



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106273932 A

(43) 申请公布日 2017. 01. 04

(21) 申请号 201510302384. 7

(22) 申请日 2015. 06. 04

(71) 申请人 王凤华

地址 214434 江苏省无锡市江阴市丹芙春城
6-501

(72) 发明人 王凤华

(51) Int. Cl.

B32B 27/02(2006. 01)

B32B 27/14(2006. 01)

B32B 15/02(2006. 01)

B32B 5/06(2006. 01)

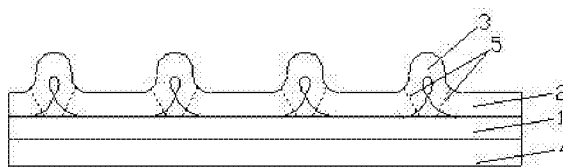
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

带有抗菌面料层的绒条吸水、导水面料

(57) 摘要

本发明涉及一种带有抗菌面料层的绒条吸水、导水面料，它包括面料本体(1)，面料本体(1)的上表面设有绒毛层(2)、下表面设有提花层(4)，所述绒毛层(2)上设有绒毛条(3)，提花层(4)固定在面料本体(1)的下表面，所述面料本体(1)由织物制成，所述织物为涤棉交织物，由涤纶纱和锦纶纱组成，涤纶纱处在织物的正面，锦纶纱处在织物的背面。本发明手感柔软舒适。本发明吸水、导水。



1. 一种带有抗菌面料层的绒条吸水、导水面料,包括面料本体(1),其特征在于:所述面料本体(1)的上表面设有绒毛层(2)、下表面设有提花层(4),所述绒毛层(2)上设有绒毛条(3),所述绒毛条(3)与绒毛层(2)连接为一整体,并用线(5)固定在面料本体(1)上,所述提花层(4)固定在面料本体(1)的下表面,所述面料本体(1)由织物制成,所述织物为涤棉交织物,由涤纶纱和锦纶纱组成,涤纶纱处在织物的正面,锦纶纱处在织物的背面,织物下设置抗菌面料层,抗菌面料层采用经丝和纬丝织造而成;经丝采用纳米竹碳纤维 20 ~ 30 重量份和涤纶纤维 60 ~ 75 重量份加捻的低捻复合纱线为原料,经密度为 52.2 ~ 56.1 根 / 厘米;纬丝采用纳米银纤维 35 ~ 45 重量份和涤纶纤维 75 ~ 85 重量份加捻的低捻复合纱线为原料,纬密度为 21.4 ~ 23.7 根 / 厘米。

带有抗菌面料层的绒条吸水、导水面料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料,属于纺织面料领域。

背景技术

[0002] 目前生产的面料结构单一,层次感差,满足不了人们的需要。且不具有吸水、导水功能。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足,提供一种层次感强的带有抗菌面料层的绒条吸水、导水面料。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:一种带有抗菌面料层的绒条吸水、导水面料,包括面料本体,所述面料本体的上表面设有绒毛层、下表面设有提花层,所述绒毛层上设有绒毛条,所述绒毛条与绒毛层连接为一整体,并用线固定在面料本体上,所述提花层固定在面料本体的下表面,所述面料本体由织物制成,所述织物为涤棉交织物,由涤纶纱和锦纶纱组成,涤纶纱处在织物的正面,锦纶纱处在织物的背面。织物下设置抗菌面料层,抗菌面料层采用经丝和纬丝织造而成;经丝采用纳米竹碳纤维 20 ~ 30 重量份和涤纶纤维 60 ~ 75 重量份加捻的低捻复合纱线为原料,经密度为 52.2 ~ 56.1 根/厘米;纬丝采用纳米银纤维 35 ~ 45 重量份和涤纶纤维 75 ~ 85 重量份加捻的低捻复合纱线为原料,纬密度为 21.4 ~ 23.7 根/厘米。

[0005] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、凸起的绒条、绒毛层和提花层增强了带有抗菌面料层的绒条吸水、导水面料的层次感,同时手感柔软舒适。

[0006] 2、本发明因细旦锦纶的芯吸效应使织物背面具有很强的吸水、导水作用,与织物正面的细旦高吸水涤纶纱相互配合而达到较强的吸湿排汗目的。

附图说明

[0007] 图 1 为本发明带有抗菌面料层的绒条吸水、导水面料的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 的实施例。

[0009] 其中:面料本体 1、绒毛层 2、绒毛条 3、提花层 4、线 5。

具体实施方式

[0010] 参见图 1 和图 2,本发明涉及一种带有抗菌面料层的绒条吸水、导水面料,包括面料本体 1,所述面料本体 1 的上表面设有绒毛层 2、下表面设有提花层 4。所述绒毛层 2 上设有绒毛条 3,所述绒毛条 3 与绒毛层 2 连接为一整体,并用线 5 固定在面料本体 1 上。图 2 实施例中的绒毛条 3 等距、平行排列。所述提花层 4 固定在面料本体 1 的下表面。

[0011] 所述面料本体 1 由织物制成,所述织物为涤棉交织物,由涤纶纱和锦纶纱组成,涤

轮纱处在织物的正面,锦纶纱处在织物的背面。织物下设置抗菌面料层,抗菌面料层采用经丝和纬丝织造而成;经丝采用纳米竹碳纤维 20 ~ 30 重量份和涤纶纤维 60 ~ 75 重量份加捻的低捻复合纱线为原料,经密度为 52.2 ~ 56.1 根/厘米;纬丝采用纳米银纤维 35 ~ 45 重量份和涤纶纤维 75 ~ 85 重量份加捻的低捻复合纱线为原料,纬密度为 21.4 ~ 23.7 根/厘米。

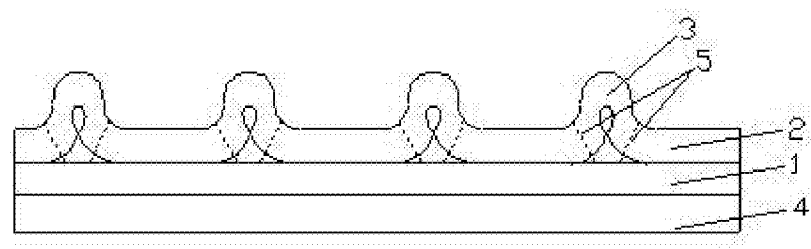


图 1

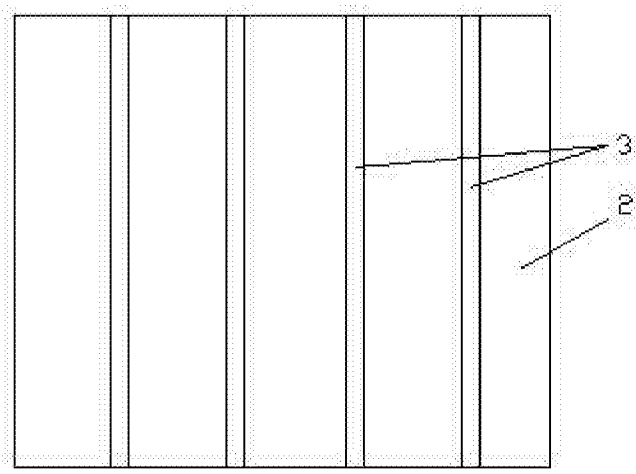


图 2