



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

252 257

(11) (B1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 28 01 85
(21) PV 554-85

(51) Int. Cl.⁴
D 04 B 9/00

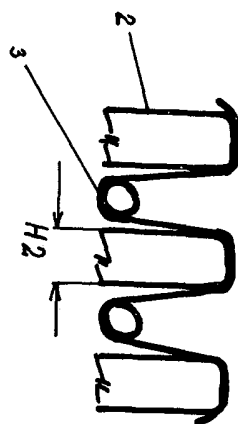
(40) Zveřejněno 15 01 87
(45) Vydáno 01 11 88

(75)
Autor vynálezu

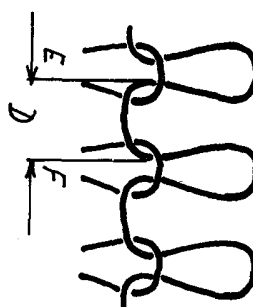
PAVELKA JIŘÍ,
JAHODA JOSEF, ROŽNOV POD RADHOŠTĚM

(54) Pletací ústrojí jednoválcového okrouhlého
pletacího stroje

Řešení se týká tloušťky odhozových
platin v pletacím ústrojí jednoválcového
okrouhlého pletacího stroje. Tloušťka
odhozových platin je alespoň rovná tlouš-
tce hlavy pletací jehly. Úsek zatahované
nitě ovlivňuje šíři platinového oblouč-
ku v pletenině, která je dána body.
Pletenina s širšími platinovými obloučky
vykazuje vysokou roztažnost a prodyšnost.



Obr. 3



Obr. 4

Vynález se týká jednoválcových okrouhlých pletacích strojů při výrobě vysoceroztažných pletenin. Je řešena úprava odhozových platin pletacího ústrojí těchto strojů.

Při výrobě pleteniny na jednoválcových okrouhlých pletacích strojích se tvoří očko známým způsobem, tj. kladením nitě do háčku jehly. Zatahování se provede přes hranu odhozové platiny. Dosud vyráběné jednoválcové pletací stroje jsou vybaveny odhozovými platinami, jejichž tloušťka je k poměru tloušťky hlavy jehly podstatně menší, např. v poměru 1 : 2, případně ještě nepříznivější a to podle dělení strojů. Tato závislost vzájemných poměrů tloušťky hlavy jehly a tloušťky platiny způsobuje, že není vytvořena dostatečná délka nitě v platinovém obloučku k délce nitě jehelního oka. Tyto vzájemné poměry sil hlavy jehly a platiny ovlivňují vzájemnou polohu vazných bodů jehelního a platino-
vého obloučku, čímž je kladně nebo záporně ovlivněna roztažnost pleteniny.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny použitím odhozových platin o nejméně stejné tloušťce jako je tloušťka hlavy jehly, čímž je dosaženo příznivějšího poměru délky nitě v platinovém obloučku k délce nitě v jehelním oku. Zpravidla se volí tloušťka odhozové platiny větší než je tloušťka hlavy pletací jehly.

Úpravou odhozové platiny je dosaženo vyšší roztažnosti pleteniny oproti pletenině, která je vyráběna při použití stávajících vzájemných poměrů tloušťky pletací jehly a tloušťky odhozové platiny. Pletenina vyrobená na stroji s upravenými odhozovými platinami podle vynálezu vykazuje širší platinové obloučky, které podstatně ovlivňují roztažnost pleteniny. Při stejné délce zátahu nitě je dosaženo vyšší roztažnosti a prodyšnosti úpletu oproti původnímu provedení.

Řešení podle vynálezu je dále vysvětleno popisem výkresu, kde značí obr. 1 původní systém zatahování nitě přes odhozovou platinu, obr. 2 znázorňuje pleteninu vytvořenou při uspořádání pletacích jehel a odhozových platin podle obr. 1, obr. 3 zatahování nitě přes odhozovou platinu v úpravě podle vynálezu a obr. 4 pleteninu, která je vytvořena tímto uspořádáním odhozových platin.

Podle obr. 1 dochází při dané hloubce zatahování nitě pletací jehlou 3 k určité délce vytažení nitě v části H1, která je dána tloušťkou platiny 1. Tato část délky nitě vytváří při tvorbě pleteniny platinový oblouček. Podle obr. 2 je šířka A platinového obloučku dána vaznými body B, C.

Podle obr. 3 je tloušťka odhozové platiny 2 dvojnásobná oproti platině 1 v obr. 1, současně úsek H2 vytažení nitě je dvojnásobný. Šíře D platinového obloučku u pleteniny podle obr. 4 je větší oproti obr. 2 a je dána body E, F. Pletenina podle obr. 4 má větší roztažnost a prodyšnost než pletenina podle obr. 2.

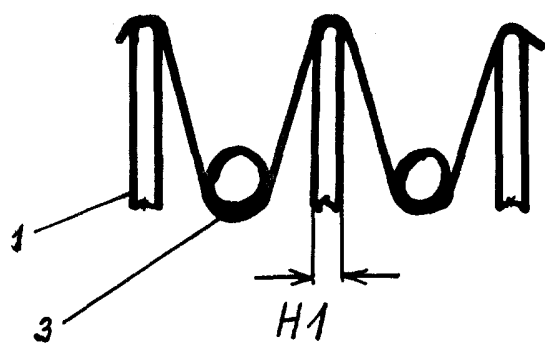
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

252 257

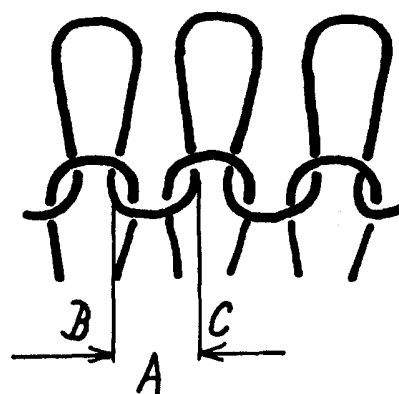
Pletací ústrojí jednoválcového okrouhlého pletacího stroje, obsahující pletací jehly a platiny, vyznačující se tím, že odhozové platiny (2) vykazují alespoň takovou tloušťku, jako je tloušťka hlavy pletací jehly (3).

1 výkres

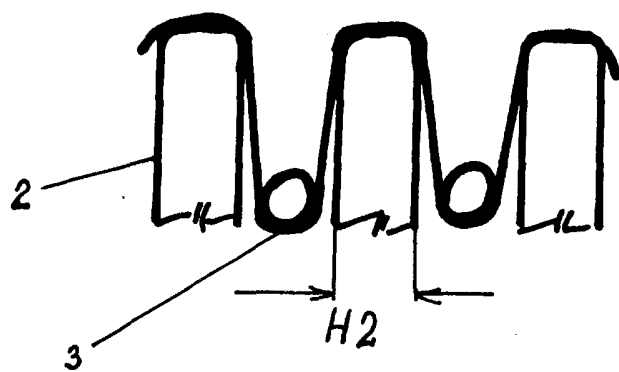
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4

