

[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 95119483.6

[45]授权公告日 2002年6月5日

[11]授权公告号 CN 1085969C

[22]申请日 1995.12.28

[21]申请号 95119483.6

[30]优先权

[32]1994.12.28 [33]JP [31]339905/94

[73]专利权人 兄弟工业株式会社

地址 日本名古屋市

[72]发明人 今牧照雄

[56]参考文献

CN2114556U	1992. 9. 2	B41K1/02
US4986175	1991. 1. 22	B41K1/32
US5285725	1994. 2. 15	BN5C17/06

审查员 武树辰

[74]专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

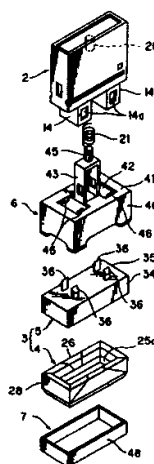
代理人 林长安

权利要求书 3 页 说明书 12 页 附图页数 7 页

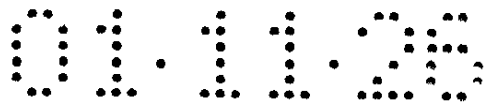
[54]发明名称 用在印章装置内的印章盒

[57]摘要

一种印章盒,它包括一个框架、一个吸墨体和一张热敏蜡纸。框架具有一块平板和一个周壁,该平板和周壁共同将一个第一凹部限定于该平板的第一侧面并将一个第二凹部限定于该平板的第二侧面。吸墨体放在第二凹部内,使周壁支撑该吸墨体的表面。热敏蜡纸覆盖吸墨体的支撑表面和周壁的外周。热敏蜡纸的一部分折入第一凹部内,也可将一个盖部件装在第一凹部内,它将热敏蜡纸的折入第一凹部的部分紧压在周壁的内表面上。



ISSN 1008-4274



权 利 要 求 书

1. 一种印章盒，它包括：

一个具有一块平板和一个外周壁的框架，所述平板和外周壁共同将一个第一凹部限定于所述平板的第一侧面并将一个第二凹部限定于所述平板的第二侧面；

一个放置在所述第二凹部内的吸墨体，使所述吸墨体的表面由外周壁支撑；以及

覆盖所述吸墨体的由框架支撑的表面和外周壁外周的热敏蜡纸，将所述热敏蜡纸的一部分折入所述第一凹部。

2. 按照权利要求 1 的印章盒，其特征在于：在于：其还包括一个盖部件，所述盖部件装在所述第一凹部内，以使所述热敏蜡纸折入所述第一凹部的部分压靠在周壁的内表面上。

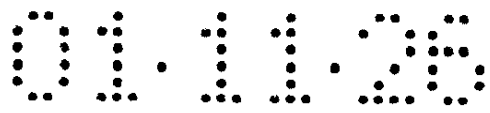
3. 按照权利要求 2 的印章盒，其特征在于：所述盖部件具有吸墨材料。

4. 按照权利要求 3 的印章盒，其特征在于：所述吸墨材料包括毛毡。

5. 按照权利要求 2 的印章盒，其特征在于：所述盖部件的形状与所述第一凹部的形状相同。

6. 按照权利要求 5 的印章盒，其特征在于：其还包括一个与所述盖部件连接的凸缘，所述凸缘和所述盖与周壁相接合。

7. 按照权利要求 1 的印章盒，其特征在于：其还包括一个涂在所述热敏蜡纸的包括所述热敏蜡纸与周壁接触的至少一个表



面、但不包括所述热敏蜡纸与所述吸墨体的支撑表面接触的表面的预定部位上的粘合剂层。

8. 按照权利要求 7 的印章盒，其特征在于：在所述热敏蜡纸上靠近预定部位的某位置处开一个通孔，将所述热敏蜡纸折叠，以使在与所述热敏蜡纸对应部分上的粘合剂层曝露于通孔，所述暴露的粘合剂层将所述热敏蜡纸的对应部分粘在所述热敏蜡纸与周壁相触的部分上。

9. 按照权利要求 8 的印章盒，其特征在于：其还包括一个装在所述第一凹部内的盖部件，以便将所述热蜡纸折入所述第一凹部的部分压靠在周壁的内表面上。

10. 一种装配印章盒的方法，所述印章盒包括一个具有一块平板和一个周壁的框架，所述平板和周壁共同将一个第一凹部限定于所述平板的第一侧面并将一个第二凹部限定于所述平板的第二侧面，所述方法包括如下步骤：

将吸墨体插入框架的所述第二凹部，使所述吸墨体的一个表面由周壁支撑；

用热敏蜡纸覆盖吸墨体的支撑表面和周壁的外周；以及
将所述热敏蜡纸折入第一凹部。

11. 按照权利要求 10 的装配印章盒的方法，其特征在于：还包括一个在热敏蜡纸的预定部位上涂粘合剂层的步骤，所述预定部位包括热敏蜡纸与周壁接触的至少一个表面，并且不包括热敏蜡纸与所述吸墨体的支撑表面接触的表面。

12. 按照权利要求 11 的装配印章盒的方法，其特征在于：还

包括如下步骤:

在热敏蜡纸靠近预定部位附近的某位置处开一个通孔;

折叠所述热敏蜡纸, 使粘合剂与热敏蜡纸对应的部分从通孔处露出; 以及

用暴露的粘合剂层将所述热敏蜡纸的对应部分粘接到所述热敏蜡纸与周壁相接触的部分上。

13. 按照权利要求 12 的装配印章盒的方法, 其特征在于: 还包括将盖部件装入第一凹部, 以便将所述热敏蜡纸折入所述第一凹部的部分压靠在周壁的内表面上的步骤。

用在印章装置内的印章盒

本发明涉及一种用在模板型印章装置内的印章盒。

具有盖印面的各种印章通常是用橡胶制成的，它用于盖印公司名称、地址或其它印在纸张上的字母组合。由于这些印章通常都是单个定制的，所以较为昂贵，并且从定货到交货需较长时间。

另一方面，一般是采用红外辐射或热能头来贯穿热敏蜡纸，以便在热敏纸上刻上所需的图案。通过使墨透过穿孔的阵列可印像字符串、图形或标记等各种不同的图案。

美国专利 US 5, 285, 725 描述了一种刻花模板或印章盒，它包括一张热敏蜡纸和一个吸墨的吸墨体。这种印章盒适合放置具有由橡胶制成的盖印表面的传统印章。

该印章盒按下述方法装配。将一个吸了墨的吸墨体插入一个框架内，使该框架包围吸墨体的周边。将合成树脂膜粘在吸墨体和框架的一面上。将热敏蜡纸粘在另一面上。可将可装拆的膜分离器设置在吸墨体与刻花模板之间。

将印章盒通过一种缓冲材料连接在有一个手柄的印章部件的下表面。利用红外辐射或热能头在热敏蜡纸上按所需的字符串或其它图案穿孔。这种印章总成包括一个印章部件和一个印章盒，它能多次在纸上盖印上述所需的字符串或其它图案，就像一个普

通的橡皮图章。美国专利 US5, 463, 947 中描述了一种与在美国专利 US5, 285, 725 中的印章盒类似的印章盒。

还有一种已有的印章盒 60 显示在图 1 中，该印章盒 60 包括一个吸墨体（图中未示出）；一个上侧敞开的矩形平行六面体框架 61；以及一张热敏蜡纸 62。装配印章盒 60 时，将吸墨体设置在框架 61 底壁的下表面上，并将热敏蜡纸 62 固定在框架 61 上，以便从吸墨体的下表面起，向上覆盖住框架 61 的外周表面。

将粘合剂涂在热敏蜡纸 62 上。为了将热敏蜡纸 62 粘在框架 61 周壁的外表面上，将热敏蜡纸 62 适当折叠以形成折角 63。另外，将热敏蜡纸 62 的上边缘与框架 61 的上边缘对齐并用粘合剂粘在框架 61 的外周壁上。

如果按上述方式将热敏蜡纸 62 粘在框架 61 上，则在使用印章时或在存放印章时就会有如下危险：毛细作用将浸渍在吸墨体中的墨从热敏蜡纸 62 的内表面与框架 61 周壁的外表面之间朝上吸，这种向上渗漏的墨就会从热敏蜡纸 62 的上边缘与框架 61 的周壁的上边缘之间漏到印章盒 60 的外部。这样，墨水就会沾污热敏蜡纸 62 的外表面，从而会沾污印章盖印的字符或图案，或沾污使用者握住印章盒 60 的手指。

本发明的一个目的是为了克服上述问题并提供一种印章盒，其中印章可长期地用于盖印清晰的字符或图案，并且不会沾污盖印的字符或图案，在更换印章盒时也不会沾污使用者的手指。

为了实现上述目的，本发明的印章盒包括一个具有一块平板和一个周壁的框架，该平板和周壁共同将一个第一凹部限定于该平板的第一侧面并将一个第二凹部限定于该平板的第二侧面；一

个放置在第二凹部内的吸墨体，使该吸墨体的表面由周壁支撑；以及覆盖吸墨体的被框住的表面和周壁的外周的热敏蜡纸，该热敏蜡纸的一部分折叠成第一凹部。

按照本发明的另一方面内容，将一个帽部件装在第一凹部内，以使热敏蜡纸折叠成第一凹部的部分压靠在周壁的内表面上。

按照本发明的第三方面内容，将粘合剂涂在热敏蜡纸的一个包括该热敏蜡纸与周壁接触的至少一个表面但不包括该热敏蜡纸与该吸墨体的支撑表面的预定部位。

按照本发明的第四方面内容，在热敏蜡纸上靠近预定部位的某位置处开一通孔。另外，将热敏蜡纸折叠，以使在与热敏蜡纸对应部分上的粘合剂层暴露于通孔。该暴露的粘合剂层将热敏蜡纸的对应部分粘在热敏蜡纸与周壁相接触的部分上。

在阅读了下面参照附图对优选实施例的描述后，人们将能对本发明的上述和其它目的、特征和优点有更清楚的了解。

图 1 是传统印章盒的透视图；

图 2 是使用了本发明一个实施例的印章盒的印章装置透视图；

图 3 是印章装置的分解透视图；

图 4 是印章盒的分解透视图；

图 5 是用于印章盒内的热敏蜡纸的放大剖视图；

图 6 是沿图 4 的 X-X 线取的透视剖面图，它示出了组装印章盒的诸步骤中的一部分；

图 7 是沿图 4 的 X-X 线取的透视剖面图，它表示装配印章盒诸步骤的另一部分；

图 8(a)是表示本实施例的印章盒与外周保持部件之间连接的分解透视剖面图；以及

图 8(b)是表示另一实施例的印章盒与外周保持部件之间连接的分解透视剖面图。

下面将参照附图描述本发明一个优选实施例的印章装置的印章盒，其中为了避免重复描述，相同的零件或部件用相同的标号表示，例如这里使用像“上”、“下”、“右”、“左”等表达方式是为了在印章盒和印章装置在设定使用方位上限定它们的不同部分。

本实施例描述了图 2 和 3 所示的用在印章装置 1 中的本发明的印章盒。印章装置 1 包括一个用手握的握柄部件 2、一个连接在该握柄部件 2 上的盖印部件 3、一个覆盖盖印部件 3 外周的裙座部件 6 和一个装配在盖印部件 3 上的可自由分离的保护盖 7。

下面将参照图 3 更详细地描述该装置配置的上述部件。握柄部件 2 由金属或合成树脂材料制成，其形状为下端敞开的中空矩形平行六面体。一对向下突起的右和左支脚部分 14 设在握柄部件 2 的下端部。在支脚部分 14 上开有接合口 14a。在握柄部件 2 的内部，上壁的下表面的中央部分形成一个弹簧支承部分 20。

盖印部件 3 包括一个印章盒 4 和一个外周保持部件 5。如图 4 所示，印章盒 4 包括一个合成树脂框架 26，它是一个在其上侧和下侧上具有凹部 25a 和 25b 的矩形平行六面体；一个吸入油墨并插在框架 26 的凹部 25b 内的吸墨体 27；以及一个按下述方式覆盖吸墨体 27 下表面和框架 26 下表面的热敏蜡纸 28（如图 4 所示）。吸墨体 27 可利用粘合剂或类似物粘接在框架 26 的下表面凹部 25b 上。热敏蜡纸 28 在吸墨体 27 的下表面处的部分用作盖

印面部分 33。如上所述，热敏蜡纸 28 覆盖框架 26 的外周表面。利用这种结构，使盖印面部分 33 差不多覆盖住印章部件 3 的整个下表面。这样便使盖印时的定位简化。

再回来看图 3，外周保持部件 5 包括一个矩形周壁部分 34，印章盒 4 插在该部分 34 内，并且在上壁部分 35 上的与握柄部件 2 的支脚部分 14 上的四个接合口 14a 相对应的位置处设有接合爪 36。在各个接合爪 36 的外侧上形成一些三角形的突起。每个三角形的接合爪 36 都有一个下倾表面。通过将接合爪 36 插入裙座部件 6 并与握柄部件 2 的四个接合口 14a 相接合使这些接合爪固定就位。

裙座部件 6 包括一个矩形外周壁部分 40，外周保持部件 5 的外周壁部分 34 插在该外周壁 40 内，以使它可沿垂直方向自由滑动；一个上壁部分 41，它形成于外周壁部分 40 的上边缘并位于上壁部分 35 的上方；一个门形部分 43，它从上壁部分 41 的中央部分向上延伸至预定高度并插入握柄部件 2 内；以及一个弹簧支承部分 45，它从门形部分 43 上端的中央部分伸出。在裙座部件 6 的上壁部分 41 上开有一对右和左矩形孔 42，并使门形部分 43 夹在两孔之间。每个矩形孔 42 的侧面部分的前后分别设有三角形突起 46。握柄部件 2 的支脚部分 14 从上方插入矩形孔 42 中，以便在垂直方向上能自由滑动并使突起 46 能装配在支脚部分 14 的接合口 14a 内。一个向上推压握柄部件 2 的压力弹簧 21 安装在裙座部件 6 的弹簧支承部分 45 和握柄部件 2 的弹簧支承部分 20 之间。将裙座部件 6 的外周壁 40 的所有四边上的下边缘中央部分切开，以便有助于保护盖 7 的固定和分离，也有助于在印章盖印时的定

位。

保护盖 7 可自由卸下和盖上，因而它可保护印章盒 4 的下表面，即保护盖印表面部分 33。保护盖 7 的外周壁部分 48 与外周保持部件 5 的外周壁 34 为同样大小的矩形。当保护盖 7 插在裙座部件 6 的外周壁部分 40 内从而由该部分支承时，保护盖 7 的上边缘靠近外周壁 34 的下边缘，同时在保护盖 7 与盖印表面部分 33 之间形成一个小间隙。保护盖 7 靠外周壁 48 的外表面与裙座部件 6 的外周壁 40 的内表面之间的摩擦力支承。因此，即使在安装保护盖的同时向下压握柄部件 2，由于保护盖 7 的上边缘邻接外周壁 34 的下边缘仍能维持上述间隙，所以墨不会粘在保护盖 7 上。

为了用上述印章装置 1 在纸上盖印出理想的字符或图案，利用一个印字机（图中未示出）的热能头在热敏蜡纸 28 的用作盖印表面部分 33 的那部分上贯穿出所需的字符或图案。然后，将保护盖 7 取下，并将裙座部件 6 放在盖印纸张表面的所需位置上。移动印章装置 1 同时观察盖印位置，并使盖印表面部分 33 的边缘穿过裙座部件 6 的下边缘的切开部分，以此将盖印表面部分 33 准确地定位在所需的盖印位置上。在以这种方法使盖印表面部分 33 定位于盖印位置之后，从上向下压握柄部件 2。该压力将支脚部分 14 向下推到外周保持部件 5 的上壁部分 35 上，并压缩弹簧 21，从而将印章部件 3 压靠盖印部分并使裙座部件 6 抬高。这就是说，在利用裙座部件 6 使盖印表面部分 33 定位于纸张表面上的所需位置之后，握住握柄部件 2 并向下推，将盖印表面部分 33 推到纸的表面上。这时，吸墨体 27 在框架 26 和纸之间被挤压，吸墨体 27 中的墨渗过多个孔眼，使穿孔图案印在纸面上。在盖印之

后，当施加给握柄部件 2 的压力停止时，压力弹簧 21 将握柄部件 2 连同盖印部件 3 一起向上方推，使它们升高并回到原来的位置。这种回位过程加快了盖印表面部分 33 与纸的分离，因而即使在薄纸上也能盖出清晰的印迹。

采用具有本实施例所述措施的印章装置 1 内的印章盒 4 可防止浸渍在吸墨体 27 中的墨从印章盒 4 中漏出，同时可连续使用印章盖印字符或图案，或将可更换的印章盒 4 贮存起来。下面将参照图 4 至图 8 详细描述为防止墨的渗漏而采用的特殊结构。如上所述，印章盒 4 具有框架 26、吸墨体 27 和热敏蜡纸 28。

框架 26 处于与吸墨体 27 的油基于墨相接触的位置，所以它用具有优良的防油性能的合成树脂材料（如氯乙烯、聚丙烯、聚乙烯、聚缩醛或聚乙烯对苯二酸酯）或金属材料制成。框架 26 包括横板 25 和一个外周壁 26a。该外周壁 26a 包括宽边 26b、长边 26c 和上边缘 26d。横板 25 的一侧为上表面凹部 25a，另一侧为下表面侧凹部 25b。上表面凹部 25a 处于横板 25 的一侧，下表面侧凹部 25b 处于横板 25 的相对一侧，框架 26 的上表面凹部 25a 由横板 25 的上表面和处于横板 25 的上表面和周壁 26a 的上边缘 26d 之间的周壁 26a 内表面所限定。类似地，下表面侧凹部 25b 由横板 25 的下表面和周壁 26a 的对应内表面所限定。凹部 25b 可防止吸墨体 27 位于凹部 25b 内的时偏移出原位。

吸墨体 27 由弹性泡沫体或无纺纤维制成。弹性泡沫体可由合成树脂材料例如聚乙烯、聚丙烯、聚乙烯对苯二酸酯、聚亚胺脂及丁腈橡胶等制成。吸墨体 27 将油基墨吸到饱和状态，以便在挤压吸墨体 27 时，可使墨渗出。吸墨体 27 位于凹部 25b 内，这

样，吸墨体 27 与盖印表面部分 33 对应的表面由周壁支撑。

如图 5 所示，热敏蜡纸 28 具有一层热塑膜 30、一个多孔载体 31 和一个粘合剂层 32，利用该粘合剂层使热塑膜 30 与多孔载体 31 互相粘接在一起。热塑膜 30 由热塑合成树脂膜（例如聚乙烯对苯二酸酯、聚丙烯、1, 1-二氯乙烯-1, 2-二氯乙烯共聚物）制成。热塑膜 30 的厚度为 1-4 μm ，最好为 2 μm ，因为膜的厚度小于 1 μm 时，其物理强度较差并且制造成本较高，不适于投产，但膜的厚度为 4 μm 或更大时，则厚度过大，以致用额定功率约为 50mj/mm² 的普通热能头无法将它穿透。多孔载体 31 由一张薄多孔纸构成，该多孔纸主要由像马尼拉麻、纸构纤维 (*Broussonetia kazinoki*) 或结香 (*mitsumata*) (*Edgeworthia papyrifera*) 等天然纤维；像聚乙烯对苯二酸酯、聚乙烯醇，或聚丙烯腈，或像人造纤维这样的半合成纤维制成。

如图 4 所示，粘合剂被预先涂在热敏蜡纸 28 的预定部位 50 内。在预定部位 50 内的区域 52 上不涂覆粘合剂。热敏蜡纸 28 的区域 52 将不与吸墨体 27 接触，它将用作盖印表面部分 33。为了区别于已涂覆粘合剂的区域，在图 4, 6 和 7 中，用阴影线表示出预定区域 50。将粘合剂预涂在预定部位 50，以便使热敏蜡纸 28 固定在框架 26 的周壁侧表面、周壁上边缘表面和周壁内侧表面上。这种粘合剂形成紧密的密封，使吸墨体 27 中的墨不会从框架 26 与热敏蜡纸 28 之间漏出。粘合剂也预涂在热敏蜡纸 28 的内表面处，以便使热敏蜡纸 28 与其本身相互粘合，从而构成图 6 中所示的折翼 A。

另外，如图 4 所示，在热敏蜡纸 28 的四个角附近预先开若

干通孔 51, 以使在热敏蜡纸 28 折叠成折翼 A 时, 通孔 51 面对着框架 26 的长度方向 (如图 6 所示)。并使在预定部位 50 某些部分的粘合剂从通孔 51 处露出。

本发明的装配印章盒 4 的方法即用热敏蜡纸 28 包住框架 26 周围并将热敏蜡纸 28 固定在该框架 26 上的若干步骤将在下面参照图 6 和 7 进行描述。

首先, 在步骤 (下文称“S”) 1 中, 将框架 26 放在热敏蜡纸 28 上面, 以使插入框架 26 的下表面侧凹部分 25b 内的吸墨体 27 可定位于区域 52 内。

在 S2 中, 将热敏蜡纸 28 沿框架 26 的下表面, 即吸墨体 27 的朝下的表面与框架 26 的长边 26c 之间的交界线折叠。然后使热敏蜡纸 28 紧贴着长边 26c 并利用在预定部位 50 上的粘合剂将其牢固地粘在长边 26c 上。

在 S3 中, 将热敏蜡纸 28 沿框架 26 的下表面与宽边 26b 之间的交界线折叠。然后使热敏蜡纸 28 紧贴着宽边 26b 并利用在预定部位 50 上的粘合剂将其牢固地粘在宽边 26b 上。

将热敏蜡纸 28 顶着宽边 26b 折叠, 这样便形成由热敏蜡纸 28 的两个三角形重叠层构成的折翼 A。利用预定部位 50 内的粘合剂将该重叠的内表面粘在一起, 从而可防止吸墨体 27 的墨从折翼 A 的各层之间流出。每个折翼 A 都与框架 26 的垂直边缘即与一个长边 26c 和一个宽边 26b 之间的交界边缘相接触。粘合剂在与预定部位 50 对应的部分从通孔 51 处露出。

现在参见图 7, 在 S4 中, 将折翼 A 沿框架 26 的垂直边缘折叠。然后用从通孔 51 处暴露的粘合剂将折翼 A 粘到长边 26c 上。

利用这种方法可临时将折翼 A 固定到长边 26c 上，而不用再施加粘合剂，这样可有助于将热敏蜡纸 28 固定到框架 26 上，并可简化该工序。正如下面对 S6 和 S7 中所述那样，热敏蜡纸 28 可以很容易和很可靠地被折叠起来并将折翼 A 固定到凹部 25a 的内表面上。此外，由于墨不再渗入具有将热敏蜡纸 28 粘到周壁 26a 上的粘合剂的部分内，因此，无论哪种情况，都可防止墨漏到印章盒 4 的外部。

在 S5 中，将热敏蜡纸 28 沿上边缘 26d 与宽边 26b 之间的交界线折叠起来，然后利用预定部位 50 上的粘合剂将其粘接并固定到框架 26 的宽边上缘上。

在 S6 中，将热敏蜡纸 28（包括折翼 A 在内）沿上边缘 26d 与长边 26c 之间的交界线折叠起来，然后利用预定部位 50 上的粘合剂将其粘接并固定到上边缘 26d 上。

在 S5 和 S6 中，将热敏蜡纸 28 固定在上边缘 26d 上，这样使热敏蜡纸 28 在上边缘 26d 和周壁 26a 之间即框架 26 的长边 26c 与宽边 26b 之间的交界线处被沿直角折叠起来。

在 S7 中，将热敏蜡纸 28（包括折翼 A 在内）在上边缘 26d 上折叠起来并折入凹部 25a 内。然后使热敏蜡纸 28 与凹部 25a 的内表面接触。这样就完成了用热敏蜡纸 28 覆盖框架 26 并将热敏蜡纸 28 固定在框架 26 上的工序。

这样，热敏蜡纸 28 绕过框架 26 的周壁 26a 的上边缘 26d 并折入周壁 26a 的内侧。因此，如果墨要漏出印章盒 4 就必须从吸墨体 27 向上进入热敏蜡纸 28 与框架 26 的周壁 26a 之间，然后向下流入周壁 26a 的内侧。由于利用了热敏蜡纸 28 折入周壁 26a 内

侧的一段长度，使墨流过的行程加长了，因此可有效地防止墨漏出印章盒4的外部。盖印表面部分33不会被漏出的墨所沾污。另外，可长期清晰地盖印字符或图案，同时不会沾污字符和图案。而且，在更换印章盒4时不会沾污使用者的手指。

另外，用粘合剂将热敏蜡纸28粘在周壁26a上，使墨不会浸入周壁26a和热敏蜡纸28之间。这样就可进一步避免墨从印章盒中漏出。

下面将参照图8(a)和8(b)描述外周保持部件5，该部件5可在将印章盒4插入其内时防止墨漏出。

如图8(a)所示，在外周保持部件5上开有两道槽5b，从而形成槽5b之间的盖部件5a和围绕该盖部件5a的凸缘5c。在将盖部件5a装配到凹部25a时，使框架26的周壁26a插入这些槽5b内。按这种方法，使凸缘5c和盖部件5a与周壁26a接合。用盖部件5a使折入凹部25a内部的热敏蜡纸28固定就位。凸缘5c将热敏蜡纸28的折叠部分夹在盖部件5a和框架26之间，使热敏蜡纸28与框架26之间不会有能使墨流通的间隙。因此，从吸墨体27中渗出的墨被热敏蜡纸28的折叠部分所阻挡，这样就完全消除了墨从折叠部分向印章盒4外部渗漏的情况。

图8(b)示出了印章部件3的另一个实例，盖部件53是用吸墨材料如毛毡制成的，将该材料装入框架26的上表面凹部25a。盖部件53还将热敏蜡纸28压在凹部25a的内部，以防止墨漏出。另外，即使由于某种原因使墨意外地从热敏蜡纸28的折叠部分漏出，则漏出的墨将被毛毡吸入盖部件53内。因此，不管什么情况，这些措施都能确保墨不会漏到印章盒的外部。应注意到，

有了盖部件 53 就不再需要在外周保持部件 5 上开槽 5b。此外，图 8(a)所示的外周保持部件 5 也可设置用于吸收从吸墨体 27 中渗出的墨的吸墨材料。

尽管上文参照特定的实施例详细地描述了本发明，显然，对本领域的技术人员来说，在不超出本发明的构思和由权利要求书所限定的范围的情况下，可进行各种变换和修改。

例如，在上述实施例中，折翼 A 可粘到框架 26 的长边 26c 上，然后使它与框架 26 的上表面侧凹部 25a 的内表面接触。当然，利用具有预定部位 50 和设在热敏蜡纸 28 上的通孔 51 的印章盒 4，并使折翼 A 固定在框架 26 的宽边 26b 上，然后使之与凹部 25a 的内表面接触，也可获得与上述实施例相同的结果，这也是显而易见的。

说明书附图

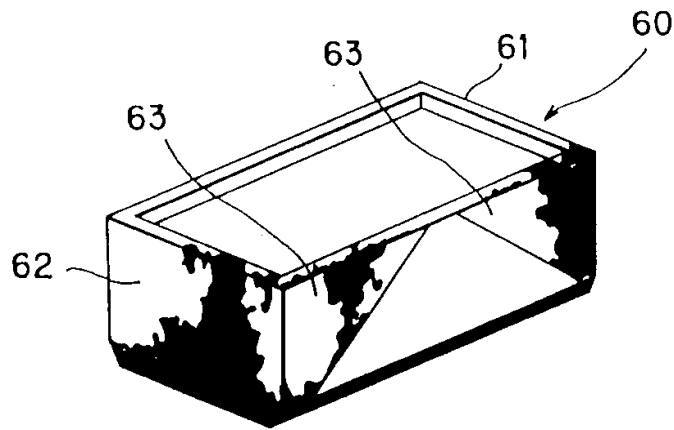


图 1

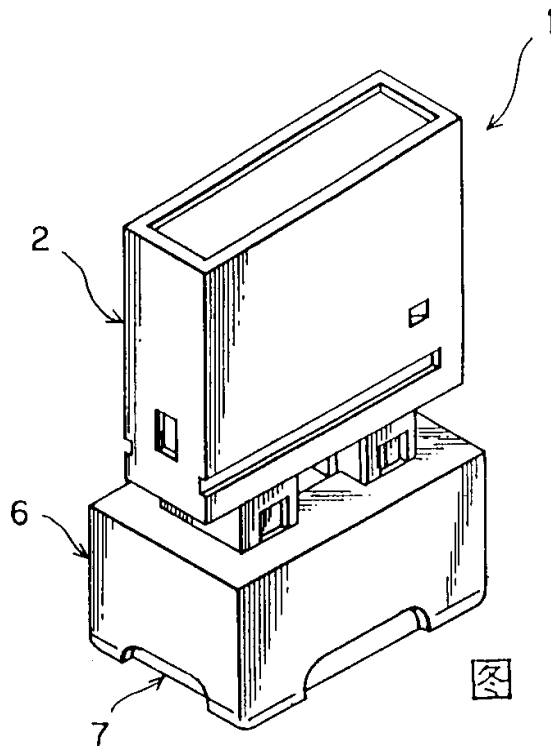


图 2

0000-0000-0000

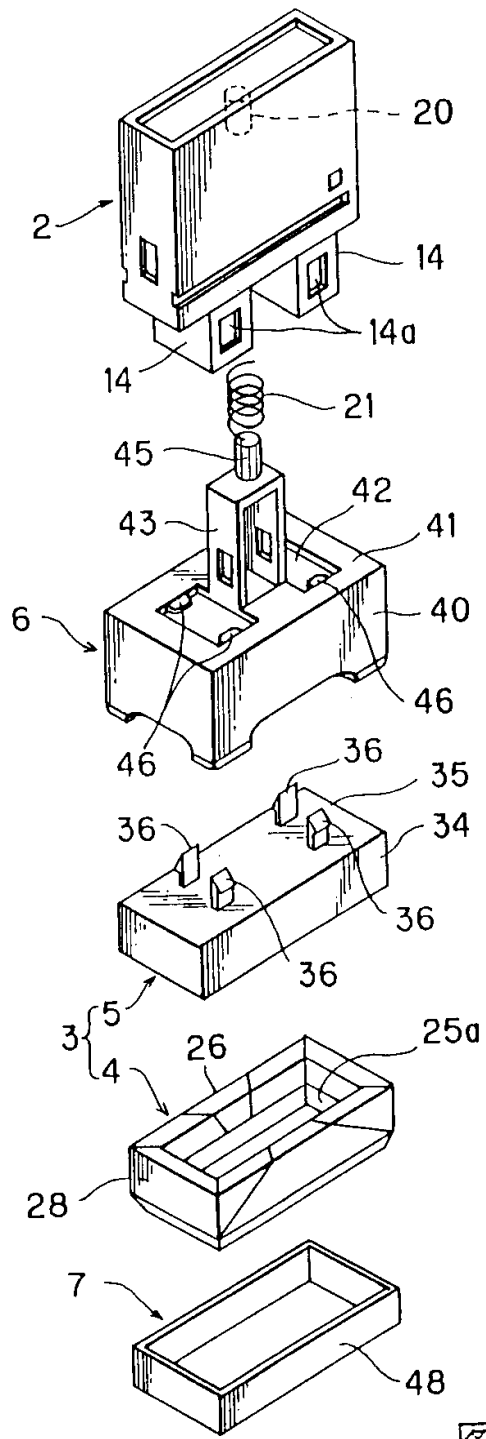
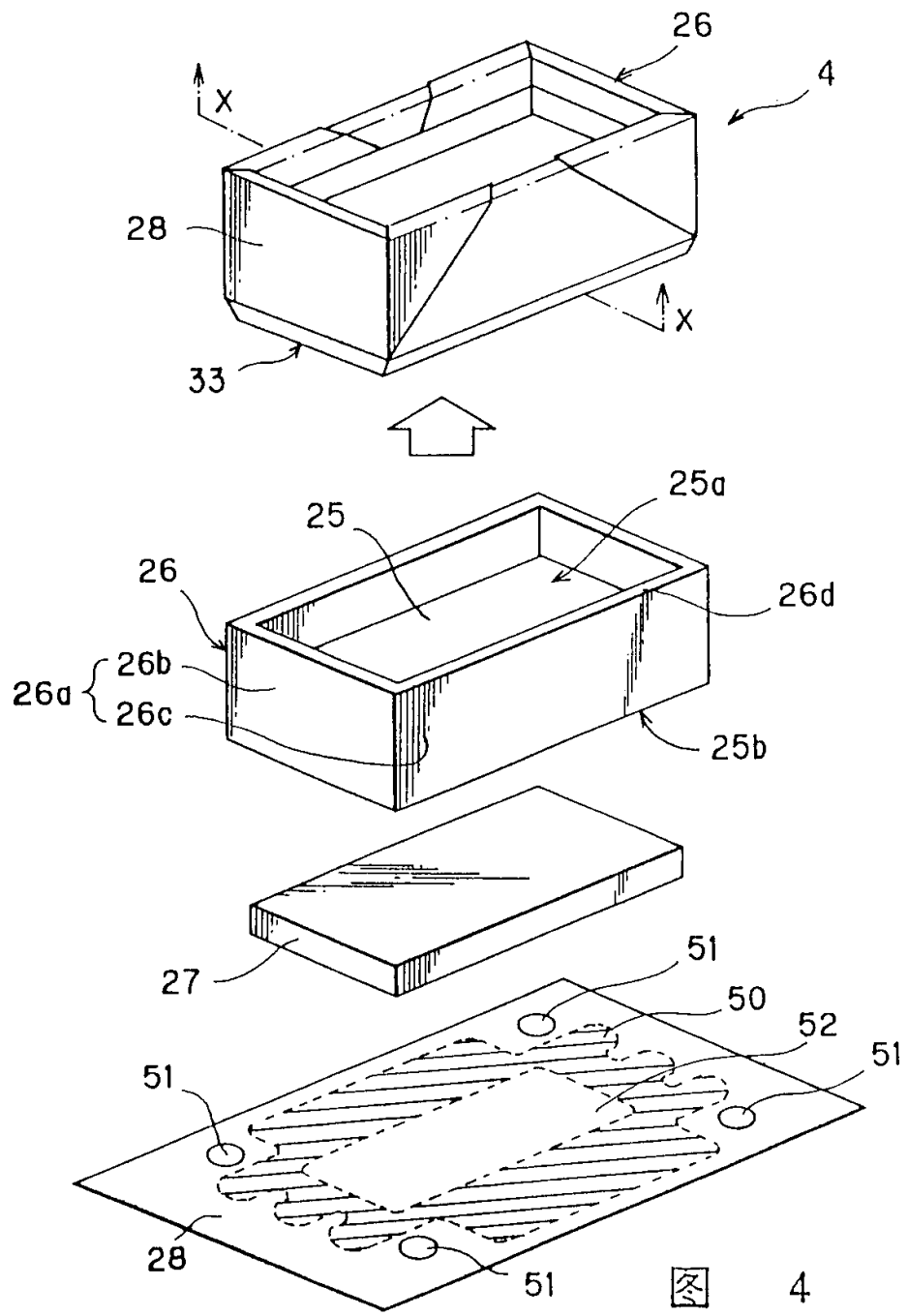


图 3

2000-01-10



2005.12

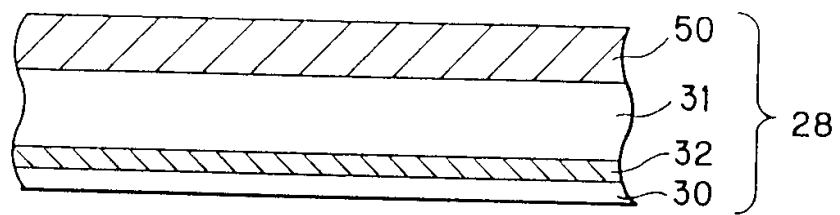


图 5

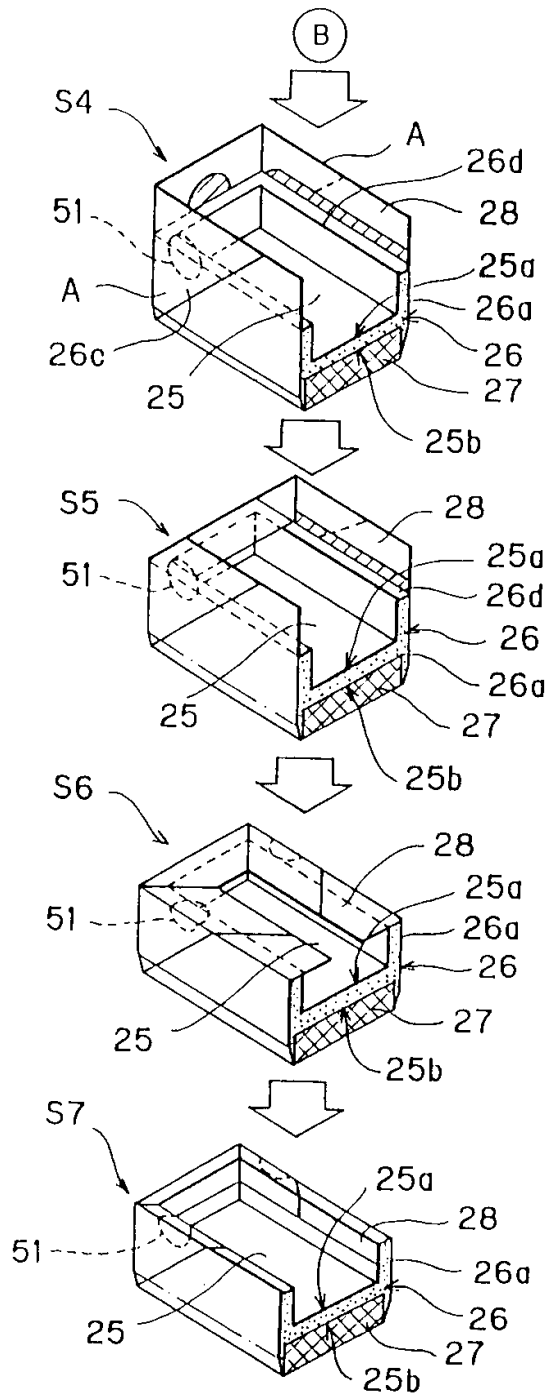
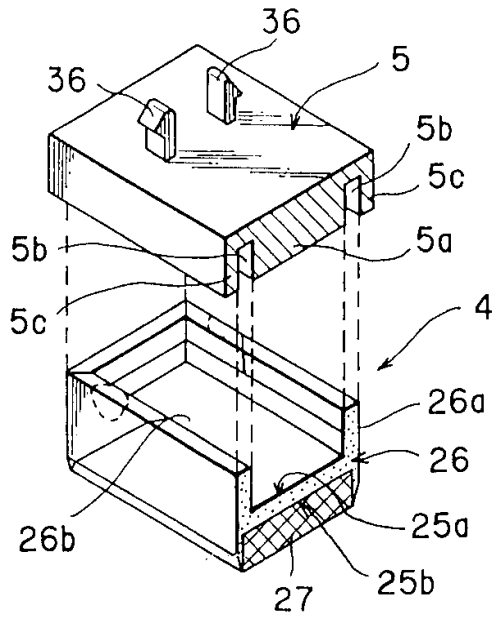
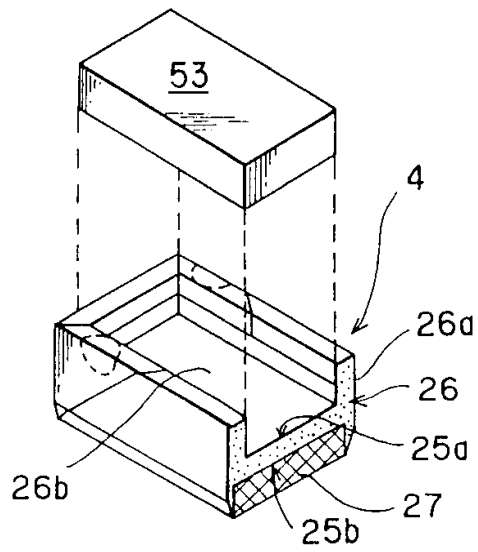


图 7

2000-00-00



8 a



8 b