(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204261047 U
(45)授权公告日 2015.04.15

(21)申请号 201420597966.3

(22)申请日 2014.10.16

(73)专利权人 广西康华药业有限责任公司
地址 530003 广西壮族自治区南宁市科园大道 58 号 9 楼

(72)发明人 梁文广 黄玉盛 朱征祥 钟彩娜

(51)Int.Cl.
A61J 3/04(2006.01)

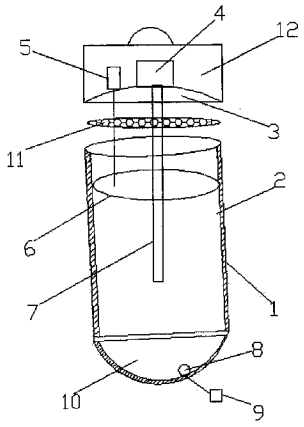
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

药贴生产用药锅装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种药贴生产用药锅装置，包括药锅本体和螺纹连接于药锅本体上下两端的端盖和底盖，所述药锅本体的外壁设置有电加热装置，所述端盖上设有电机和液压升降控制器，所述端盖上螺纹连接有透明保护外壳，所述电机一端通过转轴连接有搅拌棒，所述药锅本体内还设有压沉装置，所述压沉装置通过伸缩杆与所述液压升降控制器相连，所述药锅本体与所述端盖之间设有过滤网，所述过滤网通过卡扣安装在所述药锅本体的开口处。本实用新型可以根据需要调节熬药的温度，受热均匀，并将漂浮在表面的药物进行压沉，使诸药均能煎透以达到更好地萃取药物有效成分，同时在煎煮完毕后，可以通过过滤网滤除杂质，使用方便，清理方便。



CN 204261047 U

1. 药贴生产用药锅装置，其特征在于，包括药锅本体 (2) 和螺纹连接于药锅本体 (2) 上下两端的端盖 (3) 和底盖 (10)，所述药锅本体 (2) 的外壁设置有电加热装置 (1)，所述端盖 (3) 上设有电机 (4) 和液压升降控制器 (5)，所述端盖 (3) 上螺纹连接有透明保护外壳 (12)，所述电机 (4) 一端通过转轴连接有搅拌棒 (7)，所述药锅本体 (2) 内还设有压沉装置 (6)，所述压沉装置 (6) 通过伸缩杆与所述液压升降控制器 (5) 相连，所述药锅本体 (2) 与所述端盖 (3) 之间设有过滤网 (11)，所述过滤网 (11) 通过卡扣安装在所述药锅本体 (2) 的开口处，所述过滤网 (11) 和压沉装置 (6) 上均设有一通孔，所述搅拌棒 (7) 穿过所述通孔位于所述药锅本体 (2) 内，所述底盖 (10) 内设有温度传感器 (8)，所述温度传感器 (8) 连接有温度控制装置 (9)。

2. 根据权利要求 1 所述的药贴生产用药锅装置，其特征在于，所述电机 (4) 和液压升降控制器 (5) 位于所述透明外壳 (12) 内。

3. 根据权利要求 1 所述的药贴生产用药锅装置，其特征在于，所述底盖 (10) 的外壁也设置有电加热装置 (1)。

4. 根据权利要求 1 所述的药贴生产用药锅装置，其特征在于，所述的电加热装置 (2)、电机 (4)、液压升降控制器 (5) 和温度控制装置 (9) 均与 PLC 控制器相连。

5. 根据权利要求 1 所述的药贴生产用药锅装置，其特征在于，所述的压沉装置 (6) 为漏勺。

药贴生产用药锅装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是药贴生产设备领域，具体涉及一种药贴生产用药锅装置。

背景技术

[0002] 膏药是祖国医学的外治疗法，外治之理即内治之理，外治之药即内治之药，所异者，法耳！医理药性无二，而法则神奇变幻，在辨证用药的原则下，往往获得令人吃惊的神奇效果。传统的膏药药贴一般采用手工生产，非常费事实力，而且在膏药熬制时，温度时间等都难以精确控制，从而会导致膏药效果下降。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术上存在的不足，本实用新型目的是在于提供一种药贴生产用药锅装置，结构简单，操作方便，自动化程度高，大大提高了膏药药贴的生产效率。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型是通过如下的技术方案来实现：药贴生产用药锅装置，包括药锅本体和螺纹连接于药锅本体上下两端的端盖和底盖，所述药锅本体的外壁设置有电加热装置，所述端盖上设有电机和液压升降控制器，所述端盖上螺纹连接有透明保护外壳，所述电机一端通过转轴连接有搅拌棒，所述药锅本体内还设有压沉装置，所述压沉装置通过伸缩杆与所述液压升降控制器相连，所述药锅本体与所述端盖之间设有过滤网，所述过滤网通过卡扣安装在所述药锅本体的开口处，所述过滤网和压沉装置上均设有一通孔，所述搅拌棒穿过所述通孔位于 所述药锅本体内，所述底盖内设有温度传感器，所述温度传感器连接有温度控制装置。

[0005] 作为优选，所述电机和液压升降控制器位于所述透明外壳内。

[0006] 作为优选，所述底盖的外壁也设置有电加热装置。

[0007] 作为优选，所述的电加热装置、电机、液压升降控制器和温度控制装置均与 PLC 控制器相连。

[0008] 作为优选，所述的压沉装置为漏勺。

[0009] 本实用新型可以根据需要调节熬药的温度，受热均匀，并将漂浮在表面的药物进行压沉，使诸药均能煎透以达到更好地萃取药物有效成分，同时在煎煮完毕后，可以通过过滤网滤除杂质，使用方便，清理方便。

附图说明

[0010] 下面结合附图和具体实施方式来详细说明本实用新型；

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0013] 参照图 1，本具体实施方式采用以下技术方案：药贴生产用药锅装置，包括药锅本体 2 和螺纹连接于药锅本体 2 上下两端的端盖 3 和底盖 10，所述药锅本体 2 的外壁设置有电加热装置 1，所述端盖 3 上设有电机 4 和液压升降控制器 5，所述端盖 3 上螺纹连接有透明保护外壳 12，所述电机 4 一端通过转轴连接有搅拌棒 7，所述药锅本体 2 内还设有压沉装置 6，所述压沉装置 6 通过伸缩杆与所述液压升降控制器 5 相连，所述药锅本体 2 与所述端盖 3 之间设有过滤网 11，所述过滤网 11 通过卡扣安装在所述药锅本体 2 的开口处，所述过滤网 11 和压沉装置 6 上均设有一通孔， 所述搅拌棒 7 穿过所述通孔位于所述药锅本体 2 内，所述底盖 10 内设有温度传感器 8，所述温度传感器 8 连接有温度控制装置 9。

[0014] 所述电机 4 和液压升降控制器 5 位于所述透明外壳 12 内。

[0015] 所述底盖 10 的外壁也设置有电加热装置 1。

[0016] 所述的电加热装置 2、电机 4、液压升降控制器 5 和温度控制装置 9 均与 PLC 控制器相连。

[0017] 所述的压沉装置 6 为漏勺。

[0018] 其中，所述药锅本体 2 两侧设有隔热手柄，所述透明外壳 12 采用散热材质，所述透明外壳 12 上端设有手柄，所述药锅本体 2 上设有定时装置，用于设定煎煮的时间，所述定时装置上设有蜂鸣报警器。

[0019] 本具体实施通过在药锅本体 2 以及底盖 10 的外壁上设有电加热装置 1，使得药物受热均匀，同时可以根据需要调节熬药的温度，在使用时，先将油和各种碾碎的药物放入药锅内进行加热并搅拌，搅拌棒 7 以转轴为转动点，在电机 4 的驱动下进行搅拌药锅内的药物，因为有些药物会漂浮在油表面，所以隔一段时间就通过液压升降控制器 5 控制压层装置 6 压沉，数分钟后将诸药翻搅一次再压沉，如此后复数次，使诸药均能煎透以达到更好地撮取药物有效成分，完成煎煮后，将端盖 3 通过螺纹卸下，通过隔热手柄将药锅本体 2 抬起，进行药液的收集，通过过滤网 11 的设置，过滤了药渣，使用方便，完成药液收集后，通过卡扣装置将过滤网卸下，并通过螺纹将底盖 10 卸下，便可以对药锅整体进行清洗，避免了由于药物的残留，而对下次熬制造成影响。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求 保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

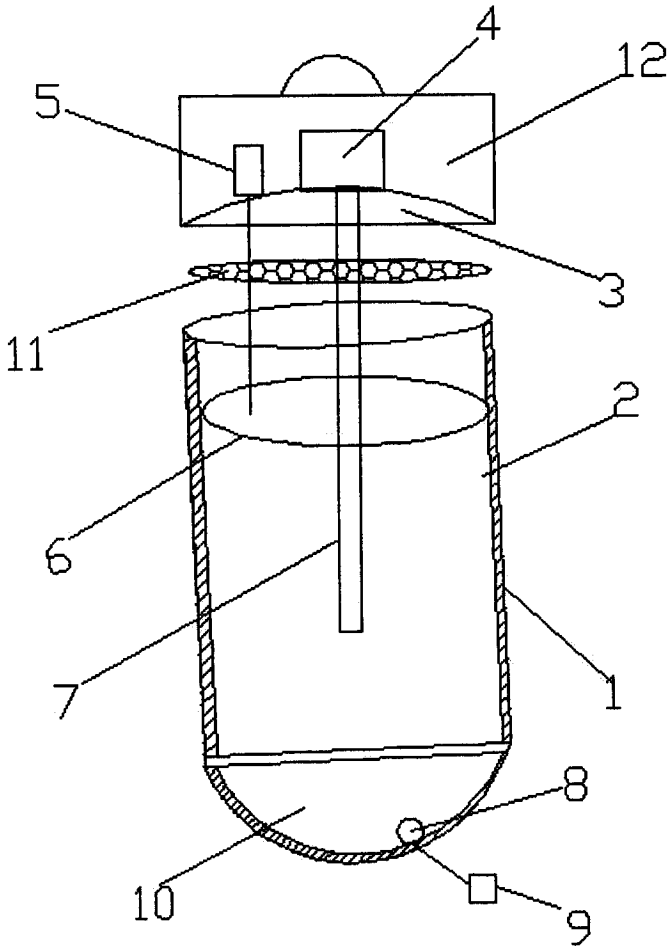


图 1