papki z sita (1) przez filc (6), walec (4) wewnątrz filcu (6) ma mniejszą średnicę, niż walec (5) leżący w sicie (1).

2. Maszyna według zastrz. 1, znamionna tem, że przed cylindrem osuszającym (9) posiada tylko jeden filc (6).

3. Maszyna według zastrz. 2, znamionna tem, że posiada tylko dwa urządzenia prasujące, a mianowicie przy odbieraniu papki z sita i przy oddawaniu jej na cylinder osuszający (9).

Arnold Schulze.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

