

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203143965 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320078931. 4

(22) 申请日 2013. 02. 21

(73) 专利权人 铁法煤业(集团) 有限责任公司大
兴煤矿

地址 112700 辽宁省铁岭市调兵山市小明镇

(72) 发明人 陈纪军 李井坤 于刚 李本学
孙涛 吴海彪 何阳 杨清成
宋振威 孙璐 王文岩 贺春
刘凤山 刘志东

(74) 专利代理机构 沈阳火炬专利事务所(普通
合伙) 21228

代理人 王欣

(51) Int. Cl.

B66C 19/00(2006. 01)

B66B 19/02(2006. 01)

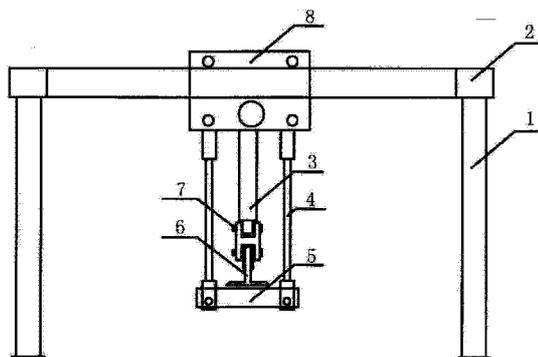
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

液压吊罐装置

(57) 摘要

一种液压吊罐装置,它包括支撑架、行走梁、油缸组件、起吊梁、油箱和行走机械,其特征是在两组支撑架的上方设置有行走梁,行走机械设置在行走梁上,在行走机械的下端依次设置有油缸组件、油箱和起吊梁,在油缸组件的外侧和下方分别设置有二次保护拉杆、二次保护托板,本实用新型的优点是运行平稳,在吊罐时两个液压缸实现同步运动,避免了卡罐现象,安全系数高,能够节省大量的人工和工时,减少了施工人员井筒作业的时间,提高了作业的安全系数,减少了煤矿大型设备检修的时间,提高了生产效率。



1. 一种液压吊罐装置,它包括支撑架、行走梁、油缸组件、起吊梁、油箱和行走机械,其特征是在两组支撑架的上方设置有行走梁,行走机械设置在行走梁上,在行走机械的下端依次设置有油缸组件、油箱和起吊梁,在油缸组件的外侧和下方分别设置有二次保护拉杆、二次保护托板。

液压吊罐装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及煤矿设备技术领域,特别是一种用于更换绞车提升钢丝绳的液压吊罐装置。

背景技术

[0002] 根据《煤矿安全规程》规定,摩擦式提升绞车钢丝绳的使用年限为2年,在更换时就得将罐笼包括平衡尾绳起吊,使提升钢丝绳在不承受拉力的情况下进行更换钢丝绳,施工现场要暂设起吊设备及大量的附属设施,包括两台28吨慢速绞车,附属控制开关井塔内的滑轮组等起吊设备,以便起吊罐笼,其缺点是工序麻烦却不利于安全施工,浪费大量的人力物力,制约了生产加大了检修施工周期,增加了作业人员在井筒内作业的时间,起吊时两台独立的慢速绞车假如不同步还会使罐笼起吊时发生偏重现象,造成罐笼在四角罐道内发生卡住现象。

[0003] 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种起吊同步平稳,便于操作,安全性高的液压吊罐装置。

[0005] 本实用新型是这样实现的,它包括支撑架、行走梁、油缸组件、起吊梁、油箱和行走机械,其特征是在两组支撑架的上方设置有行走梁,行走机械设置在行走梁上,在行走机械的下端依次设置有油缸组件、油箱和起吊梁,在油缸组件的外侧和下方分别设置有二次保护拉杆、二次保护托板。

[0006] 本实用新型的优点是运行平稳,在吊罐时两个液压缸实现同步运动,避免了卡罐现象,安全系数高,能够节省大量的人工和工时,减少了施工人员井筒作业的时间,提高了作业的安全系数,减少了煤矿大型设备检修的时间,提高了生产效率。

附图说明

[0007] 以下结合附图对本实用新型做进一步的描述;

[0008] 图1是液压吊罐装置的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,该液压吊罐装置它包括支撑架1、行走梁2、油缸组件3、二次保护拉杆4、二次保护托板起吊梁5、起吊梁6、油箱7和行走机械8,在两组支撑架1的上方设置有行走梁2,行走机械8设置在行走梁2上,在行走机械8的下端依次设置有油缸组件3、油箱7和起吊梁6,在油缸组件3的外侧和下方分别设置有防止油缸脱落的二次保护拉杆4、二次保护托板5。

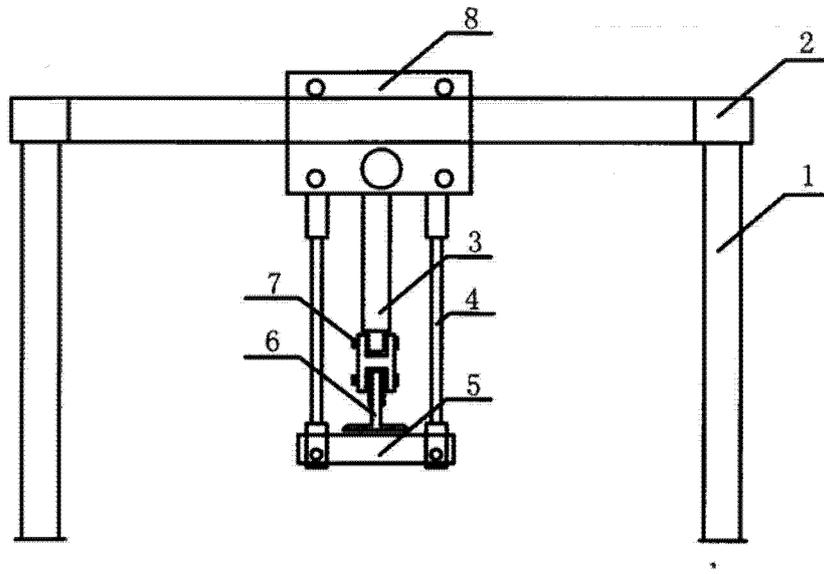


图 1