



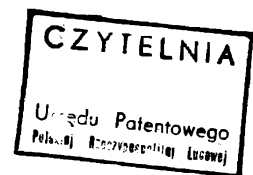
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 21.06.76 (P. 190623)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.01.78

Opis patentowy opublikowano: 30.01.1980



Int. Cl.² B23B 47/26

Twórcy wynalazku: Józef Klejnberg, Stanisław Kisiel

Uprawniony z patentu: Zakłady Metalowe „PREDOM-DEZAMET” im.
Tomasza Dąbala, Nowa Dęba (Polska)

Wielowrzecionowa przystawka wiertarska

1

Przedmiotem wynalazku jest wielowrzecionowa przystawka wiertarska do napędu ruchów roboczych narzędzia, obrotowego i posuwowego w płaszczyznach innych niż płaszczyzna wrzeciona obrabiarki.

Znane dotychczas urządzenia składają się z kilku jednostek obróbczych posiadających własne napędy ruchów roboczych narzędzia, obrotowego i posuwowego lub specjalne agregaty działające na zasadzie podobnej, a zamocowanie części obrabianych odbywa się w przyrządach osobnych w sposób ręczny, pneumatyczny itp.

Wadą tych rozwiązań są duże gabaryty wynikające ze stosowania jednostek obróbczych o własnych napędach ruchu roboczego obrotowego i posuwowego. Mocowanie części obrabianych jest pracochłonne. Koszty takich urządzeń są bardzo wysokie.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych mankamentów i uzyskanie wielowrzecionowego urządzenia wiertarskiego taniego i łatwego w obsłudze.

Cel ten został osiągnięty przez skonstruowanie wielowrzecionowej przystawki wiertarskiej do napędu ruchów roboczych narzędzia, obrotowego i posuwowego w płaszczyznach innych niż płaszczyzna wrzeciona obrabiarki.

Na wrzecionie obrabiarki osadzone jest koło napędowe współpracujące z kołami napędzanymi osadzonymi na tulejach przesuwnych na wałkach wielowypustowych połączonych kątowymi przekładniami z wałkami i wrzecionami ułożyskowanymi w tulejach przesuwnych.

2

W płycie osadzone są popychacze współpracujące z obrotowymi dźwigniami dwuramiennymi połączonymi ruchowo w sposób znany z przesuwymi tulejami wrzecion roboczych. Rolki ramion zawieszonych na tulejach przesuwnych dociskają do przedmiotu obrabianego sprężyny.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia przystawkę w widoku i częściowym przekroju. Wrzeciono 1 obrabiarki połączone jest z płytą 2. Na wrzecionie 1 osadzone jest koło napędowe 3, które poprzez cięgna 4 przenosi ruch obrotowy na koła napędzane 5 i wałki wielowypustowe 6. Ruch obrotowy wałki wielowypustowego 6 przenoszony jest poprzez kątową przekładnię zębatą 7 i 8 na wałek 9 i osadzone na jego części wielowypustowej wrzeciono 10, na którym w uchwycie 11 osadzone jest narzędzie 12.

Przy osiowym ruchu przesuwym koła napędowego 3 wraz z płytą 2 osadzony w płycie 2 popychacz 13 współpracujący z dwuramienną dźwignią obrotową 14 powoduje jej obrót wokół osi 15. Drugi koniec dźwigni 14 widełkami 16 obejmuje czop 17 połączony sztywno z przesuwą tuleją 18. Obrót dwuramiennej dźwigni obrotowej 14 powoduje poprzez widełki 16 zazębione z czopem 17 wsuwanie lub wysuwanie przesuwnej tulei 18.

Rolka 19 zamocowana w ramieniu 20 zawieszonym obrotowo na osi 21 dociskana jest w kierunku ku dołowi przez sprężynę 22. Rolka 19 styka się z powierzchnią przedmiotu obrabianego wcześniej ani-

żeli nastąpi zetknięcie się z przedmiotem obrabianym narzędzia 12. Przy ruchu posuwowym narzędzia 12 rolka 19 wywiera stały nacisk na przedmiot obrabiany, w kierunku ku dołowi.

Powrót wrzeciona 1 do góry powoduje wycofanie się narzędzia 12 oraz rolki 19.

Wielowrzecionowa przystawka wiertarska znajduje zastosowanie w przemyśle metalowym i przemysłach pokrewnych przy obróbce wielu otworów umieszczonych w różnych płaszczyznach.

Zastrzeżenia patentowe

1. Wielowrzecionowa przystawka wiertarska przystosowana do napędu ruchów roboczych obrotowego i posuwowego wrzecion roboczych w płaszczyznach innych niż płaszczyzna wrzeciona obrabiarki, **znamienna tym**, że na wrzeciono obrabiarki osadzo-

ne jest koło napędowe (3) współpracujące z kołami napędzanymi (5) osadzonymi na tulejach przesuwanych na wałkach wielowypustowych (6) połączonych przekładniami kątowymi z wałkami (9) i wrzecionami (10) ułożyskowanymi w tulejach przesuwanych (18).

2. Wielowrzecionowa przystawka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że w płycie (2) osadzony jest popychacz (13) współpracujący z obrotową dźwignią dwuramienną (14) połączoną ruchomo w sposób znany z przesuwą tuleją (18) wrzeciona roboczego (10).

3. Wielowrzecionowa przystawka według zastrz. 1 albo 2, **znamienna tym**, że posiada rolkę (19) ramienia (20) zawieszonego na tulei przesuwnej dociskaną do powierzchni przedmiotu obrabianego sprężyną (22).

