



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115488935 A

(43) 申请公布日 2022. 12. 20

(21) 申请号 202211126864.9

B29C 48/00 (2019.01)

(22) 申请日 2022.09.16

B65H 18/16 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

(71) 申请人 昆山运城塑业有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山经济技术
开发区洪湖路1558号

(72) 发明人 郭宗奎

(74) 专利代理机构 常州市权航专利代理有限公
司 32280

专利代理师 朱鑫乐

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/32 (2006.01)

B26D 7/14 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

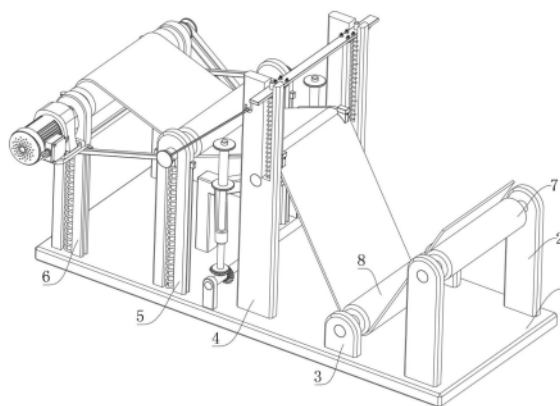
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种塑料膜分层设备

(57) 摘要

本发明涉及塑料膜生产加工技术领域,具体的公开了一种塑料膜分层设备,包括底座和塑料膜本体,底座顶部设有两个第一安装板、第二安装板、第三安装板、第四安装板和第五安装板,两个第一安装板、第二安装板和第三安装板之间安装第一牵引辊、第二牵引辊和第三牵引辊,两个第四安装板和第五安装板设有第一滑槽,第四安装板的第一滑槽内设有第四牵引辊,两个第五安装板安装收卷辊,第五安装板的第一滑槽设有支撑机构,第三安装板设有切割机构,底座顶部设有收集机构。该发明中,通过设置的支撑机构,能够有效的保证收卷辊收卷塑料膜的稳定性,并且能够带动第四牵引辊和切割刀进行工作,提高了设备整体的工作效率和实用性。



1. 一种塑料膜分层设备,包括底座(1)和塑料膜本体,其特征在于,所述底座(1)的顶部设有两个第一安装板(2)、第二安装板(3)、第三安装板(4)、第四安装板(5)和第五安装板(6),两个第一安装板(2)、第二安装板(3)和第三安装板(4)之间分别安装有第一牵引辊(7)、第二牵引辊(8)和第三牵引辊(13),两个第四安装板(5)和第五安装板(6)上均开设有第一滑槽(22),第四安装板(5)的第一滑槽(22)内设有第四牵引辊(9),两个第五安装板(6)之间转动安装有收卷辊(10),塑料膜本体的一端依次穿过第一牵引辊(7)、第二牵引辊(8)、第三牵引辊(13)、第四牵引辊(9)并缠绕在收卷辊(10)的外壁上;

第五安装板(6)的第一滑槽(22)内设有支撑机构,两个第三安装板(4)位于第三牵引辊(13)的上方设有用于对双层塑料膜的边缘进行切割方便分层的切割机构,底座(1)顶部靠近第三安装板(4)设有用于对切割塑料膜产生的废料进行收集的收集机构。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料膜分层设备,其特征在于,所述支撑机构包括固定板(18),固定板(18)滑动设置在两个第五安装板(6)的第一滑槽(22)内,且固定板(18)的底部安装有第一弹簧(23),两个第五安装板(6)上还开设有与第一滑槽(22)相连通的第二滑槽(21),固定板(18)的外壁设有在第二滑槽(21)内上下滑动的滑块(20)。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料膜分层设备,其特征在于,所述收卷辊(10)的下方设有支撑辊(16),且支撑辊(16)的两端分别安装在固定板(18)的外壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料膜分层设备,其特征在于,所述固定板(18)的两端均固定连接有第一连接杆(24),且两个第一连接杆(24)远离固定板(18)的一端分别与第四牵引辊(9)转动轴的两端转动连接,两个第四安装板(5)的第一滑槽(22)内均滑动设有移动块(25),且移动块(25)的顶部与第四牵引辊(9)转动轴的外壁相贴合,两个所述移动块(25)的底部均安装有第二弹簧(26),第二弹簧(26)和第一弹簧(23)的内部均安装有伸缩杆(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料膜分层设备,其特征在于,所述切割机构包括矩形条板(14),两个第三安装板(4)的顶部均开设有凹槽,且凹槽的内底面均固定设有滑杆(37),两个滑杆(37)的外壁均套装有第三弹簧(38),其顶部均设有在滑杆(37)外壁上下移动的抵接块(35),矩形条板(14)滑动安装在滑杆(37)的外壁上,且矩形条板(14)的底部与抵接块(35)的顶部相贴合,矩形条板(14)的底部安装有两个切割刀(32),且两个切割刀(32)分别位于塑料膜本体的两侧。

6. 根据权利要求5所述的一种塑料膜分层设备,其特征在于,所述切割刀(32)的外壁滑动安装有磁石块,其底部设有按压块(36)。

7. 根据权利要求1所述的一种塑料膜分层设备,其特征在于,所述第四牵引辊(9)转动轴的两端均转动设有第二连接杆(33),矩形条板(14)的底部对称设有两个挂钩(34),第二连接杆(33)远离第四牵引辊(9)的一端套装在挂钩(34)内。

8. 根据权利要求1所述的一种塑料膜分层设备,其特征在于,所述收集机构包括位于塑料膜本体两侧的两个转动杆(28),底座(1)的顶部安装有固定件(27),两个转动杆(28)的底端均转动安装在固定件(27)上,两个转动杆(28)的顶端均安装有收集转筒(15)。

9. 根据权利要求8所述的一种塑料膜分层设备,其特征在于,所述底座(1)的顶部转动安装有驱动杆(30),其外壁对称设有两个第一驱动齿轮(31),两个转动杆(28)的底端均安装有与两个第一驱动齿轮(31)相啮合的第二驱动齿轮(29)。

10. 根据权利要求1或9所述的一种塑料膜分层设备,其特征在于,所述第五安装板(6)

的外壁安装有电机(11),其输出端与收卷辊(10)的中心轴(12)固定连接,中心轴(12)远离电机(11)的一端通过皮带(17)与驱动杆(30)转动配合。

一种塑料膜分层设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种分层设备,具体涉及一种塑料膜分层设备,属于塑料膜生产加工技术领域。

背景技术

[0002] 塑料膜的生产一般是由塑料挤出机将塑料通过加热后呈熔融状态,再由模头挤出,同时被压缩空气吹成膜泡,然后由人字板将由模头吹出的膜泡挤成两层相互连接的扁平状的塑料膜,以便收卷辊对其进行卷取。在后期对塑料膜进行加工之前,通常需要将两层相互连接的扁平状的塑料膜使用分层设备对其进行切边处理,将两层塑料膜相互连接的两侧进行切割,从而使两层塑料膜之间分离,形成两层塑料膜,进而便于后期分别卷取两层塑料膜。

[0003] 现有技术中的分层设备在对塑料膜进行分层后,需要使用收卷辊对塑料膜进行一次收卷,当收卷辊外壁缠绕的塑料膜层数过多,且缠绕直径过大时,往往会造成塑料膜收卷的较为松散,导致塑料膜之间相互挤压形成褶皱,影响后期对分层后的两层塑料膜进行卷取,从而降低生产效率;同时现有的分层设备的切割刀长时间对塑料膜进行切割时,由于切割刀的位置是固定的,切割刀长时间与塑料膜相接触摩擦,导致切割刀切割部位摩擦发热,使塑料膜的切割部位容易出现受热融化,进而会出现两层塑料膜的切割部位再次粘接,后续还需花费大量时间对两层塑料膜进行分离工作,增加劳动量,降低工作效率。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出一种塑料膜分层设备。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种塑料膜分层设备,包括底座和塑料膜本体,所述底座的顶部设有两个第一安装板、第二安装板、第三安装板、第四安装板和第五安装板,两个第一安装板、第二安装板和第三安装板之间分别安装有第一牵引辊、第二牵引辊和第三牵引辊,两个第四安装板和第五安装板上均开设有第一滑槽,第四安装板的第一滑槽内设有第四牵引辊,两个第五安装板之间转动安装有收卷辊,塑料膜本体的一端依次穿过第一牵引辊、第二牵引辊、第三牵引辊、第四牵引辊并缠绕在收卷辊的外壁上;

第五安装板的第一滑槽内设有支撑机构,两个第三安装板位于第三牵引辊的上方设有用于对双层塑料膜的边缘进行切割方便分层的切割机构,底座顶部靠近第三安装板设有用于对切割塑料膜产生的废料进行收集的收集机构。

[0006] 可选的,所述支撑机构包括固定板,固定板滑动设置在两个第五安装板的第一滑槽内,且固定板的底部安装有第一弹簧,两个第五安装板上还开设有与第一滑槽相连通的第二滑槽,固定板的外壁设有在第二滑槽内上下滑动的滑块。

[0007] 可选的,收卷辊的下方设有支撑辊,且支撑辊的两端分别安装在固定板的外壁上。

[0008] 可选的,所述固定板的两端均固定连接有第一连接杆,且两个第一连接杆远离固

定板的一端分别与第四牵引辊转动轴的两端转动连接,两个第四安装板的第一滑槽内均滑动设有移动块,且移动块的顶部与第四牵引辊转动轴的外壁相贴合,两个移动块的底部均安装有第二弹簧,第二弹簧和第一弹簧的内部均安装有伸缩杆。

[0009] 可选的,所述切割机构包括矩形条板,两个第三安装板的顶部均开设有凹槽,且凹槽的内底面均固定设有滑杆,两个滑杆的外壁均套装有第三弹簧,其顶部均设有在滑杆外壁上下移动的抵接块,矩形条板滑动安装在滑杆的外壁上,且矩形条板的底部与抵接块的顶部相贴合,矩形条板的底部安装有两个切割刀,且两个切割刀分别位于塑料膜本体的两侧。

[0010] 可选的,所述切割刀的外壁滑动安装有磁石块,其底部设有按压块。

[0011] 可选的,所述第四牵引辊转动轴的两端均转动设有第二连接杆,矩形条板的底部对称设有两个挂钩,第二连接杆远离第四牵引辊的一端套装在挂钩内。

[0012] 可选的,所述收集机构包括位于塑料膜本体两侧的两个转动杆,底座的顶部安装有固定件,两个转动杆的底端均转动安装在固定件上,两个转动杆的顶端均安装有收集转筒。

[0013] 可选的,所述底座的顶部转动安装有驱动杆,其外壁对称设有两个第一驱动齿轮,两个转动杆的底端均安装有与两个第一驱动齿轮相啮合的第二驱动齿轮。

[0014] 可选的,所述第五安装板的外壁安装有电机,其输出端与收卷辊的中心轴固定连接,中心轴远离电机的一端通过皮带与驱动杆转动配合。

[0015] 本发明的有益效果是:

该发明中,通过设置的支撑机构,支撑辊通过固定板底部安装的第一弹簧,使其能够一直受到来自第一弹簧的弹力,其外壁能够始终的与收卷辊外壁缠绕的塑料膜相接触,并对收卷辊外壁缠绕的塑料膜起到支撑的作用,并随着收卷辊外壁缠绕的塑料膜层数越来越多,缠绕的直径越来越大时,会带动固定板在第一滑槽内向下移动,进而保证支撑辊能够随着收卷辊外壁缠绕的塑料膜直径的大小进行变化,能够有效的保证收卷辊收卷塑料膜的稳定性。

[0016] 该发明中,在收卷辊外壁缠绕的塑料膜越来越多,使得固定板受到挤压在第五安装板的第一滑槽内向下移动的过程中,会通过第一连接杆一同带动第四牵引辊在第四安装板的第一滑槽内向下进行移动,使得塑料膜在经过第四牵引辊的过程中,会受到第四牵引辊向下的压力,促使塑料膜经过第四牵引辊的下压能够更加紧密的缠绕在收卷辊上,并且当收卷辊外壁缠绕的塑料膜直径越来越大时,也会带动第四牵引辊向下移动的距离也越远,使得后续收卷辊缠绕的塑料膜受到来自第四牵引辊向下的压力也越大,导致收卷辊外壁缠绕的塑料膜之间贴合的也会更加的紧密且平整,避免收卷辊缠绕塑料膜松散,使得塑料膜容易产生褶皱的问题出现。

[0017] 该发明中,在固定板带动第四牵引辊一同向下进行移动时,第一牵引辊两端的第二连接杆也能够带动矩形条板一同的在滑杆外壁向下进行移动,使得矩形条板底部的切割刀也能缓慢的向下进行移动,即可将固定式的切割刀变为活动式的,从而使切割刀在对塑料膜进行切割的过程中,切割刀的切割部位也随之改变,从而可以避免现有技术中固定式的切割刀长时间对塑料膜进行切割时,切割刀长时间与塑料膜相接触摩擦,导致切割刀切割部位摩擦发热,使塑料膜的切割部位容易出现受热融化,进而会出现两层塑料膜的切割

部位再次粘接的问题出现,提高了设备整体的工作效率。

[0018] 该发明中,通过设置的收集机构,可在电机驱动收卷辊对切割刀切割后的塑料膜进行收卷的过程中,通过一系列的机构带动两个收集转筒进行转动,将塑料膜的两端连接部位的废料进行转动收集,避免在设备工作完成后还需人工手动进行收集,提高了设备整体的实用性。

附图说明

[0019] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本发明作进一步的说明

图1为本发明提出的一种塑料膜分层设备的整体结构示意图;

图2为图1另一角度的结构示意图;

图3为本发明中底座的结构剖视图;

图4为本发明中支撑机构的结构示意图;

图5为本发明中收集机构的结构示意图;

图6为本发明中切割机构的结构示意图;

图7为图6中切割机构与第三安装板分离的结构示意图。

[0020] 图中:1、底座;2、第一安装板;3、第二安装板;4、第三安装板;5、第四安装板;6、第五安装板;7、第一牵引辊;8、第二牵引辊;9、第四牵引辊;10、收卷辊;11、电机;12、中心轴;13、第三牵引辊;14、矩形条板;15、收集转筒;16、支撑辊;17、皮带;18、固定板;19、伸缩杆;20、滑块;21、第二滑槽;22、第一滑槽;23、第一弹簧;24、第一连接杆;25、移动块;26、第二弹簧;27、固定件;28、转动杆;29、第二驱动齿轮;30、驱动杆;31、第一驱动齿轮;32、切割刀;33、第二连接杆;34、挂钩;35、抵接块;36、按压块;37、滑杆;38、第三弹簧。

具体实施方式

[0021] 下面将结合实施例对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0022] 参照图1-7,一种塑料膜分层设备,包括底座1和塑料膜本体,底座1的顶部设有两个第一安装板2、第二安装板3、第三安装板4、第四安装板5和第五安装板6,两个第一安装板2、第二安装板3和第三安装板4之间分别安装有第一牵引辊7、第二牵引辊8和第三牵引辊13,两个第四安装板5和第五安装板6上均开设有第一滑槽22,第四安装板5的第一滑槽22内设有第四牵引辊9,两个第五安装板6之间转动安装有收卷辊10,塑料膜本体的一端依次穿过第一牵引辊7、第二牵引辊8、第三牵引辊13、第四牵引辊9并缠绕在收卷辊10的外壁上;第五安装板6的第一滑槽22内设有支撑机构,两个第三安装板4位于第三牵引辊13的上方设有用于对双层塑料膜的边缘进行切割方便分层的切割机构,底座1顶部靠近第三安装板4设有用于对切割塑料膜产生的废料进行收集的收集机构。

[0023] 作为本发明的一种技术优化方案,支撑机构包括固定板18,固定板18滑动设置在两个第五安装板6的第一滑槽22内,且固定板18的底部安装有第一弹簧23,两个第五安装板6上还开设有与第一滑槽22相连通的第二滑槽21,固定板18的外壁设有在第二滑槽21内上

下滑动的滑块20。通过在固定板18外壁设置的滑块20与第二滑槽21滑动配合,可对固定板18在第一滑槽22内的运动轨迹进行引导,使得固定板18的上下移动均为直线方向的移动,避免固定板18的上下移动受到底部第一弹簧23的弹性影响。

[0024] 作为本发明的一种技术优化方案,收卷辊10的下方设有支撑辊16,且支撑辊16的两端分别安装在固定板18的外壁上。支撑辊16能够借助固定板18底部来自第一弹簧23向上的弹力,使其外壁能够始终的与收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体相接触,并对收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体起到支撑的作用,并随着收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体层数越来越多,缠绕的直径越来越大时,会对固定板18造成挤压,使固定板18受到向下的压力在第一滑槽22内向下移动,使得支撑辊16能够适应直径越来越大的塑料膜本体,能够有效的保证收卷辊10收卷塑料膜本体的稳定性。

[0025] 作为本发明的一种技术优化方案,固定板18的两端均固定连接有第一连接杆24,且两个第一连接杆24远离固定板18的一端分别与第四牵引辊9转动轴的两端转动连接,两个第四安装板5的第一滑槽22内均滑动设有移动块25,且移动块25的顶部与第四牵引辊9转动轴的外壁相贴合,两个移动块25的底部均安装有第二弹簧26,第二弹簧26和第一弹簧23的内部均安装有伸缩杆19。在第四安装板5的第一滑槽22内设置的移动块25,可通过其底部的第二弹簧26对第四牵引辊9提供支撑,方便第四牵引辊9能够转动;在收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体越来越多,使得固定板18受到挤压在第五安装板6的第一滑槽22内向下移动的过程中,会通过第四牵引辊9固定连接的第一连接杆24一同带动第四牵引辊9以及移动块25在第四安装板5的第一滑槽22内向下进行移动,塑料膜本体在经过第四牵引辊9的过程中,会受到第四牵引辊9向下的压力,促使塑料膜本体经过第四牵引辊9的下压能够更加紧密的缠绕在收卷辊10的外壁上,并且当收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体直径越来越大时,也会同步的带动第四牵引辊9和移动块25在第一滑槽22内向下移动的距离也越远,使得后续收卷辊10缠绕的塑料膜本体受到来自第四牵引辊9向下的压力也越大,导致收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体之间贴合的也会更加的紧密且平整,避免收卷辊10缠绕塑料膜本体越来越多时,外层的塑料膜本体之间存在松散,使得塑料膜本体容易产生褶皱的问题出现。并且在第二弹簧26和第一弹簧23的内部均安装伸缩杆19,可以减少第二弹簧26和第一弹簧23在受到压力向下压缩的过程中自身所产生的抖动,从而保证移动块25和固定板18在第四安装板5和第五安装板6的第一滑槽22内上下移动能够相对较为平稳。

[0026] 作为本发明的一种技术优化方案,切割机构包括矩形条板14,两个第三安装板4的顶部均开设有凹槽,且凹槽的内底面均固定设有滑杆37,两个滑杆37的外壁均套装有第三弹簧38,其顶部均设有在滑杆37外壁上下移动的抵接块35,矩形条板14滑动安装在滑杆37的外壁上,且矩形条板14的底部与抵接块35的顶部相贴合,矩形条板14的底部安装有两个切割刀32,且两个切割刀32分别位于塑料膜本体的两侧。在滑杆37外壁套装的第三弹簧38以及其顶部安装的抵接块35,能够对滑动安装在滑杆37外壁的矩形条板14提供支撑的作用,方便矩形条板14在设备未工作的状态下不会在滑杆37外壁自然地滑动至滑杆37的最底端。

[0027] 作为本发明的一种技术优化方案,切割刀32的外壁滑动安装有磁石块,其底部设有按压块36。按压块36的顶部设置的磁石块可与切割刀32的外壁滑动且磁性配合,使得按压块36能够通过磁石块吸附在切割刀32的外壁上,并在切割刀32向下移动的同时,与磁石

块形成滑动配合,在切割刀32对塑料膜本体进行切割的过程中,按压块36的位置不会发生改变,使得按压块36的底部始终与被切割的塑料膜本体的顶端相贴合,从而能够对塑料膜本体被切割部位进行按压固定,避免塑料膜本体的被切割部位出现翘起的现象。

[0028] 作为本发明的一种技术优化方案,第四牵引辊9转动轴的两端均转动设有第二连接杆33,矩形条板14的底部对称设有两个挂钩34,第二连接杆33远离第四牵引辊9的一端套装在挂钩34内。在固定板18带动第四牵引辊9一同向下进行移动时,第四牵引辊9两端的第二连接杆33的另一端套装在矩形条板14底部的挂钩34上,使得第四牵引辊9向下进行移动的过程中也能够同步的带动矩形条板14一同的在滑杆37外壁向下进行移动,进而对滑杆37外壁的第三弹簧38造成挤压,也能够使矩形条板14底部的切割刀32缓慢的向下进行移动,即可将固定式的切割刀32变为活动式的,从而使切割刀32在对塑料膜本体进行切割的过程中,切割刀32的切割部位也随之改变,从而能够避免现有技术中固定式的切割刀32长时间对塑料膜本体进行切割时,切割刀32长时间与塑料膜本体相接触摩擦,导致切割刀32切割部位摩擦发热,使塑料膜本体的切割部位容易出现受热融化,进而会出现两层塑料膜本体的切割部位再次粘接的问题。

[0029] 作为本发明的一种技术优化方案,收集机构包括位于塑料膜本体两侧的两个转动杆28,底座1的顶部安装有固定件27,两个转动杆28的底端均转动安装在固定件27上,两个转动杆28的顶端均安装有收集转筒15。

[0030] 作为本发明的一种技术优化方案,底座1的顶部转动安装有驱动杆30,其外壁对称设有两个第一驱动齿轮31,两个转动杆28的底端均安装有与两个第一驱动齿轮31相啮合的第二驱动齿轮29。

[0031] 作为本发明的一种技术优化方案,第五安装板6的外壁安装有电机11,其输出端与收卷辊10的中心轴12固定连接,中心轴12远离电机11的一端通过皮带17与驱动杆30转动配合。在电机11驱动收卷辊10对切割刀32切割后的塑料膜本体进行收卷的过程中,通过中心轴12一端套装的皮带17带动驱动杆30以及其外壁的两个第一驱动齿轮31一同的进行转动,使得与两个第一驱动齿轮31相啮合的第二驱动齿轮29能够带动两个转动杆28以及其顶部安装的收集转筒15进行转动,在收集转筒15转动的过程中会产生较大的吸力,能够将塑料膜本体被切割刀32切割的两端连接部位的废料进行转动收集,避免在设备工作完成后还需人工手动进行收集,提高了设备整体的实用性。

[0032] 本发明中,使用者使用该装置时,将生产出来的塑料膜本体的一端依次穿过第一牵引辊7、第二牵引辊8、第三牵引辊13、第四牵引辊9,然后将其紧紧的缠绕在收卷辊10的外壁上,启动电机11,电机11的输出端带动中心轴12和收卷辊10进行转动,对塑料膜本体进行收卷。

[0033] 在这一过程中,支撑辊16的外壁能够始终与收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体相接触,并对收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体起到支撑的作用,并随着收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体层数越来越多,缠绕的直径越来越大时,会对固定板18造成挤压,使固定板18受到向下的压力在第一滑槽22内向下移动,使得支撑辊16能够适应直径越来越大的塑料膜本体,能够有效的保证收卷辊10收卷塑料膜本体的稳定性。

[0034] 并且在收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体越来越多,使得固定板18受到挤压向下移动的过程中,会通过第一连接杆24一同带动第四牵引辊9向下进行移动,塑料膜本体在经过

第四牵引辊9的过程中,会受到第四牵引辊9向下的压力,促使塑料膜本体经过第四牵引辊9的下压能够更加紧密的缠绕在收卷辊10的外壁上,并且当收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体直径越来越大时,也会同步的带动第四牵引辊9向下移动的距离也越远,使得后续收卷辊10缠绕的塑料膜本体受到来自第四牵引辊9向下的压力也越大,导致收卷辊10外壁缠绕的塑料膜本体之间贴合的也会更加的紧密且平整,避免收卷辊10缠绕塑料膜本体越来越多时,外层的塑料膜本体之间存在松散,使得塑料膜本体容易产生褶皱的问题出现。

[0035] 与此同时,在第四牵引辊9受到固定板18的影响向下移动时,第一牵引辊7两端的第二连接杆33也能够同步的带动矩形条板14一同的在滑杆37外壁向下移动,使矩形条板14底部的切割刀32缓慢的向下进行移动,即可将固定式的切割刀32变为活动式的,从而使切割刀32在对塑料膜本体进行切割的过程中,切割刀32的切割部位也随之改变,从而可以避免现有技术中固定式的切割刀32长时间对塑料膜本体进行切割时,切割刀32长时间与塑料膜本体相接触摩擦,导致切割刀32切割部位摩擦发热,使塑料膜本体的切割部位容易出现受热融化,进而会出现两层塑料膜本体的切割部位再次粘接的问题出现。

[0036] 在电机11驱动收卷辊10对切割刀32切割后的塑料膜本体进行收卷的过程中,通过一系列的机构能够同步的带动两个转动杆28以及其顶部安装的收集转筒15进行转动,在收集转筒15转动的过程中会产生较大的吸力,能够将塑料膜本体被切割刀32切割的两端连接部位的废料进行转动收集,避免在设备工作完成后还需人工手动进行收集,提高了设备整体的实用性。

[0037] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

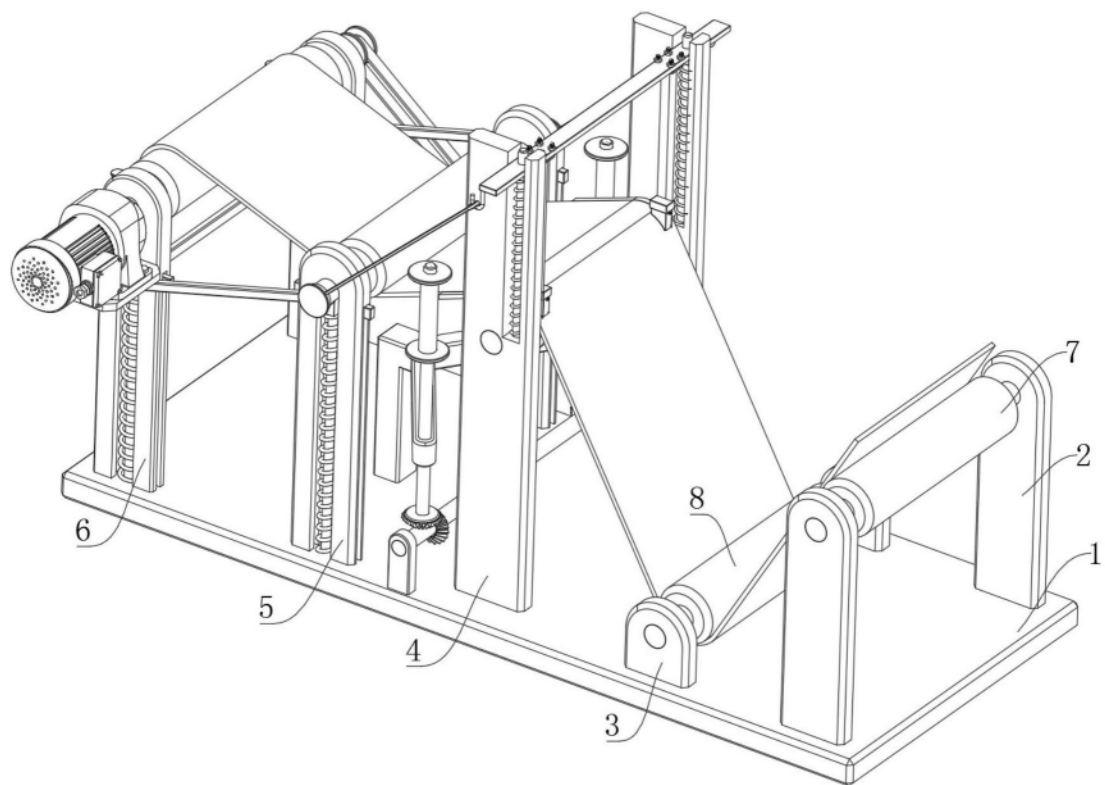


图1

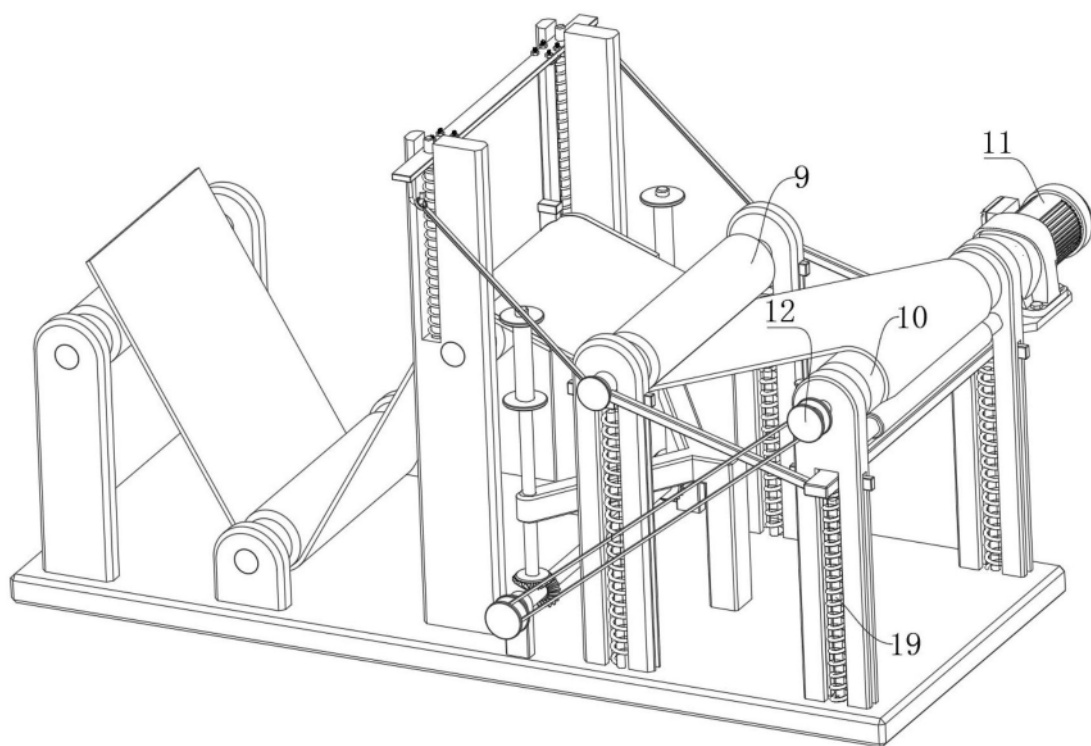


图2

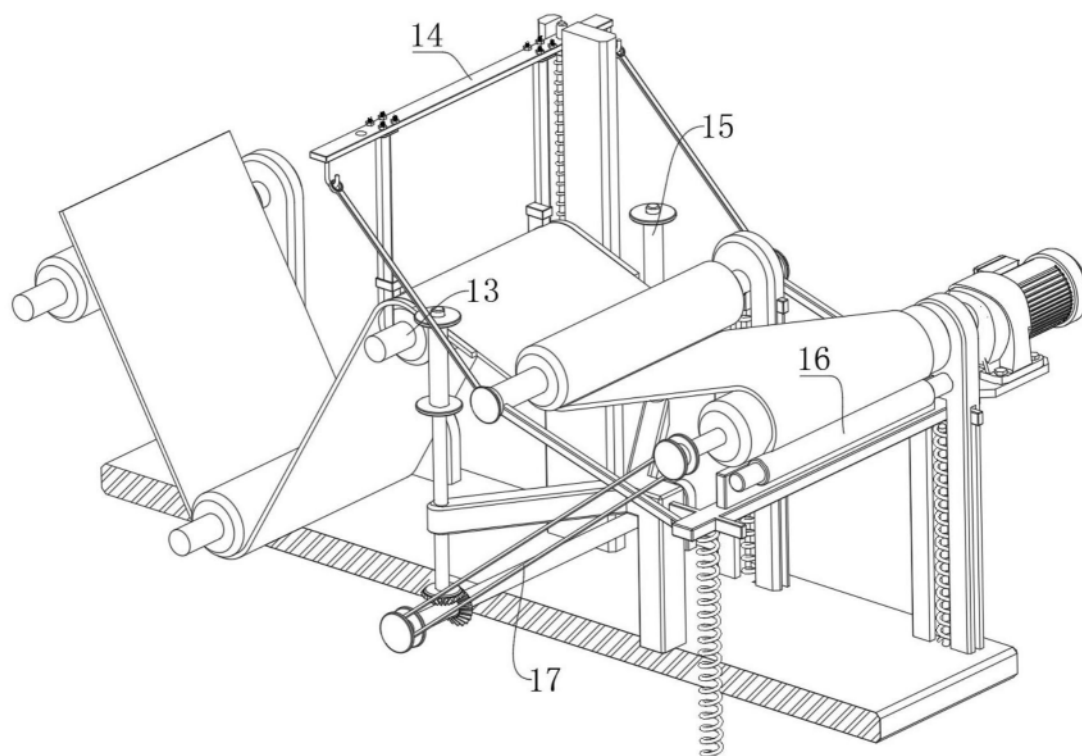


图3

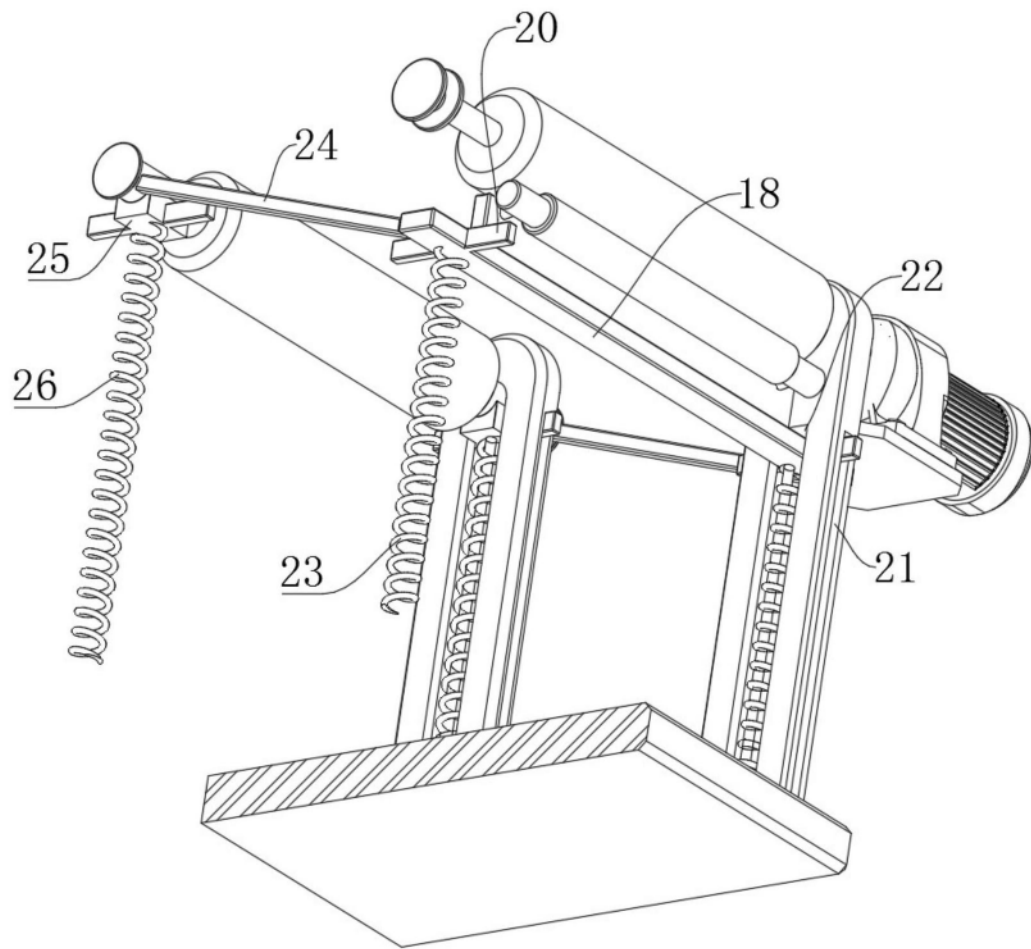


图4

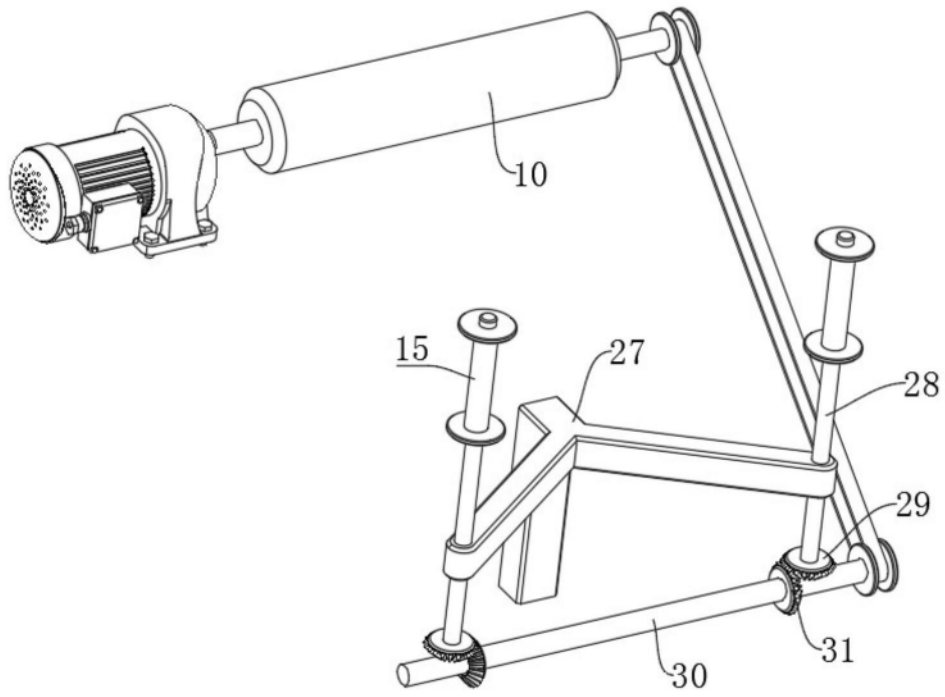


图5

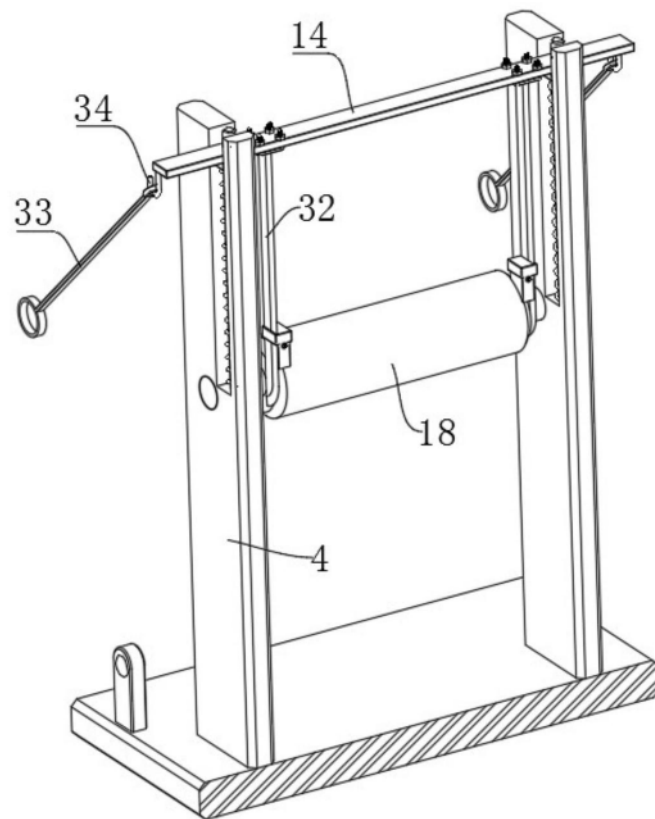


图6

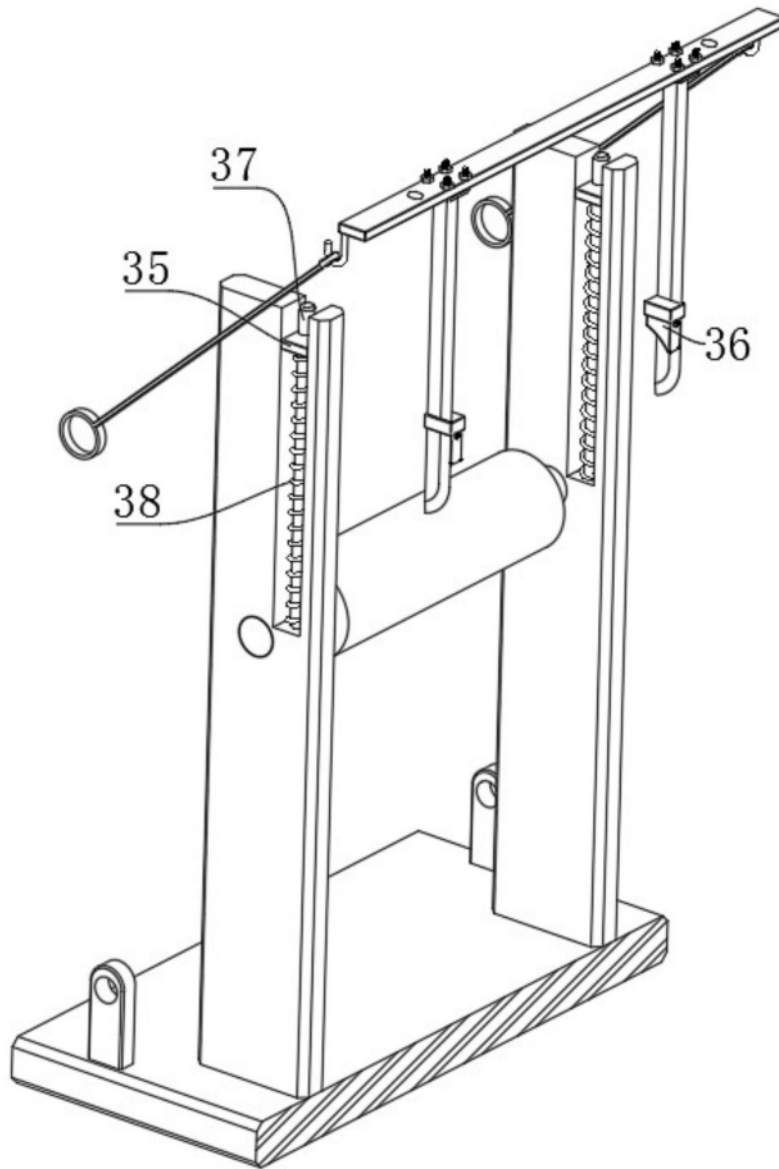


图7