

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.³
B23G 5/04

(11) 공개번호 특1984-0000314
(43) 공개일자 1984년02월18일

(21) 출원번호	특1982-0002557
(22) 출원일자	1982년06월08일
(30) 우선권주장	81-138887 1981년09월21일 일본(JP)
(71) 출원인	렛기스 고오교 가부시끼 가이사 미야가와 후미코
	일본국 오오사카시 미나미구 니시시미즈 마찌 8반지
(72) 발명자	이구시 마쓰네오
	일본국 오오사카시 기다구덴마 1조메 22-3-106
(74) 대리인	이병호, 김성기

심사청구 : 있음

(54) 절삭가공기의 다이헤드

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

절삭가공기의 다이헤드

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 관한 자동절상(切上)장치를 가지는 다이헤드의 정면도. 제2도는 제1도의 배면도. 제3도는 제2도의 III-III선 단면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

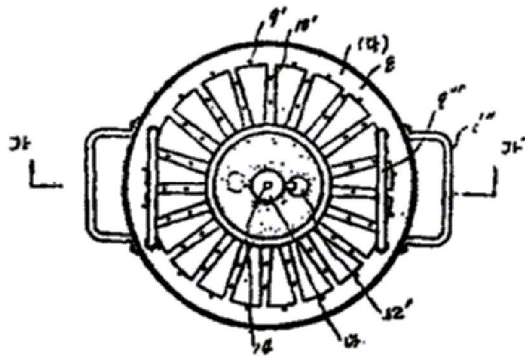
청구항 1

원주방향으로 상시상대 회전력이 부여된 상대적으로 회동 가능한 한쌍의 대향한 환상프레이트간에 칼날 기구를 가동하게 보유하고 상기 양프레이트의 상대회전운동에 수반하여 칼날기구를 반경방향으로 전진후 퇴시키게한 절삭가공기의 다이헤드에 있어서 상기 프레임의 한쪽의 내경부내를 전지하여 오는 로드형 피가공 소재의 선단에 계지하는 소재축선방향으로 가동한 제1슬라이더와 이 제1슬라이더에 채기귀구를 거쳐 제2슬라이더에 사면을 거쳐 다른쪽의 프레임과 계합가능한 절상축부재를 설치하여 제2슬라이더의 소재 반경방향운동에 의하여 절상축부재를 상기 사면의 작용에 의하여 서서히 다른쪽의 프레임부터 이탈시킬수 있게한 것을 특징으로 하는 다이헤드.

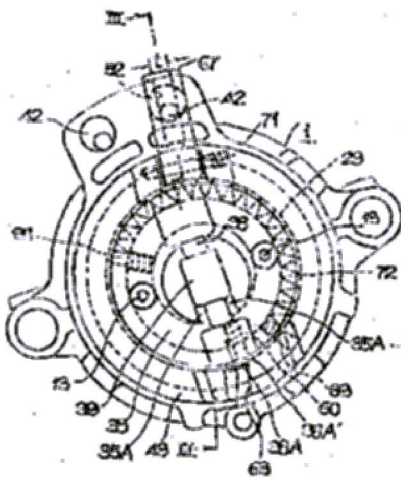
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

