



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210024824 U

(45)授权公告日 2020.02.07

(21)申请号 201920583011.5

(22)申请日 2019.04.24

(73)专利权人 王超

地址 528308 广东省佛山市顺德区伦教街
道伦常路欧陆名居2座

(72)发明人 王超

(74)专利代理机构 佛山东平知识产权事务所
(普通合伙) 44307

代理人 黄绍彬

(51)Int.Cl.

B24B 27/00(2006.01)

B24B 9/18(2006.01)

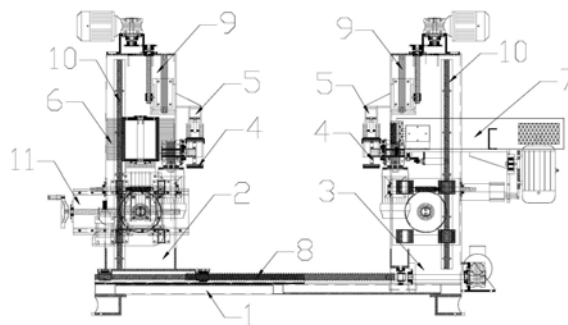
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可调式双边砂光机

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调式双边砂光机,包括机架、第一立柱、第二立柱、设置在立柱上的输送装置、压轮、抛光机构、侧面平砂机构,其特征在于,所述第二立柱与机架固定连接,第一立柱通过水平移动丝杆与第二立柱连接,所述第一立柱、第二立柱顶部设置有丝杆升降机,两侧设置有竖向手摇丝杆,所述压轮与丝杆升降机连接,所述第一立柱的竖向手摇丝杆连接有横向手摇丝杆,所述横向手摇丝杆与抛光机构连接,所述第二立柱的竖向手摇丝杆与侧面平砂机构连接。本实用新型结构紧凑,使用稳定性好,砂光机构水平和垂直方向进度可调,实现双边同时砂光,有效提高生产效率。



1. 一种可调式双边砂光机,包括机架、第一立柱、第二立柱、设置在立柱上的输送装置、压轮、抛光机构、侧面平砂机构,其特征在于,所述第二立柱与机架固定连接,第一立柱通过水平移动丝杆与第二立柱连接,所述第一立柱、第二立柱顶部设置有丝杆升降机,两侧设置有竖向手摇丝杆,所述压轮与丝杆升降机连接,所述第一立柱的竖向手摇丝杆连接有横向手摇丝杆,所述横向手摇丝杆与抛光机构连接,所述第二立柱的竖向手摇丝杆与侧面平砂机构连接。

2. 根据权利要求1所述的一种可调式双边砂光机,其特征在于,所述输送装置、抛光机构、侧面平砂机构、水平移动丝杆、丝杆升降机均设置有伺服电机。

3. 根据权利要求1所述的一种可调式双边砂光机,其特征在于,所述竖向手摇丝杆、横向手摇丝杆、水平移动丝杆均设置有移动安装平台。

4. 根据权利要求1所述的一种可调式双边砂光机,其特征在于,所述压轮与输送装置上下平行对应设置。

一种可调式双边砂光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工设备技术领域,具体是涉及一种可调式双边砂光机。

背景技术

[0002] 在实木家具生产过程中,对于板件边部的砂光主要是通过人手持板件在传统的振动砂光机上作业,或者是利用手持式气动砂光机对板件边部手动打磨。由于振动砂光机的工件加工尺寸相对固定,对工人技术水平要求高,危险性大,不适合加工边部形状不规则的板件;利用手持式气动砂光机磨削效果不均匀,劳动强度大,生产效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决现有技术之不足而提供一种结构紧凑,使用稳定性好,砂光机构水平和垂直方向进度可调,实现双边同时砂光,有效提高生产效率的可调式双边砂光机。

[0004] 本实用新型是采用如下技术解决方案来实现上述目的:

[0005] 一种可调式双边砂光机,包括机架、第一立柱、第二立柱、设置在立柱上的输送装置、压轮、抛光机构、侧面平砂机构,其特征在于,所述第二立柱与机架固定连接,第一立柱通过水平移动丝杆与第二立柱连接,所述第一立柱、第二立柱顶部设置有丝杆升降机,两侧设置有竖向手摇丝杆,所述压轮与丝杆升降机连接,所述第一立柱的竖向手摇丝杆连接有横向手摇丝杆,所述横向手摇丝杆与抛光机构连接,所述第二立柱的竖向手摇丝杆与侧面平砂机构连接。

[0006] 作为上述方案的进一步说明,所述输送装置、抛光机构、侧面平砂机构、水平移动丝杆、丝杆升降机均设置有伺服电机。

[0007] 进一步地,所述竖向手摇丝杆、横向手摇丝杆、水平移动丝杆均设置有移动安装平台。

[0008] 进一步地,所述压轮与输送装置上下平行对应设置。

[0009] 本实用新型采用上述技术解决方案所能达到的有益效果是:

[0010] 1、本实用新型通过第二立柱与机架固定连接,第一立柱通过水平移动丝杆与第二立柱连接的结构设置,驱动电机工作能够使第一立柱向第二立柱移动,实现了两立柱之间的距离根据所需加工板件的尺寸进行调整,同时压轮与丝杆升降机连接的结构设置,能够使压轮根据板件厚度的不同进行位置调整,克服了现有砂光机只能加工单一规格板件的缺点。

[0011] 2、本实用新型通过第一立柱设置有竖向手摇丝杆,竖向手摇丝杆连接有横向手摇丝杆,所述横向手摇丝杆与抛光机构连接的结构设置,实现了抛光机构在竖直与水平方向上位置的手动调整,可根据加工要求进行抛光,操作方便;同时通过第二立柱设置有竖向手摇丝杆,竖向手摇丝杆与侧面平砂机构连接的结构设置,实现了侧面平砂机构在竖直方向上的手动调整,电机驱动抛光机构和侧面平砂机构工作,使板件实现双边砂光,生产效率大

大提高。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的正视结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型的侧视结构示意图。

[0014] 图3为图1中细节A的放大图。

[0015] 附图标记说明：1、机架，2、第一立柱，3、第二立柱，4、输送装置，5、压轮，6、抛光机构，7、侧面平砂机构，8、水平移动丝杆，9、丝杆升降机，10、竖向手摇丝杆，11、横向手摇丝杆。

具体实施方式

[0016] 以下结合具体实施例对本技术方案作详细的描述。

[0017] 如图1所示，本实用新型是一种可调式双边砂光机，包括机架1、第一立柱2、第二立柱3、设置在立柱上的输送装置4、压轮5、抛光机构6、侧面平砂机构7，其特征在于，所述第二立柱3与机架1固定连接，第一立柱2通过水平移动丝杆8与第二立柱3连接，所述第一立柱2、第二立柱3顶部设置有丝杆升降机9，两侧设置有竖向手摇丝杆10，所述压轮5与丝杆升降机9连接，所述第一立柱2的竖向手摇丝杆10连接有横向手摇丝杆11，所述横向手摇丝杆11与抛光机构6连接，所述第二立柱3的竖向手摇丝杆10与侧面平砂机构7连接。

[0018] 实际应用时，根据所需加工的板件的尺寸调整第一立柱和压轮的位置，使板件能够被压轮紧压在输送装置上，克服了现有砂光机只能加工单一规格板件的缺点；通过第一立柱设置有竖向手摇丝杆，竖向手摇丝杆连接有横向手摇丝杆，所述横向手摇丝杆与抛光机构连接的结构设置，实现了抛光机构在竖直与水平方向上位置的手动调整，可根据加工要求进行抛光，操作方便，同时通过第二立柱设置有竖向手摇丝杆，竖向手摇丝杆与侧面平砂机构连接的结构设置，实现了侧面平砂机构在竖直方向上的手动调整，电机驱动抛光机构和侧面平砂机构同时工作，使板件实现双边砂光，生产效率大大提高。

[0019] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型创造构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。

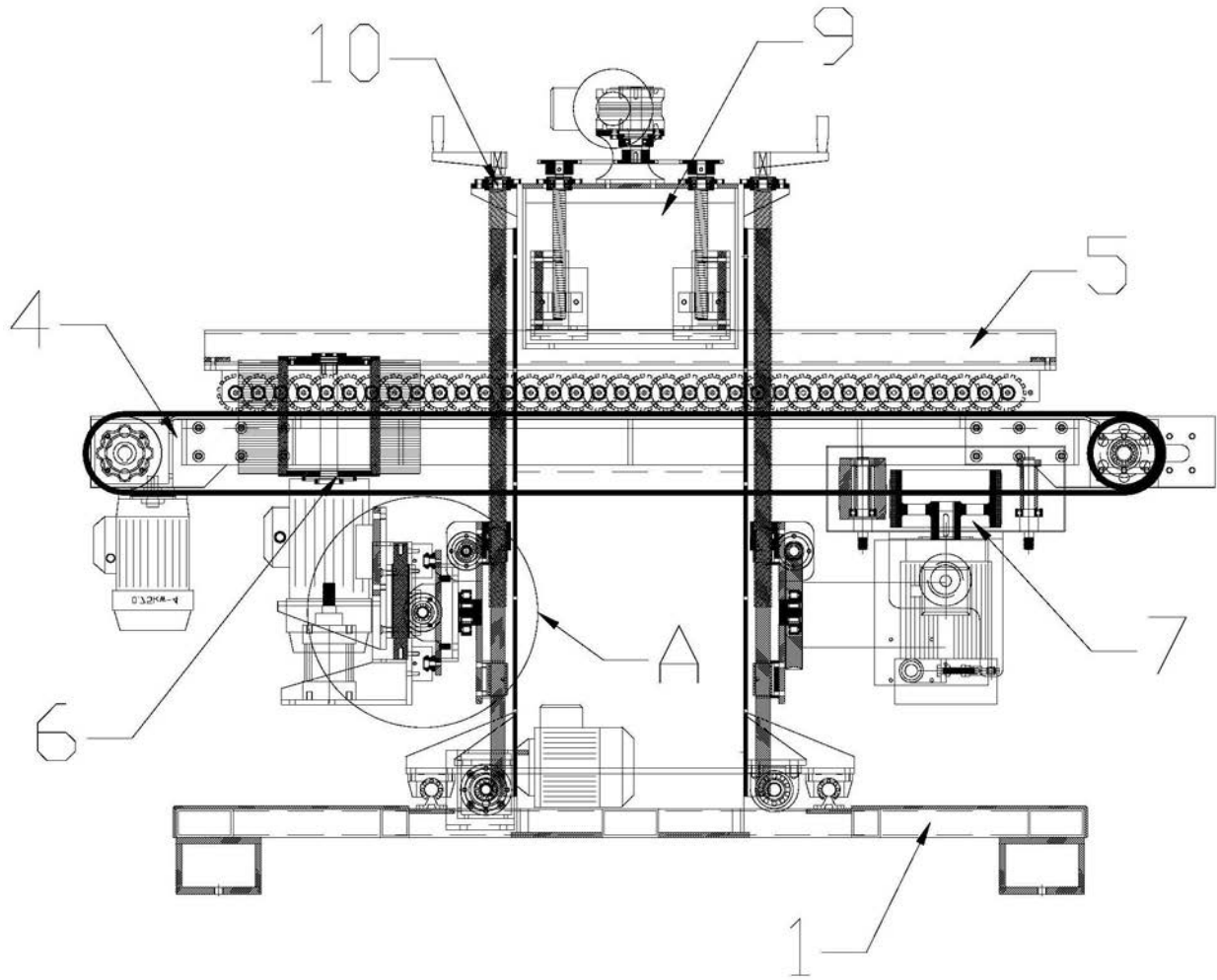


图1

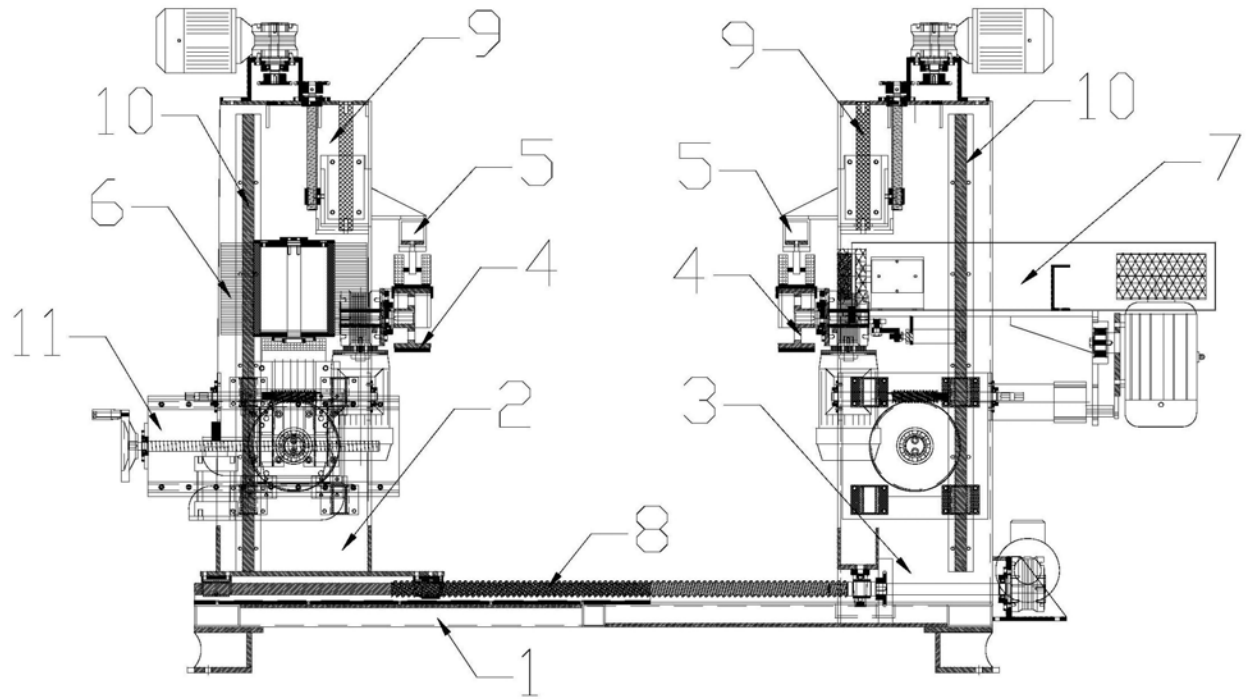


图2

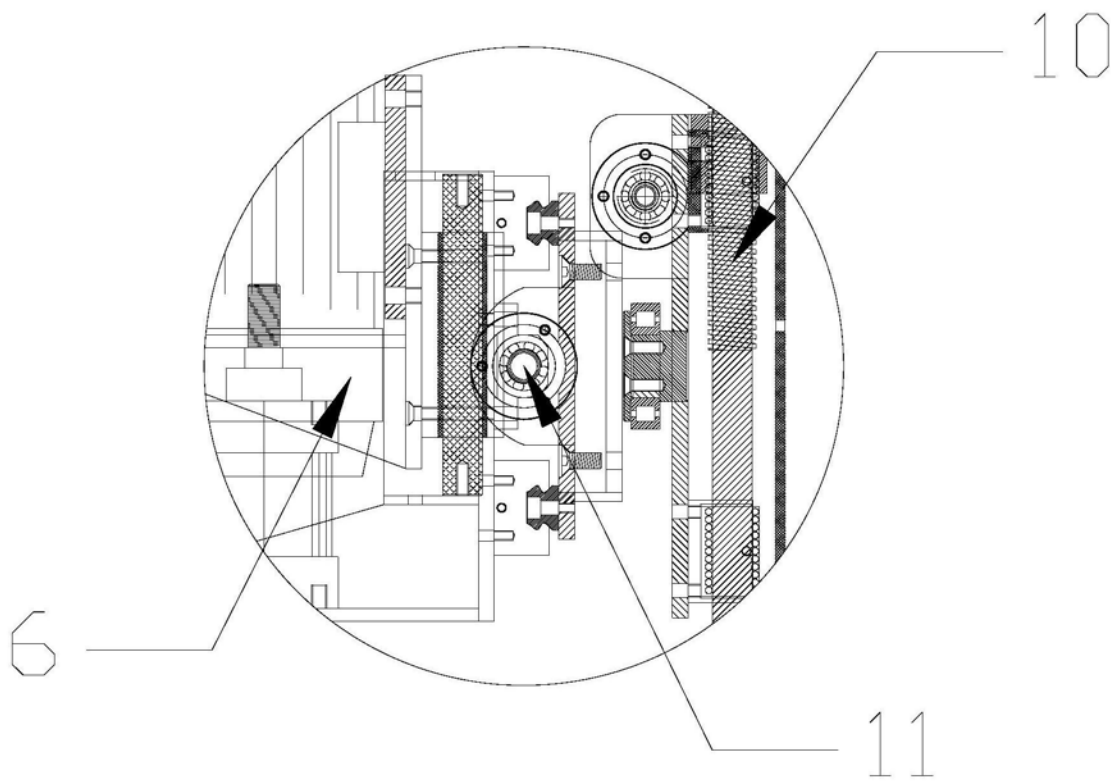


图3