Союз Советских Социалистических Республик

Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 843335

(61) Дополнительное к авт. свид-ву –

(22) Заявлено 16.05.78 (21) 2617387/18-21

с присоединением заявки № –

(23) Приоритет –

Опубликовано 30.06.81. Бюллетень № 24

Дата опубликования описания 30.06.81

(51) М. Кл.³ H 05 K 13/00

(53) УДК 621.396.69-762(088.8)

(72) Авторы изобретения: Р.И. Силин, В.П. Кошель, Я.Ф. Стадник, Н.Н. Косиюк, Н.И. Шандабура и В.С. Павловский

(71) Заявитель: Хмельницкий технологический институт бытового обслуживания

ВСЕСОЮЗНАЯ ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА

(54) СПОСОБ СБОРКИ РАДИОЭЛЕМЕНТОВ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

1

Изобретение относится к производству радиоэлементов и может использоваться при сборке и герметизации заливкой компаундом микросборок, микромодулей, конденсаторов, трансформаторов и других элементов.

Известен способ сборки и герметизации радиоэлементов, заключающийся в установке на сборочную позицию капсулы, в которую размещают радиоэлемент и заливают его компаундом. При этом предварительно на капсулу наносится метка в виде углубления, которая служит для маркировки полярности радиоэлемента. Устройство для осуществления этого способа содержит транспортирующий элемент с гнездами для установки капсул. Метка на капсуле наносится одновременно с вытяжкой капсулы на штампе [1].

В дальнейшем требуется операция ориентации капсулы при установке ее на сборочную позицию, что снижает производительность сборки, так как

2

эта операция трудно поддается автоматизации и производится вручную.

Цель изобретения – повышение производительности сборки.

Указанная цель достигается тем, что при сборке радиоэлементов, включающей нанесение метки на капсулу, установку капсулы на сборочную позицию, установку радиоэлемента в капсулу и заливку капсулы компаундом, метку на капсулу наносят непосредственно в процессе установки капсулы на сборочную позицию.

Для достижения этой цели устройство для осуществления этого способа, содержащее транспортирующий элемент с гнездами для установки капсул снабжено неподвижным пуансоном, установленным в дне каждого гнезда в месте расположения метки, наносимой на капсулу.

На чертеже изображено устройство, реализующее способ сборки радиоэлементов.

Устройство содержит транспортирующий элемент 1 с гнездами 2 для установки капсул. В дне каждого гнезда 2 установлен неподвижный пуансон 3, расположенный в месте нанесения метки на капсулу. Для подачи капсул в гнездо 2 предназначен пуансон 4, выполненный, например, из плотной резины.

Устройство работает следующим образом.

Капсула подается пуансоном 4 в гнездо 2, который формует неподвижным пуансоном 3 в дне капсулы метку в виде конического углубления, одновременно фиксируя капсулу на сборочной позиции. После этого капсула транспортирующим элементом 1 подается на следующие позиции, где осуществляется ориентированная установка радиоэлемента в капсулу, заливка капсулы компаундом и полимеризация компаунда.

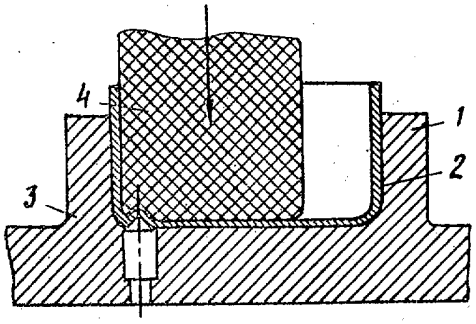
Формула изобретения

1. Способ сборки радиоэлементов, включающий нанесение метки на капсулу, установку капсулы на сборочную позицию, установку радиоэлемента в капсулу и заливку капсулы компаундом, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью повышения производительности сборки, метку на капсулу наносят непосредственно в процессе установки капсулы на сборочную позицию.

2. Устройство для осуществления способа по п.1, содержащее транспортирующий элемент с гнездами для установки капсул, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что оно снабжено неподвижным пуансоном, установленным в дне каждого гнезда в месте расположения метки, наносимой на капсулу.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Патент Японии № 50-8495, кл. 59 G -4 1973 (прототип).



Составитель Г. Падучин
Редактор Ю. Ковач Техред А.Савка Корректор Г. Решетник

Заказ 5180/87 Тираж 889 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4