



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107354613 A

(43)申请公布日 2017. 11. 17

(21)申请号 201610310566.3

(22)申请日 2016.05.10

(71)申请人 天津宝盈电脑机械有限公司

地址 301800 天津市宝坻区宝坻经济开发区宝中道6号

(72)发明人 刘丽静

(51)Int. Cl.

D05B 69/10(2006.01)

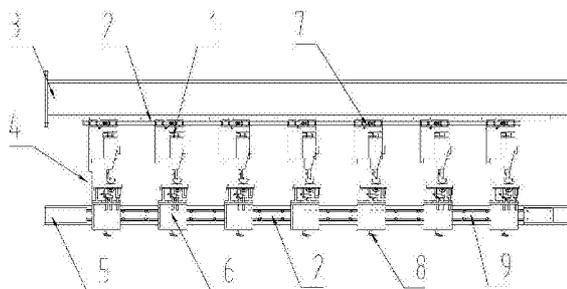
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)发明名称

可使机头自由移动的装置

## (57)摘要

本发明公开了可使机头自动移动的装置,包括上机头、上直线轴承、上横梁、机头移动组件、下横梁、下机头、上紧固装置、下紧固装置和下直线轴承,其特征在于:所述的多个上机头和下机头并列并与上横梁和下横梁平行,且每个上机头都有唯一的下机头与之相对应;所述的上机头通过上紧固装置安装于上直线轴承下侧,上直线轴承安装于上横梁下侧;所述的下机头通过下紧固装置安装于下直线轴承前侧,下直线轴承安装于下横梁的前侧。一种多针绗缝机用的可使机头自动移动的装置,可以在X方向对机头间距进行调整,满足复杂图案的花型需求。



1. 可使机头自动移动的装置,包括上机头、上直线轴承、上横梁、机头移动组件、下横梁、下机头、上紧固装置、下紧固装置和下直线轴承,其特征在于:所述的多个上机头和下机头并列并与上横梁和下横梁平行,且每个上机头都有唯一的下机头与之相对应;所述的上机头通过上紧固装置安装于上直线轴承下侧,上直线轴承安装于上横梁下侧;所述的下机头通过下紧固装置安装于下直线轴承前侧,下直线轴承安装于下横梁的前侧。

2. 根据权利要求1所述的可使机头自动移动的装置,其特征在于:所述的机头移动组件位于上横梁和下横梁之间,安装于上机头和与之对应的下机头一侧,并与所有的上机头和下机头相联接。

## 可使机头自由移动的装置

### 技术领域

[0001] 本发明属于绗缝机技术领域,具体涉及一种可使机头自动移动的装置。

### 背景技术

[0002] 现有的绗缝花型越来越丰富,有些花型由于图案复杂,需要多针绗缝机根据花型的需求对机头进行自由移动,现有的多针绗缝机不能满足这类复杂图案的花型需求,要求绣作时,对机头的位置进行自由移动的调整位置。

### 发明内容

[0003] 为了克服上述现有技术的不足,本发明提供了一种多针绗缝机用的可使机头自动移动的装置,该装置可以使多针绗缝机的上机头和下机头可沿X方向移动。用以达到机头自动移动的目的,满足复杂图案的花型需求。

[0004] 本发明所采用的技术方案是:可使机头自动移动的装置包括上机头、上直线轴承、上横梁、机头移动组件、下横梁、下机头、上紧固装置、下紧固装置和下直线轴承,所述的多个上机头和下机头并列并与上横梁和下横梁平行,且每个上机头都有唯一的下机头与之相对应;所述的上机头通过上紧固装置安装于上直线轴承下侧,上直线轴承安装于上横梁下侧;所述的下机头通过下紧固装置安装于下直线轴承前侧,下直线轴承安装于下横梁的前侧。

[0005] 所述的机头移动组件位于上横梁和下横梁之间,安装于上机头和与之对应的下机头一侧,并与所有的上机头和下机头相联接。

[0006] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:一种多针绗缝机用的可使机头自动移动的装置,可以在X方向对机头间距进行调整,满足复杂图案的花型需求。

### 附图说明

[0007] 图1 可使机头自动移动的装置示意图。

[0008] 1.上机头 2.上直线轴承 3.上横梁 4.机头移动组件 5.下横梁 6.下机头 7.上紧固装置 8.下紧固装置 9.下直线轴承。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本发明进一步说明:可使机头自动移动的装置包括上机头1、上直线轴承2、上横梁3、机头移动组件4、下横梁5、下机头6、上紧固装置7、下紧固装置8和下直线轴承9,所述的多个上机头1和下机头6并列并与上横梁3和下横梁4平行,且每个上机头1都有唯一的下机头6与之相对应;所述的上机头1通过上紧固装置7安装于上直线轴承2下侧,上直线轴承2安装于上横梁3下侧;所述的下机头6通过下紧固装置8安装于下直线轴承9前侧,下直线轴承9安装于下横梁5的前侧。

[0010] 所述的机头移动组件4位于上横梁3和下横梁5之间,安装于上机头1和与之对应的

---

下机头6一侧,并与所有的上机头1和下机头6相联接。

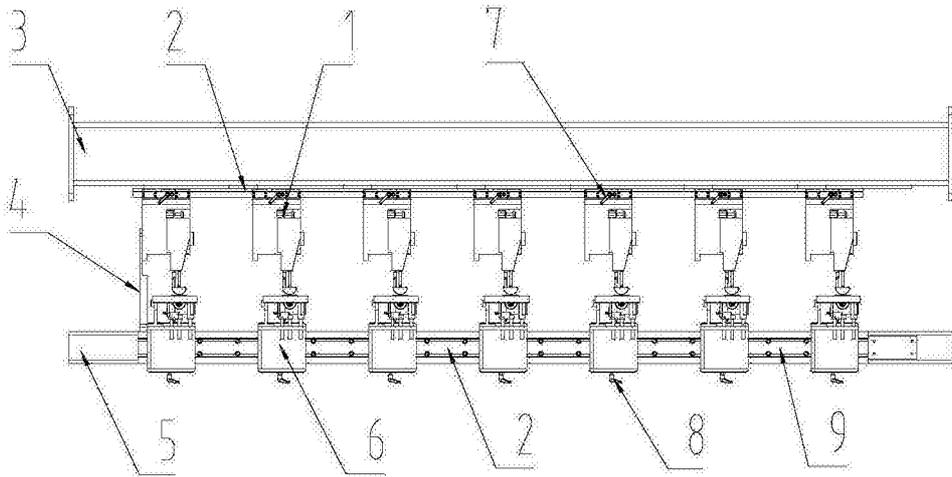


图1