



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213340113 U

(45) 授权公告日 2021. 06. 01

(21) 申请号 202022521480.X

(22) 申请日 2020.11.04

(73) 专利权人 郑州伟华电子科技有限公司

地址 450000 河南省郑州市中原区航海西  
路1号

(72) 发明人 王继伟 史桂飞

(74) 专利代理机构 郑州银河专利代理有限公司  
41158

代理人 裴景阳

(51) Int.Cl.

H01G 13/00 (2013.01)

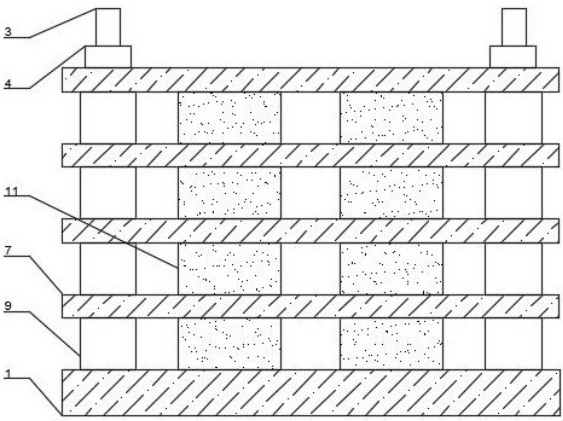
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于电容热压排布的工装

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于电容热压排布的工装,包括支撑座形成的主体,设置在主体上的连接槽,所述连接槽内设置有导向柱,所述导向柱的顶端设置有限位块,所述导向柱下端设置有连接头,所述导向柱上端设置有连接孔,所述连接孔与所述连接头相契合,所述导向柱上设置有螺纹结构,所述导向柱上设置有若干定型板,所述定型板上对称设置有通孔,所述导向柱上设置有分隔块,既能增加电容器芯的压制数量,又能防止压制时压力过大导致电容器芯损坏。



1. 一种用于电容热压排布的工装, 其特征在于: 包括支撑座形成的主体(1), 设置在主体(1)上的连接槽(2), 所述连接槽(2)内设置有导向柱(3), 所述导向柱(3)的顶端设置有限位块(4), 所述导向柱(3)下端设置有连接头(5), 所述导向柱(3)上设置有分隔块(9), 所述导向柱(3)上端设置有连接孔(6), 所述连接孔(6)与所述连接头(5)相契合, 所述导向柱(3)上设置有螺纹结构, 所述导向柱(3)上设置有若干定型板(7), 所述定型板(7)上对称设置有通孔(8), 所述定型板(7)上设置有电容器芯(11)。

2. 如权利要求1所述的用于电容热压排布的工装, 其特征在于: 所述连接槽(2)对称设置在主体(1)上, 所述连接槽(2)的内壁上设置有螺纹结构, 所述螺纹结构与连接头(5)相适应。

3. 如权利要求1所述的用于电容热压排布的工装, 其特征在于: 所述连接头(5)为螺纹杆结构, 所述连接孔(6)内设置有螺纹结构, 所述连接孔(6)为盲孔, 所述连接头(5)通过旋转活动连接在连接孔(6)内。

4. 如权利要求1所述的用于电容热压排布的工装, 其特征在于: 所述通孔(8)在定型板(7)上对称设置, 所述定型板(7)设置有多个。

5. 如权利要求1所述的用于电容热压排布的工装, 其特征在于: 所述分隔块(9)上设置有与导向柱(3)相适应的开孔(10)。

## 一种用于电容热压排布的工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及电技术领域,具体涉及一种用于电容热压排布的工装。

### 背景技术

[0002] 电容器通常由多个电容器芯并联连接后灌封在塑壳内,在公开号为CN208622613U的实用新型公开了一种电容器芯冷压治具,包括彼此相对设置的压部一和压部二、连接所述压部一和压部二的连接杆,以及设置在所述连接杆上的锁紧块,但上述实用新型中分隔板可在连接杆上自由移动,压部一和压部二受力过大时仍会使得分隔板对电容器芯造成损伤,且上述实用新型中单次压制的电容器芯数量受到分隔板限制,因此需要一种用于电容热压排布的工装既能单次压制大量的电容器芯,又能保证压制时电容器芯的安全性。

### 实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型提供一种用于电容热压排布的工装,既能增加电容器芯的压制数量,又能防止压制时压力过大导致电容器芯损坏。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种用于电容热压排布的工装,包括支撑座形成的主体,设置在主体上的连接槽,所述连接槽内设置有导向柱,所述导向柱的顶端设置有限位块,所述导向柱下端设置有连接头,所述导向柱上端设置有连接孔,所述连接孔与所述连接头相契合,所述导向柱上设置有螺纹结构,所述导向柱上设置有若干定型板,所述定型板上对称设置有通孔,所述导向柱上设置有分隔块。

[0005] 进一步的,所述连接槽对称设置在主体上,所述连接槽的内壁上设置有螺纹结构,所述螺纹结构与连接头相适应。

[0006] 进一步的,所述连接头为螺纹杆结构,所述连接孔内设置有螺纹结构,所述连接孔为盲孔,所述连接头可通过旋转活动连接在连接孔内。

[0007] 进一步的,所述通孔在定型板上对称设置,所述定型板设置有多个。

[0008] 进一步的,所述分隔块上设置有与导向柱相适应的开孔。

[0009] 本实用新型的上述技术方案的有益效果如下:

[0010] 主体上设置的连接槽为四个,且分别在主体上对称设置,导向柱通过设置在下部的连接头连接在主体上,且连接槽内设置有螺纹,连接头为螺栓结构通过旋转将导向柱下的连接头固定在连接槽内,导向柱的上端设置有连接孔导向柱下端的连接头与连接孔相契合,使得导向柱可互相连接以此延长导向柱以适应更多的定型板与电容器芯,同时导向柱在主体上连接有四个且分别连接在主体的对称角,定型板上设置有对应导向柱的通孔使得定型板上的通孔可穿过导向柱,从而将定型板连接在导向柱上,且定型板间通过导向柱连接有分隔块,所述分隔块与电容器芯所需压制的高度相同,使得在对定型板下压从而压制电容器芯时,能够通过分隔块进行限位防止压力过大将电容器芯损坏,当所需压制的电容器芯类型不同时可根据所需更换分隔块简单方便,且能有效保护电容器芯,当所需压制的

电容器芯较多时只需增加导向柱与相应的定型板与分隔块即可,导向柱下端设置的连接头与其上部设置的连接孔相适应,使得导向柱可相互连接,当压制成型后可通过分隔块将定型板进行限位,以此将定型板固定确保电容器芯压制成型。

[0011] 本实用新型既能增加电容器芯的压制数量,又能防止压制时压力过大导致电容器芯损坏。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的正视图;

[0013] 图2为本实用新型的正视剖视图;

[0014] 图3为本实用新型成型板的俯视图。

[0015] 1、主体;2、连接槽;3、导向柱;4、限位块;5、连接头;6、连接孔;7、定型板;8、通孔;9、分隔块;10、开孔;11、电容器芯。

### 具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例的附图1-3,对本实用新型实施例的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于所描述的本实用新型的实施例,本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图1-3所示:一种用于电容热压排布的工装,包括支撑座形成的主体1,设置在主体1上的连接槽2,所述连接槽2内设置有导向柱3,所述导向柱3的顶端设置有限位块4,所述导向柱3下端设置有连接头5,所述导向柱3上设置有分隔块9,所述导向柱3上端设置有连接孔6,所述连接孔6与所述连接头5相契合,所述导向柱3上设置有螺纹结构,所述导向柱3上设置有若干定型板7,所述定型板7上对称设置有通孔8,所述定型板7上设置有电容器芯子11,具体而言主体上设置的连接槽为四个,且分别在主体上对称设置,导向柱通过设置在下部的连接头连接在主体上,且连接槽内设置有螺纹,连接头为螺栓结构通过旋转将导向柱下的连接头固定在连接槽内,导向柱的上端设置有连接孔导向柱下端的连接头与连接孔相契合,使得导向柱可互相连接以此延长导向柱以适应更多的定型板与电容器芯子,同时导向柱在主体上连接有四个且分别连接在主体的对称角,定型板上设置有对应导向柱的通孔使得定型板上的通孔可穿过导向柱,从而将定型板连接在导向柱上,且定型板间通过导向柱连接有分隔块,所述分隔块与电容器芯子所需压制的高度相同,使得在对定型板下压从而压制电容器芯子时,能够通过分隔块进行限位防止压力过大将电容器芯子损坏,当所需压制的电容器芯子类型不同时可根据所需更换分隔块简单方便,且能有效保护电容器芯子,当所需压制的电容器芯子较多时只需增加导向柱与相应的定型板与分隔块即可。

[0018] 根据本实用新型的一个实施例,如图2所示,所述连接槽2对称设置在主体1上,所述连接槽2的内壁上设置有螺纹结构,所述螺纹结构与连接头5相适应,具体而言连接槽内设置的螺纹结构使得导向柱的连接更加的简单方便。

[0019] 根据本实用新型的一个实施例,如图2所示,所述连接头5为螺纹杆结构,所述连接孔6内设置有螺纹结构,所述连接孔6为盲孔,所述连接头5可通过旋转活动连接在连接孔6内,具体而言导向柱下端设置的连接头与其上部设置的连接孔相适应,使得导向柱可相互

连接。

[0020] 根据本实用新型的一个实施例,如图3所示,所述通孔8在定型板7上对称设置,所述定型板7设置有多,具体而言通孔设置有多确保了定型板的稳定性。

[0021] 根据本实用新型的一个实施例,如图2所示,所述分隔块9上设置有与导向柱3相适应的开孔10,具体而言当压制成型后可通过分隔块将定型板进行限位,以此将定型板固定确保电容器芯子压制成型。

[0022] 本实用新型的使用方法:

[0023] 在使用时将导向柱连接在主体的连接槽内,通过旋转将导向柱固定在主体上,确定需要压制的电容器芯后在导向柱上安装适当的成型板,并在成型板间连接合适的分隔块。

[0024] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

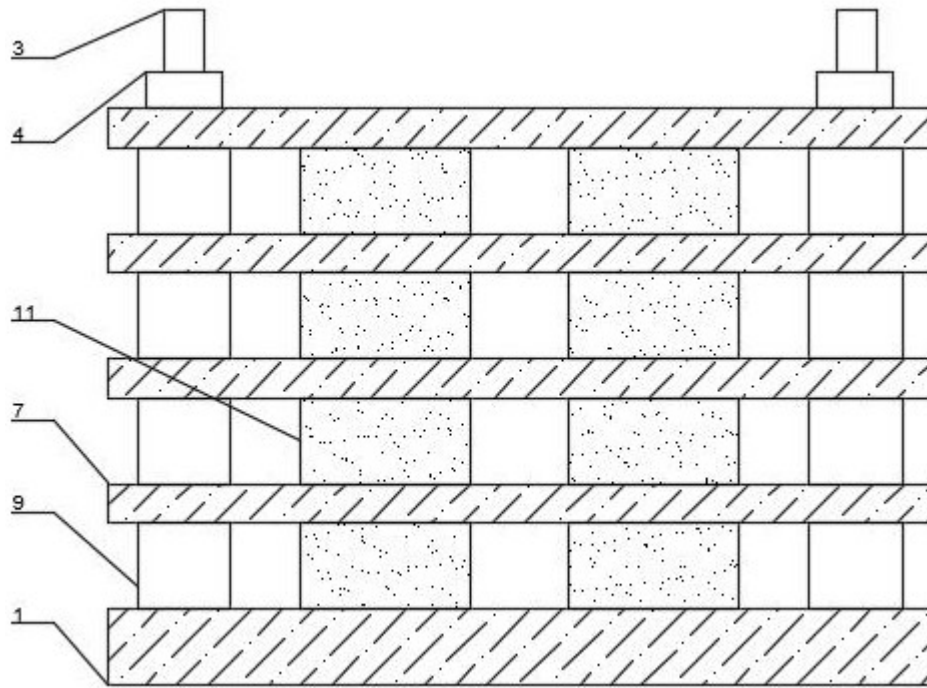


图1

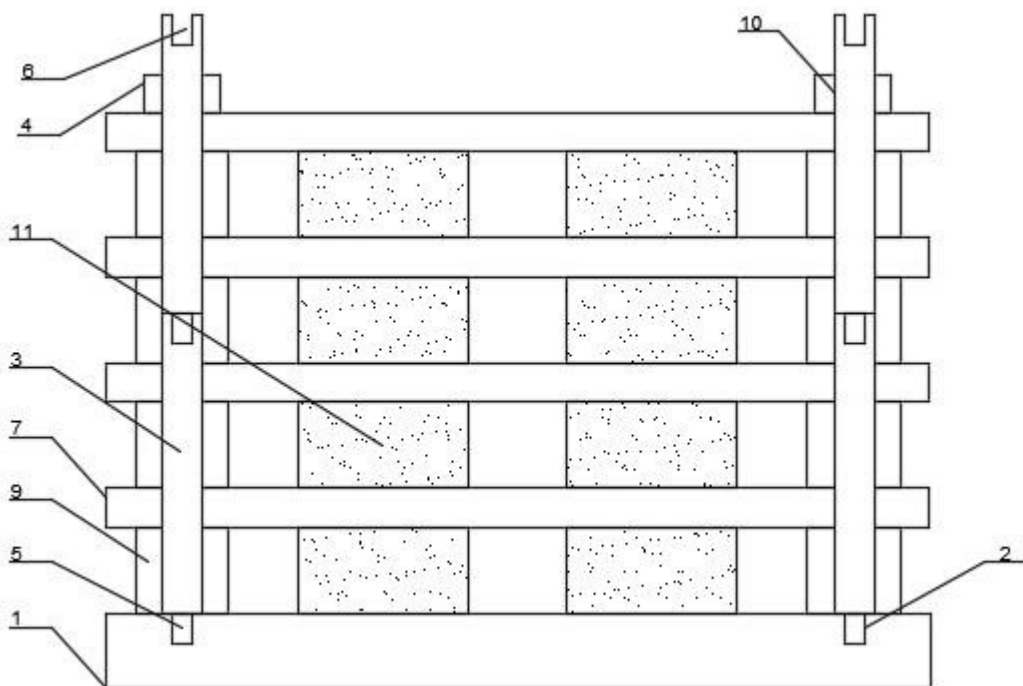


图2

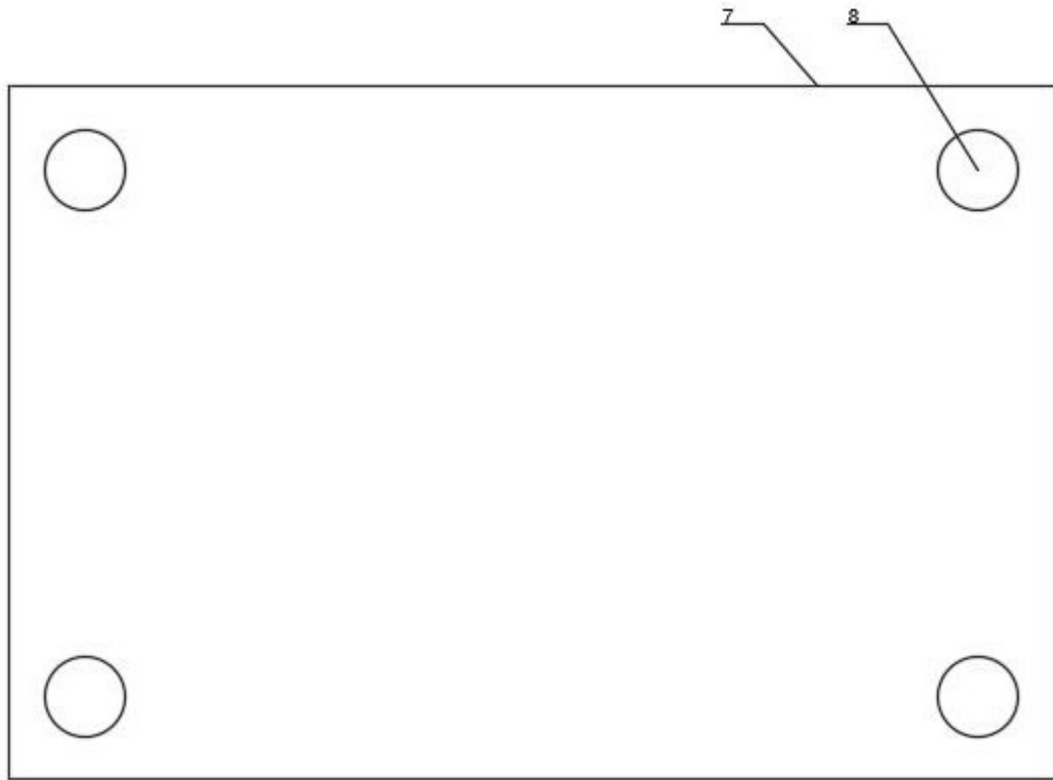


图3