

UŽITNÝ VZOR

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLUVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2006 - 17376**
(22) Přihlášeno: **19.01.2006**
(47) Zapsáno: **11.05.2006**

(11) Číslo dokumentu:

16489

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:
B65D 65/00 (2006.01)

(73) Majitel:
Peroutka Martin, Buštěhrad, CZ

(72) Původce:
Jirák Pavel Ing., Kladno, CZ

(74) Zástupce:
Ing. Václav Kratochvíl, patentový zástupce, Radlická 28/663, Praha 5, 15000

(54) Název užitého vzoru:
**Obalový materiál ve tvaru etikety, obalu, nebo obalu ze za tepla
smrštitelné fólie v podobě rukávu**

CZ 16489 U1

Obalový materiál ve tvaru etikety, obalu, nebo obalu ze za tepla smrštitelné fólie v podobě rukávu

Oblast techniky

- 5 Technické řešení se týká obalového materiálu ve tvaru etikety, obalu, nebo obalu ze za tepla smrštitelné fólie v podobě rukávu, zejména pro potravinářské a drogistické výrobky.

Dosavadní stav techniky

- 10 V současnosti se pro označování výrobků používají různé etikety. Většinou se jedná o papírové, popřípadě plastové etikety, které se přilepí na vlastní obal. Nevýhodou tohoto řešení je nutnost použití lepicího prostředku. Další nevýhodou je to, že lepicí prostředek nemusí mít vždy požadovanou účinnost a časem dojde k jeho odlepení.

Dalšími známými etiketami jsou většinou papírové návleky s potiskem. Aby se zamezilo ztrátě etiket používají se i v tomto případě lepicí prostředky, které zvyšují cenu etiket. Při odstraňování etiket v některých případech zůstávají zbytky etiket včetně lepidla na produktu a tyto zbytky se nesnadno odstraňují.

- 15 Nevýhodou obou řešení může být i snížená variabilita potisků. Vzhledem k tomu, že může dojít snadno k poškození takovýchto etiket, mohou působit horším vzhledem a tím způsobit i nižší prodejnost výrobků.

- 20 Rovněž jsou známy etikety vyrobené ze za tepla smrštitelné fólie v podobě rukávu, který se nasadí na výrobek a působením tepla k němu přilne. Takovéto etikety mohou být provedeny v různých barvách, ale žádná z těchto barev není výraznější při užití zvláštního světla, například UV.

Podstata technického řešení

- 25 Výše uvedené nedostatky jsou do značné míry odstraněny obalovým materiálem ve tvaru etikety, obalu, nebo obalu ze za tepla smrštitelné fólie v podobě rukávu, podle tohoto technického řešení. Jeho podstatou je to, že je opatřen na 5 až 95 % své plochy barvou se svítícím efektem pod osvětlením obsahujícím UV složku.

Ve výhodném provedení je barvou se svítícím efektem pod osvětlením obsahujícím UV složku obalový materiál opatřen na 30 až 70 % své plochy.

- 30 Obal je s výhodou vytvořen ze za tepla smrštitelné fólie z jednoho z následujících materiálů: polyvinylchlorid (PVC), polyester (PET), orientovaný polystyren (OPS), orientovaný polypropylen (OPP). Takováto fólie má ve výhodném provedení tloušťku od 30 do 80 μm a tloušťka vrstvy barvy může být od 5 do 10 μm . Obalový materiál je s výhodou ve tvaru obalu pro láhve a pro předměty symetrických tvarů.

- 35 Díky tomu, že obalový materiál je opatřen na 5 až 95 %, s výhodou 30 až 70 %, své plochy barvou se svítícím efektem pod osvětlením obsahujícím UV složku, je obal, sleeve nebo etiketa z tohoto materiálu výraznější, protože takovýto svítící efekt pod UV světlem zvýší atraktivnost zboží. Při běžném osvětlení je obal, sleeve nebo etiketa viditelná stejnými barvami. UV složka zdůrazní ve stejném barevném odstínu, čili rozsvítí pouze výše uvedené barvy.

- 40 Takovýto materiál zvýrazní marketingové efekty pro upoutání pozornosti zákazníka. Například v diskotékovém osvětlení při nízké hladině viditelného světla a nasvícení prostoru UV zářivkami budou vybrané motivy světélkovat. V dalších případech mohou být výrobky složkou UV přisvícení k běžnému osvětlení v regále, kde má být na výrobek tímto způsobem přivedena pozornost zákazníka.

Obalový materiál je možné použít jako obal pro nízkoalkoholické ale i nealkoholické diskotékové nápoje, které v atmosféře obvyklého diskotékového osvětlení se směsí UV světla a potlačené složky viditelného spektra upoutají vybranými grafickými motivy.

- 5 Výhodou uvedeného řešení je rovněž to, že obal, popřípadě etiketu podle tohoto řešení je možné užít pro výrobky s různou velikostí, přičemž je využito vlastností tepelně smrštitelné fólie. Jako materiál lze užít běžně dostupné materiály, jejichž pořizovací cena je nízká, jsou šetrné k životnímu prostředí a nejsou škodlivé zdraví. Vzhledem k užití svítícího efektu působí estetickým dojmem a jsou schopny více zaujmout spotřebitele.

- 10 Při působení tepla se etiketa smrští a flexibilně přizpůsobí a přilne k povrchu výrobku, na který je aplikována, tím je zabráněno její ztrátě a částečně i poškození. Takovéto etikety je možno snadno potisknout, přičemž je možné dosáhnout vysokou variabilitu potisků. Etiketa působí na výrobku lepším vzhledem a tím i zvyšuje atraktivitu vlastního výrobku. Tisk na vnitřní straně smrštitelné nálepkové etikety zaručuje naprostou odolnost vůči oděru při manipulaci s takto označenými výrobky. Obalový materiál je možné rovněž odstranit z důvodů třídění odpadu.
- 15 Barvu se svítícím efektem je možné aplikovat na vnitřní nebo vnější stranu podle požadovaného efektu. I tisk je možné oboustranně kombinovat za účelem dosažení efektů, například kombinace matných a lesklých ploch.

Obal je možné s výhodou aplikovat například přes uzávěr lahve, kde působí jako pečeť uzávěru.

Příklady provedení technického řešení

- 20 Příkladný obalový materiál ve tvaru obalu ze za tepla smrštitelné fólie v podobě rukávu je opatřen na 40 % své plochy barvou se svítícím efektem pod osvětlením obsahujícím UV složku. Obal ze za tepla smrštitelné fólie je vytvořen z polyesteru (PET) a je určen pro láhve s nápojem s nízkým obsahem alkoholu. Na zbývající ploše je obal opatřen běžným potiskem. Fólie má tloušťku 50 µm a tloušťka vrstvy barvy je 5 µm a je srovnatelná s tloušťkou nánosu tiskové barvy.
- 25 Obal pro láhve je tedy tvořen rukávem z fólie, který je nařezán na potřebnou délku a poté je navléknut například na láhev. Obal je opatřen požadovaným potiskem a barvou. Při působení tepla se obal smrští a flexibilně přizpůsobí a přilne k povrchu láhve, na který je aplikován.

- 30 Nejvhodnějším materiálem ze kterého je zhotovena fólie je PET. Jedná se o vysoce transparentní fólii vhodnou pro potisk například flexotiskovou technikou. Potisk lze s výhodou provést na vnitřní straně budoucího rukávu. Standardní tloušťka fólie je 50 micronů. Smrštění fólie se pohybuje okolo 65 % při ohřevu na 90 °C.

Průmyslová využitelnost

Obalový materiál podle tohoto technického řešení nalezne uplatnění především v oblasti potravinářského průmyslu, zejména jako etiketa pro láhve.

35

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Obalový materiál ve tvaru etikety, obalu, nebo obalu ze za tepla smrštitelné fólie v podobě rukávu, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že je opatřen na 5 až 95 % své plochy barvou se svítícím efektem pod osvětlením obsahujícím UV složku.
2. Obalový materiál podle nároku 1, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že barvou se svítícím efektem pod osvětlením obsahujícím UV složku je opatřen na 30 až 70 % své plochy.
- 40

3. Obalový materiál podle nároku 1 nebo 2, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že obal ze za tepla smrštitelné fólie je vytvořen z jednoho z následujících materiálů polyvinylchlorid (PVC), polyester (PET), orientovaný polystyren (OPS), orientovaný polypropylen (OPP).
- 5 4. Obalový materiál podle nároku 3, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že fólie má tloušťku od 30 do 80 μm a tloušťka vrstvy barvy je od 5 do 10 μm .
5. Obalový materiál podle kteréhokoli z uvedených nároků, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že je ve tvaru obalu pro láhve a pro předměty symetrických tvarů.