

F 28 F

Ans.nr.: 1375/84

Indleveret: 29 feb 1984

Løbedag: 29 feb 1984

Alm. tilgængelig: 30 aug 1985

Prioritet: -

**AKTIESELSKABET DE *DANSKE SUKKER-
FABRIKKER; København, DK.**

**Opfinder: Aksel Føns *Johnsen; DK, Per Eslund
*Asmussen; DK, Gunnar Egeskov *Jespersen;
DK.**

**Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Lehmann & Ree
Pladevarmeveksler med sammensvejsede,
sammenloddede eller sammenlimede plader**

1375-84

SAMMENDRAG

Hver af pladerne (1, 2, 3, 4) til en pladevarmeveksler har fire åbninger (9, 10, 11, 12) og er forsynet med korrugeringer (6, 7', 8'). Kanterne (11' og 9') langs to af åbningerne (11, 9) i én plade (2) er svejset til kanterne (9' og 11') af to af åbningerne (9 og 11) i den ene naboplade (1). Endvidere er kanterne langs de to andre åbninger (12 og 10) i den omtalte ene plade (2) svejset til kanterne af to af åbningerne (10 og 11) i den anden naboplade (3). I kraft heraf er der tilvejebragt ind- og udløbsmanifold til de medier, hvorimellem varmeveksling skal foretages. Mellemrummene mellem pladern (1, 2 og 3) er lukkede udadtil ved svejsning. Til opnåelse af en stiv og navnlig overfor indre overtryk modstandsdygtig konstruktion er der langs i det mindste halvdelen af kanten af i det mindste hvert andet plademellemrum indsvejset en afstandsholder (14). I stedet for svejsning kan der anvendes limning eller lodning.

1375-84

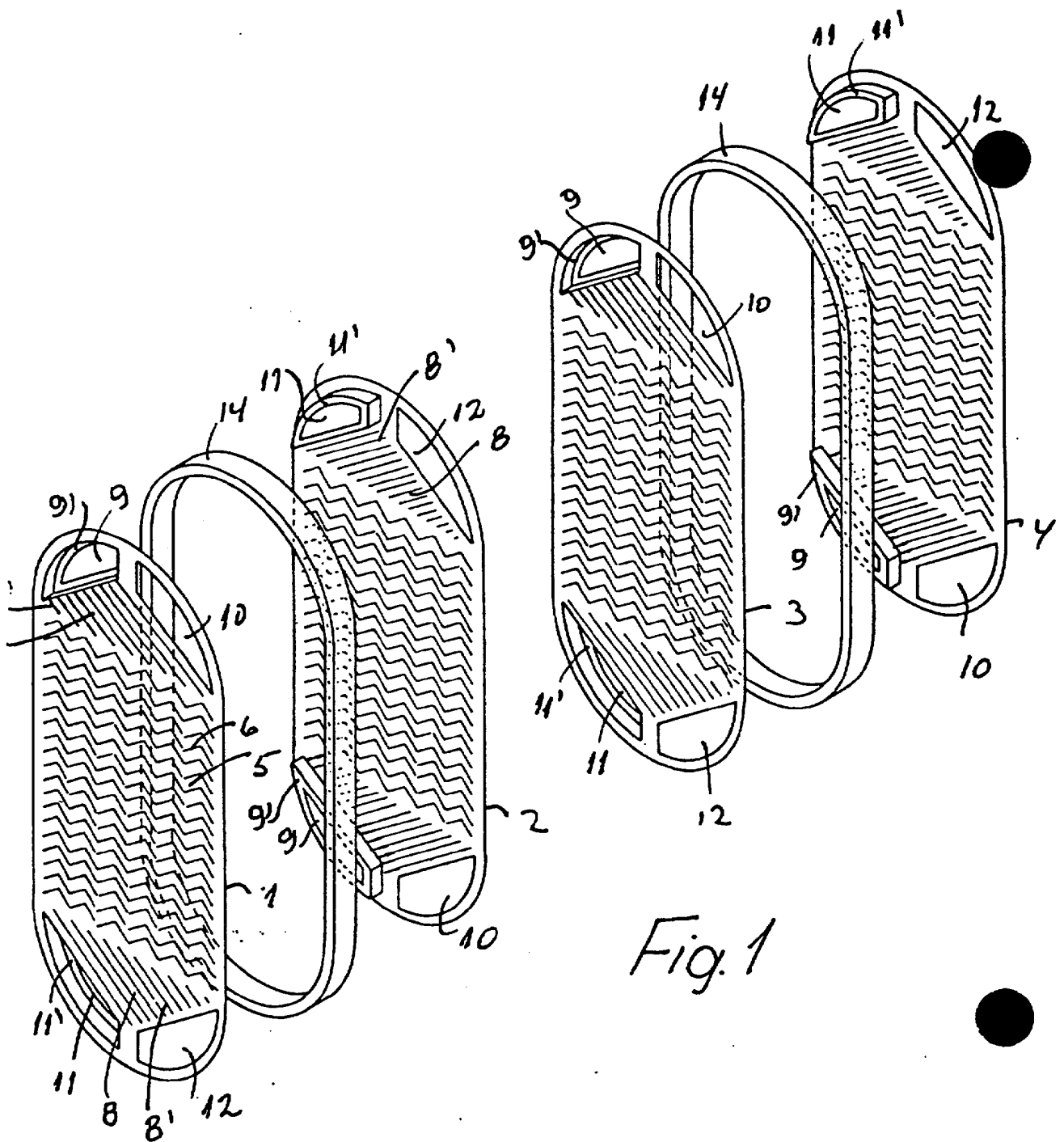


Fig. 1