[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 972920

(51) Kv.lk.6 - Int.kl.6

B 31D 3/02

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 09.07.97

(24) Alkupäivä - Löpdag 08.01.96

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 08.09.97

(86) Kv. hakemus - Int. ansökan PCT/NL96/00011

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

09.01.95 NL 9500039 P

(71) Hakija - Sökande

1. **Besin B.V.**, 3580 AC Ermelo, Netherlands, (NL)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. **Kroeze, Hendrik Jozef**, Hobergenstraat 38, 2665 AJ Albergen, Netherlands, (NL)

(74) Asiamies - Ombud: **Kolster Oy Ab**, Iso Roobertinkatu 23, 00120 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä ja laite hunajakennomuotoisen sisuksen muodostamiseksi hunajakennopaneleja varten
Förfarande och anordning för formande av en vaxkakeformad kärna för vaxkakepaneler

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Menetelmä hunajakennon muotoisen ytimen muodostamiseksi, joka sopii sisällytettäväksi esimerkiksi kennostopaneeliin, jossa muotoa muuttavaa materiaalia, erityisesti selluloosamateriaalia, esimerkiksi paperia tai pahvia, olevat verkot tai levyt varustetaan jatkuvasti tai muutoin jatkuvilla liimasuikaleilla. Jokaista kahta toistensa päälle asennettavaa levyä varten, mainittujen levyjen ollessa mahdollisesti lähtöisin verkoista, liimasuikaleet sijoitetaan lateraalisesti säännöllisesti keskenään lomittain menevällä tavalla samaan suuntaan olevien levyjen pinnoille, ja levyt puristetaan toistensa päälle, jotta niiden tarttuminen toisiinsa paikallisesti mahdollistuu. Liimasuikaleet levitetään liimasuihkusuuttimien avulla.

Förfarande för framställning av en honungscellformad kärna, som kan insättas t.ex. i en cellpanel, varvid banor eller skivor av formförändrande material, speciellt cellulosamaterial, t.ex. papper eller papp, förses med kontinuerligt eller på annat sätt löpande limränder. För varje två mot varandra placerade skivor, vilka möjligen kan härröra från banor, placeras limränderna lateralt regelbundet i sicksack på skivytor med samma orientering, och skivorna pressas mot varandra så att de kan häfta mot varandra lokalt. Limränderna breds ut med tillhjälp av sprutdyser för lim.

