(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208932651 U
(45)授权公告日 2019.06.04

(21)申请号 201821742988.9

(22)申请日 2018.10.26

(73)专利权人 江苏中大包装材料有限公司
地址 224249 江苏省盐城市东台市东台镇团北村六组

(72)发明人 张玉青

(74)专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242
代理人 丁圣雨

(51)Int.Cl.
*B65H 35/00*(2006.01)

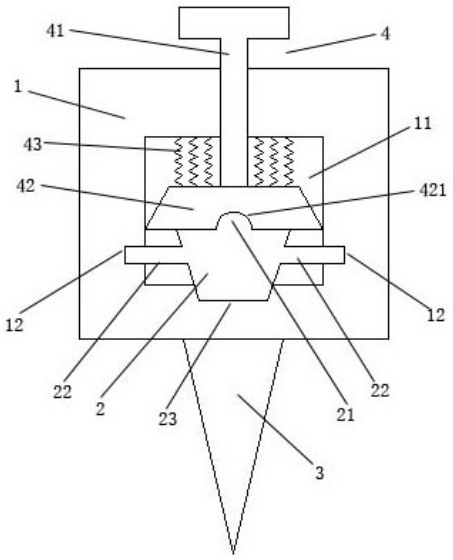
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种热收缩膜切割机构

(57)摘要

一种热收缩膜切割机构，包括连接杆、滑动块、抵压机构、切割刀；本实用新型通过直接向上提起推动杆，使得抵压块脱离连接杆，然后将滑动块贴合在连接杆上进行移动，从而调节切割刀的位置，调节完毕之后直接放下推动杆，利用驱动弹性体向下弹力推动抵压块，使得抵压板抵压在连接杆上，从而实现滑动块在连接杆上的定位。




CN 208932651 U

1.一种热收缩膜切割机构，其特征在于，包括连接杆、滑动块、抵压机构、切割刀；所述的连接杆上滑动套接多个滑动块；所述的滑动块分别通过一个抵压机构安装在连接杆上；所述的滑动块的底部安装切割刀；所述的滑动块上设有贯穿其两侧的通槽；所述的滑动块通过通槽套接在连接杆上；所述的抵压机构包括推动杆、抵压块、驱动弹性体；所述的推动杆的下端从滑动块的上端插入滑动块的通槽内；所述的推动杆的下端安装抵压块；所述的抵压块上端面和通槽的上内壁之间安装多个驱动弹性体；所述的驱动弹性体弹力驱动抵压块向下抵压在连接杆的上端面上；所述的连接杆的两端设有导向板；所述的滑动块的通槽两端设有导向槽；所述的连接杆的导向板滑动插接在滑动块通槽的导向槽内。

2.根据权利要求1所述的热收缩膜切割机构，其特征在于，所述的连接杆的上端设有抵压突起；所述的抵压块的下端面设有抵压槽；所述的抵压块通过下端面的抵压槽抵压连接在连接杆上端的抵压突起上。

3.根据权利要求1所述的热收缩膜切割机构，其特征在于，所述的连接杆的截面呈上大下小的梯形结构。

4.根据权利要求1所述的热收缩膜切割机构，其特征在于，所述的滑动块的通槽底部设有滑动槽；所述的连接杆的下端安装在滑动块通槽底部的滑动槽内。

5.根据权利要求1所述的热收缩膜切割机构，其特征在于，所述的抵压块呈上小下大的梯形结构。

# 一种热收缩膜切割机构

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热收缩膜切割机构。

## 背景技术

[0002] 目前，热收缩膜在加工制备完成之后一般都需要根据客户的要求对热收缩膜进行宽度上的裁剪，或者将热收缩膜分割成多段，如何快捷便利的调节切割装置中切割刀的位置成为本实用新型的开发重点。

## 实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术的不足之处，本实用新型解决的问题为：提供一种调节便利、连接稳固的热收缩膜切割机构。

[0004] 为解决上述问题，本实用新型采取的技术方案如下：

[0005] 一种热收缩膜切割机构，包括连接杆、滑动块、抵压机构、切割刀；所述的连接杆上滑动套接多个滑动块；所述的滑动块分别通过一个抵压机构安装在连接杆上；所述的滑动块的底部安装切割刀；所述的滑动块上设有贯穿其两侧的通槽；所述的滑动块通过通槽套接在连接杆上；所述的抵压机构包括推动杆、抵压块、驱动弹性体；所述的推动杆的下端从滑动块的上端插入滑动块的通槽内；所述的推动杆的下端安装抵压块；所述的抵压块上端面和通槽的上内壁之间安装多个驱动弹性体；所述的驱动弹性体弹力驱动抵压块向下抵压在连接杆的上端面上；所述的连接杆的两端设有导向板；所述的滑动块的通槽两端设有导向槽；所述的连接杆的导向板滑动插接在滑动块通槽的导向槽内。

[0006] 进一步，所述的连接杆的上端设有抵压突起；所述的抵压块的下端面设有抵压槽；所述的抵压块通过下端面的抵压槽抵压连接在连接杆上端的抵压突起上。

[0007] 进一步，所述的连接杆的截面呈上大下小的梯形结构。

[0008] 进一步，所述的滑动块的通槽底部设有滑动槽；所述的连接杆的下端安装在滑动块通槽底部的滑动槽内。

[0009] 进一步，所述的抵压块呈上小下大的梯形结构。

[0010] 本实用新型的有益效果

[0011] 本实用新型通过直接向上提起推动杆，使得抵压块脱离连接杆，然后将滑动块贴合在连接杆上进行移动，从而调节切割刀的位置，调节完毕之后直接放下推动杆，利用驱动弹性体向下弹力推动抵压块，使得抵压板抵压在连接杆上，从而实现滑动块在连接杆上的定位，调节十分的便利。

## 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的截面剖视图。

## 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型内容作进一步详细说明。

[0014] 如图1所示，一种热收缩膜切割机构，包括连接杆2、滑动块1、抵压机构4、切割刀3；所述的连接杆2上滑动套接多个滑动块1；所述的滑动块1分别通过一个抵压机构4安装在连接杆2上；所述的滑动块1的底部安装切割刀3；所述的滑动块1上设有贯穿其两侧的通槽11；所述的滑动块1通过通槽11套接在连接杆2上；所述的抵压机构4包括推动杆41、抵压块42、驱动弹性体43；所述的推动杆41的下端从滑动块1的上端插入滑动块1的通槽11内；所述的推动杆41的下端安装抵压块42；所述的抵压块42上端面和通槽11的上内壁之间安装多个驱动弹性体43；所述的驱动弹性体43弹力驱动抵压块42向下抵压在连接杆2的上端面上；所述的连接杆2的两端设有导向板22；所述的滑动块1的通槽11两端设有导向槽12；所述的连接杆2的导向板22滑动插接在滑动块1通槽11的导向槽12内。

[0015] 如图1所示，进一步优选，所述的连接杆2的上端设有抵压突起21；所述的抵压块42的下端面设有抵压槽421；所述的抵压块42通过下端面的抵压槽421抵压连接在连接杆2上端的抵压突起21上。进一步优选，所述的连接杆2的截面呈上大下小的梯形结构。进一步优选，所述的滑动块1的通槽11底部设有滑动槽23；所述的连接杆2的下端安装在滑动块1通槽11底部的滑动槽23内。进一步优选，所述的抵压块42呈上小下大的梯形结构。

[0016] 本实用新型通过直接向上提起推动杆41，使得抵压块42脱离连接杆2，然后将滑动块1贴合在连接杆2上进行移动，从而调节切割刀3的位置，调节完毕之后直接放下推动杆41，利用驱动弹性体43向下弹力推动抵压块42，使得抵压板42抵压在连接杆2上，从而实现滑动块1在连接杆2上的定位。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

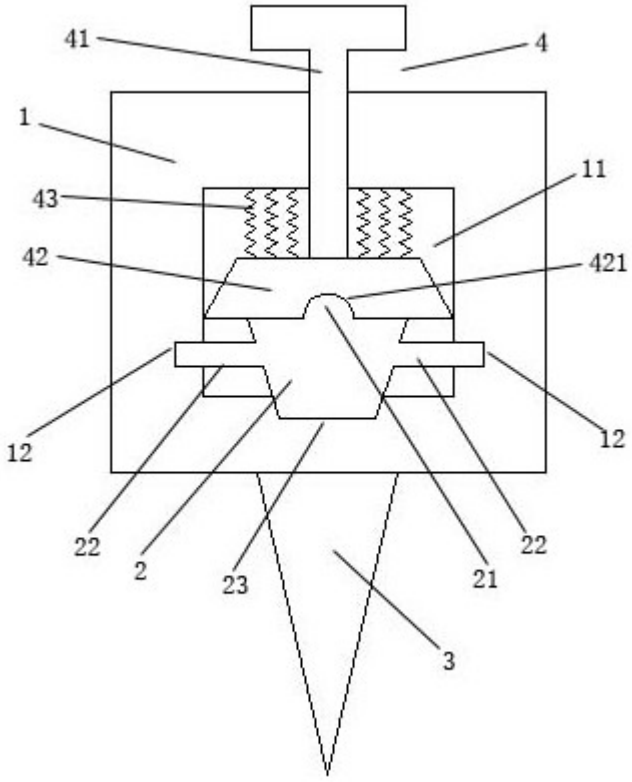



图1