



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102772082 A

(43) 申请公布日 2012. 11. 14

(21) 申请号 201210273386. 4

(22) 申请日 2012. 08. 02

(71) 申请人 安徽珂欣茧业有限公司

地址 237000 安徽省六安市金安区三十铺镇
和平村

(72) 发明人 张远祥

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 娄尔玉

(51) Int. Cl.

A47G 9/00 (2006. 01)

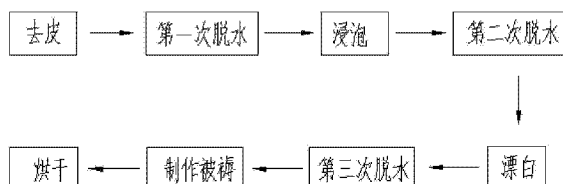
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种蚕丝被褥的生产方法

(57) 摘要

一种蚕丝被褥的生产方法, 涉及蚕丝被生产技术领域, 包括(1) 去皮, 先将蚕丝从蚕层内部脱离, 其特征在于: 所述的步骤(1) 中蚕丝从蚕层内部脱离的时候采用丝棉机直接脱离; 蚕丝被褥的生产方法还包括(2) 对蚕丝进行第一次脱水; (3) 浸泡, 脱水后的蚕丝放进浸泡池内进行浸泡 24 小时; (4) 将浸泡的蚕丝取出, 并对蚕丝进行第二次脱水; (5) 漂白, 对步骤(4) 脱水后的蚕丝进行漂白, 漂白采用蒸汽加热, 漂白的氧化剂为双氧水; (6) 对漂白后的蚕丝进行第三次脱水; (7) 将第三次脱水后的蚕丝制成蚕丝被褥; (8) 蚕丝被褥在蒸汽烘干房内进行烘干。本发明工艺简单, 安全可靠, 蚕丝受损小, 被褥质量高, 便于操作。



1. 一种蚕丝被褥的生产方法,包括(1)去皮,先将蚕丝从蚕层内部脱离,其特征在于:所述的步骤(1)中蚕丝从蚕层内部脱离的时候采用丝棉机直接脱离;蚕丝被褥的生产方法还包括(2)对蚕丝进行第一次脱水;(3)浸泡,脱水后的蚕丝放进浸泡池内进行浸泡 24 小时;(4)将浸泡的蚕丝取出,并对蚕丝进行第二次脱水;(5)漂白,对步骤(4)脱水后的蚕丝进行漂白,漂白采用蒸汽加热,漂白的氧化剂为双氧水;(6)对漂白后的蚕丝进行第三次脱水;(7)将第三次脱水后的蚕丝制成蚕丝被褥;(8)蚕丝被褥在蒸汽烘干房内进行烘干。

2. 根据权利要求 1 中所述的一种蚕丝被褥的生产方法,其特征在于:所述的步骤(2)、(4)和(7)进行脱水的时候采用离心式脱水机。

3. 根据权利要求 1 中所述的一种蚕丝被褥的生产方法,其特征在于:所述的步骤(5)中漂白是在蒸汽加热温度为 50 ~ 70 度温水中进行。

一种蚕丝被褥的生产方法

技术领域：

[0001] 本发明涉及蚕丝被生产技术领域，尤其涉及一种蚕丝被褥的生产方法。

背景技术：

[0002] 蚕丝是自然界中集轻、柔、细为一体的天然纤维，素有“人体第二皮肤”的美誉，被业界称为“纤维皇后”。其主要成分为纯天然动物蛋白纤维，其构造和人类的皮肤是最相近的，有 87% 是一模一样的，内含多种人体必须的氨基酸，有防风、除湿、安神、滋养及平衡人体肌肤的功效。蚕丝凉爽、透气、轻柔、吸湿、不刺痒及抗静电等特点使其成为制作贴身衣物的上乘料子，而以蚕丝作为内质的蚕丝被更具有贴身保暖、蓬松轻柔、透气保健等得天独厚的品质和优点。

[0003] 现有的蚕丝被褥生产的技术中，在蚕丝从蚕层脱离时需要对其进行浸泡，这样会产生很大的腥臭味，严重影响周围的环境；而且现有的生产流程较繁琐，速度慢；对蚕丝进行漂白的时候，采用秸秆对漂白的的水进行加热，不够环保，效果差，漂白使用的化学物质腐蚀性太强，对漂白的装置要求较高，这样就导致设备成本高，而且高腐蚀性的化学物质，会改变蚕丝的物性，影响其质量，对人体也会产生不利影响。

发明内容：

[0004] 本发明所要解决的技术问题在于克服现有技术的缺陷，提供一种实用方便、成本低、环保节能、效率较高、安全可靠、生产的蚕丝被褥质量高的蚕丝被褥生产方法。

[0005] 本发明所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0006] 一种蚕丝被褥的生产方法，包括（1）去皮，先将蚕丝从蚕层内部脱离，其特征在于：所述的步骤（1）中蚕丝从蚕层内部脱离的时候采用丝棉机直接脱离；蚕丝被褥的生产方法还包括（2）对蚕丝进行第一次脱水；（3）浸泡，脱水后的蚕丝放进浸泡池内进行浸泡 24 小时；（4）将浸泡的蚕丝取出，并对蚕丝进行第二次脱水；（5）漂白，对步骤（4）脱水后的蚕丝进行漂白，漂白采用蒸汽加热，漂白的氧化剂为双氧水；（6）对漂白后的蚕丝进行第三次脱水；（7）将第三次脱水后的蚕丝制成蚕丝被褥；（8）蚕丝被褥在蒸汽烘干房内进行烘干。

[0007] 所述的步骤（2）、（4）和（7）进行脱水的时候采用离心式脱水机。

[0008] 所述的步骤（5）中漂白是在蒸汽加热温度为 50 ~ 70 度温水中进行。

[0009] 本发明采用无浸泡技术将蚕丝从蚕层内部取出，不会产生异味，工作环境好；离心式脱水机，是靠电机高速旋转，产生较大的离心力，将蚕丝内的水分甩出去，这样不会伤害蚕丝；蒸汽加热漂白，蒸汽可以带动蚕丝在水里翻滚，漂白效果好，安全可靠。

[0010] 本发明的有益效果是：本发明工艺简单，安全可靠，蚕丝受损小，被褥质量高，便于操作。

附图说明：

[0011] 图 1 为本发明的工艺流程示意图。

具体实施方式：

[0012] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本发明。

[0013] 如图 1 所示，一种蚕丝被褥的生产方法，包括(1)去皮，先将蚕丝从蚕层内部脱离，步骤(1)中蚕丝从蚕层内部脱离的时候采用丝棉机直接脱离；蚕丝被褥的生产方法还包括(2)对蚕丝进行第一次脱水；(3)浸泡，脱水后的蚕丝放进浸泡池内进行浸泡 24 小时；(4)将浸泡的蚕丝取出，并对蚕丝进行第二次脱水；(5)漂白，对步骤(4)脱水后的蚕丝进行漂白，漂白采用蒸汽加热，漂白的氧化剂为双氧水；(6)对漂白后的蚕丝进行第三次脱水；(7)将第三次脱水后的蚕丝制成蚕丝被褥；(8)蚕丝被褥在蒸汽烘干房内进行烘干。步骤(2)、(4)和(7)进行脱水的时候采用离心式脱水机。步骤(5)中漂白是在蒸汽加热温度为 50～70 度温水中进行。

[0014] 本发明采用无浸泡将蚕丝从蚕层内部取出，不会产生异味，工作环境好；离心式脱水机，是靠电机高速旋转，产生较大的离心力，将蚕丝内的水分甩出去，这样不会伤害蚕丝；蒸汽加热漂白，蒸汽可以带动蚕丝在水里翻滚，漂白效果好，安全可靠。

[0015] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

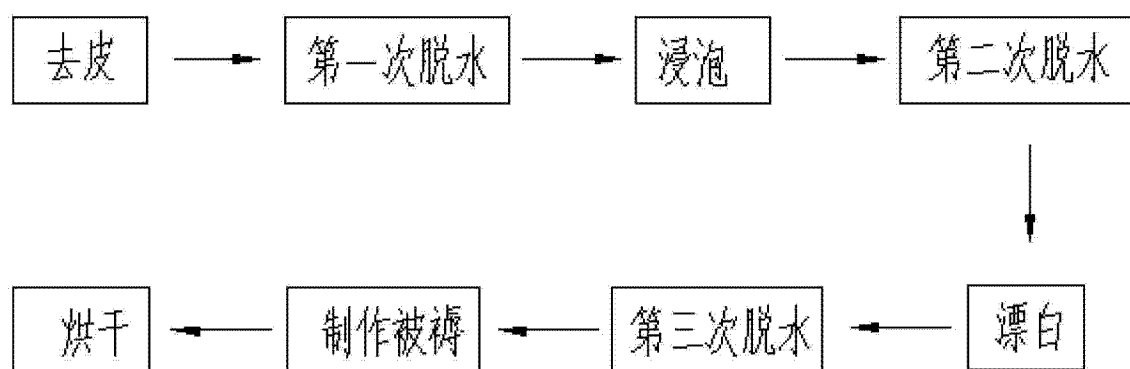


图 1