СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1186292 A

(51) 4 B 65 G 17/20; B 65 G 17/32, 47/32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

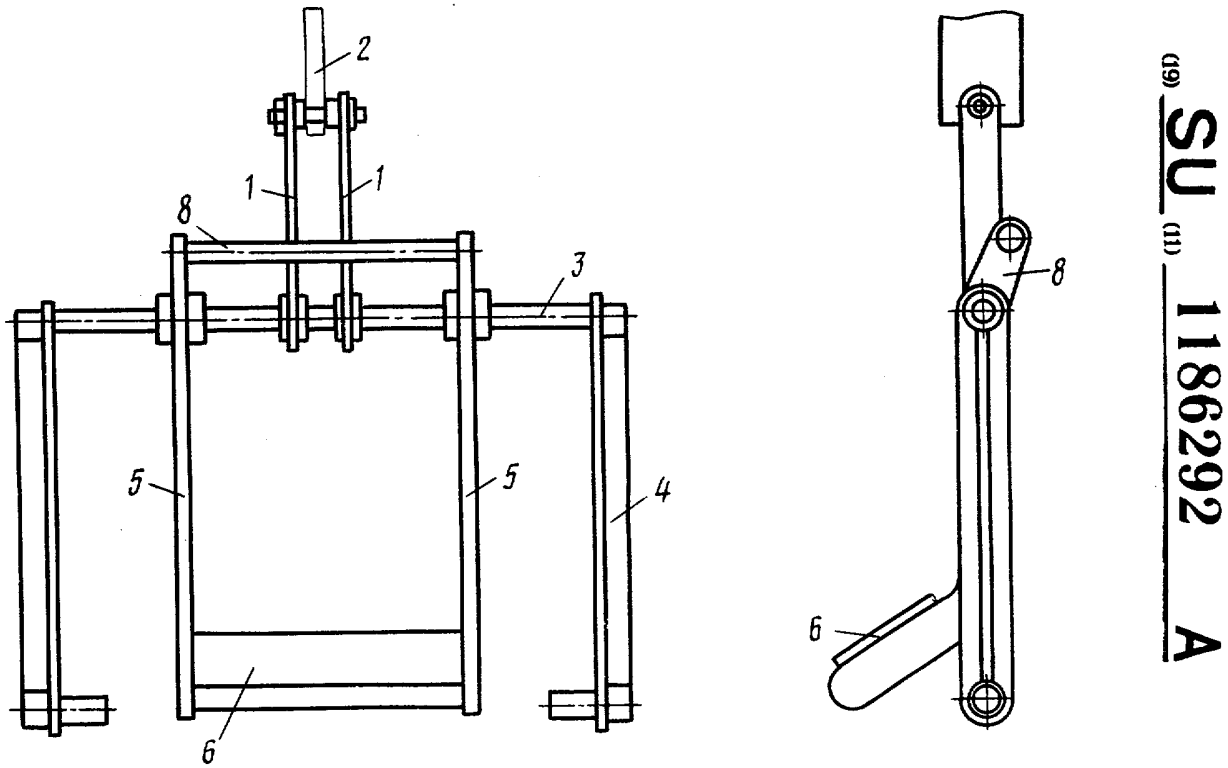
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

ВСЕСОЮЗНАЯ 13 ТЕХ. 13 БИБЛИОТЕКА

(21) 3736653/27-03
(22) 29.04.84
(46) 23.10.85. Бюл. № 39
(72) А. Ш. Шныбеков, Г. Ф. Тараканов и В. В. Голев
(71) Карагандинский филиал Центрального проектно-конструкторского и технологического бюро Главсантехпрома
(53) 621.867(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 249286, кл. B 65 G 47/24, 1968.
Авторское свидетельство СССР № 882851, кл. B 65 G 17/20, 1980.

(54) (57) ГРУЗОЗАХВАТНОЕ УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО КОНВЕЙЕРА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ, содержащее установленные на траверсе подвески захваты и поворотный поджимающий рычаг, *отличающееся* тем, что, с целью повышения надежности фиксации изделий типа ванн, захваты выполнены L-образной формы, а поворотный рычаг — двуплечим изогнутым и установлен на траверсе с возможностью взаимодействия одним концом с внутренней задней стенкой ванны, а другим — с подвеской.



Фиг.1

(19) SU (11) 1186292 A

1

Изобретение относится к машинам непрерывного транспорта, а именно к грузовым подвескам подвесного конвейера, и может быть использовано для автоматизации процессов загрузки и разгрузки штучных грузов на движущемся подвесном конвейере, например чугунных и цельноштампованных бытовых купальных ванн при их транспортировке по технологическим операциям обработки.

Цель изобретения — повышение надежности фиксации изделий типа ванн.

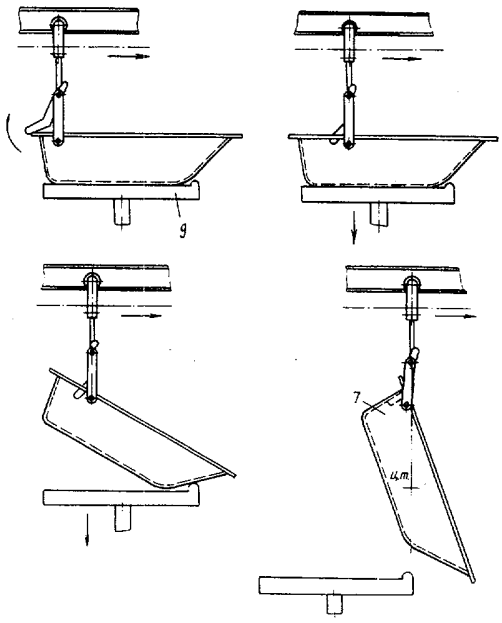
На фиг. 1 изображена конструкция грузозахватного устройства; на фиг. 2 — четыре рабочих положения устройства.

Грузозахватное устройство содержит подвеску 1, неподвижно соединенную с нижней частью грузовой каретки 2 и шарнирно связанную с траверсой 3 с L-образными захватами 4. На поперечине траверсы 3 установлен с возможностью поворота двуплечий изогнутый рычаг 5, одно плечо которого выполнено в виде ложемента 6 для внутренней задней стенки ванны 7 (фиг. 2), а другое плечо 8 является упором.

Устройство работает следующим образом.

При подходе грузозахватного устройства к позиции загрузки подвесного конвейера подается команда на подъем ванны, заранее установленной и ориентированной относительно L-образных захватов 4 на подъемном столе 9 (фиг. 2), которая занимает исходное положение для захвата. L-образные захваты 4 заводятся под фланец ванны, а двуплечий рычаг 5 перекатывается через заднюю стенку 7 ванны и занимает внутри полости ванны исходное положение для захвата ее ложементом 6. В момент опускания двуплечего рычага 5 внутрь ванны подается команда на опускание подъемного стола 9. Ввиду того, что скорость опускания подъемного стола 9 превышает скорость движения подвесного конвейера, а центр тяжести ванны смещен относительно оси грузовой каретки 2, ванна тыльной поверхностью фланца скользит по L-образным захватам 4 и наползает внутренней поверхностью задней стенки 7 на ложемент 6, стремясь занять вертикальное транспортное положение, при котором общий центр тяжести грузозахватного устройства и ванны оказывается на линии оси грузовой каретки 2. В момент отрыва подъемного стола 9 от поверхности ванны в двухрычажной системе грузозахватного устройства под действием массы ванны возникают распорные силы, которые надежно удерживают ванну в транспортном положении.

Разгрузка подвесного конвейера производится с помощью подъемного стола 9 в обратном порядке. Подъемный стол 9 при своем подъеме приводит ванну в горизонтальное положение, и грузозахватное устройство при перекатывании двуплечего рычага через переднюю стенку ванны освобождается от груза.



Фиг 2

ВНИИПИ Заказ 6469/10 Тираж 870 Подписное
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4