



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205601045 U

(45)授权公告日 2016.09.28

(21)申请号 201620402248.5

(22)申请日 2016.05.06

(73)专利权人 江西中创光电科技有限公司

地址 343100 江西省吉安市井开区天祥南路西侧

(72)发明人 吴伟鑫 杨秋红 李锦泉 邱生斌

(74)专利代理机构 南昌洪达专利事务所 36111

代理人 刘凌峰

(51) Int. Cl.

B29C 33/76(2006.01)

B29C 33/44(2006.01)

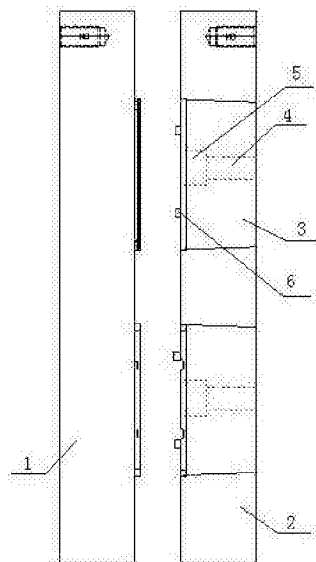
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种手机胶框模具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种手机胶框模具,包括前模和后模,其特征在于,所述的后模的模芯设计为四棱台形状,模芯中心设置安装顶杆的穿孔,顶杆螺丝将模芯锁紧在顶杆上;模芯上还设置指向前模的弹簧。本实用新型的模芯设计为四棱台形状,并且设有弹簧,开模方便,不需使用顶针,降低生产成本,且提升了工作效率。



1. 一种手机胶框模具,包括前模和后模,其特征在于,所述的后模的模芯设计为四棱台形状,模芯中心设置安装顶杆的通孔,顶杆螺丝将模芯锁紧在顶杆上;模芯上还设置指向前模的弹簧。

## 一种手机胶框模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于手机配件加工领域,具体涉及一种手机胶框模具。

### 背景技术

[0002] 手机胶框模具是生产手机胶框的重要设备,一般模具中都使用顶针,且都是设置在难脱模的地方,并且顶针的高度不可以高也不可以低,高了产品缺胶,低了就多胶,因此顶针的使用会使生产成本增加。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述问题,提供一种手机胶框模具,其通过模芯的特殊设计,不需使用顶针。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种手机胶框模具,包括前模和后模,其特征在于,所述的后模的模芯设计为四棱台形状,模芯中心设置安装顶杆的通孔,顶杆螺丝将模芯锁紧在顶杆上;模芯上还设置指向前模的弹簧。

[0005] 本实用新型的有益效果是,模芯设计为四棱台形状,并且设有弹簧,开模方便,不需使用顶针,降低生产成本,且提升了工作效率。

### 附图说明

[0006] 图1为本实用新型结构示意图。

[0007] 图2为图1模芯部分的左侧面结构示意图。

[0008] 在图中,1、前模 2、后模 3、模芯 4、顶杆 5、顶杆螺丝 6、弹簧。

### 具体实施方式

[0009] 如图所示,一种手机胶框模具,包括前模(1)和后模(2),其特征在于,所述的后模(2)的模芯(3)设计为四棱台形状,模芯(3)中心设置安装顶杆(4)的通孔,顶杆螺丝(5)将模芯(3)锁紧在顶杆(4)上;模芯(3)上还设置指向前模(1)的弹簧(6)。

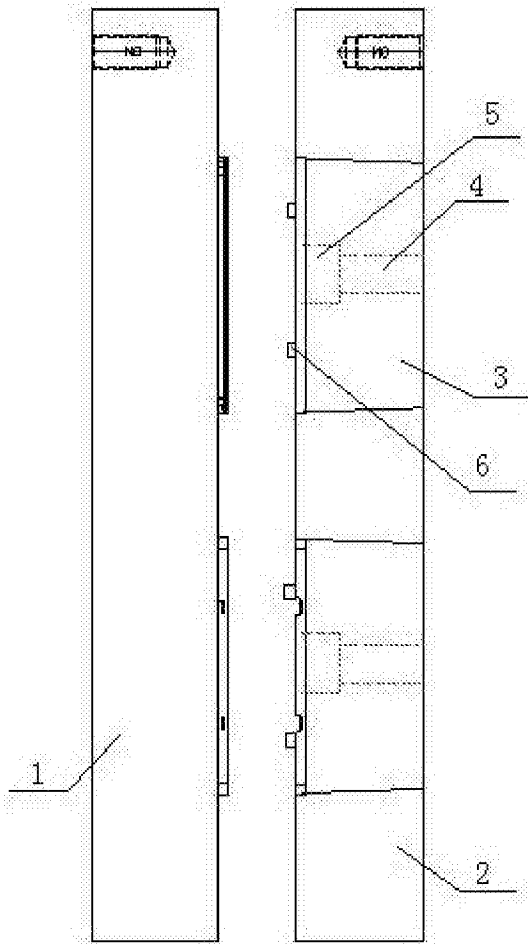


图1

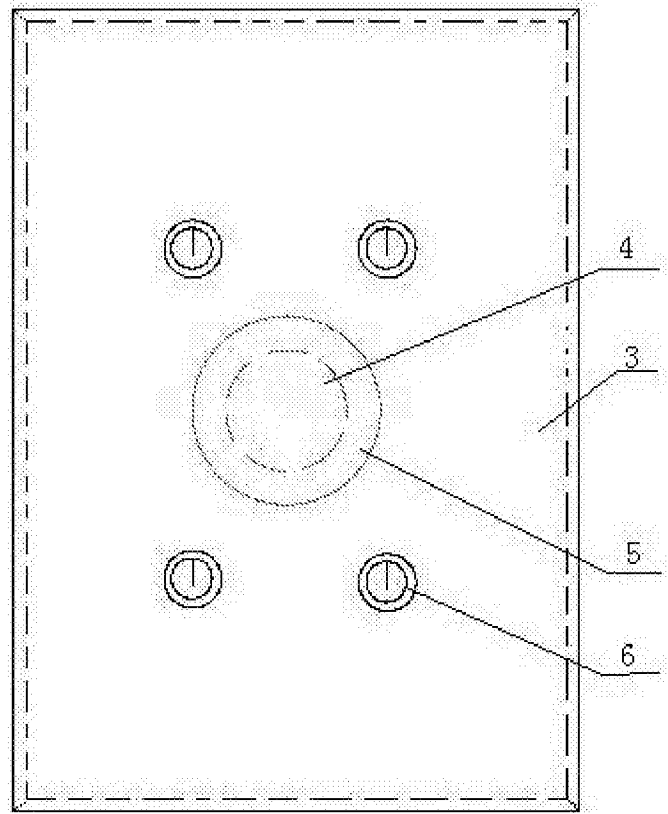


图2