



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205949282 U

(45)授权公告日 2017. 02. 15

(21)申请号 201620898570.1

(22)申请日 2016.08.18

(73)专利权人 浙江何字食品有限公司

地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市枫桥镇
宜桥头

(72)发明人 何永梁

(51)Int.Cl.

B07B 1/28(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

B08B 15/00(2006.01)

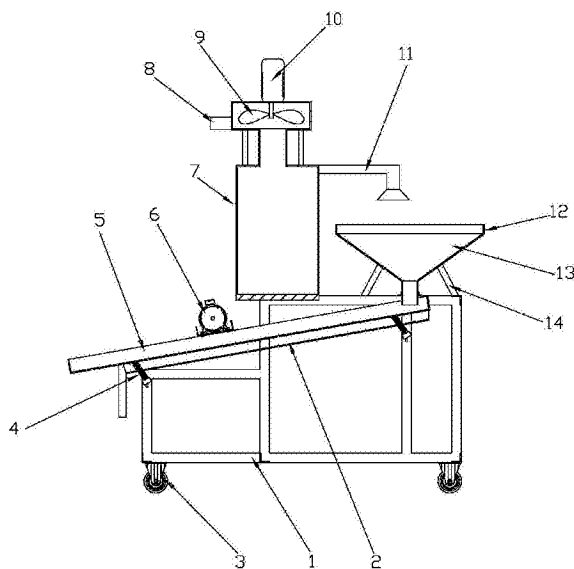
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

筛选机

(57)摘要

一种筛选机,包括机架、振动筛、料斗,振动筛与机架之间设有弹簧,振动筛连接有振动电机,料斗设置在振动筛进料端上方,其特征是:振动筛中部上方设有吸尘罩,吸尘罩上方连接有使吸尘罩内部形成负压的风机,吸尘罩侧向延伸有吸尘管,吸尘管具有倒喇叭形开口,开口朝向料口方向。该方案提供了一种筛选机,进一步减少了工作期间扬尘的出现。



1. 一种筛选机,包括机架(1)、振动筛(5)、料斗(13),振动筛(5)与机架(1)之间设有弹簧(4),振动筛(5)连接有振动电机(10),料斗(13)设置在振动筛(5)进料端上方,其特征是:振动筛(5)中部上方设有吸尘罩(7),吸尘罩(7)上方连接有使吸尘罩(7)内部形成负压的风机(9),吸尘罩(7)侧向延伸有吸尘管(11),吸尘管(11)具有倒喇叭形开口,开口朝向料口方向。

2. 根据权利要求1所述的筛选机,其特征是:所述振动筛(5)下方连接有接料板(2),接料板(2)由振动筛(5)进料端向出料端平行延伸,并距离振动筛(5)出料端具有一端间隔,振动筛(5)在该段间隔上无筛孔设置。

3. 根据权利要求2所述的筛选机,其特征是:接料板(2)在靠近振动筛(5)出料端侧设有朝向地面的开口。

4. 根据权利要求3所述的筛选机,其特征是:所述料斗(13)为漏斗形,料斗(13)侧壁与机架(1)之间连接有撑架(14)。

5. 根据权利要求4所述的筛选机,其特征是:所述料斗(13)开口处包裹有橡胶层(12)。

筛选机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工设备领域,特别涉及筛选机。

背景技术

[0002] 干果的生产过程中涉及到干果大小和重量的筛选,而干果的大小和重量的筛选需要使用筛选机进行。现有的筛选机一般都包括下料装置、筛分装置、除尘装置。其中筛分装置包括筛网、驱动筛网振动的振动电机、两端分别与筛网和机架固定连接的弹簧。当振动电机驱动筛网发生振动时,容易将附着在干果表面的细小粉尘振动到空气中,引起扬尘,因此在筛网上方通常设置除尘装置进行吸尘处理。在实际使用过程中,下料部位通常为一个漏斗形的料斗,料斗内的物料通常是工作人员通过铲子铲上去,物料从铲子上脱离到掉落至料斗中,也容易引起扬尘,造成生产车间的粉尘污染。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种筛选机,进一步减少了工作期间扬尘的出现。

[0004] 本实用新型的上述目的是通过以下技术方案得以实现的:一种筛选机,包括机架、振动筛、料斗,振动筛与机架之间设有弹簧,振动筛连接有振动电机,料斗设置在振动筛进料端上方,振动筛中部上方设有吸尘罩,吸尘罩上方连接有使吸尘罩内部形成负压的风机,吸尘罩侧向延伸有吸尘管,吸尘管具有倒喇叭形开口,开口朝向料口方向。

[0005] 通过采用上述技术方案,吸尘管由于连接吸尘罩,因此吸尘管可以将料斗上方的扬尘吸入吸尘罩,改善了料斗附件操作工人的工作环境;倒喇叭口的形状吸收扬尘的幅度更大。

[0006] 优选的,所述振动筛下方连接有接料板,接料板由振动筛进料端向出料端平行延伸,并距离振动筛出料端具有一端间隔,振动筛在该段间隔上无筛孔设置。

[0007] 通过采用上述技术方案,传统的振动筛在整个行程上都设置有筛孔,导致碎屑沿着振动筛长度方向掉落一地,不利于收集而且影响车间环境;通过在振动筛下方设置接料板,碎屑随着接料板被集中收集到振动筛出料端附近,方便集中处理;在振动筛在间隔上无筛孔设计的目的在于此处下方无接料板,无仍设置筛孔将导致碎屑掉落地面,不利于清理。

[0008] 优选的,接料板在靠近振动筛出料端侧设有朝向地面的开口。

[0009] 通过采用上述技术方案,接料板出料端的物料由于惯性作用还会沿着接料板长度方向前冲一段距离,容易导致与振动筛的物料重新混合在一起;设置朝向地面的开口,则在出料端改变了接料板上碎屑的运行轨迹,与振动筛的物料朝向两个不同的方向出料,避免混合在一起。

[0010] 优选的,所述料斗为漏斗形,料斗侧壁与机架之间连接有撑架。

[0011] 通过采用上述技术方案,漏斗形的料斗开口较大,利于物料投入,且内壁为倾斜面,利于物料沿着倾斜的内壁滑入振动筛中;在料斗侧壁设置撑架,则是为了保证料斗的稳定性,尤其是操作工人用铲子将物料投入料斗时,对料斗造成较大冲击,容易导致料斗倾斜

变形。

[0012] 优选的,所述料斗开口处包裹有橡胶层。

[0013] 通过采用上述技术方案,操作工人在用铲子将物料投入料斗时,持握铲柄的手背容易触碰到料斗口部,导致手背被磕伤;设置橡胶层能够起到较好的防护作用。

附图说明

[0014] 图1为筛选机的结构示意图。

[0015] 附图标记:1、机架;2、接料板;3、脚轮;4、弹簧;5、振动筛;6、振动电机;7、吸尘罩;8、出风口;9、风机;10、电机;11、吸尘管;12、橡胶层;13、料斗;14、撑架。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0017] 如图1所示,一种筛选机,包括机架1,机架1底部设置有脚轮3,机架1上部架设有倾斜的振动筛5,振动筛5与机架1之间设有弹簧4;振动筛5较高的一端为进料端,较低的一端为出料端;振动筛5上还固定设有振动电机10,振动电机10靠近振动筛5的出料端一侧。

[0018] 在进料端上方架设有料斗13,料斗13呈漏斗形,在料斗13侧壁设有撑架14,撑架14一端焊接在料斗13侧壁,另一端固定在机架1上;料斗13的开口处包裹有一层橡胶层12。

[0019] 振动筛5的中部上方设有吸尘罩7,吸尘罩7的顶部设有风机9,风机9的吸风口竖直向下连接风罩,风机9的侧壁开设有出风口8,风机9的电机10垂直设置在风机9外壳上,输出轴竖直向下伸入壳体内部并连接扇叶。在吸尘罩7的侧壁还侧向延伸有吸尘管11,吸尘管11具有倒喇叭形的开口,开口朝向料口方向。

[0020] 振动筛5的下方设有与振动筛5平行的接料板2,接料板2靠近振动筛5出料端侧设置有朝向地面的开口;其中,振动筛5的长度长于接料板2,并在伸出接料板2部位不设置筛孔,以避免物料漏出。

[0021] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

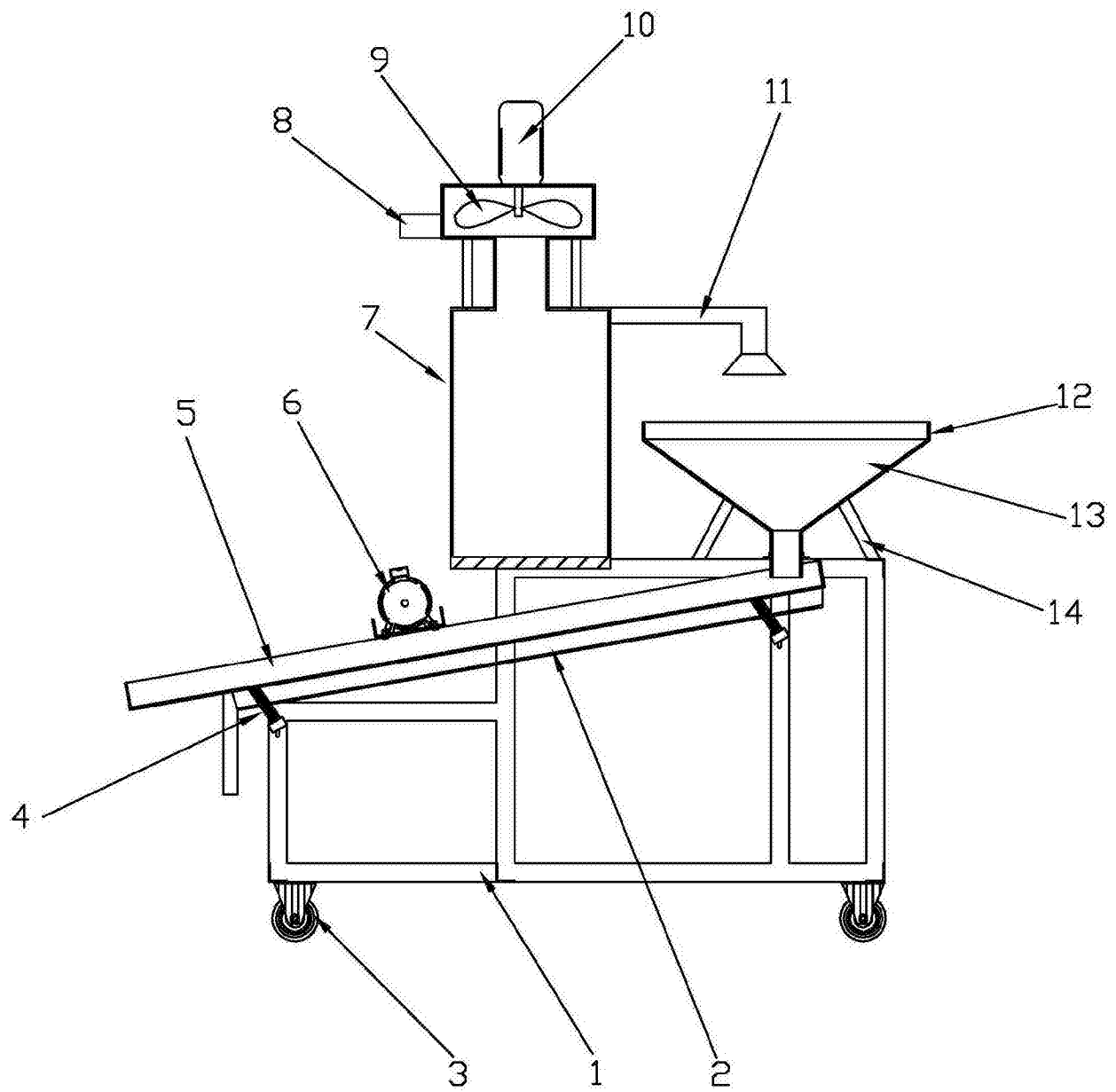


图1