



(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) DE 601 14 617 T2 2006.07.27

(12)

Übersetzung der europäischen Patentschrift

(97) EP 1 292 304 B1

(21) Deutsches Aktenzeichen: 601 14 617.4

(86) PCT-Aktenzeichen: PCT/US01/13175

(96) Europäisches Aktenzeichen: 01 930 705.7

(87) PCT-Veröffentlichungs-Nr.: WO 2001/080857

(86) PCT-Anmeldetag: 24.04.2001

(87) Veröffentlichungstag

der PCT-Anmeldung: 01.11.2001

(97) Erstveröffentlichung durch das EPA: 19.03.2003

(97) Veröffentlichungstag

der Patenterteilung beim EPA: 02.11.2005

(47) Veröffentlichungstag im Patentblatt: 27.07.2006

(51) Int Cl.⁸: A61K 31/44 (2006.01)

C07D 471/02 (2006.01)

A61P 43/00 (2006.01)

C07D 471/04 (2006.01)

(30) Unionspriorität:

199298 P 24.04.2000 US

206025 P 22.05.2000 US

225364 P 14.08.2000 US

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LI, LU, MC, NL, PT, SE, TR

(73) Patentinhaber:

Teva Pharmaceutical Industries Ltd., Petah Tiqva,
IL

(74) Vertreter:

Dr. Weber, Dipl.-Phys. Seiffert, Dr. Lieke, 65183
Wiesbaden

(72) Erfinder:

ARONHIME, Judith, Rechovot, IL; LEONOV, David, Rechovot, IL; MESZAROS-SOS, Erzabet, H-4031 Debrecen, HU; SALYI, Szabolcs, H-4031 Debrecen, HU; SZABO, Csaba, H-4031 Debrecen, HU; ZAVUROV, Shlomo, Lod, IL

(54) Bezeichnung: ZOLPIDEM HEMITARTRAT

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingereicht, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99 (1) Europäisches Patentübereinkommen).

Die Übersetzung ist gemäß Artikel II § 3 Abs. 1 IntPatÜG 1991 vom Patentinhaber eingereicht worden. Sie wurde vom Deutschen Patent- und Markenamt inhaltlich nicht geprüft.

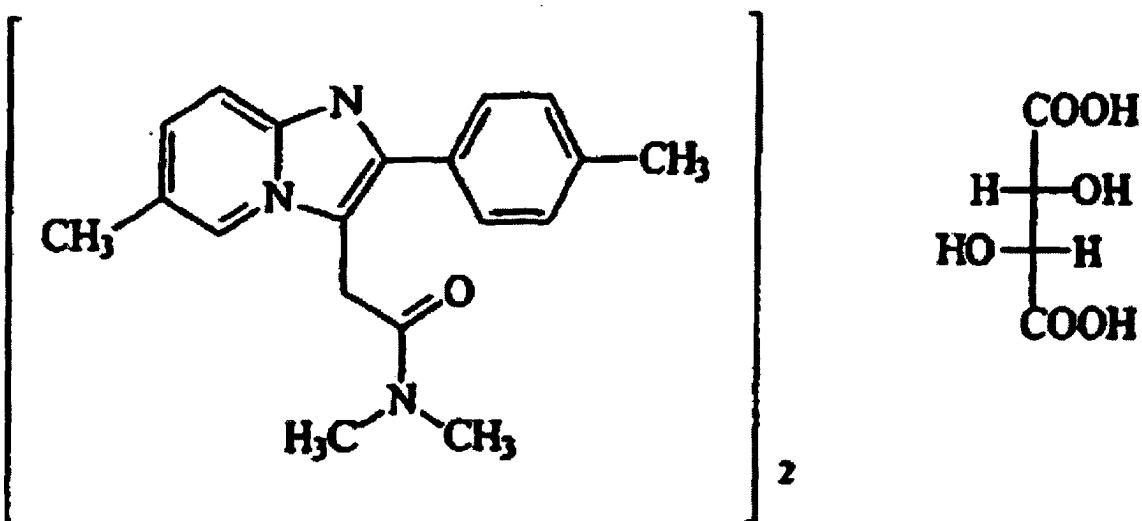
Beschreibung**GEBIET DER ERFINDUNG**

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft neuartige Hydrat-, wasserfreie und Solvatkristallformen von Zolpidem-Hemitartrat und deren Herstellung.

HINTERGRUND DER ERFINDUNG

[0002] Zolpidem als ein Hemitartratsalz ist in den Vereinigten Staaten derzeit unter dem Markennamen AMBIEN für die Kurzzeitbehandlung von Schlaflosigkeit zugelassen. Zolpidem-Hemitartrat ist als ein nicht-benzodiazepinhaltiges Hypnotikum bzw. Schlafmittel der Imidazopyridinklasse klassifiziert. Es hat in normalen menschlichen Subjekten wenig Auswirkungen auf die Stadien des Schlafes und ist bei der Verkürzung der Schlaflatenzzeit und beim Verlängern der gesamten Schlafzeit bei unter Schlaflosigkeit leidenden Patienten ebenso wirksam wie Benzodiazepine. Die Entwicklung von Toleranz und physischer Abhängigkeit wurde bei Patienten, die AMBIEN verwenden, nur sehr selten und unter ungewöhnlichen Umständen beobachtet. (Goodman und Gilman's, The Pharmacological Basis of Therapeutics 371 (Joel G. Hardman et al., Hrsg., 9. Aufl. 1996)).

[0003] Zolpidem-Hemitartrat (CAS-Registrierungsnummer 99294-93-6) hat den chemischen Namen Imidazo-[1,2-a]-pyridin-3-acetamid-N,N,6-trimethyl-2-(4-methylphenyl)-(2R,3R)-2,3-dihydroxybutandioat und wird durch die folgende Strukturformel wiedergegeben:



[0004] Zolpidem ist eine der Zusammensetzungen, die in den folgenden, hierin durch Bezugnahme aufgenommenen US-Patenten beschrieben werden: 4,382,938, 4,794,185, 4,356,283, 4,460,592, 4,501,745, 4,675,323, 4,808,594 und 4,847,263. In den obigen US-Patenten wird Zolpidem als u.a. angstlösende, schlafbringende, hypnotische und krampflösende Eigenschaften aufweisend beschrieben.

ZUSAMMENFASSUNG DER ERFINDUNG

[0005] Die vorliegende Erfindung liefert Zolpidem-Hemitartrat Form C, gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 7,3, 9,5, 17,8 und $23,8 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Vorzugsweise ist das Zolpidem-Hemitartrat Form C weiterhin gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 10,7, 12,4, 13,0, 13,8, 14,6, 16,2, 18,9, 19,5, 20,3, 21,3, 23,5, 25,0 und $27,0 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta.

[0006] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung die Verwendung von Zolpidem-Hemitartrat Form C, wie oben beschrieben, für die Herstellung eines Medikaments zur Behandlung von Schlaflosigkeit.

[0007] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung Zolpidem-Hemitartrat Form D, gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 7,1, 9,5, 14,1, 19,6 und $24,5 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Vorzugsweise ist das Zolpidem-Hemitartrat Form D weiterhin gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 8,4, 10,2, 12,2, 12,9, 13,2, 15,9, 16,3, 17,7, 18,8, 21,0, 21,7,

23,0, 23,6, 25,9, 26,5, 30,0 und 36,0 \pm 0,2 Grad Zwei-Theta.

[0008] In einer Ausführungsform ist das Zolpidem-Hemitartrat Form D ein Monohydrat.

[0009] In einer weiteren Ausführungsform ist Zolpidem-Hemitartrat Form D gekennzeichnet durch einen Wassergehalt von etwa 2,3 Gew.-% bis etwa 2,7 Gew.-%.

[0010] In noch einer weiteren Ausführungsform ist das Zolpidem-Hemitartrat Form D ein Hemiethanolat.

[0011] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung die Verwendung von Zolpidem-Hemitartrat Form D, wie oben beschrieben, für die Herstellung eines Medikaments zur Behandlung von Schlaflosigkeit.

[0012] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung Zolpidem-Hemitartrat Form E, gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 5,2, 7,9, 10,4, 17,2, 18,0 und 18,8 \pm 0,2 Grad Zwei-Theta. Vorzugsweise ist das Zolpidem-Hemitartrat Form E weiterhin gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 6,8, 11,0, 13,7, 14,2, 15,8, 16,1, 19,7, 20,1, 22,2, 24,4, 25,2, 25,9, 28,5, 31,0, 31,8 und 32,5 \pm 0,2 Grad Zwei-Theta.

[0013] In einer Ausführungsform ist das Zolpidem-Hemitartrat Form E ein Dihydrat.

[0014] In einer weiteren Ausführungsform ist das Zolpidem-Hemitartrat Form E ein Trihydrat.

[0015] In noch einer weiteren Ausführungsform ist das Zolpidem-Hemitartrat Form E ein Tetrahydrat.

[0016] In noch einer weiteren Ausführungsform ist das Zolpidem-Hemitartrat Form E gekennzeichnet durch einen Wassergehalt von etwa 5,0 Gew.-% bis etwa 8,5 Gew.-%.

[0017] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung die Verwendung von Zolpidem-Hemitartrat Form E, wie oben beschrieben, für die Herstellung eines Medikaments zur Behandlung von Schlaflosigkeit.

[0018] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form C, welches die Stufen umfaßt, in denen man Zolpidem-Hemitartrat Form A an Dämpfe von Isopropylalkohol aussetzt.

[0019] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form C, welches die Stufe umfaßt, in der man Zolpidem-Hemitartrat für eine Zeitspanne, die ausreichend ist, um Zolpidem-Hemitartrat in Form C umzuwandeln, auf eine Temperatur von etwa 70°C bis etwa 150°C erhitzt.

[0020] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D, welches die Stufe umfaßt, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form A an Wasserdampf bei einer relativen Feuchte von etwa 60% bis etwa 100% aussetzt.

[0021] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D, welches die Stufe umfaßt, in der man Form C an Wasserdampf bei einer relativen Feuchte von etwa 100% aussetzt.

[0022] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D, welches die Stufe umfaßt, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form A an Dämpfe von Ethanol aussetzt.

[0023] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D, welches die Stufe umfaßt, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form C an Dämpfe von Ethanol aussetzt.

[0024] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D, welches die Stufe umfaßt, in der man eine Aufschämmung von Zolpidem-Hemitartrat Form A in Ethylacetat bildet.

[0025] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D, welches die Stufe umfaßt, in der man eine Aufschämmung von Zolpidem-Hemitartrat Form A in Aceton bildet.

[0026] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D, welches die Stufe umfaßt, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form A in Isopropanol granuliert.

[0027] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form C, welches die Stufe umfaßt, in der man eine Aufschämmung von Zolpidem-Hemitartrat Form A in Isopropanol bildet.

[0028] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D, welches die Stufe umfaßt, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form A in Butanol granuliert.

[0029] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form E, welches die Stufe umfaßt, in der man eine feste Form von Zolpidem-Hemitartrat an Wasserdampf bei einer relativen Feuchte von etwa 100% aussetzt.

[0030] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form E, welches die Stufe umfaßt, in der man eine Aufschämmung einer festen Form von Zolpidem-Hemitartrat in Wasser bildet.

[0031] In einer Ausführungsform liefert die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form E, welches die Stufe umfaßt, in der man eine feste Form von Zolpidem-Hemitartrat in Wasser granuliert.

[0032] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Zolpidem-Hemitartrat mit Teilchen von bis zu 200 Mikrometern Größe, gemessen durch Laserdiffraction.

[0033] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung ein Zolpidem-Hemitartrat mit Teilchen von bis zu 50 Mikrometern Größe, gemessen durch Laserdiffraction.

[0034] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung eine pharmazeutische Zusammensetzung, welche eine therapeutisch wirksame Menge von Zolpidem-Hemitartrateilchen mit bis zu 200 Mikrometern Größe, gemessen durch Laserdiffraction, und einen pharmazeutisch verträglichen Träger umfaßt.

[0035] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung eine pharmazeutische Zusammensetzung, welche ein therapeutisch wirksame Menge von Zolpidem-Hemitartrateilchen mit bis zu 50 Mikrometern Größe, gemessen durch Laserdiffraction, und einen pharmazeutisch verträglichen Träger umfaßt.

[0036] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung eine pharmazeutische Zusammensetzung, wobei das Zolpidem-Hemitartrat wie oben beschrieben ist.

KURZE BESCHREIBUNG DER FIGUREN

[0037] [Fig. 1](#) zeigt das Röntgenbeugungsmuster von Zolpidem-Hemitartrat Form A.

[0038] [Fig. 2](#) zeigt das DTG-Wärmeprofil von Zolpidem-Hemitartrat Form A.

[0039] [Fig. 3](#) zeigt das Röntgenbeugungsmuster von Zolpidem-Hemitartrat Form C.

[0040] [Fig. 4](#) zeigt das DTG-Wärmeprofil von Zolpidem-Hemitartrat Form C.

[0041] [Fig. 5](#) zeigt das Röntgenbeugungsmuster von Zolpidem-Hemitartrat Form D.

[0042] [Fig. 6](#) zeigt das DTG-Wärmeprofil von Zolpidem-Hemitartrat Form D.

[0043] [Fig. 7](#) zeigt das Röntgenbeugungsmuster von Zolpidem-Hemitartrat Form E.

[0044] [Fig. 8](#) zeigt das DTG-Wärmeprofil von Zolpidem-Hemitartrat Form E.

AUSFÜHLICHE BESCHREIBUNG DER ERFINDUNG

[0045] Die vorliegende Erfindung liefert neue Hydrat-, wasserfreie und Solvatkristallformen von Zolpidem-Hemitartrat. Kristallformen einer Verbindung können in einem Labor mittels Röntgenbeugungsspektroskopie und anderer Verfahren, wie beispielsweise Infrarotspektrometrie, unterschieden werden. Es ist wünschenswert, alle Festkörperformen eines Arzneimittels, einschließlich aller Kristallformen/polymorpher Formen, zu erforschen und die Stabilität, Löslichkeit und Fließeigenschaften jeder Kristallform/polymorphen Form zu bestimmen. Für eine allgemeine Übersicht über Polymorphe und die pharmazeutischen Anwendungsformen von Polymorphen siehe G. M. Wall, Pharm Manuf. 3, 33 (1986), J. K. Halebian und W. McCrone, J. Pharm. Sci., 58, 911 (1969), und J. K. Halebian, J. Pharm. Sci. 64, 1269 (1975).

[0046] Wie er hierin verwendet wird, beinhaltet der Begriff "Zolpidem-Hemitartrat" Hydrate und Solvate von Zolpidem-Hemitartrat. Der Begriff "Wassergehalt" bezieht sich auf den Gehalt an Wasser basierend auf dem Trocknungsverlust-Verfahren (dem "Loss-on-Drying-" bzw. "LOD"-Verfahren), wie es in Pharmacopeial Forum, Band 24, Nr. 1, S. 5438 (Jan.–Feb. 1998) beschrieben ist, dem Karl-Fisher-Test zum Bestimmen des Wassergehalts oder thermogravimetrischer Analyse (TGA). Der Begriff "Äquivalente von Wasser" bedeutet molare Äquivalente von Wasser. Alle Prozentangaben hierin sind Angaben in Gewichtsprozent, wenn es nicht anders angegeben ist. Fachleute auf diesem Gebiet verstehen auch, daß der Begriff "wasserfrei", wenn er in Bezug auf Zolpidem-Hemitartrat verwendet wird, Zolpidem-Hemitartrat beschreibt, welches im wesentlichen frei von Wasser ist. Für Fachleute auf dem Gebiet versteht es sich, daß der Begriff "Monohydrat", wenn er in Bezug auf Zolpidem-Hemitartrat verwendet wird, ein kristallines Material mit einem Wassergehalt von etwa 2,3% w/w bezeichnet. Für den Fachmann versteht es sich ebenfalls, daß der Begriff "Dihydrat", wenn er in Bezug auf Zolpidem-Hemitartrat verwendet wird, ein kristallines Material mit einem Wassergehalt von etwa 4,5% w/w bezeichnet. Für den Fachmann versteht es sich auch, daß der Begriff "Trihydrat", wenn er in Bezug auf Zolpidem-Hemitartrat verwendet wird, ein kristallines Material mit einem Wassergehalt von etwa 6,6% w/w bezeichnet. Für den Fachmann ist ebenso klar, daß der Begriff "Tetrahydrat", wenn er in Bezug auf Zolpidem-Hemitartrat verwendet wird, ein kristallines Material mit einem Wassergehalt von etwa 8,6% w/w bezeichnet. Für einen Fachmann versteht es sich auch, daß die Begriffe "Methanolat", "Ethanolat", "Solvate von Isopropanol", "Solvate von Butanol" oder "Solvate von Ethylacetat" sich auf Zolpidem-Hemitartrat beziehen, in dem Lösungsmittel in Mengen von mehr als 1% innerhalb des Kristallgitters enthalten ist. Für einen Fachmann versteht es sich des weiteren, daß der Begriff "Hemieethanolat", wenn er in Bezug auf Zolpidem-Hemitartrat verwendet wird, ein kristallines Material mit einem Ethanolgehalt von etwa 2,9% w/w bezeichnet.

[0047] Die Hydrat- und Solvatarten von Zolpidem-Hemitartrat sind neu und unterscheiden sich im Hinblick auf ihre charakteristischen Pulverröntgenbeugungsmuster und ihre Wärmeprofile.

[0048] Für Zwecke dieser Erfindung beträgt die Umgebungstemperatur von etwa 20°C bis etwa 25°C.

[0049] Alle Pulverröntgenbeugungsmuster wurden erhalten durch Verfahren, die im Stand der Technik bekannt sind und die ein Scintag X'TRA-Röntgenpulverdiffraktometer, ausgestattet mit einem Festkörper-Si(Li)-Detektor, der thermoelektrisch gekühlt wird, mit einer Abtastgeschwindigkeit von 3° min^{-1} , Abtastbereich 2–40 Grad Zwei-Theta, benutzen. Es wurde Kupferstrahlung mit $\lambda = 1,5418 \text{ \AA}$ verwendet.

[0050] Die Messungen der Wärmeanalyse werden durchgeführt, um die physikalischen und chemischen Veränderungen, die in einer erhitzten Probe stattfinden können, zu bestimmen. Wärmereaktionen können endothermer (z.B. Schmelzen, Kochen, Sublimation, Verdampfung, Auflösung, Fest-Fest-Phasenübergänge, chemische Zersetzung usw.) oder exothermer (z.B. Kristallisation, oxidative Zersetzung usw.) Art sein. Ein solches Verfahren hat in der pharmazeutischen Industrie bei der Charakterisierung von Polymorphismus weitverbreitet Anwendung gefunden. Der quantitative Einsatz von Wärmeanwendungen bei der Wärmeanalyse hat sich bei der Charakterisierung polymorpher Systeme als nützlich erwiesen. Die am meisten verwendeten Techniken sind Thermogravimetrie (TGA), Differentialthermoanalyse (DTA) und dynamische Differenzkalorimetrie (DSC).

[0051] Die hierin gezeigten DTA- und TGA-Kurven werden durch im Stand der Technik bekannte Verfahren erhalten, die ein DTG-Modell Shimadzu DTG-50 (kombiniert TGA und DTA) verwenden. Das Gewicht der Proben betrug etwa 9 bis etwa 13 mg. Die Proben wurden mit einer Geschwindigkeit von 10°C/min bis zu etwa 300°C oder darüber abgetastet. Die Proben wurden mit Stickstoffgas bei einer Strömungsgeschwindigkeit von 20 ml/min gespült. Standardmäßige Aluminiumtiegel wurden mit Deckeln mit einem Loch abgedeckt.

[0052] Die thermogravimetrische Analyse (TGA) ist ein Maß für den wärmeinduzierten Gewichtsverlust eines Materials als eine Funktion der angewendeten Temperatur. TGA ist auf Übergänge beschränkt, die entweder einen Zuwachs an oder einen Verlust von Masse aufweisen, und wird am häufigsten dazu verwendet, Desolvatisationsprozesse und die Zersetzung von Verbindungen zu untersuchen.

[0053] Die Karl-Fisher-Analyse, die im Stand der Technik gut bekannt ist, wird auch verwendet, um die Menge an Wasser in einer Probe zu bestimmen.

[0054] Wie hierin verwendet, bezieht sich eine Aufschlämmung auf eine Suspension von unlöslichen Teilchen oder geringfügig löslichen Teilchen in einer wässrigen oder organischen (nicht-wässrigen) Flüssigkeit ohne eine vollständige Auflösung des Feststoffs.

SYNTHESE VON ZOLPIDEM-HEMITARTRAT

[0055] Die vorliegende Erfindung liefert ein Verfahren zum Synthetisieren von Zolpidem-Hemitartrat. Zolpidem-Hemitartrat-Base kann synthetisiert werden, wie es in dem US-Patent Nr. 4,382,938 beschrieben ist. Dort wird offenbart, daß Zolpidem-Base aus Zolpidinsäure gebildet werden kann durch Umsetzen der Säure mit Dimethylamin in Gegenwart von Carbonyldiimidazol. Dieses Verfahren hat mehrere Nachteile, wie z.B. geringe Ausbeute und Bildung von Verunreinigungen, die schwierig zu entfernen sind. Das US-Patent 4,382,938 erwähnt auch die Möglichkeit, Zolpidinsäurechlorid mit Dimethylamin umzusetzen. Es wird jedoch kein Verfahren für diese Herstellung von Zolpidem erwähnt. Das vorliegende Patent liefert ein Verfahren für die Herstellung von Zolpidem aus Zolpidinsäure, welches die folgenden Vorteile hat:

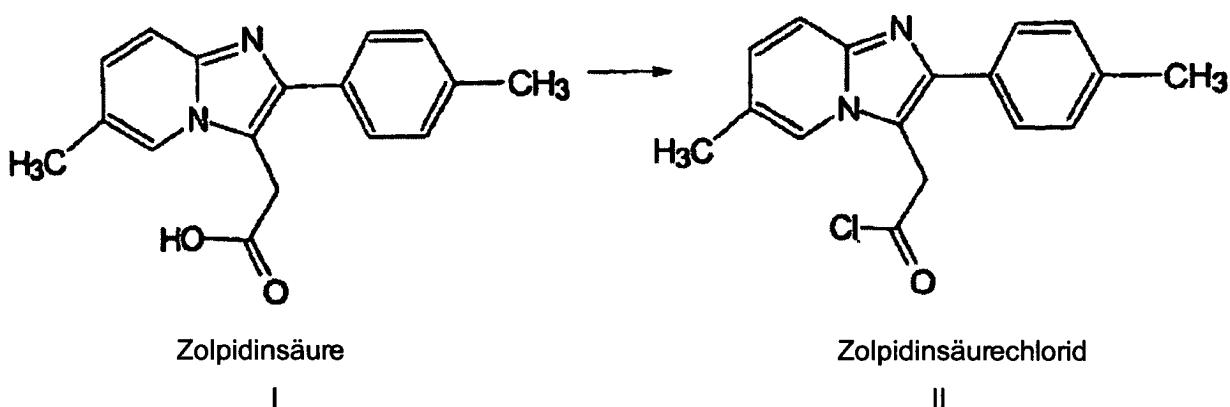
- hohe Reaktionsausbeuten
- verbessertes Reinheitsprofil des hergestellten Zolpidems
- Herstellung von Zolpidem aus Zolpidinsäure in einem "Ein-Topf"-Verfahren.

[0056] Alternativ kann die Base durch Umsetzen des Zolpidinsäurechlorids mit Dimethylamin gebildet werden. Das US-Patent Nr. 4,794,185 offenbart alternative Verfahren zum Synthetisieren von Zolpidem-Base.

[0057] Sobald die Zolpidem-Base gebildet wurde, wird das Zolpidem-Hemitartrat durch Auflösen der Base in Methanol und Hinzufügen von in Methanol gelöster L(+)-Weinsäure hergestellt. Das Hemitartrat wird dann aus Methanol kristallisiert.

Bildung des Säurechlorids

[0058] Vorzugsweise umfaßt die Bildung von Zolpidem-Base eine in zwei Stufen ablaufende Reaktion. In der ersten Stufe wird Zolpidinsäurechlorid (II) aus Zolpidinsäure (I) gebildet.



[0059] Die Chlorierungsreaktion kann unter Verwendung von SOCl_2 , PCl_5 und POCl_3 durchgeführt werden. Das am meisten bevorzugte Chlorierungsmittel ist SOCl_2 , da sein Überschuß nach Reaktionsende durch Destillieren aus der Reaktionsmasse leicht entfernt werden kann.

[0060] Bevorzugte Lösungsmittel sind aliphatische oder aromatische Kohlenwasserstoffe, chlorierte Lösungsmittel und aprotische polare Lösungsmittel und Gemische davon. Das bevorzugte Reaktionslösungsmit tel ist Toluol, welches Spuren von Dimethylformamid (DMF) enthält. Die Verwendung von Toluol als Reaktionslösungsmit tel hat die folgenden Vorteile:

1. Das Zwischenprodukt Zolpidinsäurechlorid (II) und das Endprodukt Zolpidem können nach Wunsch in

solcher Weise aus diesem Lösungsmittel isoliert werden, daß das Verfahren als einstufiges oder zweistufiges Verfahren ausgestaltet werden kann.

2. In Gegenwart von Toluol ist der Überschuß von SOCl_2 als ein Azeotrop SOCl_2 -Toluol leicht zu entfernen.

3. Zolpidinsäurechlorid (II) präzipitiert während der Chlorierungsreaktion aus dem Reaktionsgemisch. Eine Überchlorierung der Zolpidinsäure wird somit vermieden.

[0061] DMF kann als Phasentransferkatalysator der Chlorierungsreaktion betrachtet werden, da es den Zugang von SOCl_2 zu der Zolpidinsäure erleichtert. Auch bei der Präzipitation von Zolpidem trägt die Gegenwart von DMF zu einer besseren Reinigungswirkung des Reaktionslösungsmittels bei.

[0062] Der zur Bildung des Säurechlorids bevorzugte Temperaturbereich beträgt etwa 15 bis etwa 28°C. Am meisten bevorzugt liegt die Temperatur im Bereich von etwa 18 bis etwa 22°C.

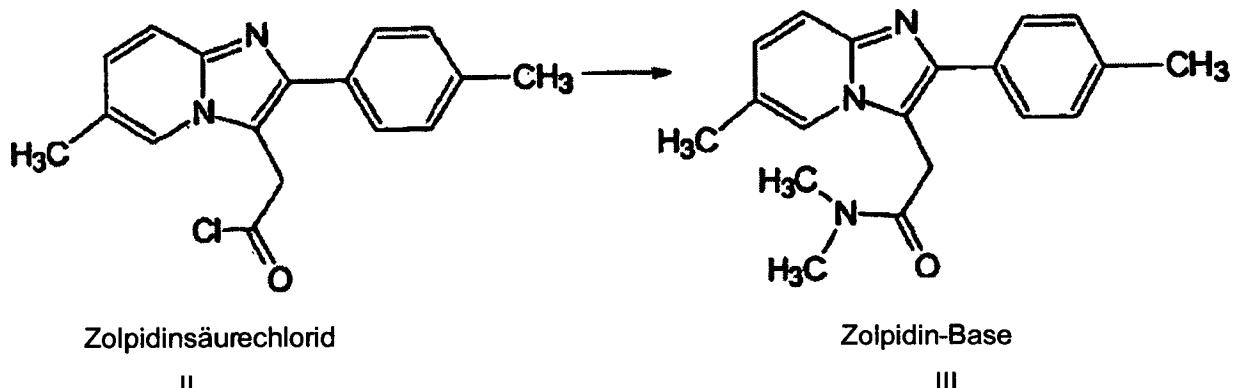
[0063] Nach Bildung des Säurechlorids wird das Thionylchlorid aus dem Reaktionsgemisch destilliert.

[0064] Die bevorzugte Destillationstemperatur liegt im Bereich von etwa 30 bis etwa 40°C. Am meisten bevorzugt liegt die Destillationstemperatur im Bereich von etwa 35 bis etwa 40°C.

[0065] Der Druck der Vakuumdestillation liegt im Bereich von etwa 30 bis etwa 100 mm Hg. Am meisten bevorzugt liegt der Druck im Bereich von etwa 30 bis etwa 50 mm Hg.

Bildung von Zolpidem-Base

[0066] In der zweiten Stufe wird Zolpidinsäurechlorid (II) verwendet, um Zolpidem-Base (die Verbindung der Formel III) in einer Reaktion mit Dimethylamin zu bilden, wie nachfolgend gezeigt ist.



[0067] Bevorzugte Lösungsmittel sind aliphatische oder aromatische Kohlenwasserstoffe, chlorierte Lösungsmittel und aprotische polare Lösungsmittel und Gemische davon. Das am meisten bevorzugte Lösungsmittel ist Toluol. Die Verwendung von Toluol als Reaktionslösungsmittel hat die folgenden Vorteile:

1. Zolpidinsäure und farbige Verunreinigungen, die sich während der Chlorierungsreaktion gebildet haben, werden in wirksamer Weise entfernt.
2. Der Kristallisierungsvorgang in Toluol ist optimal.
3. Es wird im wesentlichen reines Zolpidem (98%, %-Bereich ermittelt durch HPLC) erhalten.

[0068] Dimethylamin wird vorzugsweise als Gas eingeführt, bis der pH-Wert von etwa 8,5 bis etwa 9,5 beträgt.

[0069] Der bevorzugte Temperaturbereich zur Bildung der Base beträgt von etwa -5 bis etwa +3°C. Am meisten bevorzugt liegt die Temperatur im Bereich von etwa -5 bis etwa 0°C.

[0070] Nachdem Dimethylamingas zugeführt wurde, bildet die resultierende Zolpidem-Base ein Präzipitat. Nach Mischen der Lösung für 1 Stunde wird die Lösung auf etwa -10 bis etwa -12°C gekühlt. Typischerweise wird das Präzipitat dann mittels Filtration gesammelt. Das Präzipitat kann jedoch auch auf irgendeine andere im Stand der Technik bekannte Weise gesammelt werden.

[0071] Die Zolpidem-Base wird dann getrocknet und zur Bildung des Hemitartrats durch Lösen der Base in Methanol und Hinzufügen von in Methanol gelöster L(+)-Weinsäure verwendet. Das Hemitartrat wird dann aus

Methanol kristallisiert.

NEUE HYDRAT-, WASSERFREIE UND SOLVATFORMEN VON ZOLPIDEM-HEMITARTRAT

[0072] Die vorliegende Erfindung liefert neuartige Kristallformen von Zolpidem-Hemitartrat, die als die Formen C, D und E bezeichnet werden. Diese Formen lassen sich anhand charakteristischer Pulverröntgenbeugungsmuster und Wärmeprofile von Formen von Zolpidem-Hemitartrat aus dem Stand der Technik sowie untereinander unterscheiden.

[0073] Die verschiedenen Kristallformen können auch durch ihren jeweiligen Solvatationszustand charakterisiert werden. Die auf dem Gebiet der Pharmazie am häufigsten anzutreffenden Solvate sind diejenigen mit einer Stöchiometrie von 1:1. Gelegentlich sind auch gemischte Solvatspezies anzutreffen. Wenn Wasser oder Lösungsmittel in stöchiometrischer Menge in das Kristallgitter einer Verbindung eingefügt wird, wird das sich bildende Addukt bzw. werden die sich bildenden Addukte als Hydrat(e) oder Solvat(e) bezeichnet.

Zolpidem-Hemitartrat Form A

[0074] Zolpidem-Hemitartrat Form A ("Form A") ist gekennzeichnet durch ein Röntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 6,5, 9,0, 16,1, 16,6, 24,6 und $27,3 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Das Beugungsmuster ist in [Fig. 1](#) wiedergegeben. Das obige Röntgenbeugungsmuster wurde in der EP-Standardprobe des Standes der Technik gefunden. Wenn Proben der Form A, die im wesentlichen Teilchen mit einer Größe von weniger als 200 Mikrometern enthielten, untersucht wurden, zeigte das Röntgenbeugungsmuster einen neuen Peak bei etwa $8,6 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Andere unerwartete Peaks wurden bei 6,7, 11,2, 15,4 und $17,3 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta beobachtet.

[0075] Das DTG-Wärmeprofil der Form A ist in [Fig. 2](#) gezeigt. Das Wärmeprofil zeigt eine Endotherme bei etwa 110°C, gefolgt von einer Exotherme, ein zusätzliches exothermes/endothermes Ereignis oberhalb von etwa 150°C, eine Schmelzendotherme bei etwa 188°C und ein endothermes Ereignis bei etwa 200°C, gleichzeitig mit einer Zersetzung.

[0076] Der Hydrationszustand der Form A wird durch TGA und die Karl-Fisher-Analyse charakterisiert. Zolpidem-Hemitartrat, welches in der EP-Monographie (2001) beschrieben und hier als Form A angegeben ist, wird als hygroskopischer Feststoff beschrieben. Wir haben herausgefunden, daß Form A etwa 1,0% oder mehr Wasser enthalten kann und leicht bis zu 3,0% Wasser absorbiert, wie durch die Karl-Fisher-Analyse gemessen wurde. Die Endotherme bei 110°C der TGA wird der teilweisen Desorption von Wasser bei einem Gesamtwa- sergehalt von etwa 3% zugeschrieben.

Zolpidem-Hemitartrat Form C

[0077] Zolpidem-Hemitartrat Form C ("Form C") ist eine wasserfreie (d.h. nicht solvatisierte) Form von kristallinem Zolpidem-Hemitartrat.

[0078] Zolpidem-Hemitartrat Form C ist gekennzeichnet durch ein Röntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 7,3, 9,5, 10,7, 12,4, 13,0, 13,8, 14,6, 16,2, 17,8, 18,9, 19,5, 20,3, 21,3, 23,5, 23,8, 25,0 und $27,0 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Die charakteristischsten Peaks der Form C liegen bei etwa 7,3, 9,5, 17,8 und $23,8 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Das Beugungsmuster ist in [Fig. 3](#) wiedergegeben.

[0079] Das DTG-Wärmeprofil der Form C ist in [Fig. 4](#) gezeigt. Das Wärmeprofil zeigt eine Schmelzendotherme bei etwa 187°C und ein endothermes Ereignis oberhalb von etwa 200°C, gleichzeitig mit einer Zersetzung.

[0080] Der unsolvatisierte Zustand von Form C wird durch TGA und die Karl-Fisher-Analyse charakterisiert.

[0081] Der Gewichtsverlust bei bis zu etwa 150°C (vor der Zersetzung) und die durch die Karl-Fisher-Analyse gemessene Wassermenge sind unbedeutend. Somit zeigen die TGA und die Karl-Fisher-Analyse an, daß die Form C eine wasserfreie Form von Zolpidem-Hemitartrat ist.

Zolpidem-Hemitartrat Form D

[0082] Zolpidem-Hemitartrat Form D ("Form D") ist eine kristalline Monohydrat- oder Hemiethanolatform von Zolpidem-Hemitartrat.

[0083] Zolpidem-Hemitartrat Form D ist gekennzeichnet durch ein Röntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 7,1, 8,4, 9,5, 10,2, 12,2, 12,9, 13,2, 14,1, 15,9, 16,3, 17,7, 18,8, 19,6, 21,0, 21,7, 23,0, 23,6, 24,5, 25,9, 26,5, 30,0 und $30,6 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Die charakteristischsten Peaks der Form D liegen bei etwa 7,1, 9,5, 14,1, 19,6 und $24,5 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Das Beugungsmuster ist in [Fig. 5](#) wiedergegeben.

[0084] Das DTG-Wärmeprofil der Form D ist in [Fig. 6](#) gezeigt. Das DSC-Wärmeprofil zeigt eine Endotherme bei etwa 80°C. Zusätzlich treten eine Schmelzendotherme bei 188°C und ein endothermes Ereignis bei etwa 200°C gleichzeitig mit einer Zersetzung auf.

[0085] Der Solvatisierungszustand der Form D wird durch TGA und Karl-Fisher-Analyse charakterisiert. Form D weist nach TGA bei etwa 80°C einen Gewichtsverlust von etwa 2,3 bis etwa 2,7% (theoretischer Wert von Monohydrat: 2,3%, Hemiethanolat: 2,9%) auf. Der Gewichtsverlust entspricht einem stöchiometrischen Wert von 1 oder 1 1/4 Mol Wasser pro Mol Zolpidem-Hemitartrat oder dem stöchiometrischen Wert von Hemiethanolat.

Zolpidem-Hemitartrat Form E

[0086] Zolpidem-Hemitartrat Form E ("Form E") ist eine kristalline Hydratform von Zolpidem-Hemitartrat, welche Dihydrat-, Trihydrat- oder Tetrahydratpolymorphe umfaßt.

[0087] Zolpidem-Hemitartrat Form E ist gekennzeichnet durch ein Röntgenbeugungsmuster mit Peaks bei etwa 5,2, 6,8, 7,9, 10,4, 11,0, 13,7, 14,2, 15,8, 16,1, 17,2, 18,0, 18,8, 19,7, 20,1, 22,2, 24,4, 25,2, 25,9, 28,5, 31,0, 31,8 und $32,5 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Die charakteristischsten Peaks der Form E liegen bei etwa 5,2, 7,9, 10,4, 17,2, 18,0 und $18,8 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta. Das Beugungsmuster ist in [Fig. 7](#) wiedergegeben.

[0088] Das DTG-Wärmeprofil der Form E ist in [Fig. 8](#) gezeigt. Das DTG-Wärmeprofil der Form E enthält eine Desorptionsendotherme mit einem Peakmaximum bei etwa 100°C und eine doppelte Endotherme des Schmelzens und der Zersetzung bei etwa 187°C und etwa 200°C.

[0089] Die Solvatisierungszustände von Form E werden durch TGA und Karl-Fisher-Analyse charakterisiert. Form E weist nach TGA einen Gewichtsverlust von etwa 5,0 bis etwa 8,5% auf. Der Hauptgewichtsverlust tritt bei etwa 90°C auf. Der Gewichtsverlust entspricht einem stöchiometrischen Wert von 2, 3 oder 4 Molekülen Wasser pro Molekül Zolpidem-Hemitartrat. Die Stöchiometrie wird durch die Karl-Fisher-Analyse bestätigt. (Der theoretische Wert des Dihydrats beträgt 4,5%, der des Trihydrats 6,6%, der des Tetrahydrats 8,6%).

Verfahren zum Kristallisieren von Polymorphen von Zolpidem-Hemitartrat

Allgemeine Beschreibung

[0090] Die hierin offenbarten neuartigen Formen von Zolpidem-Hemitartrat werden optional durch folgendes gebildet: (1) Aussetzen verschiedener fester Formen von Zolpidem-Hemitartrat an Wasserdampf oder Lösungsmitteldämpfe, (2) Suspendieren der Kristalle als eine Aufschlämmung von Zolpidem-Hemitartratteilchen in einem Lösungsmittel, (3) Granulierung, (4) Kristallisation oder (5) Wärmebehandlung. Es ist für Fachleute auf dem Gebiet offensichtlich, daß auch andere Verfahren angewendet werden können, um die hierin offenbarten Polymorphe zu bilden.

Bildung von Polymorphen durch Aussetzen an Dämpfe

[0091] Beispiele von Verfahren zum Aussetzen von Pulver an Lösungsmitteldämpfe werden in den Beispielen 6 bis 13 gegeben. Optional kann eine Dampfbehandlung durch Plazieren von etwa 0,1 g bis etwa 0,2 g einer festen Form von Zolpidem-Hemitartrat in einen kleinen offenen Behälter durchgeführt werden. Der Behälter kann eine flache Schale mit 5 cm (oder weniger) Durchmesser sein. Der Behälter kann optional eine Flasche mit einem Volumen von etwa 10 ml sein. Die offene Flasche wird optional in eine Kammer mit einem Volumen von etwa 50 ml bis etwa 150 ml eingebbracht. Die Kammer kann eine Flasche sein. Die Kammer enthält vorzugsweise etwa 5 bis etwa 30 ml eines Lösungsmittels. Die Kammer wird unter Erzeugung einer lösungsmittelgesättigten Atmosphäre abgedichtet. Vorzugsweise wird die Probe dann für einen Zeitraum im Bereich von etwa 5 bis etwa 10 Tagen gelagert. Am meisten bevorzugt wird die Probe für etwa 7 Tage gelagert. Wenn das Lösungsmittel Wasser ist, kann der Feuchtigkeitsgrad in der Kammer unter Verwendung von Salzen oder Salzlösungen, wie Kaliumsulfat, Zinknitrat, Kaliumacetat, Ammoniumsulfat, eingestellt werden, und die Kammer ist eine für diesen Zweck geeignete abgedichtete Kammer mit einer Größe von $20 \times 20 \times 10$ cm (Hygroskopizi-

tätskammer). Das feste Zolpidem-Hemitartrat wird dann analysiert.

Bildung von Polymorphen durch Aufschlammung

[0092] Beispiele von Verfahren zur Aufschlammung werden in den Beispielen 14 bis 18 gegeben. Das Bilden der Suspension beinhaltet optional das Mischen von festem Zolpidem-Hemitartrat mit einem Lösungsmittel, wobei es zu keiner vollständigen Auflösung kommt. Das Gemisch wird optional für eine Zeitdauer, die notwendig ist, um die gewünschte Umwandlung zu erzielen, gerührt, und die feste Zusammensetzung wird gesammelt und analysiert.

Bildung von Polymorphen durch Granulierung

[0093] Beispiele eines Verfahrens zur Granulation werden in den Beispielen 19 und 20 gegeben. Die Granulation beinhaltet optional das Mischen von festem Zolpidem-Hemitartrat mit einer minimalen Menge an Lösungsmittel, die nicht ausreichend ist, um das Material aufzulösen, und das Rühren des Gemischs bei Raumtemperatur für die Zeitdauer, die notwendig ist, um die gewünschte Umwandlung herbeizuführen. Das Gemisch wird optional für eine Zeitdauer gerührt, und die Zusammensetzung wird gesammelt und analysiert.

Bildung von Polymorphen durch Erhitzen

[0094] Beispiele von Verfahren für das Durchführen von Kristallstrukturumwandlungen durch Erhitzen werden in den Beispielen 4 und 5 gegeben. Die zu erhitzende Probe kann in kleinen Mengen (etwa 0,1 bis etwa 0,2 g) oder größeren Mengen (Kilogramm oder mehr) vorliegen. Wenn die Menge an zu erhitzendem Material zunimmt, nimmt auch die Zeitdauer, die notwendig ist, um eine physikalische Umwandlung herbeizuführen, von mehreren Minuten bis zu mehreren Stunden zu, oder umgekehrt steigt die Temperatur, die notwendig ist, um die Umwandlung herbeizuführen. Es sei angemerkt, daß die Anwendung hoher Temperaturen, um Phasenumwandlungen herbeizuführen, zu unerwünschten chemischen Reaktionen und Zersetzung führen kann.

KLEINE TEILCHEN VON ZOLPIDEM-HEMITARTRAT

[0095] Die vorliegende Erfindung liefert auch Zolpidem-Hemitartrat mit einer relativ kleinen Teilchengröße und einem dementsprechend relativ großen Oberflächenbereich.

[0096] Es ist seit langem bekannt, daß, wenn eine pharmazeutische Zusammensetzung ein Arzneimittel enthält, welches oral an Subjekte verabreicht wird, ein Auflösungsschritt notwendig ist, damit das Arzneimittel durch den Gastrointestinaltrakt aufgenommen werden kann. Ein Arzneimittel kann aufgrund schlechter Löslichkeit im Gastrointestinaltrakt eine unzureichende Bioverfügbarkeit aufweisen, und folglich passiert das Arzneimittel die Absorptionsstelle, ehe es sich vollständig in den Flüssigkeiten auflöst.

[0097] Die Bioverfügbarkeit speziell leicht löslicher aktiver Zusammensetzungen hängt stark vom Oberflächenbereich der Teilchen ab, und der Oberflächenbereich steht in umgekehrtem Verhältnis zu der Größe der Zusammensetzung. Somit haben Teilchen mit einer relativ kleinen Teilchengröße einen vergleichsweise größeren Oberflächenbereich und weisen eine gesteigerte Löslichkeitsrate im Gastrointestinaltrakt auf.

[0098] Kleine Zolpidem-Hemitartratteilchen können unter Verwendung von Verfahren, die im Stand der Technik gut bekannt sind, erhalten werden. (Siehe US-Patente Nr. 4,151,273, 4,196,188, 4,302,446, 4,332,721, 4,840,799 und 5,271,944, die hierin durch Bezugnahme aufgenommen sind.) Mikronisierung, wie sie in Beispiel 21 beschrieben wird, ist ein Verfahren zum Erzeugen kleiner Zolpidem-Hemitartratteilchen. Die Teilchengröße wurde mittels eines Laserdiffaktionsinstruments (Malvern Mastersizer S) gemessen. Die Probe wurde nach geeignetem Dispergieren in einer Lösung von Dioctylsulfosuccinat-Natriumsalz in Hexan (0,02% w/w) analysiert.

[0099] Gemäß einem Aspekt liefert die Erfindung Zolpidem-Hemitartrat, in dem im wesentlichen alle Zolpidem-Hemitartratteilchen eine Teilchengröße von bis zu etwa 200 Mikrometer haben. Fachleute auf diesem Gebiet werden verstehen, daß diese Ausführungsform pharmazeutische Zusammensetzungen beinhaltet, die eine therapeutisch wirksame Menge von Zolpidem-Hemitartrat enthalten.

[0100] Gemäß einem weiteren Aspekt liefert die vorliegende Erfindung Zolpidem-Hemitartratteilchen, wobei im wesentlichen alle Zolpidem-Hemitartratteilchen eine Teilchengröße von bis zu etwa 50 Mikrometern haben. Für Fachleute auf diesem Gebiet liegt es auf der Hand, daß diese Ausführungsform pharmazeutische Zusam-

mensetzungen beinhaltet, die eine therapeutisch wirksame Menge von Zolpidem-Hemitartrat enthalten.

EINE PHARMAZEUTISCHE ZUSAMMENSETZUNG, DIE ZOLPIDEM-HEMITARTRAT ENTHÄLT

[0101] Gemäß einem weiteren Aspekt betrifft die vorliegende Erfindung eine pharmazeutische Zusammensetzung, welche eine oder mehrere der neuartigen Kristallformen von Zolpidem-Hemitartrat, wie sie hierin offenbart sind, und wenigstens einen pharmazeutisch verträglichen Arzneistoffträger umfaßt. Solche pharmazeutischen Zusammensetzungen können einem Sägerpatienten in einer Dosierungsform verabreicht werden.

[0102] Die Dosierungsformen können eine oder mehrere der neuartigen Formen von Zolpidem-Hemitartrat oder alternativ eine oder mehrere der neuartigen Formen von Zolpidem-Hemitartrat als Teil einer Zusammensetzung enthalten. Ganz gleich, ob die Verabreichung in reiner Form oder in Form einer Zusammensetzung stattfindet, kann (können) die Zolpidem-Hemitartratform(en) in der Form von Pulver, Kugelchen, Aggregaten oder in irgendeiner anderen festen Form vorliegen. Die Zusammensetzungen der vorliegenden Erfindung beinhalten Tablettierungszusammensetzungen. Tablettierungszusammensetzungen können je nach dem verwendeten Tablettierungsverfahren, der gewünschten Freisetzungsgeschwindigkeit und anderen Faktoren wenige oder viele Bestandteile haben. Beispielsweise können Zusammensetzungen der vorliegenden Erfindung Verdünnungsmittel, wie von Zellulose abgeleitete Materialien, wie z.B. pulverisierte Zellulose, mikrokristalline Zellulose, mikrofeine Zellulose, Methylzellulose, Ethylzellulose, Hydroxyethylzellulose, Hydroxypropylzellulose, Hydroxypropylmethylzellulose, Carboxymethylzellulosesalze und andere substituierte und unsubstituierte Zellulosen, Stärke, vorgelatinisierte Stärke, anorganische Verdünnungsmittel, wie Calciumcarbonat und Calciumdiphosphat, und andere einem Fachmann auf dem Gebiet bekannte Verdünnungsmittel enthalten. Weitere geeignete Verdünnungsmittel beinhalten Wachse, Zucker (z.B. Lactose) und Zuckeralkohole, wie Mannitol und Sorbitol, Acrylatpolymere und Copolymere sowie Pektin, Dextrin und Gelatine.

[0103] Andere Arzneistoffträger, die von der vorliegenden Erfindung in Betracht gezogen werden, enthalten Bindemittel, wie z.B. Akaziengummi, vorgelatinisierte Stärke, Natriumalginat, Glucose und andere Bindemittel, die bei der Naß- und Trockengranulierung und bei Direktkomprimierungs-Tablettierungsverfahren verwendet werden, Sprengmittel wie Natriumstärkeglycolat, Crospovidon, niedrig substituierte Hydroxypropylzellulose und andere, Schmiermittel, wie Magnesium- und Calciumstearat und Natriumstearylfumarat, Aromastoffe, Süßungsmittel, Konservierungsmittel, pharmazeutisch verträgliche Farbstoffe und Gleitmittel wie Siliciumdioxid.

[0104] Die Dosierungsformen können für eine Verabreichung an den Patienten auf oralem, bukkalem, parenteralem, ophthalmischem, rektalem und transdermalem Weg ausgelegt sein. Orale Dosierungsformen beinhalten Tabletten, Pillen, Kapseln, Pastillen, Duftkissen, Suspensionen, Pulver, Lutschpastillen, Elixiere und der gleichen. Die hierin offenbarten neuartigen Formen von Zolpidem-Hemitartrat können auch in Form von Suppositorien, ophthalmischen Salben und Suspensionen verabreicht werden sowie in Form von parenteralen Suspensionen, die auf anderem Weg verabreicht werden. Der am meisten bevorzugte Verabreichungsweg für die Zolpidem-Hemitartratformen der vorliegenden Erfindung ist der orale Weg.

[0105] Kapseldosierungen enthalten die feste Zusammensetzung innerhalb einer Kapsel, die mit Gelatine beschichtet sein kann. Tabletten und Pulver können ebenfalls mit einer enterischen Beschichtung versehen sein. Die enterisch beschichteten Pulverformen können Beschichtungen aufweisen, welche Phthalsäurezelluloseacetat, Hydroxypropylmethylzellulosephthalat, Polyvinylalkoholphthalat, Carboxymethylethylzellulose, ein Copolymer von Styrol und Maleinsäure, ein Copolymer von Methacrylsäure und Methylmethacrylat und andere solche Materialien umfassen und können, falls dies gewünscht ist, mit geeigneten Weichmachern und/oder Streckmitteln verwendet werden. Eine beschichtete Tablette kann auf der Oberfläche der Tablette eine Beschichtung aufweisen, oder es kann eine Tablette sein, die ein Pulver oder Kugelchen mit einer enterischen Beschichtung umfaßt.

[0106] Die derzeit auf dem Markt erhältliche Form von Zolpidem-Hemitartrat (AMBIEN) ist eine 5 mg-Tablette, die die folgenden inaktiven Bestandteile enthält: Hydroxypropylmethylzellulose, Lactose, Magnesiumstearat, mikrokristalline Zellulose, Polyethylenglycol, Natriumstärkeglycolat, Titandioxid. Die 5 mg-Tablette enthält auch FD & C Rot Nr. 40, Eisenoxidfarbstoff und Polysorbat 80.

[0107] Die Funktionsweise und die Vorteile dieser und anderer Ausführungsformen der vorliegenden Erfindung werden beim Studium der unten stehenden Beispiele besser verstanden. Die folgenden Beispiele sollen die Vorteile der vorliegenden Erfindung veranschaulichen, stellen jedoch nicht den vollständigen Schutzmfang der Erfindung dar.

BEISPIELE

BEISPIEL 1:

Synthese von Zolpidem-Base

[0108] 5 g (17,7 mmol) Zolpidinsäure werden in 50 ml Toluol und 0,15 ml Dimethylformamid suspendiert. Das Gemisch wird auf 15–28°C gekühlt. 1,7 ml (23, 3 mmol) Thionylchlorid werden bei dieser Temperatur für 1 h zu dem Gemisch hinzugefügt, dann wird es für 4 h bei 35–40°C gerührt.

[0109] Nach Bildung des Säurechlorids wird der Thionylchloridüberschuss mittels Destillation entfernt.

[0110] Das Volumen des Reaktionsgemischs wird mit Toluol auf 50 ml eingestellt, anschließend wird es auf –5–0°C gekühlt; danach wird Dimethylamingas zu dem Reaktionsgemisch zugeführt, bis der pH-Wert 8,5–9,5 beträgt. Die Präzipitation von Zolpidem-Base beginnt fast unmittelbar.

[0111] Die Suspension wird auf –10–(–12)°C gekühlt und für 1 h gemischt. Das Rohprodukt wird filtriert und nacheinander mit Toluol, 5% gekühlter Lösung von NH_4CO_3 in Wasser und gekühltem Wasser gewaschen. Das Produkt wird unter Vakuum getrocknet. 4,1 g (Test 97,6% mittels HPLC, Ausbeute 80%) Zolpidem-Base werden erhalten.

BEISPIEL 2

Synthese von Zolpidem-Base

[0112] 5 g (17,7 mmol) Zolpidinsäure werden in 50 ml Toluol und 0,3 ml getrocknetem Dimethylformamid suspendiert. Dieses Gemisch wird auf 15–28°C gekühlt. 1,4 ml (19,5 mmol) Thionylchlorid werden bei dieser Temperatur für 1 h zu dem Gemisch hinzugefügt, dann wird es für 4 h bei 20–25°C gerührt.

[0113] Nach Bildung des Säurechlorids wird der Thionylchloridüberschuss mittels Destillation entfernt.

[0114] Das Volumen des Reaktionsgemischs wird mit Toluol auf 50 ml eingestellt, dann wird es auf –5–0°C gekühlt, und anschließend wird Dimethylamingas zu dem Reaktionsgemisch zugeführt, bis der pH-Wert 8,5–9,5 beträgt. Die Präzipitation von Zolpidem-Base beginnt nahezu unmittelbar.

[0115] Die Suspension wird auf 0–5°C gekühlt und für 1 h gemischt. Das Rohprodukt wird filtriert und nacheinander mit Toluol, 5% gekühlter Lösung von NH_4CO_3 in Wasser und gekühltem Wasser gewaschen. Das Produkt wird unter Vakuum getrocknet. 4,4 g (Test 94,6% mittels HPLC, Ausbeute 70,7%) Zolpidem-Base werden erhalten.

BEISPIEL 3

Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form A durch Kristallisation

[0116] Rohes Zolpidem-Hemitartrat (6,1 g) wird in 90 ml Methanol suspendiert und das Lösungsgemisch wird auf 44–46°C erhitzt. Die Lösung wird bei dieser Temperatur für 30 Minuten geschüttelt. Die 6,1 g an rohem Salz haben sich nach 30 Minuten Schütteln bei dieser Temperatur gelöst.

[0117] Das klare Lösungsgemisch wird auf Raumtemperatur gekühlt und für 3 Stunden gerührt. Der Methanol wird unter Vakuum zu einem Lösungsgemischvolumen von 12 ml verdampft. Das resultierende Lösungsgemisch wird gekühlt und für 12 Stunden bei 0–5°C gehalten und dann filtriert. Das kristalline Produkt wird unter Vakuum (70 bis 100 mbar) bei 38°C für 12 Stunden getrocknet.

BEISPIEL 4

Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form C durch Erhitzen von Zolpidem-Hemitartrat

[0118] Eine feste Form von Zolpidem-Hemitartrat (100 mg) wurde unter Erhalt von wasserfreier Form C durch Plazieren der Probe innerhalb eines offenen Behälters in einem Ofen bei 130°C für 1/2 Stunde erhitzt.

BEISPIEL 5

Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form C durch Erhitzen von Zolpidem-Hemitartrat

[0119] Eine feste Form von Zolpidem-Hemitartrat (100 mg) wurde durch unter Erhalt von wasserfreier Form C Plazieren der Probe innerhalb eines offenen Behälters in einem Ofen bei 160°C für 1/4 Stunde erhitzt.

BEISPIEL 6

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form D durch Wasserdampfabsorption von Form A

[0120] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (100 mg) wurde in einer flachen Schale mit 4 cm Durchmesser gelagert. Die Schale wurde über einen Zeitraum von 1 Woche in eine 100 ml-Kammer mit 80% relativer Feuchte bei Umgebungstemperatur eingebracht. Der resultierende Feststoff war Zolpidem-Hemitartrat Form D.

BEISPIEL 7

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form D durch Wasserdampfabsorption von Form C

[0121] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form C (100 mg) wurde in einer flachen Schale mit 4 cm Durchmesser gelagert. Die Schale wurde über einen Zeitraum von 1 Woche in eine 100 ml-Kammer mit 100% relativer Feuchte bei Umgebungstemperatur eingebracht. Der resultierende Feststoff war Zolpidem-Hemitartrat Form D.

BEISPIEL 8

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form E durch Wasserdampfabsorption von Form D

[0122] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form D (100 mg) wurde in einer flachen Schale mit 4 cm Durchmesser gelagert. Die Schale wurde über einen Zeitraum von 1 Woche in eine 100 ml-Kammer mit 100% relativer Feuchte bei Umgebungstemperatur eingebracht. Der resultierende Feststoff war Zolpidem-Hemitartrat Form E.

BEISPIEL 9

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form E durch Wasserdampfabsorption von Form A

[0123] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (100 mg) wurde in einer flachen Schale mit 4 cm Durchmesser gelagert. Die Schale wurde über einen Zeitraum von 1 Woche in eine 100 ml-Kammer mit 100% relativer Feuchte bei Umgebungstemperatur eingebracht. Der resultierende Feststoff war Zolpidem-Hemitartrat Form E.

BEISPIEL 10

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form D durch Ethanoldampfabsorption von Form A

[0124] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (100 mg) wurde in einer 10 ml-Flasche gelagert. Die Flasche wurde in eine 100 ml-Kammer eingebracht, welche 20 ml Ethanol enthielt. Die Kammer wurde unter Erzeugung einer ethanoldampfgesättigten Atmosphäre abgedichtet. Zolpidem-Hemitartrat Form D wurde erhalten, nachdem die Probe über einen Zeitraum von 1 Woche bei Umgebungstemperatur an Ethanoldämpfe ausgesetzt worden war.

BEISPIEL 11

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form D durch Ethanoldampfabsorption von Form C

[0125] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form C (100 mg) wurde in einer 10 ml-Flasche gelagert. Die Flasche wurde in eine 100 ml-Kammer eingebracht, die 20 ml Ethanol enthielt. Die Kammer wurde unter Erzeugung einer ethanoldampfgesättigten Atmosphäre abgedichtet. Zolpidem-Hemitartrat Form D wurde erhalten,

nachdem die Probe über einen Zeitraum von 1 Woche bei Umgebungstemperatur an Ethanoldämpfe ausgesetzt worden war.

BEISPIEL 12

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form C durch Aussetzen von Form A an Isopropanoldämpfe

[0126] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form C (100 mg) wurde in einer 10 ml-Flasche gelagert. Die Flasche wurde in eine 100 ml-Kammer eingebracht, die 20 ml Isopropanol enthielt. Die Kammer wurde unter Erzeugung einer isopropanoldampfgesättigten Atmosphäre abgedichtet. Zolpidem-Hemitartrat Form C wurde erhalten, nachdem die Probe über einen Zeitraum von 1 Woche bei Umgebungstemperatur an Isopropanoldämpfe ausgesetzt worden war.

BEISPIEL 13

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form C durch Aussetzen von Form A an Butanoldämpfe

[0127] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (100 mg) wurde in einer 10 ml-Flasche gelagert. Die Flasche wurde in eine 100 ml-Kammer eingebracht, die 20 ml Butanol enthielt. Die Kammer wurde unter Erzeugung einer butanoldampfgesättigten Atmosphäre abgedichtet. Zolpidem-Hemitartrat Form C wurde erhalten, nachdem die Probe über einen Zeitraum von 1 Woche bei Umgebungstemperatur an Butanoldämpfe ausgesetzt worden war.

BEISPIEL 14

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form C durch Bilden einer Aufschlammung von Form A in Isopropanol

[0128] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (2,2 g) wurde in 11,0 ml Isopropanol suspendiert. Die Aufschlammung wurde für 24 Stunden gerührt. Der resultierende Feststoff wurde gefiltert und mittels XRD analysiert. Die XRD zeigte, daß es sich bei dem Produkt um Zolpidem-Hemitartrat Form C handelte.

BEISPIEL 15

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form D durch Bilden einer Aufschlammung von Form A in Aceton

[0129] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (2,2 g) wurde in 11,0 ml Aceton suspendiert. Die Aufschlammung wurde für 24 Stunden gerührt. Der resultierende Feststoff wurde filtriert und mittels XRD analysiert. Die XRD zeigte, daß es sich bei dem Produkt um Zolpidem-Hemitartrat Form D handelte.

BEISPIEL 16

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form D durch Bilden einer Aufschlammung von Form A in Ethylacetat

[0130] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (2,2 g) wurde in 5,0 ml Ethylacetat suspendiert. Die Aufschlammung wurde für 24 Stunden gerührt. Der resultierende Feststoff wurde filtriert und mittels XRD analysiert. Die XRD zeigte, daß es sich bei dem Produkt um Zolpidem-Hemitartrat Form D handelte.

BEISPIEL 17

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form E durch Bilden einer Aufschlammung von Form A in Wasser

[0131] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (2,5 g) wurde in 17,0 ml Wasser suspendiert. Die Aufschlammung wurde für 24 Stunden gerührt. Der resultierende Feststoff wurde filtriert und mittels XRD analysiert. Die XRD zeigte, daß es sich bei dem Produkt um Zolpidem-Hemitartrat Form E handelte.

BEISPIEL 18

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form E durch Bilden einer Aufschlammung von Form C in Wasser

[0132] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form C (2,6 g) wurde in 17,0 ml Wasser suspendiert. Die Auf-

schlämung wurde für 24 Stunden gerührt. Der resultierende Feststoff wurde filtriert und mittels XRD analysiert. Die XRD zeigte, daß es sich bei dem Produkt um Zolpidem-Hemitartrat Form E handelte.

BEISPIEL 19

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form D durch Granulieren von Form A in Isopropanol

[0133] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (3,3 g) wurde in 2,6 ml Isopropanol suspendiert. Das nasse Pulver wurde für 24 Stunden gerührt. Der resultierende Feststoff wurde filtriert und mittels XRD analysiert. Die XRD zeigte, daß es sich bei dem Produkt um Zolpidem-Hemitartrat Form D handelte.

BEISPIEL 20

Bildung von Zolpidem-Hemitartrat Form D durch Granulieren von Form A in Butanol

[0134] Eine Probe von Zolpidem-Hemitartrat Form A (1,6 g) wurde in 1,1 ml Butanol suspendiert. Das nasse Pulver wurde für 24 Stunden gerührt. Der resultierende Feststoff wurde filtriert und mittels XRD analysiert. Die XRD zeigte, daß es sich bei dem Produkt um Zolpidem-Hemitartrat Form D handelte.

BEISPIEL 21

Mikronisierung von Zolpidem-Hemitartrat

[0135] Reines trockenes Zolpidem-Hemitartrat wurde in einem Luftstrahl-Mikronisierer (CHRISPRO Jetmill MC-200KX, BD) mikronisiert. Die Zuführgeschwindigkeit wurde auf 9,0 kg/h eingestellt. Der Luftzuführdruck wurde auf 6,0 bar eingestellt. Der Mahlluftdruck wurde auf 3,5 bar eingestellt. Mittels Malvern Laserdiffractions-Mastersizer S wurde herausgefunden, daß die Teilchengröße des mikronisierten Zolpidem-Hemitartrats weniger als 20 Mikrometer betrug.

Patentansprüche

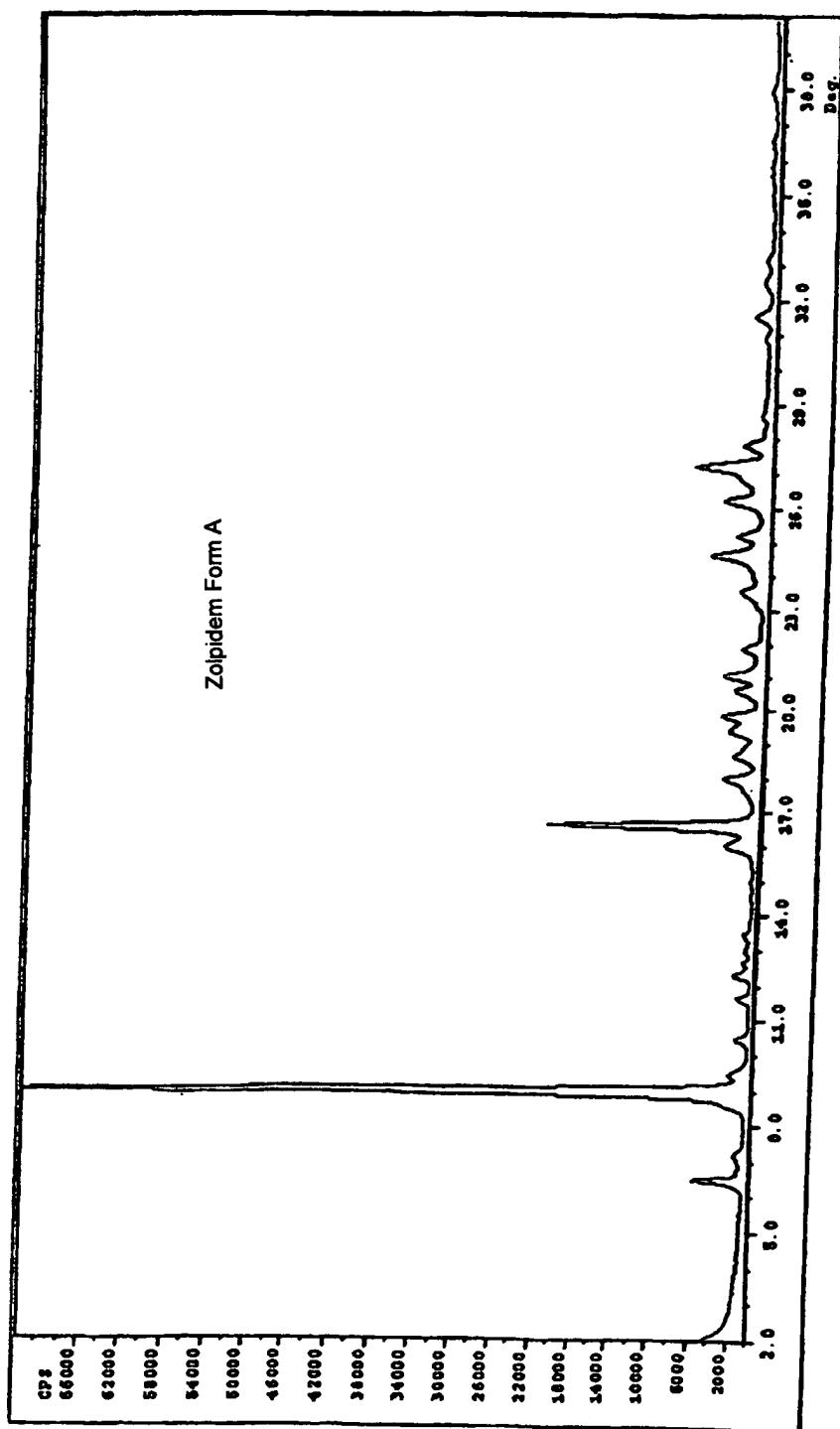
1. Zolpidem-Hemitartrat Form C, gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsdiagramm mit Peaks bei etwa 7,3, 9,5, 17,8 und $23,8 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta.
2. Zolpidem-Hemitartrat nach Anspruch 1, weiterhin gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsdiagramm mit Peaks bei etwa 10,7, 12,4, 13,0, 13,8, 14,6, 16,2, 18,9, 19,5, 20,3, 21,3, 23,5, 25,0 und $27,0 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta.
3. Zolpidem-Hemitartrat Form D, gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsdiagramm mit Peaks bei etwa 7,1, 9,5, 14,1, 19,6 und $24,5 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta.
4. Zolpidem-Hemitartrat nach Anspruch 3, weiterhin gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsdiagramm mit Peaks bei etwa 8,4, 10,2, 12,2, 12,9, 13,2, 15,9, 16,3, 17,7, 18,8, 21,0, 21,7, 23,0, 23,6, 25,9, 26,5, 30,0 und $30,6 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta.
5. Zolpidem-Hemitartrat Form E, gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsdiagramm mit Peaks bei etwa 5,2, 7,9, 10,4, 17,2, 18,0 und $18,8 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta.
6. Zolpidem-Hemitartrat nach Anspruch 5, weiterhin gekennzeichnet durch ein Pulverröntgenbeugungsdiagramm mit Peaks bei etwa 6,8, 11,0, 13,7, 14,2, 15,8, 16,1, 19,7, 20,1, 22,2, 24,4, 25,2, 25,9, 28,5, 31,0, 31,8 und $32,5 \pm 0,2$ Grad Zwei-Theta.
7. Zolpidem-Hemitartrat nach einem der vorangegangenen Ansprüche, welches Teilchen von bis zu etwa 200 Mikrometern Größe, gemessen durch Laserdiffraction, aufweist.
8. Zolpidem-Hemitartrat nach Anspruch 7, welches Teilchen von bis zu etwa 50 Mikrometern Größe, gemessen durch Laserdiffraction, aufweist.
9. Pharmazeutische Zusammensetzung, bestehend aus einer therapeutisch wirksamen Menge eines Zolpidem-Hemitartrats nach einem der vorangegangenen Ansprüche und einem oder mehreren pharmazeu-

tisch verträglichen Trägem.

10. Verwendung eines Zolpidem-Hemitartrats nach einem der Ansprüche 1 bis 9 bei der Herstellung eines Medikaments zur Behandlung von Insomnie.
11. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form C nach Anspruch 1 oder Anspruch 2 mit der Stufe, bei der man Zolpidem-Hemitartrat Form A Dämpfen von Isopropylalkohol aussetzt.
12. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form C nach Anspruch 1 oder Anspruch 2 mit der Stufe, in der man Zolpidem-Hemitartrat auf eine Temperatur von etwa 70°C bis etwa 150°C für einen ausreichenden Zeitraum, um Zolpidem-Hemitartrat in die Form C umzuwandeln, erhitzt.
13. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form C nach Anspruch 1 oder Anspruch 2 mit der Stufe, in der man eine Aufschlämmung von Zolpidem-Hemitartrat Form A in Isopropanol herstellt.
14. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D nach Anspruch 3 oder Anspruch 4 mit der Stufe, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form A an Wasserdampf bei einer relativen Feuchte von etwa 60% bis etwa 100% aussetzt.
15. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D nach Anspruch 3 oder Anspruch 4 mit der Stufe, in der man die Form C an Wasserdampf bei einer relativen Feuchte von etwa 100% aussetzt.
16. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D nach Anspruch 3 oder Anspruch 4 mit der Stufe, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form A Dämpfen von Ethanol aussetzt.
17. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D nach Anspruch 3 oder Anspruch 4 mit der Stufe, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form C Dämpfen von Ethanol aussetzt.
18. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D nach Anspruch 3 oder Anspruch 4 mit der Stufe, in der man eine Aufschlämmung von Zolpidem-Hemitartrat Form A in Ethylacetat herstellt.
19. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D nach Anspruch 3 oder Anspruch 4 mit der Stufe, in der man eine Aufschlämmung von Zolpidem-Hemitartrat Form A in Aceton herstellt.
20. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D nach Anspruch 3 oder Anspruch 4 mit der Stufe, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form A in Isopropanol granuliert.
21. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form D nach Anspruch 3 oder Anspruch 4 mit der Stufe, in der man Zolpidem-Hemitartrat Form A in Butanol granuliert.
22. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form E nach Anspruch 5 oder Anspruch 6 mit der Stufe, in der man eine feste Form von Zolpidem-Hemitartrat an Wasserdampf bei einer relativen Feuchte von etwa 100% aussetzt.
23. Verfahren zur Herstellung von Zolpidem-Hemitartrat Form E nach Anspruch 5 oder Anspruch 6 mit der Stufe, in der man eine Aufschlämmung von einer festen Form von Zolpidem-Hemitartrat in Wasser herstellt.

Es folgen 8 Blatt Zeichnungen

Anhängende Zeichnungen

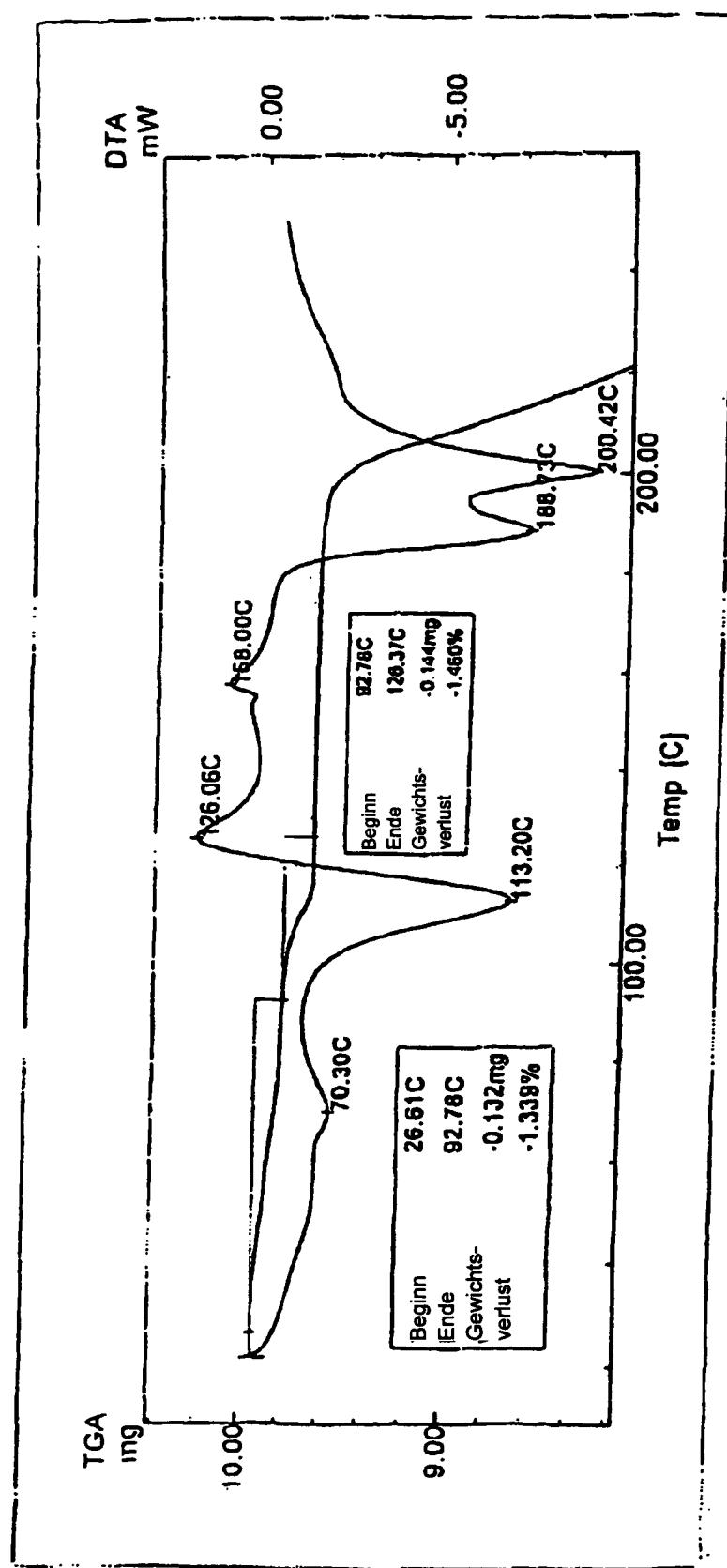


Figur 1

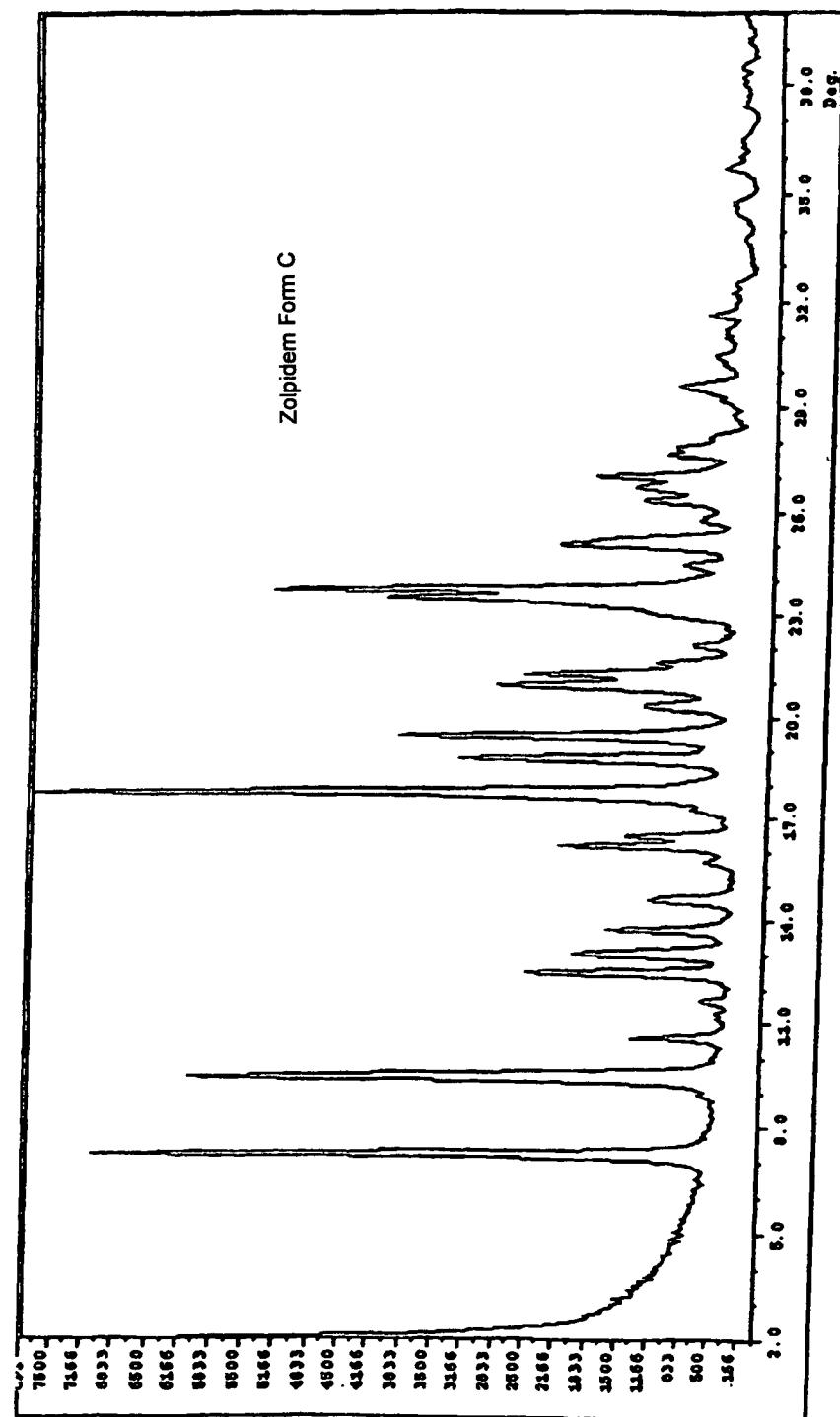
Ergebnis der DTG-50-Wärmeanalyse

[Temp. Programm]		
Temp. Rate	Haltetemp.	Haltzeit
[C/min]	[C]	[min]
10,00	250,0	0

FORM A

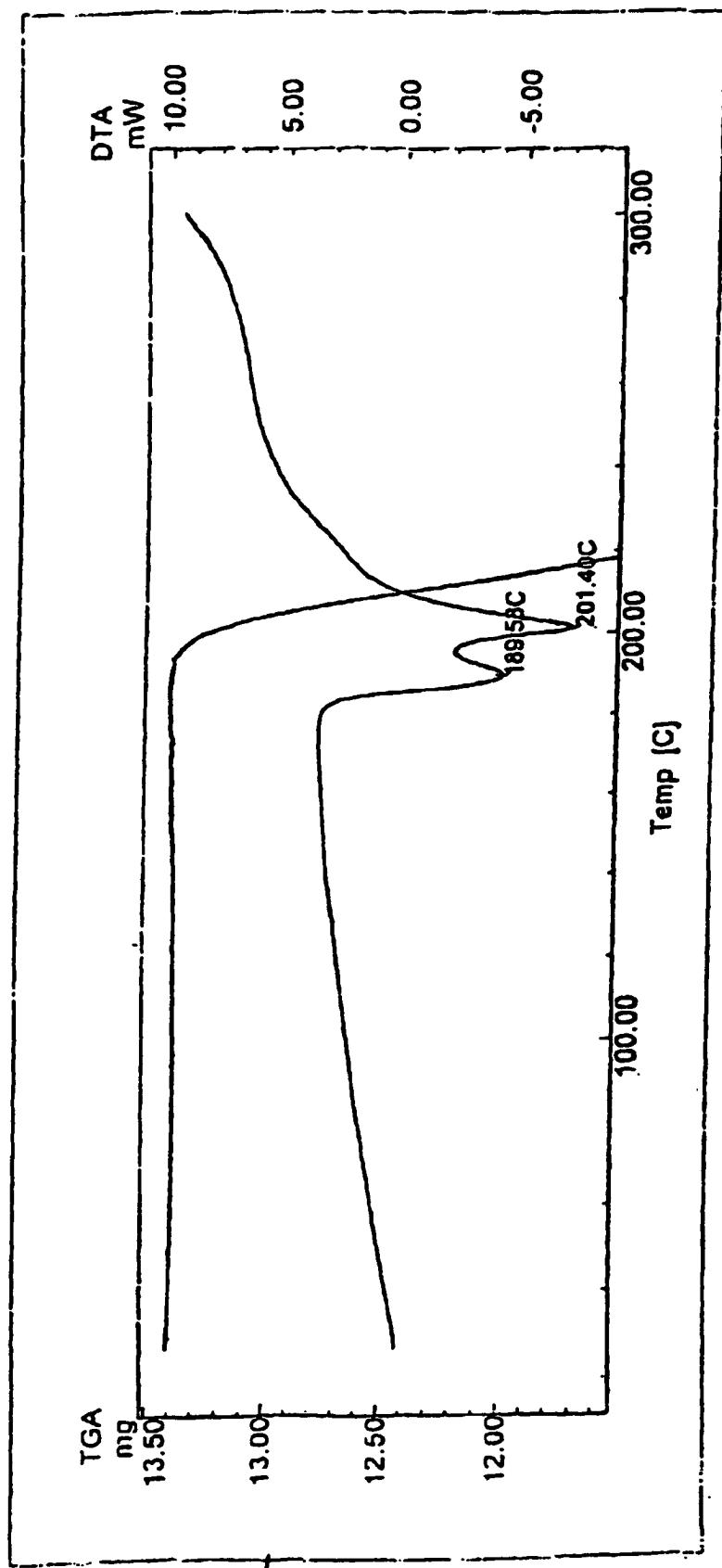


Figur 2

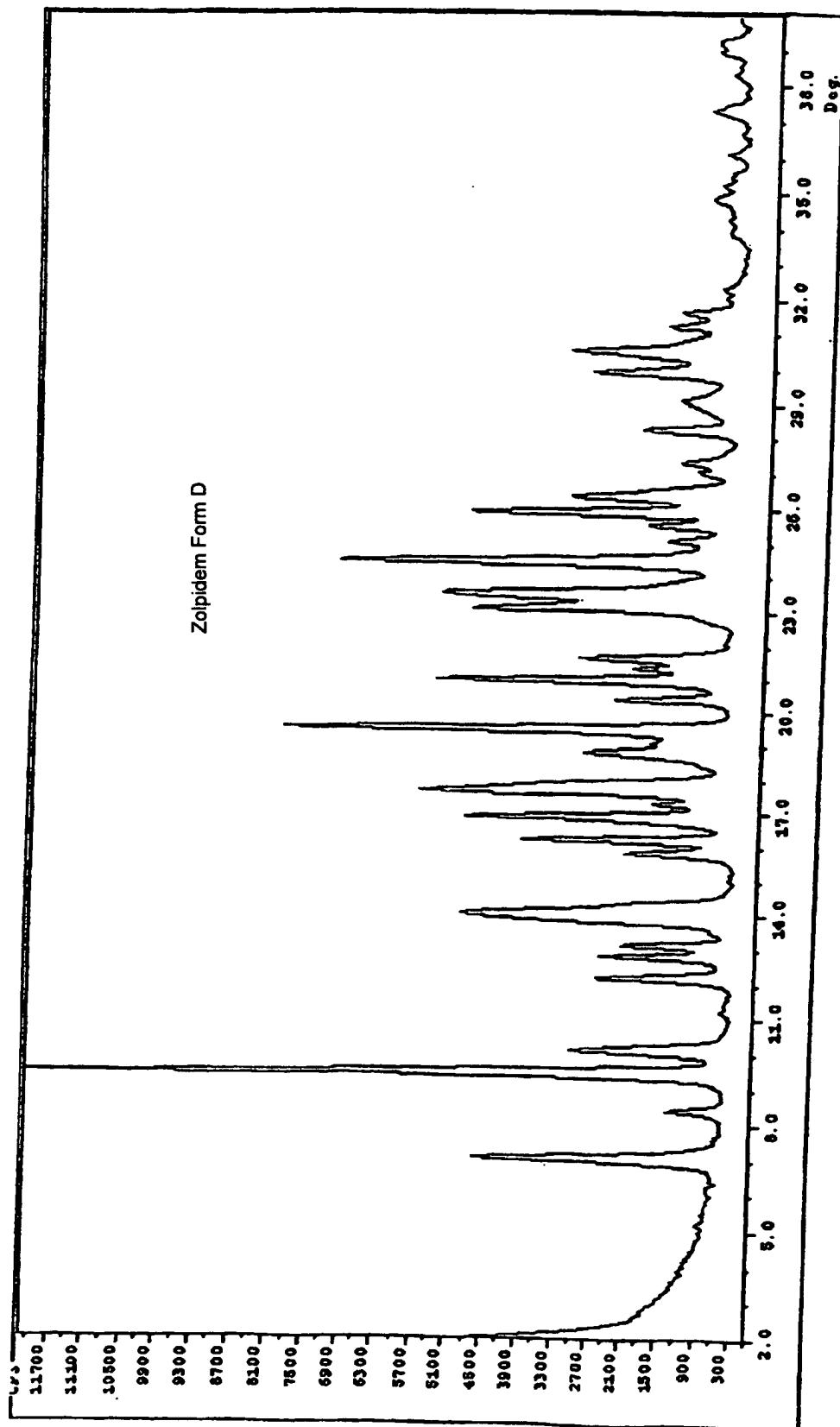


Ergebnis der DTG-50-Wärmeanalyse

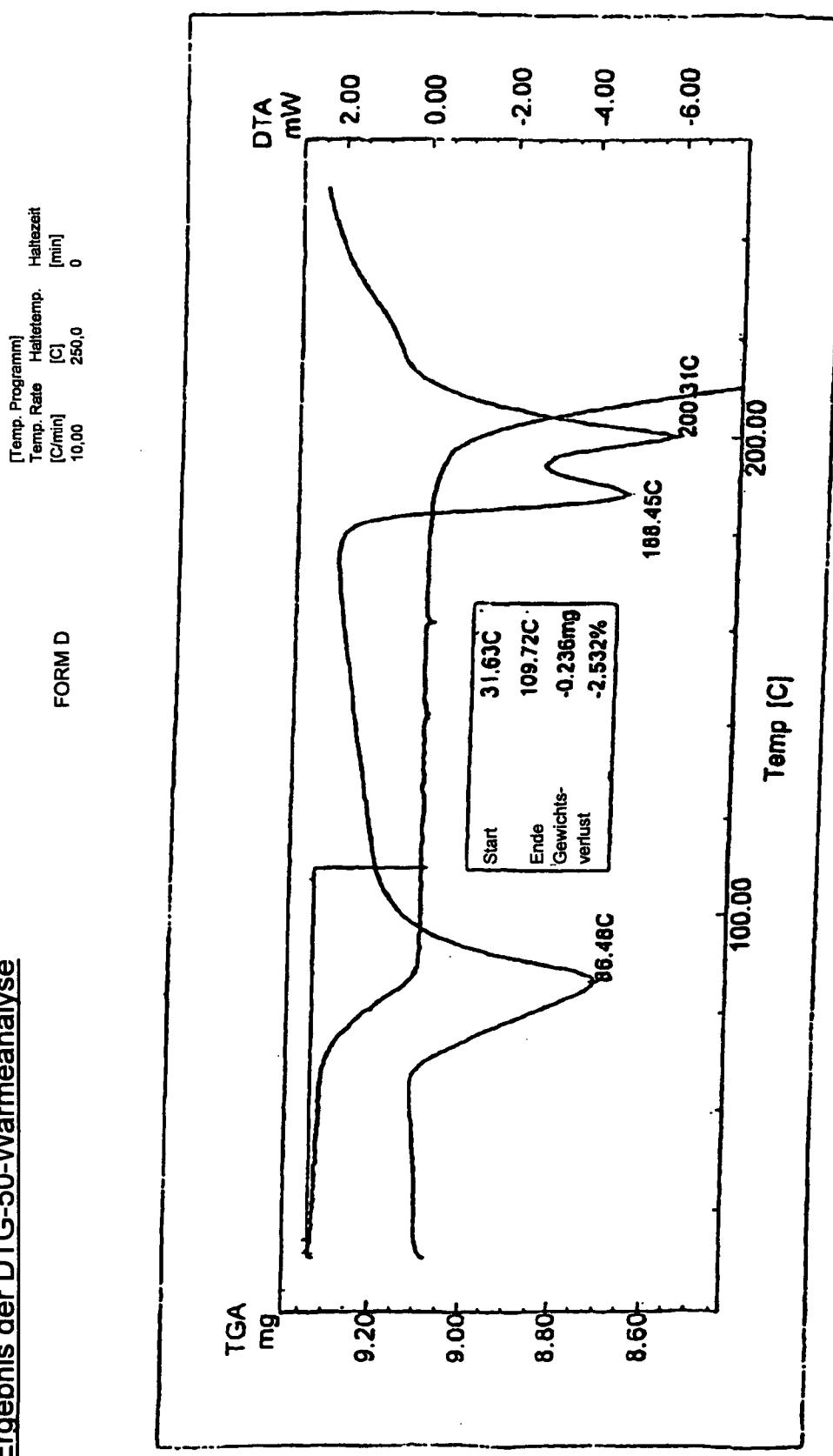
[Temp. Programm]
Temp. Rate [C/min] 10,00
Haltemp. [C] 300,0
Haltezeit [min] 0
FORM C



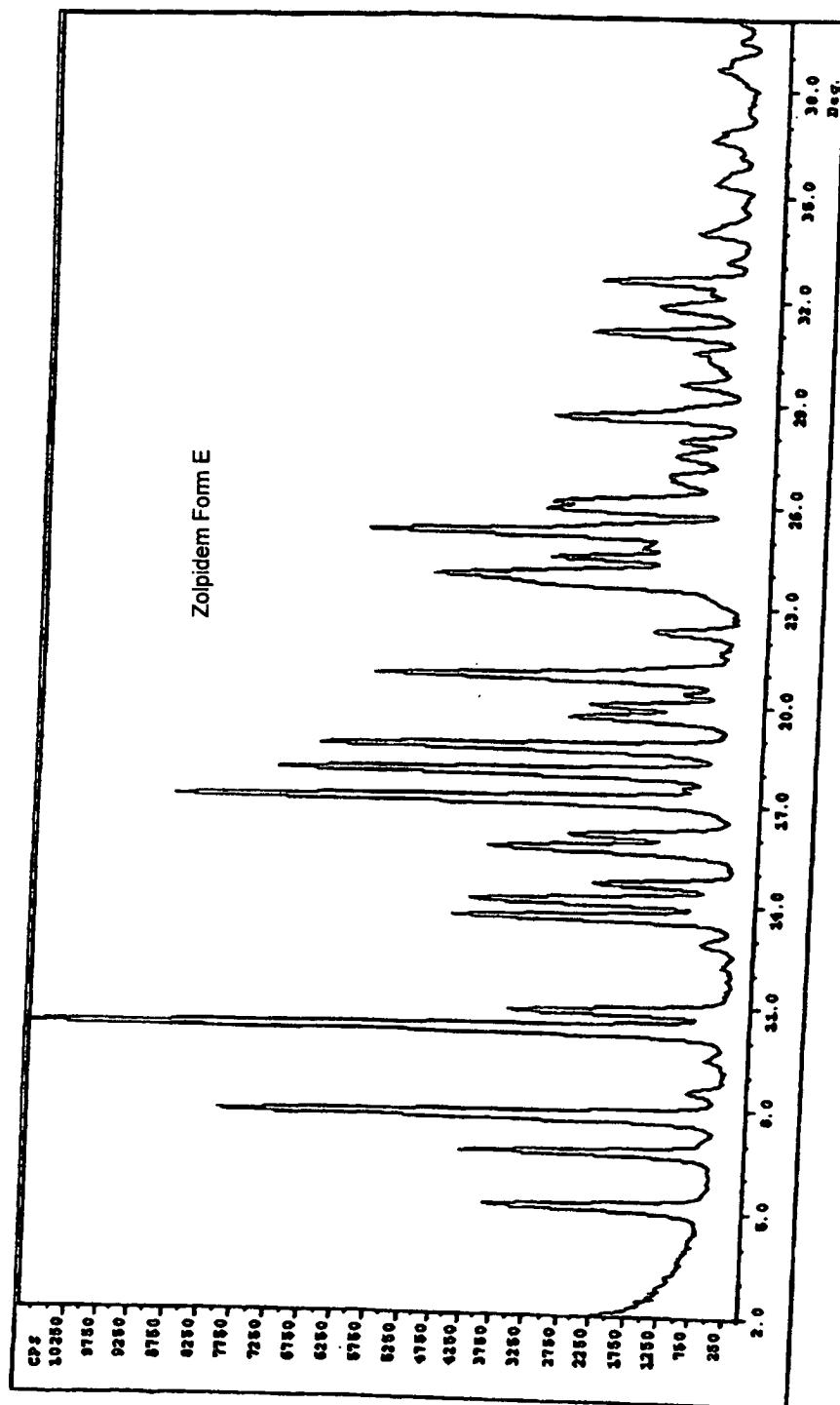
Figur 4



Ergebnis der DTG-50-Wärmeanalyse

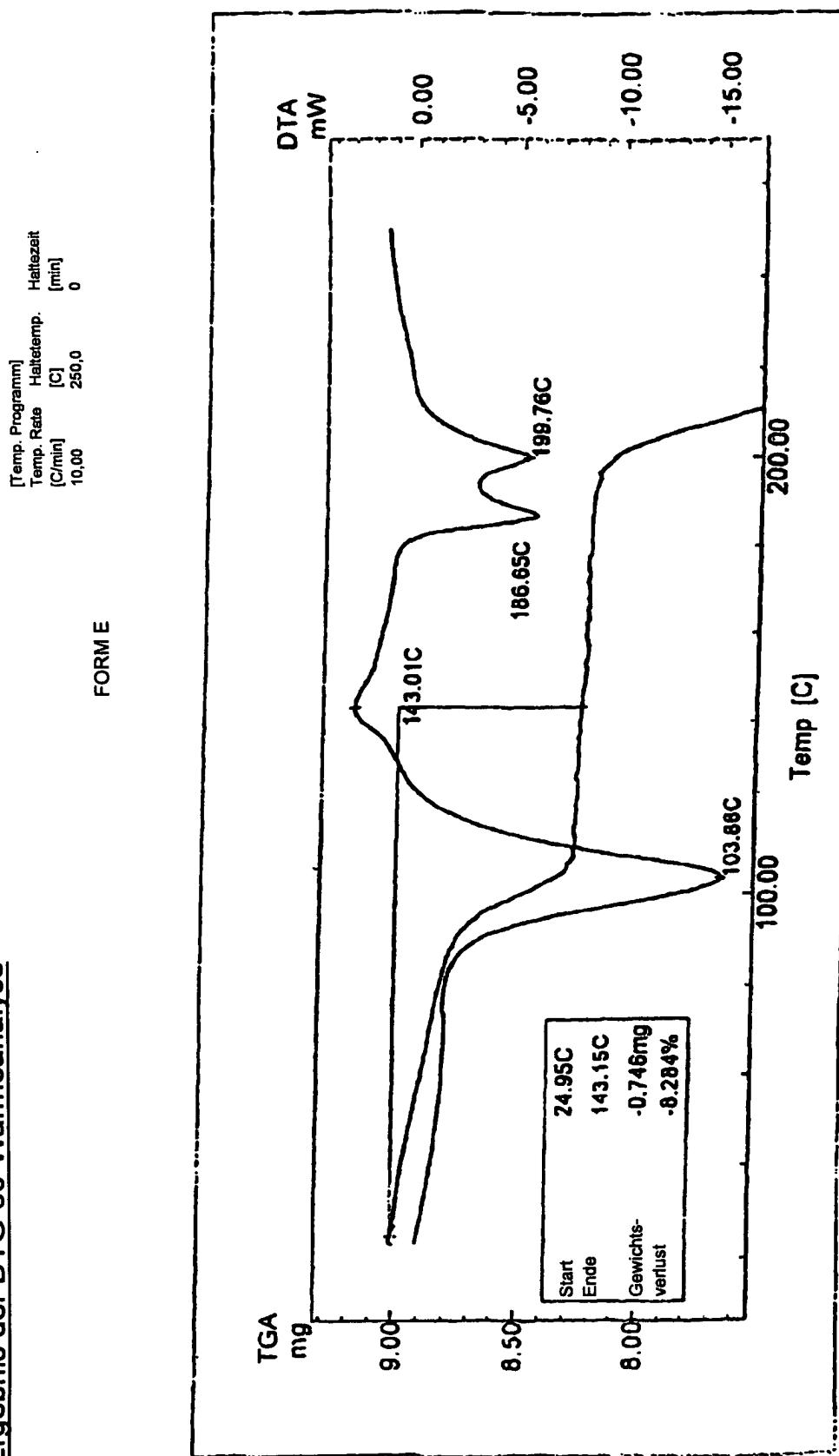


Figur 6



Figur 7

Ergebnis der DTG-50-Wärmeanalyse



Figur 8