



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212102676 U

(45) 授权公告日 2020. 12. 08

(21) 申请号 202020722561.3

(22) 申请日 2020.05.06

(73) 专利权人 东莞市安道光电材料制造有限公司

地址 523000 广东省东莞市茶山镇寒溪水
新围工业区二路3号4栋101室

(72) 发明人 周自安

(74) 专利代理机构 北京卓恒知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 11394

代理人 李迪

(51) Int.Cl.

C09J 7/29 (2018.01)

C09J 7/26 (2018.01)

C09J 7/24 (2018.01)

C09J 7/21 (2018.01)

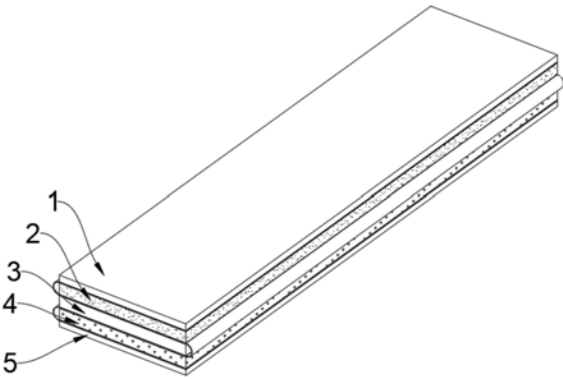
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型高强度双面胶带

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型高强度双面胶带,包括气凝胶毡层和细铜丝编织网,所述气凝胶毡层的上表面设有一层EVA泡棉层,所述EVA泡棉层的上表面包覆有一层弹性压敏胶质层A,所述气凝胶毡层的下表面固定设有一层丙烯酸酯橡胶层,所述丙烯酸酯橡胶层的外表面均匀设有弹性压敏胶质层B,一个所述细铜丝编织网呈S形贯穿并绕包在弹性压敏胶质层A、EVA泡棉层、气凝胶毡层、丙烯酸酯橡胶层和弹性压敏胶质层B之间。本实用新型整体强度很高,抗拉性能强,且隔温耐温防静电。



1. 一种新型高强度双面胶带,包括气凝胶毡层(3)和细铜丝编织网(6),其特征在于:所述气凝胶毡层(3)的上表面设有一层EVA泡棉层(2),所述EVA泡棉层(2)的上表面包覆有一层弹性压敏胶质层A(1),所述气凝胶毡层(3)的下表面固定设有一层丙烯酸酯橡胶层(4),所述丙烯酸酯橡胶层(4)的外表面均匀设有弹性压敏胶质层B(5),一个所述细铜丝编织网(6)呈S形贯穿并绕包在弹性压敏胶质层A(1)、EVA泡棉层(2)、气凝胶毡层(3)、丙烯酸酯橡胶层(4)和弹性压敏胶质层B(5)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种新型高强度双面胶带,其特征在于:所述EVA泡棉层(2)的内部含有碳粉。

3. 根据权利要求1所述的一种新型高强度双面胶带,其特征在于:所述气凝胶毡层(3)的厚度为80 μm 。

4. 根据权利要求1所述的一种新型高强度双面胶带,其特征在于:所述丙烯酸酯橡胶层(4)的厚度为65 μm 。

5. 根据权利要求1所述的一种新型高强度双面胶带,其特征在于:所述细铜丝编织网(6)与EVA泡棉层(2)、气凝胶毡层(3)和丙烯酸酯橡胶层(4)之间通过亚敏胶质层粘接。

一种新型高强度双面胶带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及双面胶技术领域,具体为一种新型高强度双面胶带。

背景技术

[0002] 随着社会经济的快速发展,电气、电子行业对于双面胶带的使用也越来越广泛,出现的特有需求的双面胶的种类也越来越多,双面胶以纸、布、塑料薄膜为基材,再把弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶均匀涂布在上述基材上制成的卷状胶粘带,是由基材、胶粘剂、隔离纸(膜)三部分组成。

[0003] 但是,现有的双面胶带在一些特种工作环境下明显强度不够,容易断裂;因此,不满足现有的需求,对此我们提出了一种新型高强度双面胶带。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型高强度双面胶带,以解决上述背景技术中提出的现有的双面胶带在一些特种工作环境下明显强度不够,容易断裂等问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型高强度双面胶带,包括气凝胶毡层和细铜丝编织网,所述气凝胶毡层的上表面设有一层EVA泡棉层,所述EVA泡棉层的上表面包覆有一层弹性压敏胶质层A,所述气凝胶毡层的下表面固定设有一层丙烯酸酯橡胶层,所述丙烯酸酯橡胶层的外表面均匀设有弹性压敏胶质层B,一个所述细铜丝编织网呈S形贯穿并绕包在弹性压敏胶质层A、EVA泡棉层、气凝胶毡层、丙烯酸酯橡胶层和弹性压敏胶质层B之间。

[0006] 优选的,所述EVA泡棉层的内部含有碳粉。

[0007] 优选的,所述气凝胶毡层的厚度为80 μm 。

[0008] 优选的,所述丙烯酸酯橡胶层的厚度为65 μm 。

[0009] 优选的,所述细铜丝编织网与EVA泡棉层、气凝胶毡层和丙烯酸酯橡胶层之间通过亚敏胶质层粘接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本实用新型通过细铜丝编织网呈S形贯穿并绕包在弹性压敏胶质层A、EVA泡棉层、气凝胶毡层、丙烯酸酯橡胶层和弹性压敏胶质层B之间,有效提高了胶带整体的抗撕裂强度,EVA泡棉层内部含碳粉可以有效防静电,气凝胶毡层可以起到有效隔温的作用,丙烯酸酯橡胶层可以起到提高强度和耐高温的作用,进一步有效抗拉。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型细铜丝编织网的结构示意图。

[0014] 图中:1、弹性压敏胶质层A;2、EVA泡棉层;3、气凝胶毡层;4、丙烯酸酯橡胶层;5、弹性压敏胶质层B;6、细铜丝编织网。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 请参阅图1至图2,本实用新型提供一种实施例:一种新型高强度双面胶带,包括气凝胶毡层3和细铜丝编织网6,气凝胶毡层3的上表面设有一层EVA泡棉层2,EVA泡棉层2的上表面包覆有一层弹性压敏胶质层A1,气凝胶毡层3的下表面固定设有一层丙烯酸酯橡胶层4,丙烯酸酯橡胶层4的外表面均匀设有弹性压敏胶质层B5,一个细铜丝编织网6呈S形贯穿并绕包在弹性压敏胶质层A1、EVA泡棉层2、气凝胶毡层3、丙烯酸酯橡胶层4和弹性压敏胶质层B5之间。

[0017] 进一步,EVA泡棉层2的内部含有碳粉,含有碳粉可以使得EVA泡棉层2具有防静电性能。

[0018] 进一步,气凝胶毡层3的厚度为80 μm ,气凝胶毡层3可以有效的进行隔温。

[0019] 进一步,丙烯酸酯橡胶层4的厚度为65 μm ,丙烯酸酯橡胶层4具有高强度和耐高温的性能,可以有效提高整体的抗拉性,使得胶带的强度提高。

[0020] 进一步,细铜丝编织网6与EVA泡棉层2、气凝胶毡层3和丙烯酸酯橡胶层4之间通过亚敏胶质层粘接,细铜丝编织网6呈S状绕包在弹性压敏胶质层A1、EVA泡棉层2、气凝胶毡层3、丙烯酸酯橡胶层4和弹性压敏胶质层B5之间有效的提高了整体的强度。

[0021] 本实用新型通过细铜丝编织网6呈S形贯穿并绕包在弹性压敏胶质层A 1、EVA泡棉层2、气凝胶毡层3、丙烯酸酯橡胶层4和弹性压敏胶质层B 5之间,有效提高了胶带整体的抗撕裂强度,EVA泡棉层2内部含碳粉可以有效防静电,气凝胶毡层3可以起到有效隔温的作用,丙烯酸酯橡胶层4可以起到提高强度和耐高温的作用,进一步有效抗拉。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

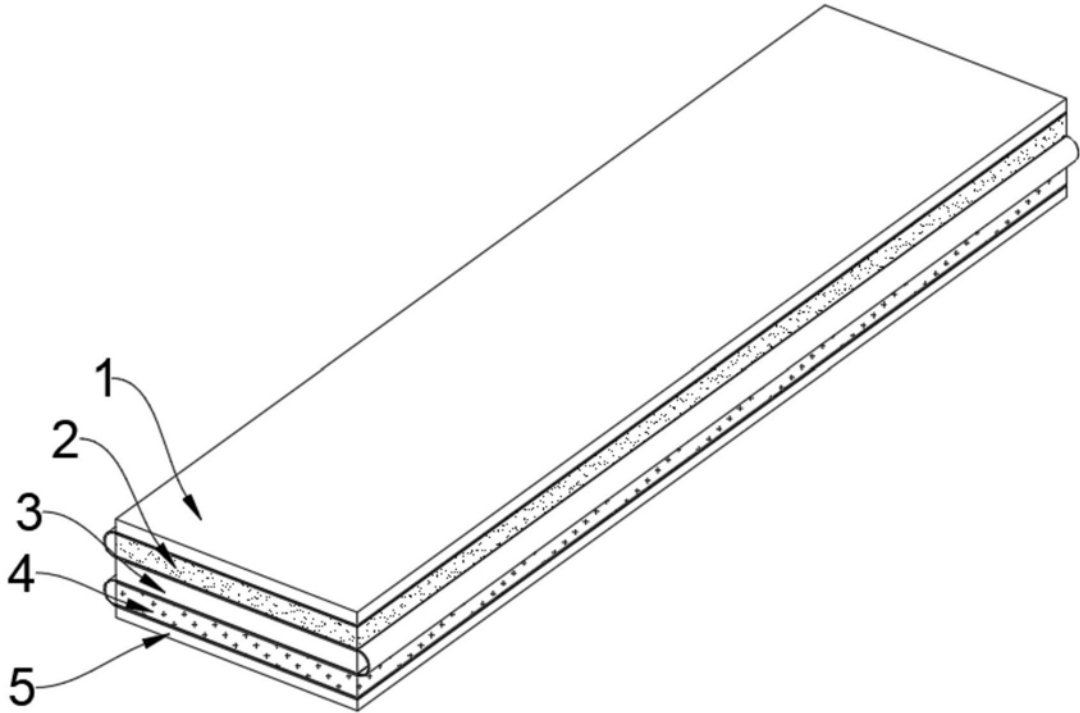


图1

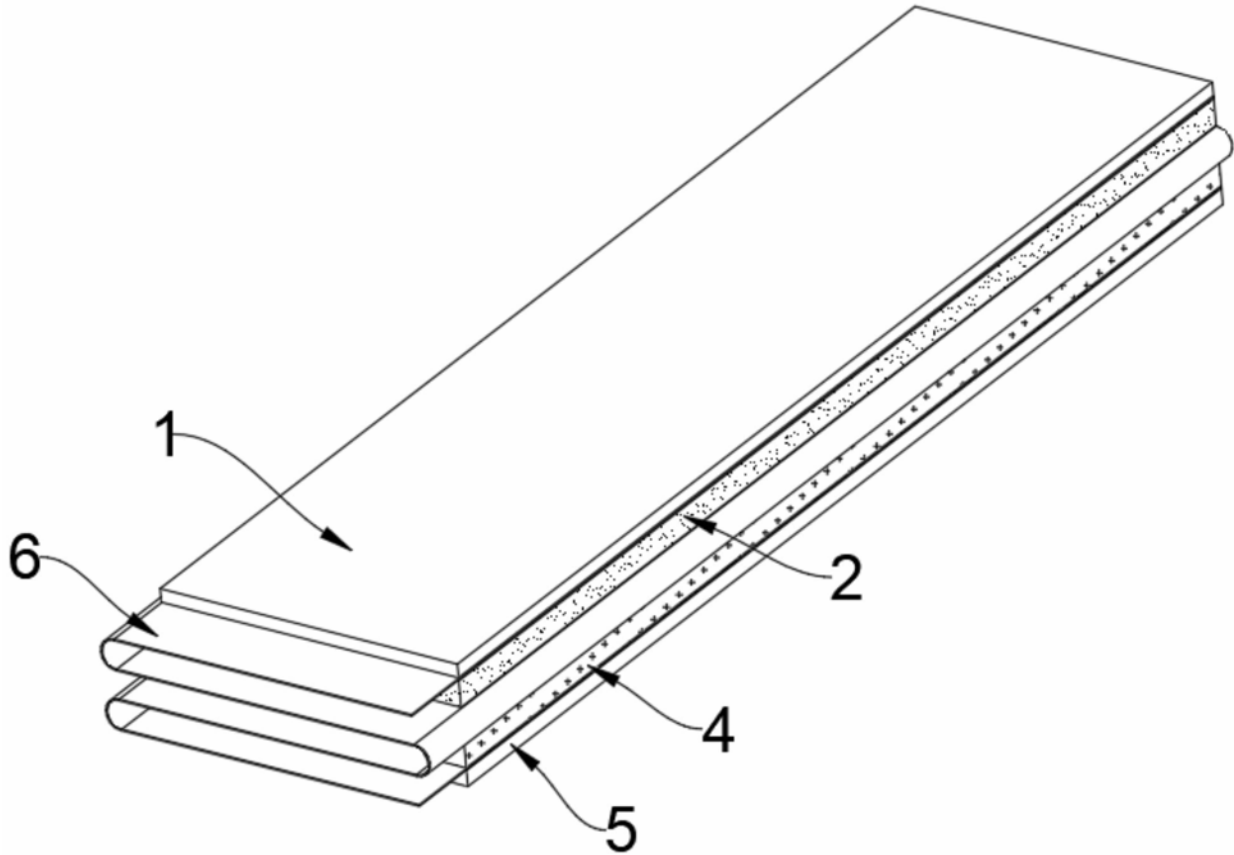


图2