



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 113002916 B

(45) 授权公告日 2024. 07. 19

(21) 申请号 202110435247.6

B65D 5/50 (2006.01)

(22) 申请日 2021.04.22

B65D 81/05 (2006.01)

B65D 85/42 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 113002916 A

(56) 对比文件

CN 215437330 U, 2022.01.07

JP 2014144779 A, 2014.08.14

JP H08207974 A, 1996.08.13

US 2003029753 A1, 2003.02.13

(43) 申请公布日 2021.06.22

(73) 专利权人 东莞市美盈森环保科技有限公司

地址 523525 广东省东莞市桥头镇东部工
业园桥头园区

审查员 郭园园

(72) 发明人 何海任 刘蝶 黄文立 黄泽晓

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司

11332

专利代理师 潘登

(51) Int. Cl.

B65D 5/02 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

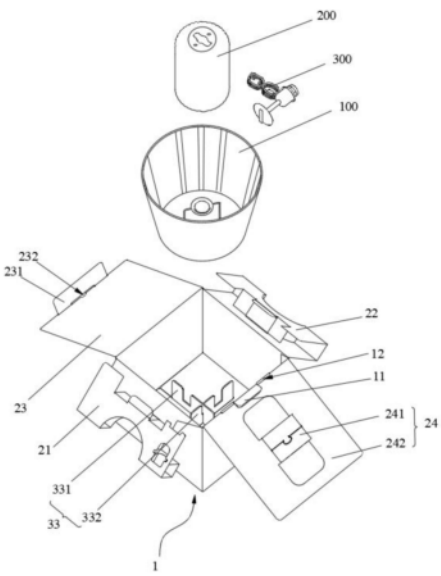
权利要求书2页 说明书6页 附图8页

(54) 发明名称

一种纸质包装箱

(57) 摘要

本发明涉及产品包装技术领域,公开了一种纸质包装箱。所述纸质包装箱用于包装灯饰,其中灯饰包括第一回转件和能够设置在第一回转件内的第二回转件,纸质包装箱包括箱本体、下摇盖组件及上摇盖组件,箱本体的上下两端分别设置上开口和下开口,下摇盖组件连接于箱本体的下端,且能够自锁以封堵下开口,下摇盖组件在箱本体内形成凸座,凸座的中部设置有卡接位,凸座被配置为插接于第一回转件,卡接位被配置为限位第二回转件,上摇盖组件连接于箱本体的上端,上摇盖组件包括缓冲结构且能封堵或打开上开口。本发明的纸质包装箱,便于储存、运输及回收,且对产品保护效果好。



1. 一种纸质包装箱,用于包装灯饰,所述灯饰包括第一回转件(100)和能够设置在所述第一回转件(100)内的第二回转件(200),其特征在于,所述纸质包装箱包括:

箱本体(1),其上下两端分别设置上开口和下开口;

下摇盖组件(3),连接于所述箱本体(1)的下端,且能够自锁以封堵所述下开口,所述下摇盖组件(3)在所述箱本体(1)内形成凸座(33),所述凸座(33)的中部设置有卡接位,所述凸座(33)被配置为插接于所述第一回转件(100),所述卡接位被配置为限位所述第二回转件(200);

上摇盖组件(2),连接于所述箱本体(1)的上端,所述上摇盖组件(2)包括缓冲结构且能封堵或打开所述上开口;

所述上摇盖组件(2)包括:

左摇盖(21),连接于所述箱本体(1)的上端左侧,所述左摇盖(21)围成左侧缓冲腔;

右摇盖(22),连接于所述箱本体(1)的上端右侧,所述右摇盖(22)围成右侧缓冲腔,所述右摇盖(22)能够与所述左摇盖(21)抵接;

所述第一回转件(100)的上端抵接在左侧缓冲腔和右侧缓冲腔的下侧;

所述左侧缓冲腔上设置有第一开口(251),所述右侧缓冲腔上设置有第二开口(252),所述第一开口(251)和所述第二开口(252)对接并形成限位孔(25),所述第二回转件(200)的上端限位所述限位孔(25);

所述上摇盖组件(2)还包括前摇盖(24),所述前摇盖(24)包括:

单板摇盖(241),能够贴合设置于所述左摇盖(21)和所述右摇盖(22)的上侧;

中心缓冲部(242),设置在所述单板摇盖(241)朝向所述限位孔(25)的一侧,所述中心缓冲部(242)能插入所述限位孔(25)并与所述第二回转件(200)的上端抵接。

2. 如权利要求1所述的纸质包装箱,其特征在于,所述下摇盖组件(3)包括:

两个对称设置的第一摇盖(31),分别连接于所述箱本体(1)下端相对的两侧,所述第一摇盖(31)包括第一封堵部(311)和第一插接部(312),两个所述第一封堵部(311)封堵所述下开口,两个所述第一插接部(312)贴合设置形成垂直于所述第一封堵部(311)的第一卡座(331);

两个对称设置的第二摇盖(32),分别连接于所述箱本体(1)下端相对的两侧,所述第二摇盖(32)包括第二封堵部(321)和第二插接部(322),两个所述第二封堵部(321)贴合于所述第一封堵部(311)下侧,两个所述第二插接部(322)贴合设置形成穿设于所述第一封堵部(311)的第二卡座(332),所述第一卡座(331)与所述第二卡座(332)交叉配合形成所述凸座(33)。

3. 如权利要求2所述的纸质包装箱,其特征在于,所述第一插接部(312)上间隔设置有第一凹槽(3121)和第二凹槽(3122),所述第二插接部(322)上间隔设置有第三凹槽(3221)和第四凹槽(3222),两个贴合设置的所述第一凹槽(3121)、两个贴合设置的所述第二凹槽(3122)、两个贴合设置的所述第三凹槽(3221)、两个贴合设置的所述第四凹槽(3222)围成所述卡接位。

4. 如权利要求2所述的纸质包装箱,其特征在于,所述第一卡座(331)与所述第二卡座(332)插接连接。

5. 如权利要求1所述的纸质包装箱,其特征在于,所述上摇盖组件(2)还包括后摇盖

(23),所述后摇盖(23)能够盖设于所述左摇盖(21)和所述右摇盖(22)上,所述后摇盖(23)能与所述箱本体(1)配合以封堵所述上开口。

6.如权利要求1所述的纸质包装箱,其特征在于,所述左侧缓冲腔和/或所述右侧缓冲腔朝上的一侧设置有型槽(26)。

7.如权利要求1-4任一项所述的纸质包装箱,其特征在于,所述箱本体(1)、所述上摇盖组件(2)、所述下摇盖组件(3)一体成型。

一种纸质包装箱

技术领域

[0001] 本发明涉及产品包装技术领域,尤其涉及一种纸质包装箱。

背景技术

[0002] 目前市场上的灯饰包装通常由外箱和内缓冲件组成,由于灯饰自身相对较为脆弱,为了避免灯饰在搬运输送过程中发生磕碰损伤,灯饰包装对内缓冲件的强度及对产品的包覆缓冲面积都有很高的要求。现有技术中,对于由回转台灯罩、回转陶瓷底座及配件组成的灯饰而言,内缓冲件通常采用EPS、EPE等泡沫塑料制成,但是这种内缓冲件体型较大无法折叠,运输和搬运非常不方便,从而导致纸质包装箱的运输和仓储成本较高,此外,泡沫衬垫容易出现泡沫颗粒脱落现象,脱落的泡沫颗粒粘附在灯饰上回给消费者带来较差的体验感,影响产品的品牌形象,且整个纸质包装箱在回收时需要进行人工分拣,费工费时。

[0003] 因此,亟待需要一种纸质包装箱来解决上述技术问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提出一种纸质包装箱,便于储存、运输及回收,且对产品保护效果好。

[0005] 为达此目的,本发明采用以下技术方案:

[0006] 一种纸质包装箱,用于包装灯饰,所述灯饰包括第一回转件和能够设置在所述第一回转件内的第二回转件,所述纸质包装箱包括:

[0007] 箱本体,其上下两端分别设置上开口和下开口;

[0008] 下摇盖组件,连接于所述箱本体的下端,且能够自锁以封堵所述下开口,所述下摇盖组件在所述箱本体内形成凸座,所述凸座的中部设置有卡接位,所述凸座被配置为插接于所述第一回转件,所述卡接位被配置为限位所述第二回转件;

[0009] 上摇盖组件,连接于所述箱本体的上端,所述上摇盖组件包括缓冲结构且能封堵或打开所述上开口。

[0010] 可选地,所述下摇盖组件包括:

[0011] 两个对称设置的第一摇盖,分别连接于所述箱本体下端相对的两侧,所述第一摇盖包括第一封堵部和第一插接部,两个所述第一封堵部封堵所述下开口,两个所述第一插接部贴合设置形成垂直于所述第一封堵部的第一卡座;

[0012] 两个对称设置的第二摇盖,分别连接于所述箱本体下端相对的两侧,所述第二摇盖包括第二封堵部和第二插接部,两个所述第二封堵部贴合于所述第一封堵部下侧,两个所述第二插接部贴合设置形成穿设于所述第一封堵部的第二卡座,所述第一卡座与所述第二卡座交叉配合形成所述凸座。

[0013] 可选地,所述第一插接部上间隔设置有第一凹槽和第二凹槽,所述第二插接部上间隔设置有第三凹槽和第四凹槽,两个贴合设置的所述第一凹槽、两个贴合设置的所述第二凹槽、两个贴合设置的所述第三凹槽、两个贴合设置的所述第四凹槽围成所述卡接位。

- [0014] 可选地,所述第一卡座与所述第二卡座插接连接。
- [0015] 可选地,所述上摇盖组件包括:
- [0016] 左摇盖,连接于所述箱本体的上端左侧,所述左摇盖围成左侧缓冲腔;
- [0017] 右摇盖,连接于所述箱本体的上端右侧,所述右摇盖围成右侧缓冲腔,所述右摇盖能够与所述左摇盖抵接。
- [0018] 可选地,所述左侧缓冲腔上设置有第一开口,所述右侧缓冲腔上设置有第二开口,所述第一开口和所述第二开口对接并形成限位孔,所述第二回转件的上端限位于所述限位孔。
- [0019] 可选地,所述上摇盖组件还包括前摇盖,所述前摇盖包括:
- [0020] 单板摇盖,能够贴合设置于所述左摇盖和所述右摇盖的上侧;
- [0021] 中心缓冲部,设置在所述单板摇盖朝向所述限位孔的一侧,所述中心缓冲部能插入所述限位孔并与所述第二回转件的上端抵接。
- [0022] 可选地,所述上摇盖组件还包括后摇盖,所述后摇盖能够盖设于所述左摇盖和所述右摇盖上,所述后摇盖能与所述箱本体配合以封堵所述上开口。
- [0023] 可选地,所述左侧缓冲腔和/或所述右侧缓冲腔朝上的一侧设置有型槽。
- [0024] 可选地,所述箱本体、所述上摇盖组件、所述下摇盖组件一体成型。
- [0025] 本发明有益效果为:
- [0026] 本发明的纸质包装箱,由全纸材料制成,不会产生泡沫颗粒,用户体验好,且回收方便,纸质包装箱能够实现扁平化运输,储存和运输成本低;凸座是由下摇盖组件在封堵箱本体的同时在箱本体内形成的结构,而凸座的外缘能卡接于第一回转件的内缘,以对第一回转件进行限位,凸座上的卡接位能够卡住第二回转件的下端边缘,从而对第二回转件进行限位,进而降低灯饰在纸质包装箱内的晃动程度,设计巧妙、对灯饰的保护效果好;此外,上摇盖组件包括缓冲结构,从而在封堵箱本体的开口时能够对灯饰的上侧起到缓冲保护效果,进一步提高了对灯饰的保护效果。

附图说明

- [0027] 图1是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱及灯饰的分解结构示意图;
- [0028] 图2是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱的平面展开图;
- [0029] 图3是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱的箱本体成型后的示意图;
- [0030] 图4是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱的下摇盖组件成型过程的示意图;
- [0031] 图5是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱的下摇盖组件成型后的结构示意图;
- [0032] 图6是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱的左摇盖和右摇盖成型后的结构示意图;
- [0033] 图7是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱内装入第一回转件后的结构示意图;
- [0034] 图8是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱装入第二回转件后的结构示意图;
- [0035] 图9是本发明具体实施方式提供的第二回转件的上端限位于纸质包装箱的限位孔后的结构示意图;

[0036] 图10是本发明具体实施方式提供的配件限位于纸质包装箱的型槽内的结构示意图;

[0037] 图11是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱的前摇盖贴合设置在左摇盖和右摇盖上侧的结构示意图;

[0038] 图12是本发明具体实施方式提供的纸质包装箱封闭状态的结构示意图。

[0039] 图中:

[0040] 100-第一回转件;200-第二回转件;300-配件;

[0041] 1-箱本体;11-第三锁舌;12-第三锁孔;

[0042] 2-上摇盖组件;21-左摇盖;211-第一型孔;212-第二型孔;213-支撑部;22-右摇盖;221-上板;222-端板;223-下板;224-内板;225-连接板;226-第一锁孔;227-第一锁舌;23-后摇盖;231-第二锁舌;232-第二锁孔;24-前摇盖;241-单板摇盖;242-中心缓冲部;2421-第一成型板;2422-第二成型板;25-限位孔;251-第一开口;252-第二开口;26-型槽;

[0043] 3-下摇盖组件;31-第一摇盖;311-第一封堵部;312-第一插接部;3121-第一凹槽;3122-第二凹槽;313-长插孔;32-第二摇盖;321-第二封堵部;322-第二插接部;3221-第三凹槽;3222-第四凹槽;323-插槽;33-凸座;331-第一卡座;332-第二卡座。

具体实施方式

[0044] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的详细说明。可以理解的是,此处所描述的具体实施例仅用于解释本发明,而非对本发明的限定。另外还需要说明的是,为了便于描述,附图中仅示出了与本发明相关的部分而非全部结构。

[0045] 在本发明的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”、“固定”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0046] 在本发明中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0047] 在本实施例的描述中,术语“上”、“下”、“右”、等方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述和简化操作,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅仅用于在描述上加以区分,并没有特殊的含义。

[0048] 本实施例提供了一种纸质包装箱,其能够包装灯饰,其中灯饰包括第一回转件100、能够设置在第一回转件100内的第二回转件200和配件300,本实施例以第一回转件100为由钢圈和布制材料形成的灯罩、第二回转件200为由陶瓷制成的底座、配件300包括支撑件和电线等为例进行说明,其中灯罩呈上下两端均设置开口的壳状结构,底座为至少下端

具有回转的边沿的结构。

[0049] 如图1-图12所示,纸质包装箱包括箱本体1、下摇盖组件3及上摇盖组件2,其中箱本体1的上下两端分别设置上开口和下开口,下摇盖组件3连接于箱本体1的下端,且能够自锁以封堵箱本体1的下开口,下摇盖组件3在箱本体1内形成凸座33,凸座33的中部设置有卡接位,第一回转件100的下端能够插接于凸座33的外缘,第二回转件200的下端边缘卡接于卡接位内,上摇盖组件2连接于箱本体1的上端,且上摇盖组件2包括缓冲结构并用于封堵或打开箱本体1的上开口。

[0050] 本实施例的纸质包装箱,由全纸材料制成,不会产生泡沫颗粒,用户体验好,且回收方便,纸质包装箱能够实现扁平化运输,储存和运输成本低;凸座33是由下摇盖组件3在封堵箱本体1的同时在箱本体1内形成的结构,而凸座33的外缘能卡接于第一回转件100的内缘,以对第一回转件100进行限位,凸座33上的卡接位能够卡住第二回转件200的下端边缘,从而对第二回转件200进行限位,进而降低灯饰在纸质包装箱内的晃动程度,设计巧妙、对灯饰的保护效果好;此外,上摇盖组件2包括缓冲结构,从而在封堵箱本体1的开口时能够对灯饰的上侧起到缓冲保护效果,进一步提高了对灯饰的保护效果。

[0051] 优选地,如图1和图2所示,本实施例中,箱本体1、上摇盖组件2、下摇盖组件3一体成型,从而进一步提高纸质包装箱的储存和运输便利性,且能够简化纸质包装箱的模切工序,提高生产效率。可选地,纸质包装箱可以选用瓦楞纸或者卡纸,根据实际需要选择设置即可,在此不做具体限定。

[0052] 本实施例中,如图2和图3所示,箱本体1包括顺次连接的前、左、后、右四块侧板,四块侧板围成长方体或者正方体的筒体结构,其中前侧板和右侧板可以通过粘接的方式连接,其他实施例中,粘接位置可以是任意相邻的两个侧板,在此不做限定。进一步地,上摇盖组件2包括分别与四块侧板的上端对应连接的前摇盖24、左摇盖21、后摇盖23及后摇盖23,下摇盖组件3包括两个称设置的第一摇盖31和两个对称设置的第二摇盖32,其中两个第一摇盖31分别与左侧板的下端和右侧板的下端连接,两个第二摇盖32分别与前侧板的下端和后侧板的下端连接。当然,其他实施例中,也可以是两个第一摇盖31分别与前侧板的下端和后侧板的下端连接,两个第二摇盖32分别与左侧板的下端和右侧板的下端连接,在此不做限定。本实施例中的上摇盖组件2、下摇盖组件3及箱本体1均由四部分组成,从而使得纸质包装箱的坯料形状规则,进而能够减少材料浪费。

[0053] 优选地,如图2-图5所示,第一摇盖31包括第一封堵部311和第一插接部312,且第一封堵部311与箱本体1的下端连接,第一插接部312连接在第一封堵部311远离箱本体1的一端,第二摇盖32包括第二封堵部321和第二插接部322,且第二封堵部321与箱本体1的下端连接,第二插接部322连接在第二封堵部321远离箱本体1的一端,两个第一封堵部311封堵箱本体1的下开口,两个第二封堵部321贴合于第一封堵部311下侧。如图6所示,在纸质包装箱的下摇盖组件3成型后,两个第一插接部312贴合设置形成第一卡座331,第一卡座331垂直于第一封堵部311,两个第二插接部322贴合设置形成第二卡座332,第二卡座332穿设于第一封堵部311且垂直于第二封堵部321,第一卡座331和第二卡座332交叉配合以形成凸座33,从而能够巧妙地实现在下摇盖组件3自锁并封堵箱本体1的下开口时,同步形成具有卡接位的凸座33。优选地,第一卡座331和第二卡座332垂直设置,从而能够更均匀地制成限位第一回转件100和第二回转件200。

[0054] 具体地,如图2和图6所示,第一插接部312上间隔设置有第一凹槽3121和第二凹槽3122,第二插接部322上间隔设置有第三凹槽3221和第四凹槽3222,两个第一插接部312上的第一凹槽3121对应贴合设置、第二凹槽3122对应贴合设置;两个第二插接部322上的第三凹槽3221对应贴合设置、第四凹槽3222对应贴合设置共同围成卡接位,第二回转件200的外表面能抵接卡接位靠外的边缘,第二回转件200的内表面能抵接卡接位靠内的边缘,从而实现对第二回转件200的周向很好的限位,此外,第二回转件200的下端面抵接卡接位的下端,而没有直接与第一封堵部311抵接,故凸座33还可以对第二回转件200的下侧起到缓冲保护作用,此时,易碎的第二回转件200限位位于相对不易碎的第一回转件100内,且上侧有上摇盖组件2的缓冲结构保护,下侧有凸座33的缓冲保护,即本实施例的纸质包装箱实现了对第二回转件200的全方位保护,保证第二回转件200运输过程的安全性。

[0055] 优选地,如图6所示,第一卡座331与第二卡座332插接连接,从而能够实现下摇盖组件3的自锁,结构稳定。具体地,如图2所示,每个第一摇盖31上设置有贯穿对应的第一封堵部311和第一插接部312的长插孔313,每个第二插接部322的中间设置有插槽323,如图4所示,两个第一摇盖31成型后两个第一摇盖31上的长插孔313相连通,如图5和图6所示,两个第二摇盖32成型时,两个第二插接部322贴合并穿过连通的长插孔313,以进入箱本体1的内部,同时,插槽323与第一卡座331插接,以使凸座33成型,结构简单、成型方便。如图7和图8所示,凸座33成型后,可以依次将第一回转件100套设限位位于凸座33的外缘、将第二回转件200放置在第一回转件100内并卡接于卡接位内。

[0056] 优选地,如图2、图8和图9所示,左摇盖21围成左侧缓冲腔,右摇盖22围成右侧缓冲腔,且右摇盖22能够与左摇盖21抵接,以对第一回转件100和第二回转件200的上侧进行保护。优选地,左侧缓冲腔朝右侧缓冲腔的一端设置有第一开口251,右侧缓冲腔朝左侧缓冲腔的一侧设置有第二开口252,当左侧缓冲腔和右侧缓冲腔对接后,第一开口251和第二开口252对接并形成限位孔25,第一回转件100的上端抵接在左侧缓冲腔和右侧缓冲腔的下侧,第二回转件200的上端限位位于限位孔25,从而进一步增强对第一回转件100和第二回转件200的限位保护效果。

[0057] 具体地,本实施例中,如图2、图8和图9所示,右摇盖22包括与箱本体1顺次且垂直连接的上板221、端板222、下板223和内板224,从而使右摇盖22围成右侧缓冲腔,进而能够达到缓冲效果,其中,端板222与上板221的两端连接。进一步地,右摇盖22还包括连接板225,连接板225与上板221的中部垂直连接,连接板225上设置有第一锁舌227,内板224与下板223之间设置有第一锁孔226,第一锁舌227插接于第一锁孔226,从而使右摇盖22形成的右侧缓冲腔实现自锁,结构牢固可靠。在一些实施例中,左摇盖21与右摇盖22的结构及成型方式完全相同,故左摇盖21的具体结构及成型方式在此不再赘述。

[0058] 优选地,如图9所示,本实施例中,左摇盖21(左侧缓冲腔)与右摇盖22(右侧缓冲腔)的大体结构和成型方式相似,区别在于:左侧缓冲腔朝上的一侧设置有型槽26,型槽26用于容纳并限位灯饰的配件300。当然,其他实施例中也可以是右侧缓冲腔上设置型槽26,或者左侧缓冲腔和右侧缓冲腔上均设置型槽26,在此不做具体限定。

[0059] 具体地,如图2和图9所示,左摇盖21的上板221上设置有第一型孔211,左摇盖21的下板223上设置有第二型孔212,左摇盖21在开设第一型孔211时产生的部分材料仍与对应的端板222连接,且向下弯折形成支撑部213,支撑部213与对应的下板223抵接,从而提高了

整个左侧缓冲腔的强度。需要说明的是,第一型孔211、第二型孔212的具体形状可以根据配件300的形状对应设置,以能够卡接固定配件300为准,在此不做具体限定。如图10所示,当左侧缓冲腔及型槽26成型后,将配件300放入型槽26即可。

[0060] 优选地,如图10和图11所示,前摇盖24包括单板摇盖241和中心缓冲部242,其中,单板摇盖241与箱本体1的前侧板连接,且能够贴合设置于左摇盖21和右摇盖22的上侧,中心缓冲部242设置在单板摇盖241朝向限位孔25的一侧,中心缓冲部242能插入限位孔25并与第二回转件200的上端抵接。即左侧缓冲腔、右侧缓冲腔及中心缓冲部242共同构成上摇盖组件2的缓冲结构,不仅能够对第一回转件100和第二回转件200的上侧进行全面的缓冲保护,还能够对第二回转件200的周向进行限位固定。

[0061] 具体地,如图2所示,前摇盖24包括对称设置的第一成型板2421和第二成型板2422,第一成型板2421和第二成型板2422分别沿图2所示的虚线,向靠近彼此的方向依次折叠并分别形成长方体腔体结构,两个长方体腔体结构抵接,并分别与单板摇盖241抵接,以形成中心缓冲部242,结构巧妙、成型方便。

[0062] 进一步地,如图2和图11所示,上摇盖组件2还包括后摇盖23,后摇盖23能与箱本体1配合以封堵上开口。本实施例中,后摇盖23的端部设置有第二锁舌231和第二锁孔232,箱本体1的前侧板与前摇盖24的连接处设置有第三锁舌11和第三锁孔12,如图11和图12所示,后摇盖23贴合设置在前摇盖24上侧后,第二锁舌231插接于第三锁孔12、第三锁舌11插接于第二锁孔232,从而实现整个灯饰包装箱自锁和封闭。

[0063] 显然,本发明的上述实施例仅仅是为了清楚说明本发明所作的举例,而并非是对本发明的实施方式的限定,对于本领域的普通技术人员,依据本发明的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本发明的限制。凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明权利要求的保护范围之内。

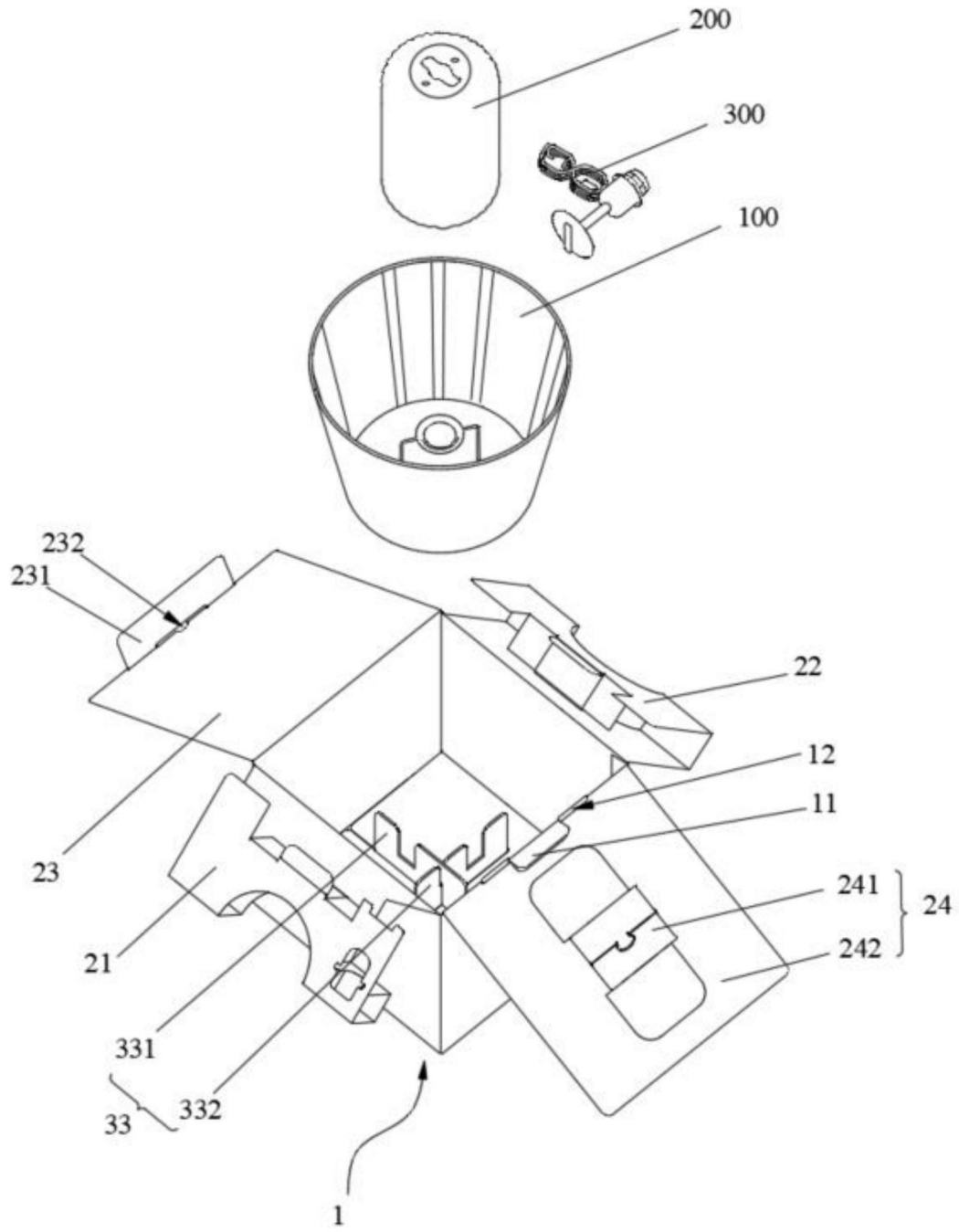


图1

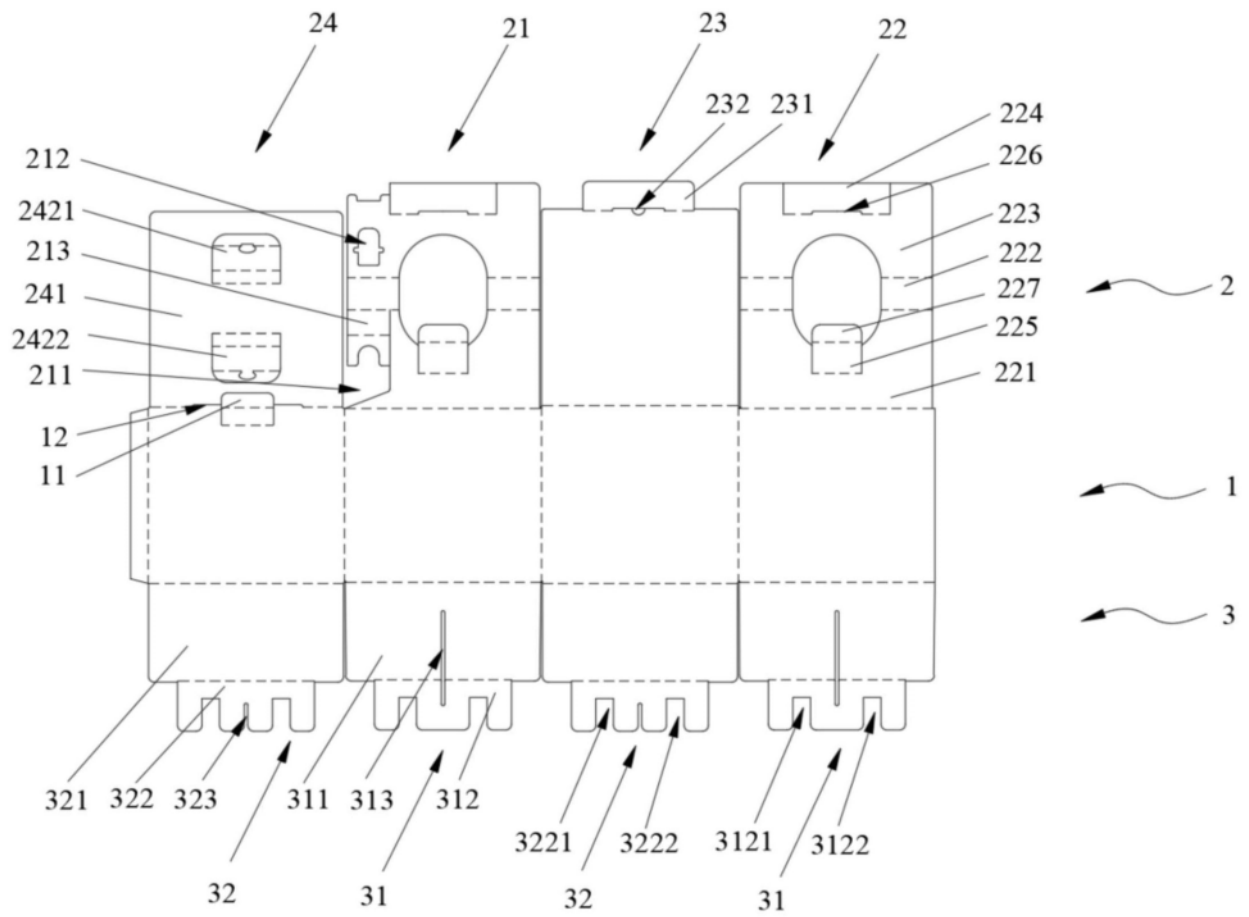


图2

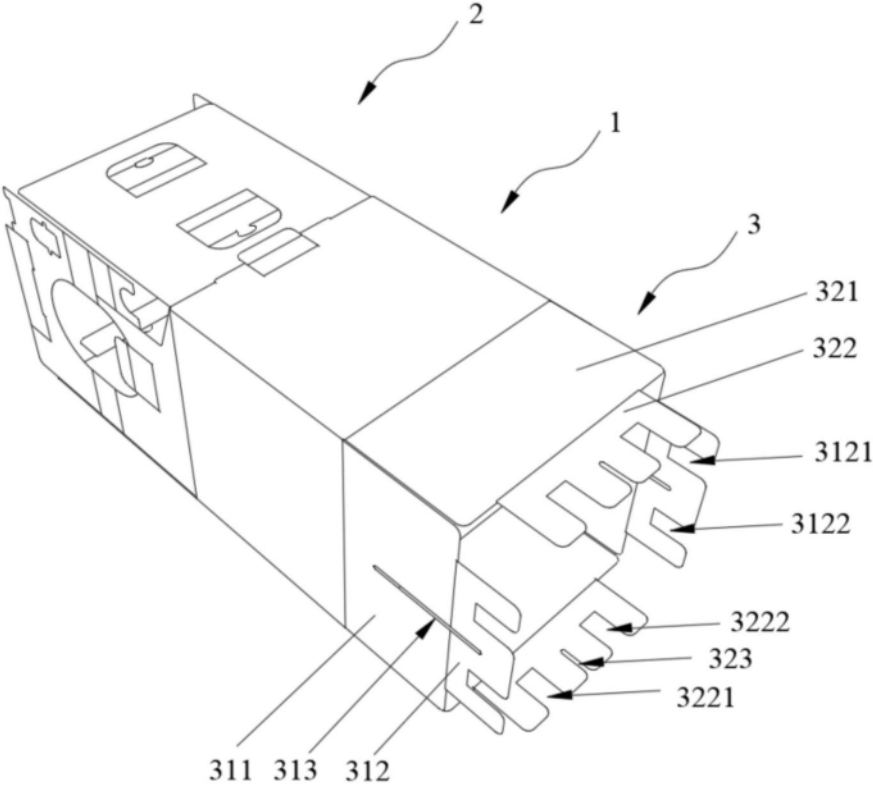


图3

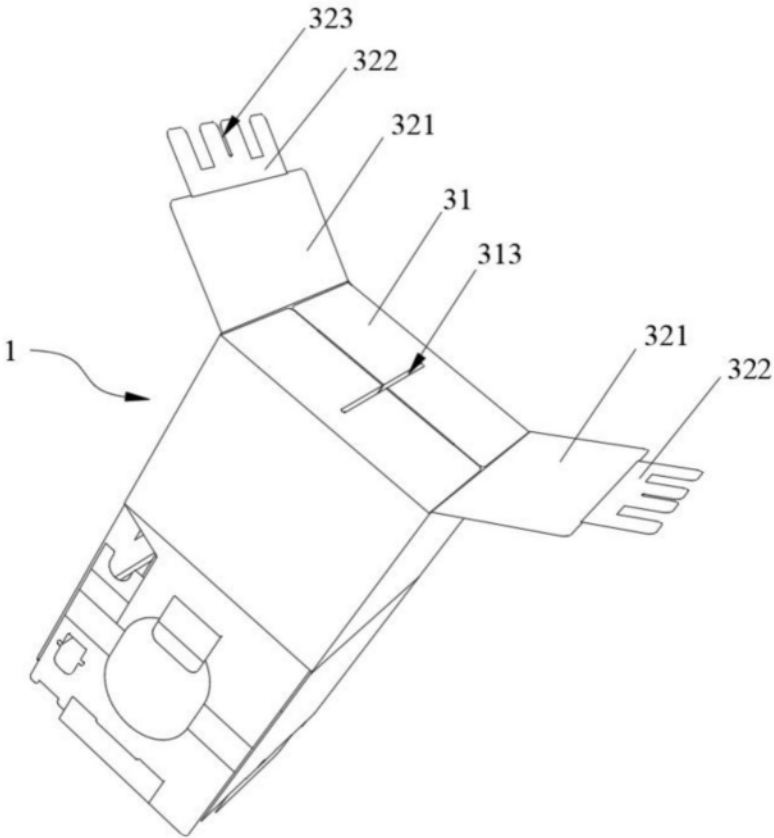


图4

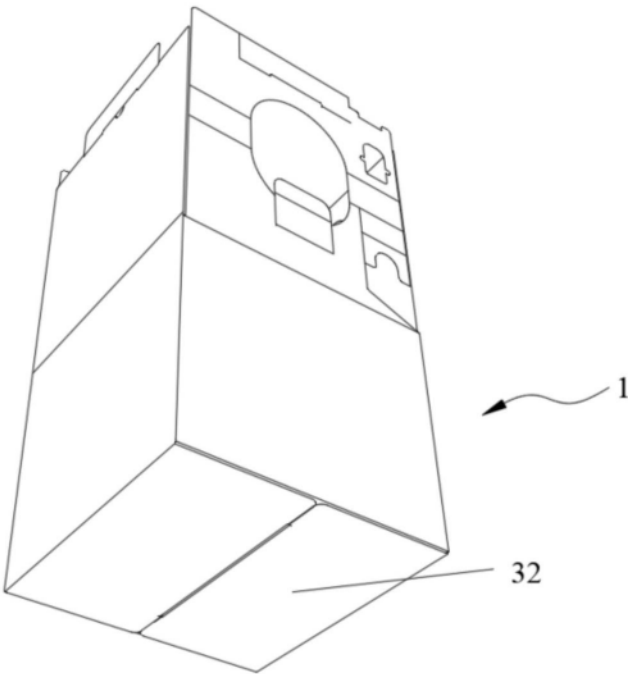


图5

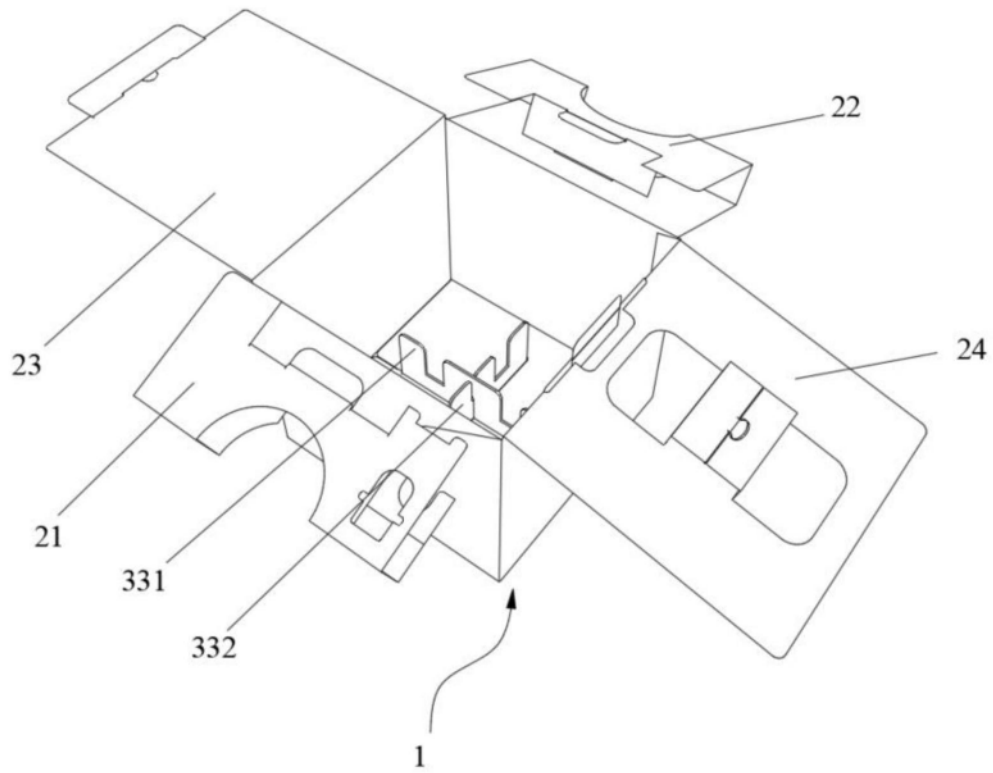


图6

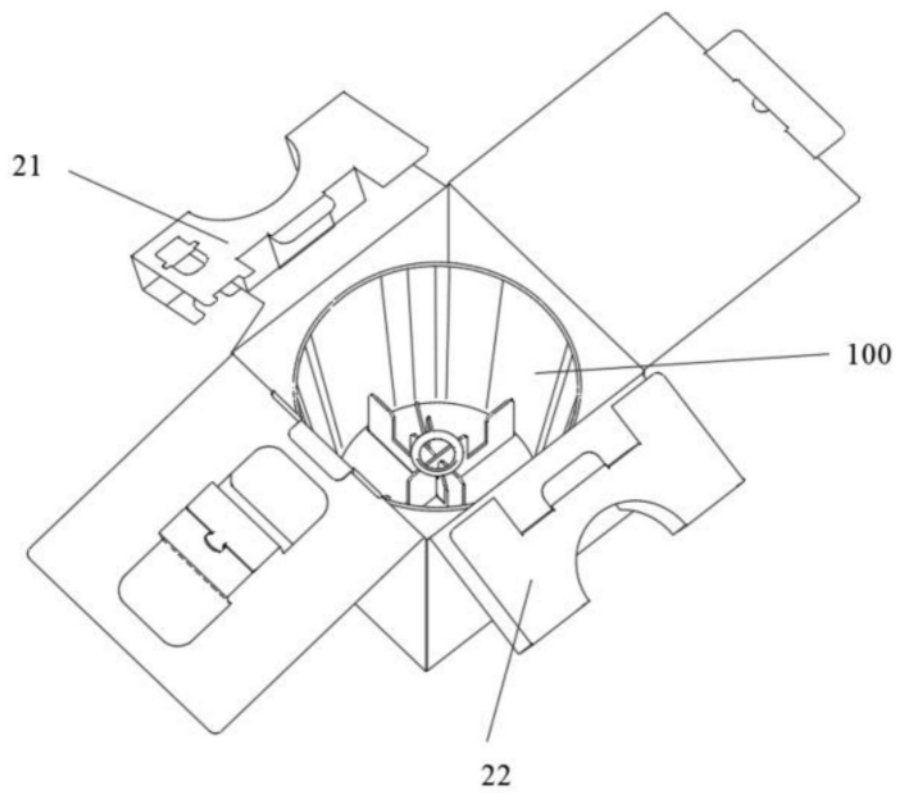


图7

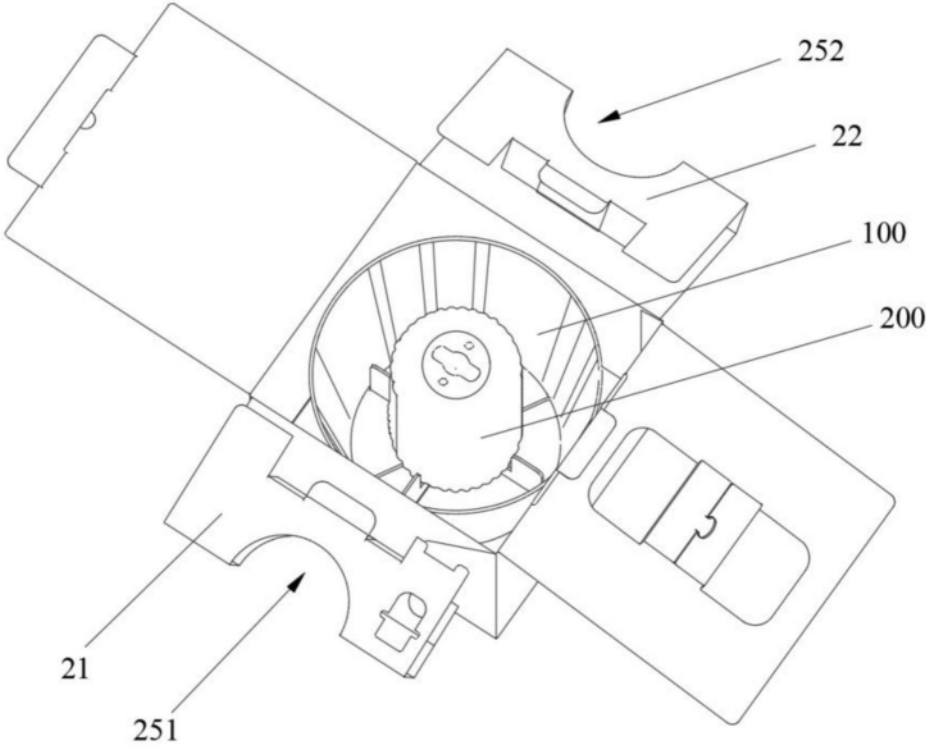


图8

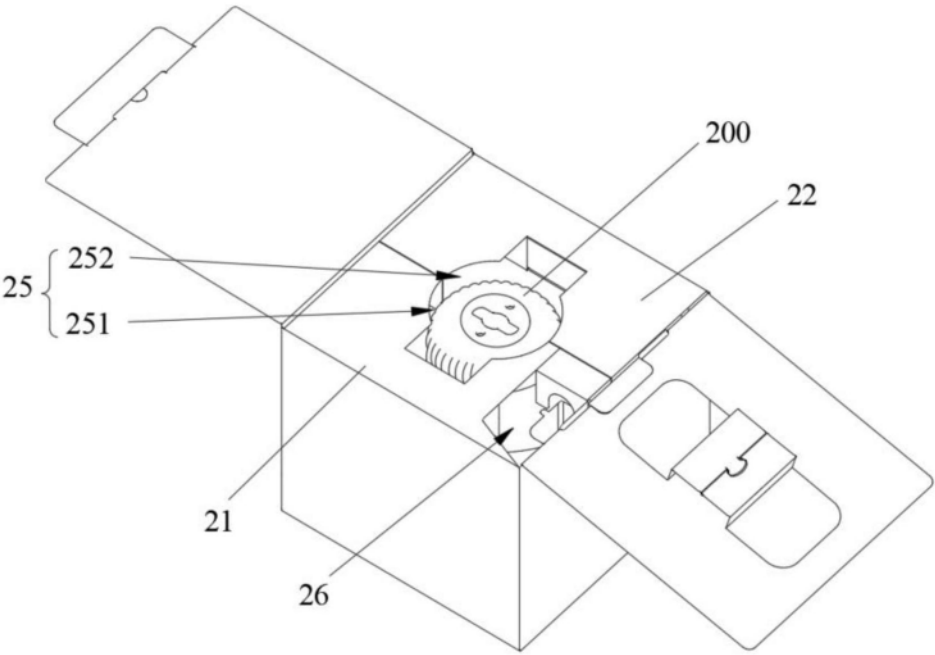


图9

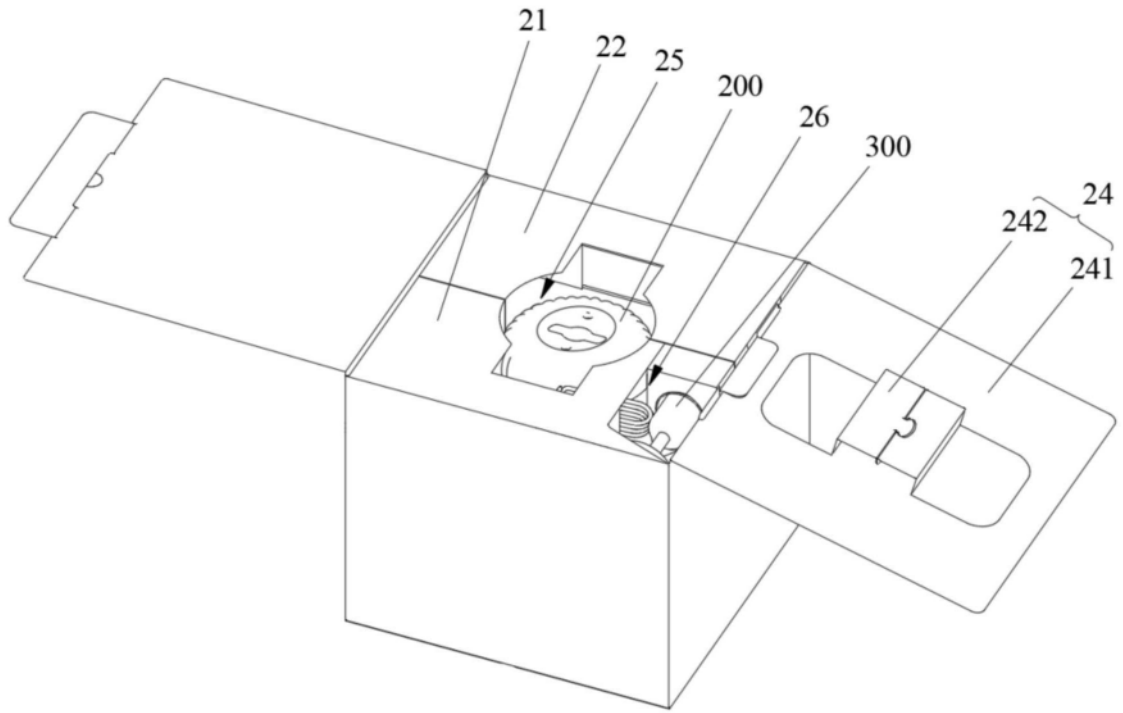


图10

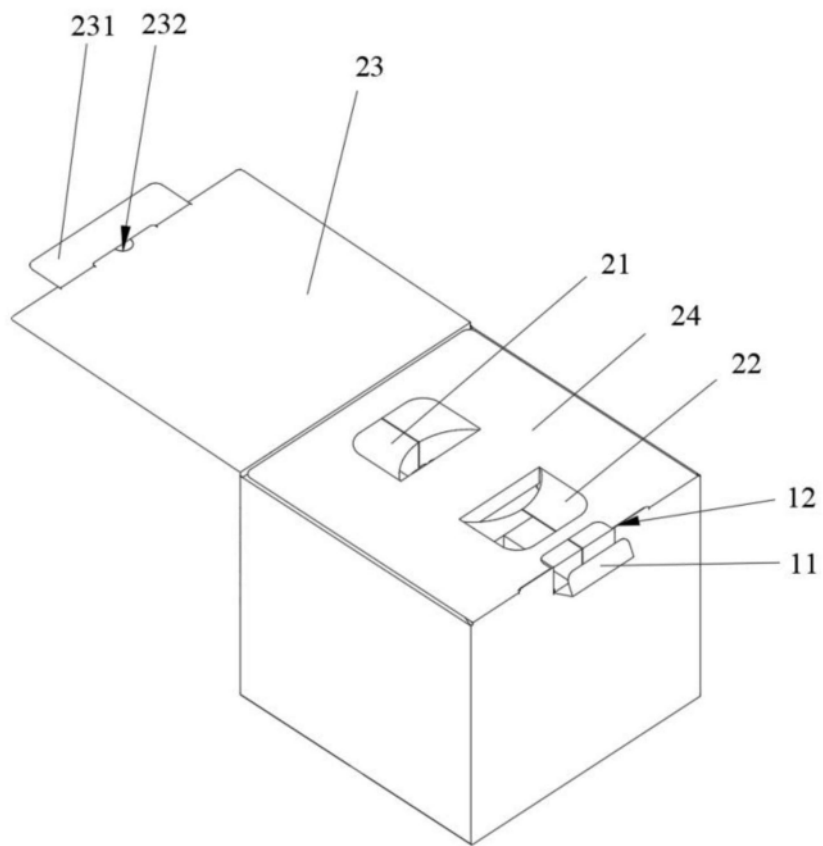


图11

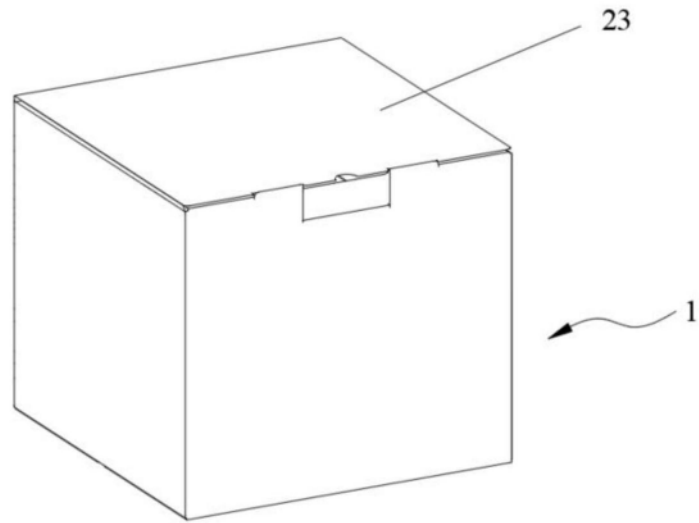


图12