

1

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

52069

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 10.XI.1965 (P 111 537)

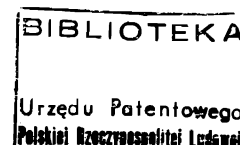
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.VIII.1966

Kl. 29 b, 3/65

MKP D 01 f, 7/02

UKD



Twórca wynalazku: mgr inż. Bohdan Dawidowicz
Właściciel patentu: Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź
(Polska)

Sposób zabezpieczania włókien polialkoholowinyłowych przed tworzeniem się sklejek w procesie wytwarzania włókien

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania włókien polialkoholowinyłowych przed tworzeniem się sklejek, w procesie ich wytwarzania.

W procesie wytwarzania włókien polialkoholowinyłowych sposobem mokrego formowania, występuje niejednokrotnie zjawisko tworzenia się pewnej ilości sklejek, które dyskwalifikują włókno w dalszym przerobie włókienniczym. Przez sklejkę rozumie się w tym przypadku zespoły elementarnych włókienek sklejone ze sobą, które po włókienniczym procesie zgrzeblenia przechodzą do gotowego runa powodując jego niejednorodność i obniżając tym samym wartość użytkową włókna.

Dotychczas włókna polialkoholowinyłowe po formowaniu w kąpielach solnych odciska się od nadmiaru kąpeli i wprowadza do urządzenia suszącego, lub po formowaniu w kąpielach solnych płucze się je zimną wodą, odciska od nadmiaru wody i wprowadza do urządzenia suszącego.

Sposób według wynalazku polega na traktowaniu kabla włókien polialkoholowinyłowych, po wypłukaniu wodą w celu usunięcia zanieczyszczeń solnych z kąpeli formujących, kąpielą będącą wodnym roztworem środków niejonowych powierzchniowo-czynnych takich jak pochodne kwasów tłuszczowych i tlenku etylenu, glikol polioksyety-

2

lenowy itp. Zawartość środków niejonowych powierzchniowo-czynnych w kąpeli wynosi 0,1—50% wagowych. Otrzymane w ten sposób włókna po suszeniu, obróbce termicznej i acetalacji są wolne od sklejek.

Sposób według wynalazku ilustruje bliżej przykład.

Przykład. Włókna polialkoholowinyłowe przedzone z 15%-owego wodnego roztworu polimeru polialkoholu winylowego, wprowadza się do kąpeli koagulacyjnej będącej wodnym roztworem siarczanu sodowego o gęstości $d = 1,30$ i temperaturze 45°C , a następnie rozciąga się je w 100% kąpeli rozciągowej o tym samym składzie w temperaturze 60°C . Po wyjściu z kąpeli rozciągowej włókna hartuje się w kąpeli zawierającej siarczan sodowy i siarczan cynkowy w ilości 10 g/l kąpeli, przy czym gęstość kąpeli $d = 1,16$ a temperatura kąpeli $70-80^{\circ}\text{C}$. Następnie kabel włókien po wypłukaniu wodą w temperaturze $15-20^{\circ}\text{C}$ przeprowadza się przez kąpiel wodną zawierającą 150 g/l kąpeli produktu reakcji kwasu tłuszczowego z tlenkiem etylenowym. W następnej kolejności włókna suszy się, obrabia termicznie i acetaluje znanymi, konwencjonalnymi sposobami.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób zabezpieczania włókien polialkoholowiny-
nylowych przed tworzeniem się sklejek, w pro-
cesie wytwarzania włókien po wypłukaniu wodą

od zanieczyszczeń solnych z kąpeli formujących,
znamienny tym, że włókna traktuje się kąpielą
będącą wodnym roztworem niejonowych środków
powierzchniowo czynnych o stężeniu ich w kąpeli
0,1—50% wagowych.