



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222556128 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 04

(21) 申请号 202421272037.5

(22) 申请日 2024.06.05

(73) 专利权人 义乌市馨晚纺织品有限公司

地址 322013 浙江省金华市义乌市廿三里
街道惠民路1100号

(72) 发明人 杨仲到 林尾界 陈飘 陈善才

(74) 专利代理机构 合肥市博念易创专利代理事
务所(普通合伙) 34262

专利代理师 赵煜

(51) Int. Cl.

B65H 19/30 (2006.01)

B65H 18/26 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 19/28 (2006.01)

B65B 63/04 (2006.01)

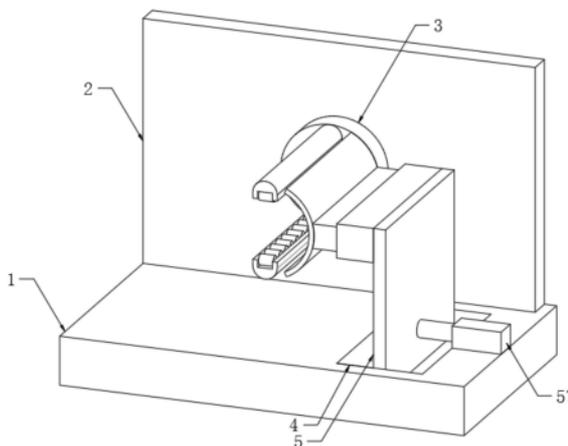
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种被子生产用自动卷绕机

(57) 摘要

本实用新型属于被子加工技术领域,尤其为一种被子生产用自动卷绕机,针对收卷问题,现提出如下方案,其包括底座;所述底座的上表面一侧固连有一号安装板;所述底座的上表面设有一号滑槽;所述一号安装板的一侧外表面转动安装有收卷机构;所述一号滑槽的内表面滑动安装有辅助机构。通过收卷机构的设置,实现了对被子的快速收卷,且可以进一步的压缩空间,便于被子的收纳。



1. 一种被子生产用自动卷绕机,其特征在於,包括底座(1);所述底座(1)的上表面一侧固连有一号安装板(2);所述底座(1)的上表面设有一号滑槽(4);所述一号安装板(2)的一侧外表面转动安装有收卷机构(3);所述一号滑槽(4)的内表面滑动安装有辅助机构(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种被子生产用自动卷绕机,其特征在於,所述收卷机构(3)包括转动安装于一号安装板(2)内表面的转盘(31)和固连于一号安装板(2)一侧外表面的电机(39);所述转盘(31)的一侧外表面设有安装槽(32);所述转盘(31)的另一侧外表面固连有安装块(33);所述安装块(33)的一侧外表面固连有一号电推杆(34);所述安装槽(32)的内表面滑动安装有连接杆(35);所述连接杆(35)的一端固连有安装杆(36);所述安装杆(36)的一侧外表面设有凹槽(37);所述凹槽(37)的内表面转动安装有滚轮(38);所述电机(39)的输出端固连有转块(391);所述转块(391)的外圆面套连有传动带(392)。

3. 根据权利要求2所述的一种被子生产用自动卷绕机,其特征在於,所述一号电推杆(34)的一端固连于连接杆(35)的一侧外表面;所述传动带(392)的一端套连于转盘(31)的外圆面。

4. 根据权利要求1所述的一种被子生产用自动卷绕机,其特征在於,所述辅助机构(5)包括滑动安装于一号滑槽(4)内表面的二号安装板(51);所述二号安装板(51)的外表面上侧固连有一号连接块(52);所述一号连接块(52)的一侧外表面设有二号滑槽(53);所述二号滑槽(53)的内表面滑动安装有二号连接块(54);所述二号连接块(54)的一侧外表面固连有辅助板(55);所述二号连接块(54)的另一侧外表面固连有弹簧(56);所述二号安装板(51)的另一侧外表面固连有二号电推杆(57)。

5. 根据权利要求4所述的一种被子生产用自动卷绕机,其特征在於,所述弹簧(56)的一端固连于二号滑槽(53)的内表面;所述二号电推杆(57)的下表面固连于底座(1)的上表面。

一种被子生产用自动卷绕机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及被子加工技术领域,尤其涉及一种被子生产用自动卷绕机。

背景技术

[0002] 被子在生产的过程中会经过很多道工序,而最后成品出来之后需要经过最后一道工序就是收卷,通过收卷设备将被子快速成卷,方便运输以及取拿。

[0003] 但是,现有技术还存在不足之处,现有技术中一般通过单个导辊收卷被子,但会产生滑动,影响收卷力度以及收卷效果,且收卷被子的过程中被子较为松散及蓬松,收卷之后会较为臃肿,需要更大的存放空间以及包装袋。

[0004] 因此我们提出一种被子生产用自动卷绕机来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决上述背景技术中提出的问题,而提出的一种被子生产用自动卷绕机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种被子生产用自动卷绕机,包括底座;所述底座的上表面一侧固连有一号安装板;所述底座的上表面设有一号滑槽;所述一号安装板的一侧外表面转动安装有收卷机构;所述一号滑槽的内表面滑动安装有辅助机构。

[0008] 优选的,所述收卷机构包括转动安装于一号安装板内表面的转盘和固连于一号安装板一侧外表面的电机;所述转盘的一侧外表面设有安装槽;所述转盘的另一侧外表面固连有安装块;所述安装块的一侧外表面固连有一号电推杆;所述安装槽的内表面滑动安装有连接杆;所述连接杆的一端固连有安装杆;所述安装杆的一侧外表面设有凹槽;所述凹槽的内表面转动安装有滚轮;所述电机的输出端固连有转块;所述转块的外圆面套连有传动带。

[0009] 优选的,所述一号电推杆的一端固连于连接杆的一侧外表面;所述传动带的一端套连于转盘的外圆面。

[0010] 优选的,所述辅助机构包括滑动安装于一号滑槽内表面的二号安装板;所述二号安装板的外表面上侧固连有一号连接块;所述一号连接块的一侧外表面设有二号滑槽;所述二号滑槽的内表面滑动安装有二号连接块;所述二号连接块的一侧外表面固连有辅助板;所述二号连接块的另一侧外表面固连有弹簧;所述二号安装板的另一侧外表面固连有二号电推杆。

[0011] 优选的,所述弹簧的一端固连于二号滑槽的内表面;所述二号电推杆的下表面固连于底座的上表面。

[0012] 本实用新型中,所述的一种被子生产用自动卷绕机,通过底座、一号安装板、转盘、安装槽、安装块、一号电推杆、连接杆、安装杆、凹槽、滚轮、电机、转块、传动带的设置,首先将被子放置于安装杆之间,然后启动一号电推杆,一号电推杆会带动着连接杆移动,连接杆

的移动带动着安装杆移动,使安装杆对被子进行加持固定,启动二号电推杆,二号电推杆会推动着二号安装板移动,二号安装板的移动带动着一号连接块移动,一号连接块的移动通过二号连接块带动着辅助板移动,然后启动电机,电机会带动着转块转动,转块的转动通过传动带带动着转盘转动,转盘的转动会通过安装杆对被子进行收卷,辅助板会对被子进行限制,对被子进行挤压,实现了对被子的快速收卷,且可以进一步的压缩空间,便于被子的收纳;

[0013] 本实用新型中,所述的一种被子生产用自动卷绕机,通过滚轮的设置,可以将收卷后的被子更加快捷的从安装杆中取下,弹簧的设置,给辅助板提供了缓冲,防止辅助板崩坏;

[0014] 本实用新型结构设计合理,操作简单,可靠性高。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种被子生产用自动卷绕机的前视立体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型中收卷机构的立体结构爆炸示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种被子生产用自动卷绕机的后视立体结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型中辅助机构的部分剖视结构示意图。

[0019] 图中:1、底座;2、一号安装板;3、收卷机构;31、转盘;32、安装槽;33、安装块;34、一号电推杆;35、连接杆;36、安装杆;37、凹槽;38、滚轮;39、电机;391、转块;392、传动带;4、一号滑槽;5、辅助机构;51、二号安装板;52、一号连接块;53、二号滑槽;54、二号连接块;55、辅助板;56、弹簧;57、二号电推杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-3,一种被子生产用自动卷绕机,包括底座1;底座1的上表面一侧固连有一号安装板2;底座1的上表面设有一号滑槽4;一号安装板2的一侧外表面转动安装有收卷机构3;一号滑槽4的内表面滑动安装有辅助机构5。

[0022] 进一步的,收卷机构3包括转动安装于一号安装板2内表面的转盘31和固连于一号安装板2一侧外表面的电机39;转盘31的一侧外表面设有安装槽32;转盘31的另一侧外表面固连有安装块33;安装块33的一侧外表面固连有一号电推杆34;安装槽32的内表面滑动安装有连接杆35;连接杆35的一端固连有安装杆36;安装杆36的一侧外表面设有凹槽37;凹槽37的内表面转动安装有滚轮38;电机39的输出端固连有转块391;转块391的外圆面套连有传动带392。

[0023] 进一步的,一号电推杆34的一端固连于连接杆35的一侧外表面;传动带392的一端套连于转盘31的外圆面。

[0024] 进一步的,辅助机构5包括滑动安装于一号滑槽4内表面的二号安装板51;二号安装板51的外表面上侧固连有一号连接块52;一号连接块52的一侧外表面设有二号滑槽53;二号滑槽53的内表面滑动安装有二号连接块54;二号连接块54的一侧外表面固连有辅助板

55;二号连接块54的另一侧外表面固连有弹簧56;二号安装板51的另一侧外表面固连有二号电推杆57。

[0025] 进一步的,弹簧56的一端固连于二号滑槽53的内表面;二号电推杆57的下表面固连于底座1的上表面。

[0026] 本实用新型中,在使用时,首先将被子放置于安装杆36之间,然后启动一号电推杆34,一号电推杆34会带动着连接杆35移动,连接杆35的移动带动着安装杆36移动,使安装杆36对被子进行加持固定,启动二号电推杆57,二号电推杆57会推动着二号安装板51移动,二号安装板51的移动带动着一号连接块52移动,一号连接块52的移动通过二号连接块54带动着辅助板55移动,然后启动电机39,电机39会带动着转块391转动,转块391的转动通过传动带392带动着转盘31转动,转盘31的转动会通过安装杆36对被子进行收卷,辅助板55会对被子进行限制,对被子进行挤压,实现了对被子的快速收卷,且可以进一步的压缩空间,便于被子的收纳;通过滚轮38的设置,可以将收卷后的被子更加快捷的从安装杆36中取下,弹簧56的设置,给辅助板55提供了缓冲,防止辅助板55崩坏。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0028] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0029] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

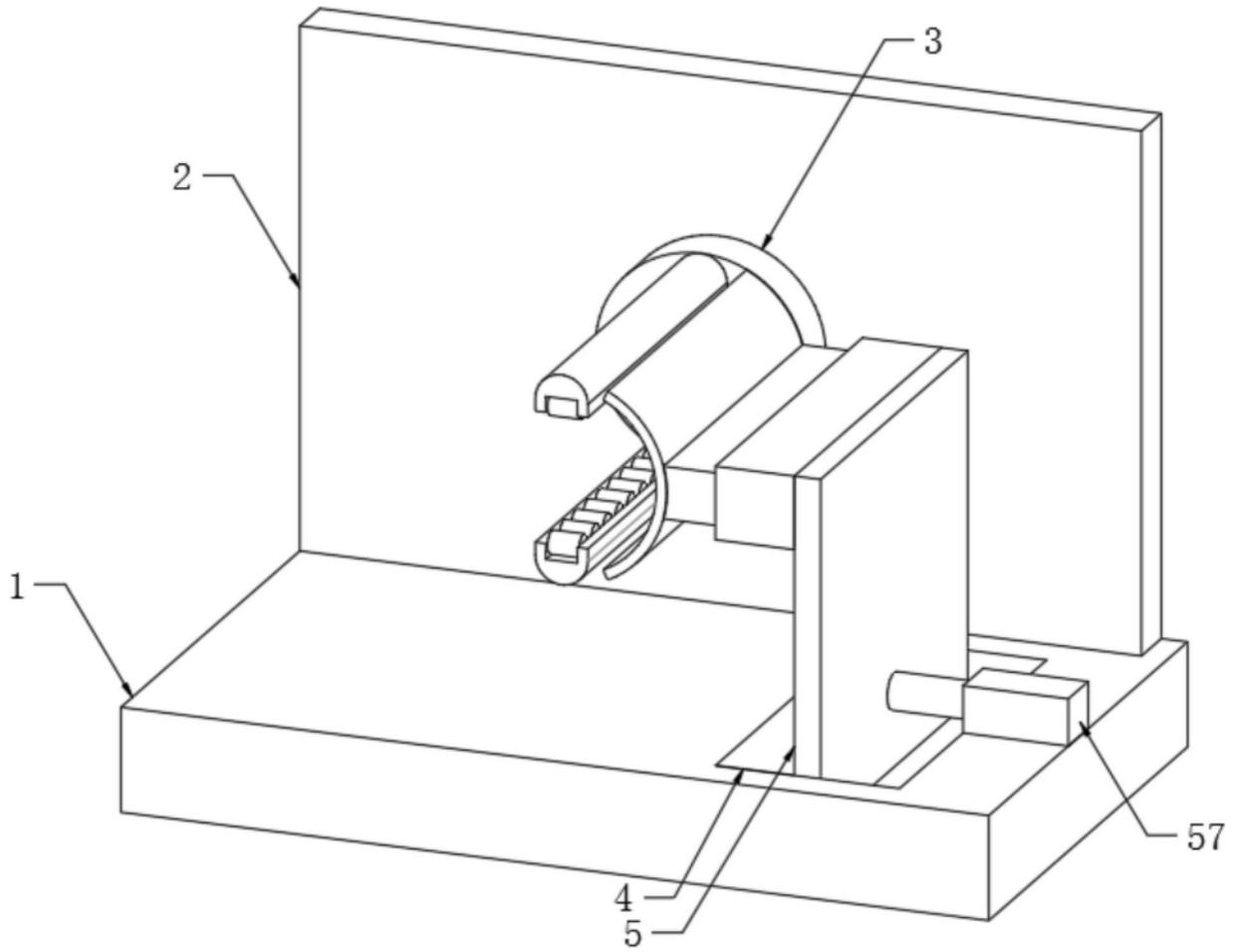


图1

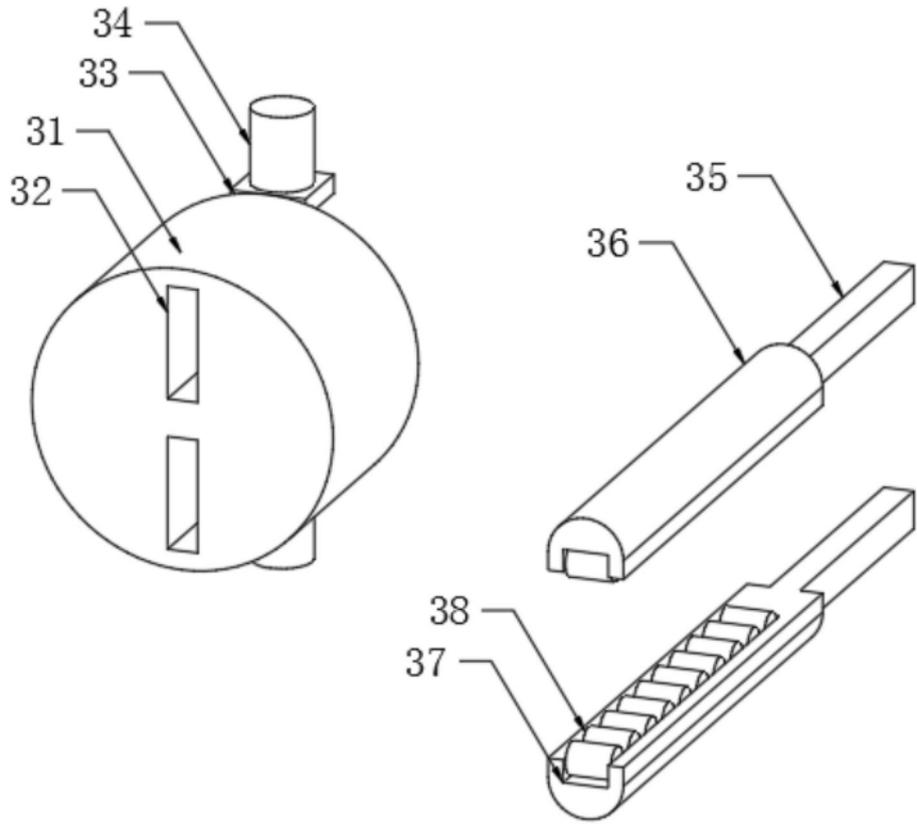


图2

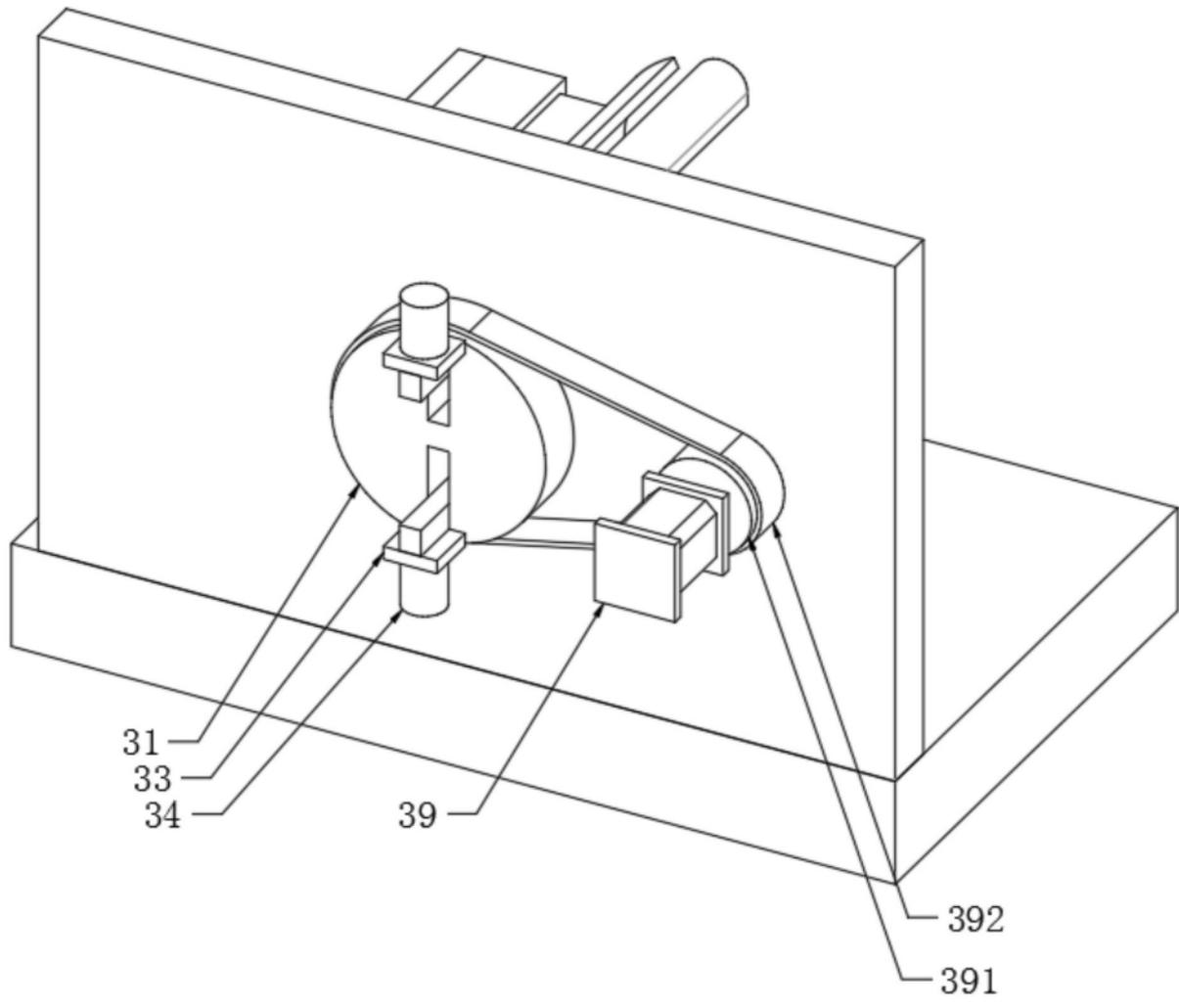


图3

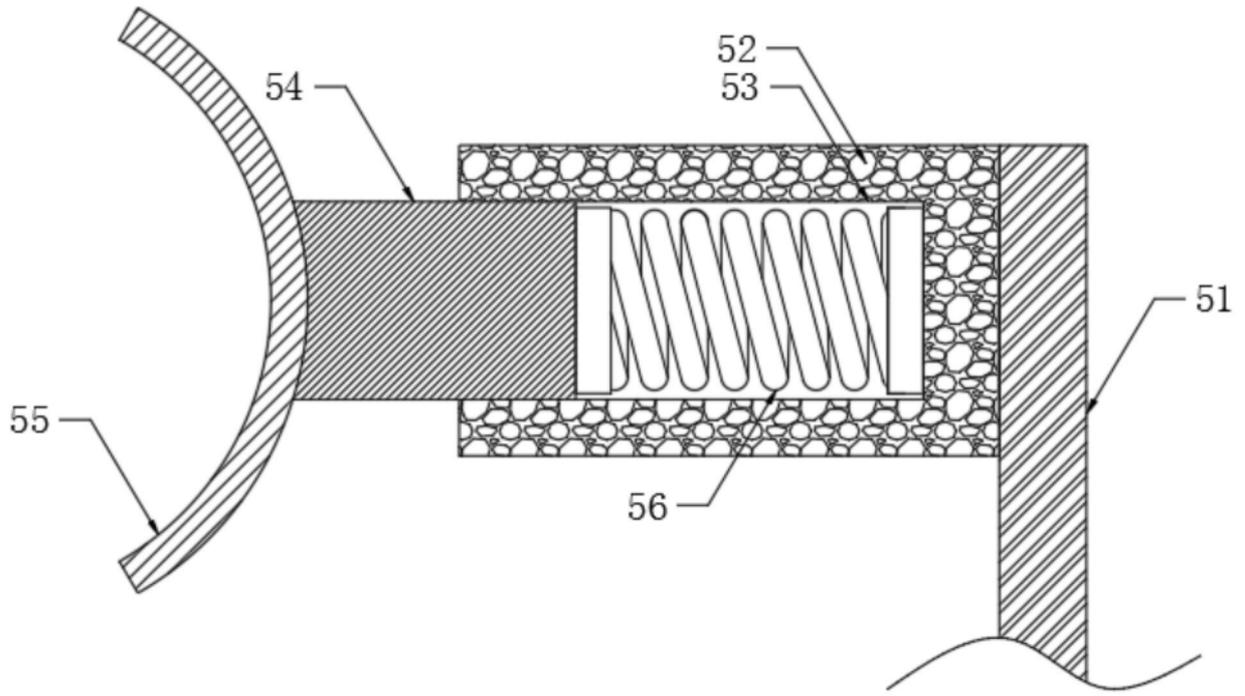


图4