



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217017178 U

(45) 授权公告日 2022.07.22

(21) 申请号 202220784739.6

(22) 申请日 2022.04.06

(73) 专利权人 佛山市南海新丰复合材料有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇
松岗松夏工业园工业大道

(72) 发明人 夏正斌 邹祝军

(74) 专利代理机构 北京中政联科专利代理事务
所(普通合伙) 11489

专利代理师 刘艳

(51) Int.Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

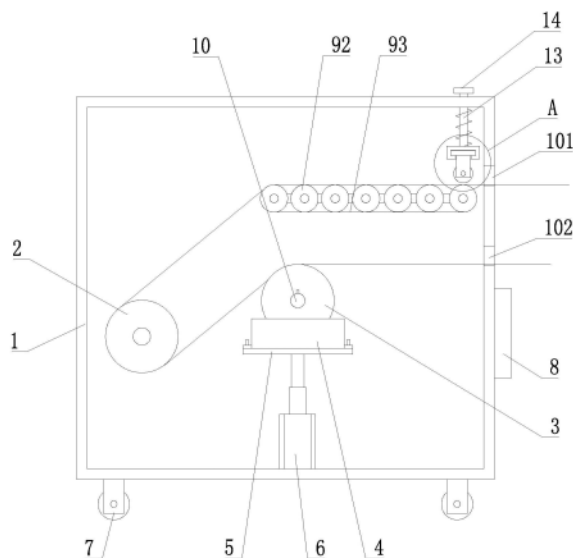
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种离型纸涂胶机

(57) 摘要

本实用新型涉及涂胶机领域,具体为一种离型纸涂胶机,箱体的一侧为开口设置;箱体的内部转动设置有导料辊和安装轴,箱体的外部设置有分别用于驱动导料辊和安装轴转动的电机C和电机B,安装轴的外侧安装有涂胶辊;涂胶辊的下方设置有胶水箱;箱体的内部底端设置有直线驱动机构,直线驱动机构的输出轴上连接有固定板;涂胶辊的上方设置有输送带装置;箱体的内部顶端设置有安装板,安装板上连接有转动架,转动架上安装有多个压轮;箱体的一侧面上开设有穿孔A和穿孔B。本实用新型能够大大提升对离型纸涂胶的均匀性,还能够防止离型纸的背面被涂上胶水,且涂胶辊表面多余的胶水再重新流入到胶水箱的内部,避免产生浪费。



1. 一种离型纸涂胶机, 其特征在于, 包括箱体(1); 箱体(1)的一侧为开口设置; 箱体(1)的内部转动设置有导料辊(2)和安装轴(10), 导料辊(2)位于安装轴(10)的斜下方, 箱体(1)的外部设置有分别用于驱动导料辊(2)和安装轴(10)转动的电机C(12)和电机B(11), 安装轴(10)的外侧安装有涂胶辊(3); 涂胶辊(3)的下方设置有胶水箱(4), 胶水箱(4)呈顶端开口设置; 箱体(1)的内部底端设置有直线驱动机构(6), 直线驱动机构(6)的输出轴上连接有固定板(5), 固定板(5)与胶水箱(4)可拆卸连接; 涂胶辊(3)的上方设置有输送带装置; 箱体(1)的内部顶端设置有安装板(15), 安装板(15)与箱体(1)的顶部之间连接有多组弹性机构, 安装板(15)上连接有转动架(17), 转动架(17)上安装有多个压轮(16), 且输送带装置设于压轮(16)的下方; 箱体(1)的一侧面上开设有穿孔A(101)和穿孔B(102)。

2. 根据权利要求1所述的一种离型纸涂胶机, 其特征在于, 涂胶辊(3)内开设有与安装轴(10)相契合的轴孔(301), 安装轴(10)上设置有定位键(1001), 涂胶辊(3)的内壁上开设有供定位键(1001)插入的键槽(302); 安装板(15)上开设有T形插槽(151), 转动架(17)的顶端连接有插板(18), 插板(18)滑动设置在T形插槽(151)的内侧。

3. 根据权利要求1所述的一种离型纸涂胶机, 其特征在于, 箱体(1)的底端安装有多个万向轮(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种离型纸涂胶机, 其特征在于, 输送带装置包括电机A(91)、传动带(93)和多个传动辊(92), 多个传动辊(92)均转动安装在箱体(1)的内部, 且相邻的两个传动辊(92)之间均传动连接, 传动带(93)套设在多个传动辊(92)上, 电机A(91)设置在箱体(1)的外部且其输出轴与传动辊(92)传动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种离型纸涂胶机, 其特征在于, 弹性机构包括导向柱(13)、限位块(14)和弹簧(19), 导向柱(13)的底端与安装板(15)连接, 导向柱(13)的顶端活动穿过箱体(1)的顶壁并且与限位块(14)连接, 弹簧(19)套设在导向柱(13)的下部。

6. 根据权利要求1所述的一种离型纸涂胶机, 其特征在于, 箱体(1)的外壁上设置有控制面板(8)。

一种离型纸涂胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂胶机领域,特别是涉及一种离型纸涂胶机。

背景技术

[0002] 膜革也叫贴膜皮革,是现在皮革鞋材市场比较走俏的产品,其最大的特点是价格低、利用率高而且具有真皮效果;在移膜革的生产加工过程中,需要先往离型纸上涂布胶料,然后才能往离型纸上贴合一层牛皮,目前,主要采用涂胶机向离型纸进行胶料涂布。

[0003] 公开号为CN206052451U的中国专利公开了一种离型纸涂胶机,包括支撑座,支撑座为凹形设置,支撑座上设置有一号辊轮和二号辊轮,一号辊轮和二号辊轮的两端均固定有连接轴,且连接轴均通过轴承固定在支撑座上,二号辊轮内设有电热板,二号辊轮的上方设置有储胶箱,储胶箱固定在支撑座上,储胶箱的箱底开有若干个出胶孔,且储胶箱的箱底的下方固定有涂胶刷,通过设置一号辊轮和二号辊轮,再在二号辊轮内增加电热板的设置,使通过的离型纸与胶水热压粘合,便于增加胶水粘合的牢固性;再在二号辊轮的上方增加储胶箱,在储胶箱的下方增加涂胶刷,使储胶箱内的胶水通过涂胶刷刷到二号辊轮上,使二号辊轮上胶水涂抹均匀,不仅不会使储胶箱内进入杂质,而且不会浪费胶水。

[0004] 上述专利在实际操作过程中存在以下较为明显的缺陷:1、二号辊轮上的胶水会流入到一号辊轮上,从而容易使一号辊轮上的胶水沾到离型纸的背面;2、依靠涂胶刷向二号辊轮上涂刷胶水,这种涂胶方式无法保证涂胶的均匀性;3、无胶水回收机构,一号辊轮和二号辊轮上多余的胶水会滴落到支撑座上,进而造成胶水的浪费。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是针对背景技术中存在的技术问题,本实用新型提出一种离型纸涂胶机。

[0006] 本实用新型的技术方案:一种离型纸涂胶机,包括箱体;箱体的一侧面为开口设置;箱体的内部转动设置有导料辊和安装轴,导料辊位于安装轴的斜下方,箱体的外部设置有分别用于驱动导料辊和安装轴转动的电机C和电机B,安装轴的外侧安装有涂胶辊;涂胶辊的下方设置有胶水箱,胶水箱呈顶端开口设置;箱体的内部底端设置有直线驱动机构,直线驱动机构的输出轴上连接有固定板,固定板与胶水箱可拆卸连接;涂胶辊的上方设置有输送带装置;箱体的内部顶端设置有安装板,安装板与箱体的顶部之间连接有多组弹性机构,安装板上连接有转动架,转动架上安装有多个压轮,且输送带装置设于压轮的下方;箱体的一侧面上开设有穿孔A和穿孔B。

[0007] 优选的,涂胶辊内开设有与安装轴相契合的轴孔,安装轴上设置有定位键,涂胶辊的内壁上开设有供定位键插入的键槽;安装板上开设有T形插槽,转动架的顶端连接有插板,插板滑动设置在T形插槽的内侧。

[0008] 优选的,箱体的底端安装有多个万向轮。

[0009] 优选的,输送带装置包括电机A、传动带和多个传动辊,多个传动辊均转动安装在

箱体的内部,且相邻的两个传动辊之间均传动连接,传动带套设在多个传动辊上,电机A设置在箱体的外部且其输出轴与传动辊传动连接。

[0010] 优选的,弹性机构包括导向柱、限位块和弹簧,导向柱的底端与安装板连接,导向柱的顶端活动穿过箱体的顶壁并且与限位块连接,弹簧套设在导向柱的下部。

[0011] 优选的,箱体的外壁上设置有控制面板。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的上述技术方案具有如下有益的技术效果:

[0013] 1、涂胶工作时,启动电机A、电机B和电机C工作,电机A、电机B和电机C分别驱动传动带、涂胶辊和导料辊转动,设置的压轮能够对离型纸进行压紧,从而能够对离型纸进行输送,涂胶辊在转动时因其底端设于胶水箱的内侧,从而能够使涂胶辊的表面布满胶水,涂胶辊在转动时其表面的胶水再均匀的涂布到离型纸上,此结构的设计还能够防止离型纸的背面被涂上胶水,涂胶辊表面多余的胶水再重新流入到胶水箱的内部,避免产生浪费。

[0014] 2、涂胶辊和压轮均为可拆卸的结构,从而能够方便操作人员对涂胶辊和压轮上残留的胶水进行清理。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型的侧视图。

[0017] 图3为本实用新型中涂胶辊与安装轴连接关系的结构示意图。

[0018] 图4为图1的A处局部放大结构示意图。

[0019] 附图标记:1、箱体;101、穿孔A;102、穿孔B;2、导料辊;3、涂胶辊;301、轴孔;302、键槽;4、胶水箱;5、固定板;6、直线驱动机构;7、万向轮;8、控制面板;91、电机A;92、传动辊;93、传动带;10、安装轴;1001、定位键;11、电机B;12、电机C;13、导向柱;14、限位块;15、安装板;151、T形插槽;16、压轮;17、转动架;18、插板;19、弹簧。

具体实施方式

[0020] 实施例一

[0021] 如图1-4所示,本实用新型提出的一种离型纸涂胶机,包括箱体1;箱体1的一侧为开口设置;箱体1的底端安装有多个万向轮7,通过设置的万向轮7使得该设备能够便于进行移动;箱体1的内部转动设置有导料辊2和安装轴10,导料辊2位于安装轴10的斜下方,箱体1的外部设置有分别用于驱动导料辊2和安装轴10转动的电机C12和电机B11,安装轴10的外侧安装有涂胶辊3;涂胶辊3的下方设置有胶水箱4,胶水箱4呈顶端开口设置;箱体1的内部底端设置有直线驱动机构6,直线驱动机构6的输出轴上连接有固定板5,固定板5与胶水箱4可拆卸连接;涂胶辊3的上方设置有输送带装置,输送带装置包括电机A91、传动带93和多个传动辊92,多个传动辊92均转动安装在箱体1的内部,且相邻的两个传动辊92之间均传动连接,传动带93套设在多个传动辊92上,电机A91设置在箱体1的外部且其输出轴与传动辊92传动连接;箱体1的内部顶端设置有安装板15,安装板15与箱体1的顶部之间连接有多组弹性机构,弹性机构包括导向柱13、限位块14和弹簧19,导向柱13的底端与安装板15连接,导向柱13的顶端活动穿过箱体1的顶壁并且与限位块14连接,弹簧19套设在导向柱13的下部,通过设置的弹簧19能够保证压轮16始终与离型纸相抵,安装板15上连接有转动架17,

转动架17上安装有多个压轮16,且输送带装置设于压轮16的下方;箱体1的一侧面上开设有穿孔A101和穿孔B102;箱体1的外壁上设置有控制面板8。

[0022] 本实施例中,涂胶工作时,启动电机A91、电机B11和电机C12工作,电机A91、电机B11和电机C12分别驱动传动带93、涂胶辊3和导料辊2转动,设置的压轮16能够对离型纸进行压紧,从而能够对离型纸进行输送,涂胶辊3在转动时因其底端设于胶水箱4的内侧,从而能够使涂胶辊3的表面布满胶水,涂胶辊3在转动时其表面的胶水再均匀的涂布到离型纸上,此结构的设计还能够防止离型纸的背面被涂上胶水,涂胶辊3表面多余的胶水再重新流入到胶水箱4的内部,避免产生浪费。

[0023] 实施例二

[0024] 如图1、图3和图4所示,本实用新型提出的一种离型纸涂胶机,相较于实施例一,在本实施例中,涂胶辊3内开设有与安装轴10相契合的轴孔301,安装轴10上设置有定位键1001,涂胶辊3的内壁上开设有供定位键1001插入的键槽302;安装板15上开设有T形插槽151,转动架17的顶端连接有插板18,插板18滑动设置在T形插槽151的内侧;涂胶辊3和压轮16均为可拆卸的结构,从而能够方便操作人员对涂胶辊3和压轮16上残留的胶水进行清理;在对涂胶辊3进行拆卸时,可直接向外拉动涂胶辊3使其与安装轴10分离即可;在对多个压轮16进行拆卸时,将转动架17上端连接的插板18从T形插槽151内移出即可。

[0025] 上面结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但是本实用新型并不限于此,在所属技术领域的技术人员所具备的知识范围内,在不脱离本实用新型宗旨的前提下还可以作出各种变化。

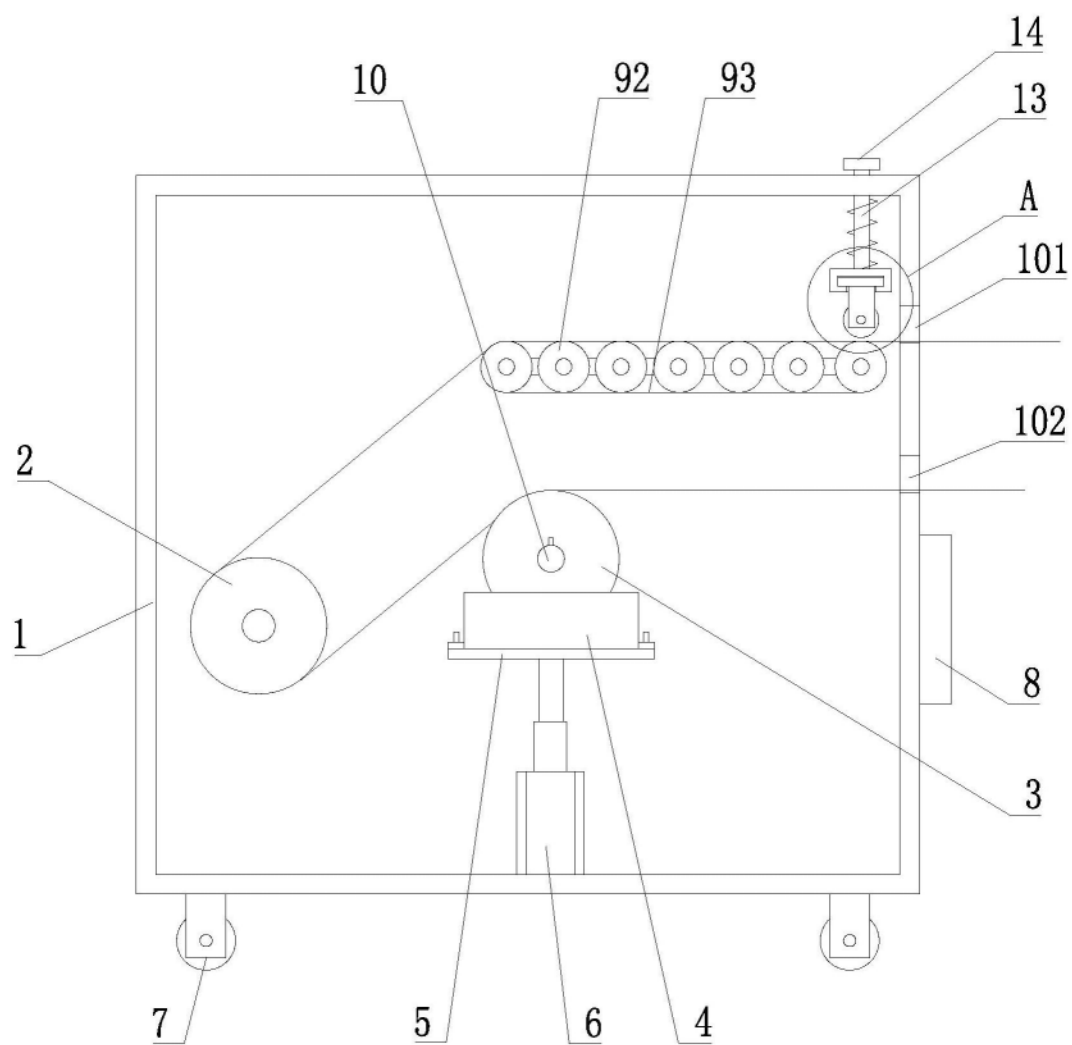


图1

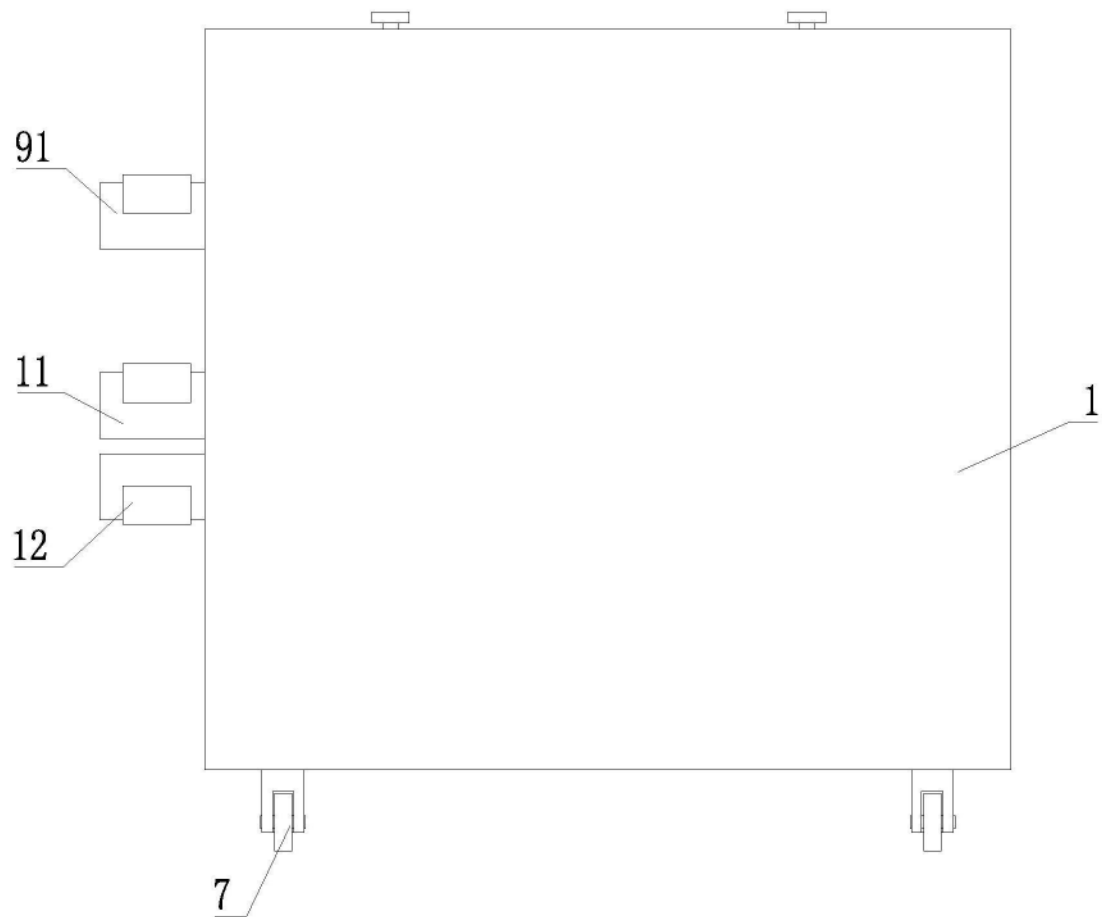


图2

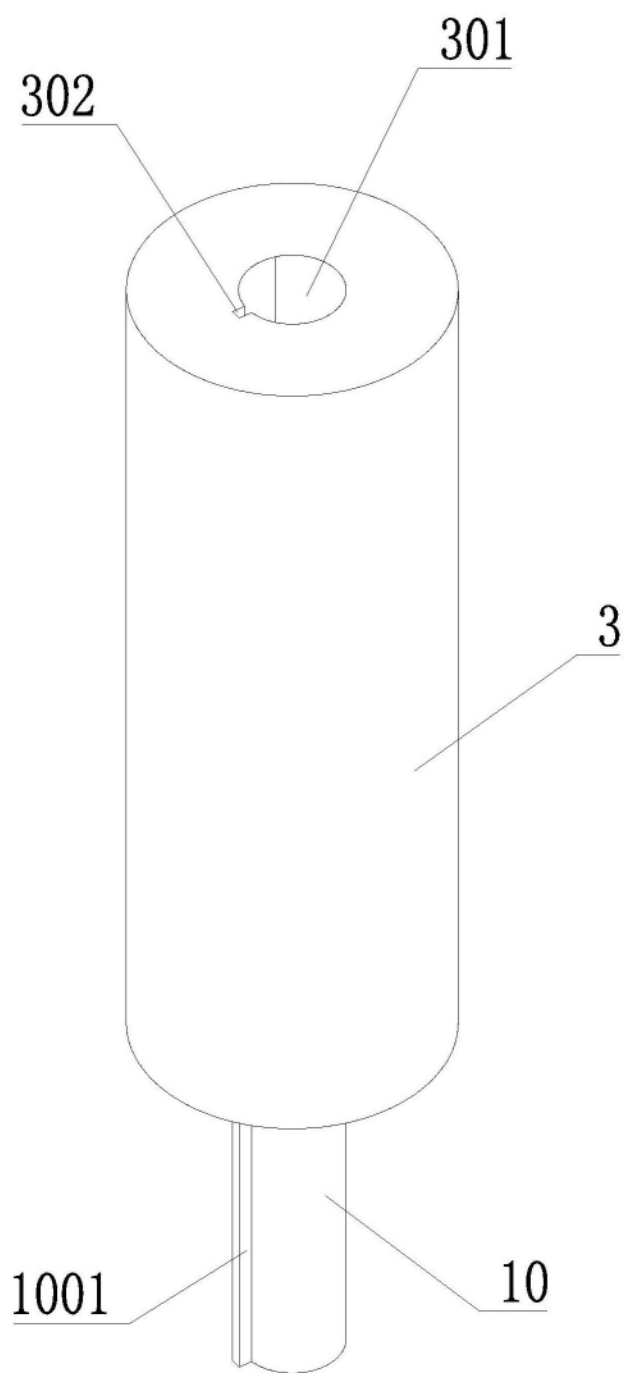


图3

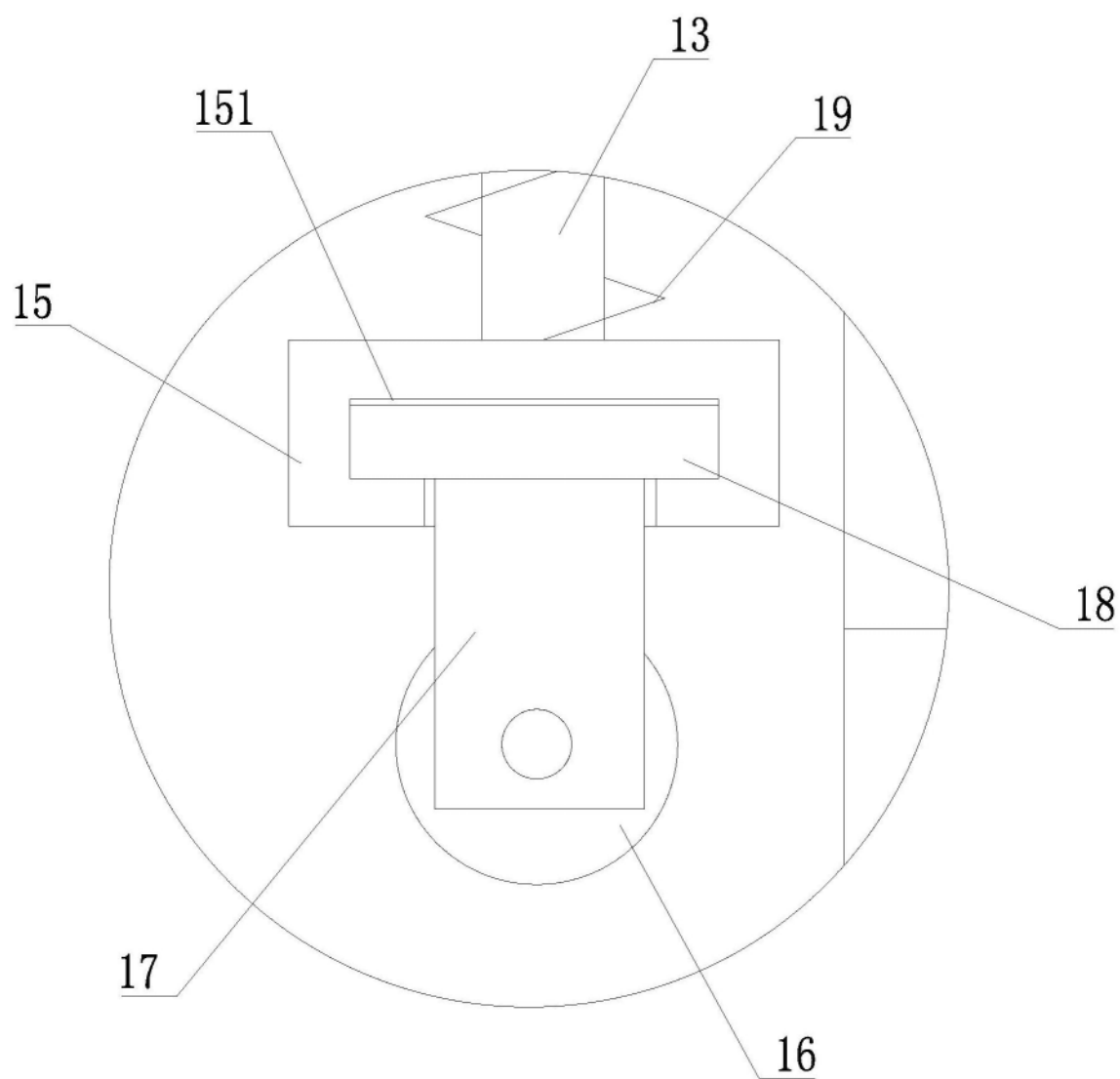


图4