

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구  
국제사무국



(43) 국제공개일  
2009년 11월 26일 (26.11.2009)

PCT

(10) 국제공개번호  
WO 2009/142456 A2

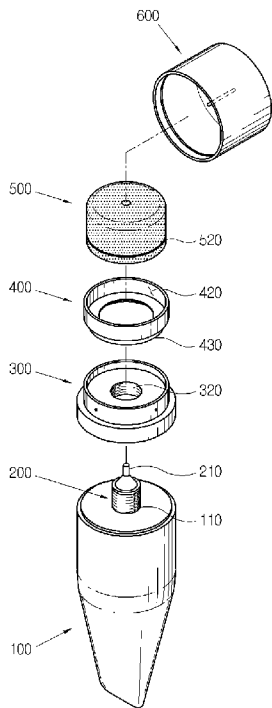
- (51) 국제특허분류: A45D 34/00 (2006.01)
- (21) 국제출원번호: PCT/KR2009/002716
- (22) 국제출원일: 2009년 5월 22일 (22.05.2009)
- (25) 출원언어: 한국어
- (26) 공개언어: 한국어
- (30) 우선권정보: 10-2008-0048055 2008년 5월 23일 (23.05.2008) KR
- (71) 출원인 (US 을(를) 제외한 모든 지정국에 대하여): (주)에스엔피월드 (S&P WORLD LTD.) [KR/KR]; 인천광역시 서구 가좌3동 210-7번지, 404-813 Incheon (KR).
- (72) 발명자; 겸
- (75) 발명자/출원인 (US 에 한하여): 송호석 (SONG, Ho Suk) [KR/KR]; 인천광역시 부평구 산곡동 124-23(27/2) 한화아파트 105-1201, 403-020 Incheon (KR).
- (74) 대리인: 김인철 (KIM, In Cheol); 서울특별시 서초구 서초동 1623-1 대영빌딩 501호, 137-878 Seoul (KR).
- (81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), 유럽 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[다음 쪽 계속]

(54) Title: LIQUID COSMETIC CONTAINER

(54) 발명의 명칭: 액상 화장용기

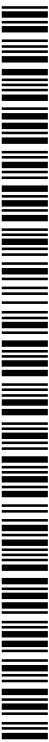
[Fig. 1]



(57) Abstract: Disclosed is a liquid cosmetic container, comprising: a housing which has an opening at one side and contains liquid materials in an inner space; a discharge portion, one end of which is coupled with the opening of the housing and the other end has discharge protrusions for discharging the materials; a shoulder which includes a body having a through-hole in the center, a lower insertion portion for coupling with the housing or the discharge portion, and an upper insertion portion formed at the upper part of the body; a ring with a hollow body and a connecting portion coupled with the upper insertion portion of the shoulder at the lower part of the body; a cosmetic application member inserted into ring and which has a through-hole where the discharge protrusions of the discharge portion are inserted; and a cap coupled with the shoulder portion. The ring is not detached with the cap when the cap is opened because the load applied for opening or closing the cap is not directly applied to the ring. The liquid cosmetic container according to the present invention allows easy replacement of the touch member independent of or together with the ring into which the touch member is inserted. Also, the ring and the shoulder portion are screwed or forcibly inserted, so engagement force is increased and attachment and detachment are easily performed. Also, the cap and the shoulder portion are coupled while the cap and the ring are not directly coupled, so the ring is not detached with the cap when the cap is opened.

(57) 요약서:

[다음 쪽 계속]



WO 2009/142456 A2

**공개:**

- 국제조사보고서 없이 공개하며 보고서 접수 후 이를 별도 공개함 (규칙 48.2(g))

본 발명에 따른 액상 화장용기는, 일 측에 개구부를 가지며, 내부 공간에 액상 내용물이 수용되는 수용부; 일 측은 상기 수용부의 개구부와 결합되며, 타 측에는 배출돌기가 형성되어 내용물이 배출되는 배출부; 중앙에 통공이 형성된 몸체, 상기 몸체 하측에서 상기 수용부 또는 상기 배출부와 결합되도록 형성된 하부안착부 및 상기 몸체의 상측에 형성된 상부안착부를 갖는 솔더부; 중공형상의 몸체를 가지며, 몸체 하측에는 상기 솔더부의 상부안착부와 체결되는 결합부를 갖는 링; 상기 링의 내부에 형성된 터치부재안착부에 안착되며, 상기 배출부의 배출돌기가 하부로부터 삽입되는 관통홀이 형성된 터치부재; 및 상기 솔더부와 상호결합되는 캡을 포함하며, 상기 캡의 개폐시에 가해지는 하중이 상기 링에 직접 가해지지 않도록 하여, 캡의 개방시에 링이 함께 탈착되지 않는 것을 특징으로 한다. 본 발명에 따른 액상 화장용기는 터치부재가 독립적으로 또는 터치부재가 안착된 링과 함께 용이하게 교체가 가능한 효과가 있다. 또한, 링과 솔더부가 나사결합 또는 강제끼움결합을 하게 함으로써 결합력을 증대시키면서도 탈부착이 용이하도록 하는 효과가 있다. 그리고 캡과 솔더부가 상호 결합되게 하고, 캡과 링이 직접적으로 결합되지 않게 함으로써, 캡의 개방시에 링이 함께 탈착되지 않게 하는 효과가 있다.

## 명세서

### 액상 화장용기

#### 기술분야

- [1] 본 발명은 액체상태의 내용물을 수용하는 액상 화장용기에 관한 것이다. 구체적으로는 액상 화장용기에 교체가능한 터치부재를 장착한 액상 화장용기에 관한 것이다.

#### 배경기술

- [2] 종래의 액상 화장용기는 주로 튜브형태로 이루어졌으며, 사용자가 튜브를 가압하여 내용물을 배출시키고, 배출된 내용물을 사용자의 손 등에 문힌 후 이를 원하는 부위에 바르는 타입이 주로 존재하였다.
- [3] 한편, 일부 액상 화장용기는 튜브의 배출구 부분에 스펀지 등을 장착하여 사용자의 원하는 부위에 직접 터치하는 방식이 있었다. 그런데 이러한 방식의 화장용기의 경우, 스펀지 등이 오염되면 교체하여야 되는 문제점이 제기되었다. 그런데 종래의 스펀지 장착 제품의 경우, 스펀지 등이 본드 등으로 접착된 상태로 되어있어서 사용자가 용이하게 교체하기는 불편한 문제점이 제기되었다.
- [4] 이 경우, 스펀지와 스펀지수용부가 교체가능하도록 하여 교체용이성을 증대시킬수 있을 것이다. 다만 캡과 스펀지수용부가 결합되도록 한다면 결합력에 따라 캡을 개방할 때 스펀지수용부도 함께 탈착될 우려도 제기된다.

#### 발명의 상세한 설명

##### 기술적 과제

- [5] 본 발명은 상기 문제점을 해결하기 위하여 다음과 같은 해결과제를 가진다.
- [6] 첫째, 스펀지 등의 터치부재가 용이하게 교체되도록 한다.
- [7] 둘째, 터치부재 및 터치부재가 안착된 링이 함께 교체되도록 한다.
- [8] 셋째, 캡을 개방할 때 터치부재 및 터치부재가 안착된 링이 캡에 의해 탈착되지 않도록 한다.
- [9] 본 발명의 해결과제는 이상에서 언급된 것들에 한정되지 않으며, 언급되지 아니한 다른 해결과제들은 아래의 기재로부터 당업자에게 명확하게 이해되어 질 수 있을 것이다.

##### 기술적 해결방법

- [10] 본 발명에 따른 액상 화장용기는, 일 측에 개구부를 가지며, 내부 공간에 액상 내용물이 수용되는 수용부; 일 측은 상기 수용부의 개구부와 결합되며, 타 측에는 배출돌기가 형성되어 내용물이 배출되는 배출부; 중앙에 통공이 형성된 몸체, 상기 몸체 하측에서 상기 수용부 또는 상기 배출부와 결합되도록 형성된 하부안착부 및 상기 몸체의 상측에 형성된 상부안착부를 갖는 솔더부; 중공형상의 몸체를 가지며, 몸체 하측에는 상기 솔더부의 상부안착부와

체결되는 결합부를 갖는 링; 상기 링의 내부에 형성된 터치부재안착부에 안착되며, 상기 배출부의 배출돌기가 하부로부터 삽입되는 관통홀이 형성된 터치부재; 및 상기 솔더부와 상호결합되는 캡을 포함하며, 상기 캡의 개폐시에 가해지는 하중이 상기 링에 직접 가해지지 않도록 하여, 캡의 개방시에 링이 함께 탈착되지 않는 것이 바람직하다.

- [11] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 솔더부의 몸체는 계단구조로 형성된 캡안착부가 구비되며, 하단의 외경이 캡의 외경과 대응되고, 상단의 외경이 캡의 내경과 대응되도록 형성된 것이 바람직하다.
- [12] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 솔더부의 상단 외면 및 상기 캡의 내면의 양 접면 중 어느 일 면에는 요부가 형성되고, 대응되는 타 면에는 철부가 형성되어 상호 억지끼움결합되는 것이 바람직하다. 또한 요부 및 철부는 비연속적 또는 연속적으로 형성된 것이 바람직하다.
- [13] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 솔더부의 상단 외면 및 상기 캡의 내면의 양 접면에는 나사부가 형성되어 상호 나사결합되는 것이 바람직하다.
- [14] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 솔더부의 상부안착부의 내면에 상기 링의 결합부의 외면이 삽입체결되는 구조 또는 상기 링의 결합부의 내면에 상기 솔더부의 상부안착부의 외면이 삽입체결되는 구조인 것이 바람직하다.
- [15] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 솔더부의 상부안착부 내면 및 링 결합부의 외면의 양 접면 또는 상기 솔더부의 상부안착부 외면 및 링 결합부의 내면의 양 접면 중 어느 일 면에는 요부가 형성되고, 대응되는 타 면에는 철부가 형성되어 상호 억지끼움결합되는 것이 바람직하다.
- [16] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 솔더부의 상부안착부 내면 및 링 결합부의 외면의 양 접면 또는 상기 솔더부의 상부안착부 외면 및 링 결합부의 내면의 양 접면에는 나사부가 형성되어 상호 나사결합되는 것이 바람직하다.
- [17] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 터치부재(500)의 직경이 상기 링(400)의 터치부재안착부(420)의 직경 이하로 형성되어, 링(400)의 터치부재안착부(420)에 터치부재(500)의 일측을 접촉결합되는 것이 바람직하다.
- [18] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 터치부재(500)의 직경이 상기 링(400)의 터치부재안착부(420)의 직경보다 크게 형성되어, 터치부재(500)를 터치부재안착부(420)에 억지 끼움결합되는 것이 바람직하다.
- [19] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 링 몸체의 터치부재안착부의 내면 및 터치부재의 외면의 양 접면 중 어느 일 면에는 돌기가 형성되고, 대응되는 타 면에는 홈이 형성되어 터치부재가 링의 터치부재안착부의 돌기에 끼움결합되는 것이 바람직하다.
- [20] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 터치부재는 연성 재질인 것이 바람직하다.
- [21] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 터치부재는 단면이 원형 또는 타원형으로 구성되며, 솔더부, 링 및 캡의 형상은 터치부재의 단면형상에

대응되는 형상으로 구비되는 것이 바람직하다.

- [22] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 캡은 내측 상면에서 돌출형성된 돌기가 구비되어, 캡을 닫을 때 상기 돌기가 터치부재의 상기 관통홀에 삽입되는 것이 바람직하다.
- [23] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 터치부재의 관통홀에 삽입된 캡의 돌기는 상기 배출부의 배출돌기를 막는 것이 바람직하다.

### 유리한 효과

- [24] 본 발명에 따른 액상 화장용기는 터치부재가 독립적으로 또는 터치부재가 안착된 링과 함께 용이하게 교체가능한 효과가 있다. 또한, 링과 솔더부가 나사결합 또는 강제끼움결합을 하게 함으로써 결합력을 증대시키면서도 탈부착이 용이하도록 하는 효과가 있다. 그리고 캡과 솔더부가 상호 결합되게 하고, 캡과 링이 직접적으로 결합되지는 않게 함으로써, 캡의 개방시에 링이 함께 탈착되지 않게 하는 효과가 있다.

### 도면의 간단한 설명

- [25] 도 1은 본 발명에 따른 액상 화장용기의 분해 사시도이고,  
 [26] 도 2는 도 1에 따른 액상 화장용기의 분해 정단면도이고,  
 [27] 도 3은 도 1에 따른 액상 화장용기의 조립도이고,  
 [28] 도 4은 본 발명에 따른 액상 화장용기의 터치부재의 단면형상이 타원형상인 실시예의 분해 사시도이고,  
 [29] 도 5는 도 4에 따른 액상 화장용기의 조립도이고,  
 [30] 도 6은 본 발명에 따른 솔더부의 사시도이고,  
 [31] 도 7은 본 발명에 따른 링의 사시도이고,  
 [32] 도 8은 본 발명에 따른 터치부재의 사시도이고,  
 [33] 도 9는 본 발명에 따른 캡의 사시도이다.

### 발명의 실시를 위한 최선의 형태

- [34] 본 발명에 따른 액상 화장용기는, 일 측에 개구부를 가지며, 내부 공간에 액상 내용물이 수용되는 수용부; 일 측은 상기 수용부의 개구부와 결합되며, 타 측에는 배출돌기가 형성되어 내용물이 배출되는 배출부; 중앙에 통공이 형성된 몸체, 상기 몸체 하측에서 상기 수용부 또는 상기 배출부와 결합되도록 형성된 하부안착부 및 상기 몸체의 상측에 형성된 상부안착부를 갖는 솔더부; 중공형상의 몸체를 가지며, 몸체 하측에는 상기 솔더부의 상부안착부와 체결되는 결합부를 갖는 링; 상기 링의 내부에 형성된 터치부재안착부에 안착되며, 상기 배출부의 배출돌기가 하부로부터 삽입되는 관통홀이 형성된 터치부재; 및 상기 솔더부와 상호결합되는 캡을 포함하며, 상기 캡의 개방시에 가해지는 하중이 상기 링에 직접 가해지지 않도록 하여, 캡의 개방시에 링이 함께 탈착되지 않는 것이 바람직하다.

### 발명의 실시를 위한 형태

- [35] 이하에서는 도면을 참조하면서 본 발명에 따른 액상 화장용기를 보다 구체적으로 설명하고자 한다.
- [36] 도 1은 본 발명에 따른 액상 화장용기의 분해 사시도이고, 도 2는 도 1에 따른 액상 화장용기의 분해 정단면도이고, 도 3은 도 1에 따른 액상 화장용기의 조립도이다.
- [37] 본 발명에 따른 액상 화장용기는 도 1 내지 도 3에 도시된 바와 같이, 수용부(100), 배출부(200), 솔더부(300), 링(400), 터치부재(500) 및 캡(600)을 포함한다.
- [38] 보다 구체적으로, 본 발명에 따른 액상 화장용기는 일 측에 개구부(110)를 가지며, 내부 공간에 액상 내용물이 수용되는 수용부(100)를 포함한다.
- [39] 본 발명에 따른 액상 화장용기는 일 측은 수용부(100)의 개구부(110)와 결합되며, 타 측에는 배출돌기(210)가 형성되어 내용물이 배출되는 배출부(200)를 포함한다.
- [40] 본 발명에 따른 액상 화장용기는 중앙에 통공(320)이 형성된 몸체(310), 몸체(310) 하측에서 수용부(100) 또는 배출부(200)와 결합되도록 형성된 하부안착부(340) 및 몸체(310)의 상측에 형성된 상부안착부(330)를 갖는 솔더부(300)를 포함한다.
- [41] 본 발명에 따른 액상 화장용기는 중공형상의 몸체(410)를 가지며, 솔더부(300)의 상부안착부(330)와 체결되는 결합부(430)를 갖는 링(400)을 포함한다.
- [42] 본 발명에 따른 액상 화장용기는 링(400)의 내부에 형성된 터치부재안착부(420)에 안착되며, 배출부(200)의 배출돌기(210)가 하부로부터 삽입되는 관통홀(510)이 형성된 터치부재(500)를 포함한다.
- [43] 본 발명에 따른 액상 화장용기는 솔더부(300)와 상호결합되는 캡(600)을 포함한다. 따라서 본 발명에 따른 액상 화장용기는 캡(600)의 개폐시에 가해지는 하중이 상기 링(400)에 직접 가해지지 않도록 하여, 캡(600)의 개방시에 링(400)이 함께 탈착되지 않는 것을 기술적 특징으로 한다.
- [44] 이하에서는 본 발명에 따른 솔더부(300)와 캡(600)의 기술적 구성의 상호 관계에 관하여 설명한다.
- [45] 즉 본 발명에 따른 액상 화장용기는 솔더부(300)와 캡(600)이 상호결합된다. 결합구조는 다양한 결합 구조가 가능하며, 제작 및 사용자 편의를 위하여 나사결합 또는 요철부를 이용한 억지끼움결합이 바람직하다.
- [46] 도 6은 본 발명에 따른 솔더부(300)의 일 실시예이고, 도 9는 본 발명에 따른 캡(600)의 일 실시예이다. 도 6에 도시된 실시예의 경우, 솔더부(300)의 몸체(310)는 계단구조로 형성된 캡안착부(350)가 구비되며, 하단(311)의 외경이 캡(600)의 외경과 대응되고, 상단(312)의 외경이 캡(600)의 내경과 대응되도록 형성된 것을 특징으로 한다.
- [47] 이러한 실시예의 경우, 솔더부(300)의 상단(312)에는 결합구조를 형성시키고,

- 하단(311)에는 결합구조를 형성시키지 않음으로써, 사용자는 하단(311)을 잡고 상단(312)에 형성된 결합구조를 이용해 솔더부(300)에 체결된 캡(600)을 개폐시키기 용이한 특징이 있다. (도 1 및 도 2 참조)
- [48] 물론 하단(311)과 상단(312)의 계단구조를 형성시키지 않은 상태에서, 솔더부(300) 측면에 결합구조를 형성하는 기술적 구성도 본 발명에 따른 액상 화장용기의 가능한 일 실시예에 해당된다.
- [49] 결합구조의 실시예의 경우, 솔더부(300)의 상단(312) 외면 및 캡(600)의 내면의 양 접면 중 어느 일 면에는 요부(凹部; depression member)가 형성되고, 대응되는 타 면에는 철부(凸部; prominence member)가 형성되어 상호 억지끼움 결합되는 것이 바람직하다.
- [50] 도 2의 실시예의 경우, 솔더부(300)의 상단(312) 외면의 캡안착부(350)에는 철부(352)가 형성되며, 캡(600) 내면의 대응되는 위치에 있는 결합부(610)에는 요부(611)가 형성되어 있다.
- [51] 본 발명에 따른 액상 화장용기에 있어서, 이러한 요부 및 철부는 비연속적 또는 연속적으로 형성되는 것이 바람직하다.
- [52] 일 예로, 도 6에 도시된 바와 같이 솔더부(300)의 상단(312) 외면에는 철부(352)가 비연속적으로 형성되어 있고, 도 9에 도시된 바와 같이 캡(600) 내면의 결합부(610)에는 요부(611)가 연속적으로 형성되어 있다.
- [53] 한편, 결합구조 실시예의 경우, 솔더부(300)의 상단(312) 외면 및 캡(600)의 내면의 양 접면에는 나사부가 형성되어 상호 나사결합되는 것도 바람직하다.(미도시)
- [54] 이하에서는 본 발명에 따른 솔더부(300)와 링(400)의 기술적 구성의 상호관계에 관하여 설명한다. 본 발명에 따른 솔더부(300)의 몸체(310) 상측에는 상부안착부(330)가 형성되어 있다. 본 발명에 따른 링(400)은 중공형상의 몸체(410)를 가지며, 몸체(410) 하측에는 솔더부(300)의 상부안착부(330)와 체결되는 결합부(430)가 형성되어 있다.
- [55] 즉 솔더부(300)의 상부안착부(330)와 링(400)의 결합부(430)가 체결되는 구조이다. 양 자의 체결구조는 다음과 같은 실시예가 가능하다.
- [56] 제1 실시예는 솔더부(300)의 상부안착부(330)의 사이즈가 링(400)의 결합부(430)의 사이즈보다 크게 형성되게 하여, 솔더부(300)의 상부안착부(330)의 내면에 링(400)의 결합부(430)의 외면이 삽입체결되는 구조이다.
- [57] 제 2 실시예는 링(400)의 결합부(430)의 사이즈보다 솔더부(300)의 상부안착부(330)의 사이즈가 크게 형성되게 하여, 링(400)의 결합부(430)의 내면에 솔더부(300)의 상부안착부(330)의 외면이 삽입체결되는 구조이다.
- [58] 한편, 상기 제1 및 제2 실시예에서도 다양한 체결구조가 가능하다. 구체적으로 솔더부의 상부안착부(330) 내면 및 링 결합부(430)의 외면의 양 접면 또는 솔더부의 상부안착부(330) 외면 및 링 결합부(430)의 내면의 양 접면 중 어느 일

면에는 요부가 형성되고, 대응되는 타 면에는 철부가 형성되어 상호 억지끼움결합이 바람직하다.

- [59] 또한, 솔더부의 상부안착부(330) 내면 및 링 결합부(430)의 외면의 양 접면 또는 솔더부의 상부안착부(330) 외면 및 링 결합부(430)의 내면의 양 접면에는 나사부(333/433)가 형성되어 상호 나사결합되는 것도 바람직하다.(도 2 및 도 6 참조)
- [60] 본 발명에 따른 터치부재(500)는 링(400) 내부에 형성된 터치부재안착부(420)에 안착된다. 본 발명에 있어서, 터치부재(500)가 링(400)의 터치부재안착부(420)에 안착되는 구조는 제한되지 아니하므로, 다양한 결합구조로 구성될 수 있다.
- [61] 제1 실시예로서, 터치부재(500)의 직경이 링(400)의 터치부재안착부(420)의 직경 이하로 형성되어, 즉 대략 동일하거나 약간 작게 형성되어, 링(400)의 터치부재안착부(420)에 터치부재(500)의 일측 즉 바닥면 및/또는 측면 등을 접착제 등으로 접착결합시키는 구조도 가능하다.
- [62] 제2 실시예로서, 터치부재(500)의 직경이 링(400)의 터치부재안착부(420)의 직경보다 크게 형성되어, 터치부재(500)를 터치부재안착부(420)에 억지로 끼워서 결합시키는 것도 가능하다.
- [63] 제3 실시예로서, 링(400) 몸체(410)의 터치부재안착부(420)의 내면 및 터치부재(500)의 외면의 양 접면 중 어느 일 면에는 돌기가 형성되고, 대응되는 타 면에는 홈이 형성되어 터치부재(500)가 링(400)의 터치부재안착부(420) 내부에 끼움 결합되는 것이 결합강도 향상이나 교체용이성 등의 측면에서 보다 바람직하다.
- [64] 제3 실시예의 구체적 사례로서, 터치부재(500)의 외면 일측에 홈(521)이 형성되고(도 8 참조), 링(400) 몸체(410)의 터치부재안착부(420) 내면에 돌기(421)가 형성되어(도 7 참조), 터치부재(500)의 홈(521)에 링(400)의 돌기(421)를 끼워서 결합시킬 수 있다.(도 2 참조)
- [65] 본 발명에 따른 터치부재(500)는 재질이 제한되는 것은 아니므로, 경성(硬性; hardness) 재질도 가능하다. 다만, 사용자의 터치감 또는 액상 내용물의 분산 등을 고려하여 연성(軟性; softness) 재질로 이루어지는 것이 보다 바람직하다.
- [66] 한편, 본 발명에 따른 터치부재(500)의 단면형상이 특정한 형상으로 제한되는 것은 아니므로, 다양한 단면형상 또는 외부형상이 가능하다. 일 실시예로 터치부재(500)의 단면 형상이 원형 또는 타원형으로 구성될 수 있다.
- [67] 터치부재(500)의 단면 형상이 정해지면, 솔더부(300), 링(400) 및 캡(600) 등 터치부재(500)와 상호 연관관계에 있는 다른 구성요소들의 형상은 터치부재(500)의 단면형상에 대응되는 형상으로 구비되는 것이 바람직하다.
- [68] 이와 관련된 실시예로서, 도 1은 터치부재(500)의 단면이 원형 형상인 경우이며, 솔더부(300), 링(400) 및 캡(600)의 형상도 이에 대응되는 원형 단면 형상으로 구비되어 있다. 그리고, 도 4는 터치부재(500)의 단면이 타원 형상인 경우이며, 솔더부(300), 링(400) 및 캡(600)의 형상도 이에 대응되는 타원 단면

형상으로 구비되어 있다. 또한 수용부(100)의 상면 형상도 이에 대응되는 것이 바람직하다.

[69] 하지만, 터치부재(500)의 단면 형상에 따라 터치부재(500)가 안착되는 링(400)의 형상은 직접적으로 대응될 것이나, 그 외의 구성은 대응되지 않는 형상으로 구비되는 것도 가능하다.

[70] 본 발명에 따른 캡(600)은 내측 상면에서 돌출형성된 돌기(620)가 구비되어, 캡(600)을 닫을 때 돌기(620)가 터치부재(500)의 관통홀(510)에 삽입되는 것이 바람직하다.(도 1 및 도 4 참조)

[71] 나아가 본 발명에 따른 터치부재(500)의 관통홀(510)에 삽입된 캡(600)의 돌기(620)는 배출부(200)의 배출돌기(210)를 막는 것이 바람직하다. 따라서, 배출돌기(210)를 통해 배출되는 액상 내용물은 캡(600) 돌기(620)가 배출부(200)의 배출돌기(210)를 막게 되어 배출을 중단시키게 된다. 이러한 막는 방식은 돌기(620)가 배출돌기(210)에 삽입되게 하거나, 그 역으로 삽입되게 하는 방식이 가능하다. 또한 배출돌기(210) 위에 밀착배치시키는 방식에 의해서도 배출중단의 효과가 발생된다.

[72] 본 실시예 및 본 명세서에 첨부된 도면은 본 발명에 포함되는 기술적 사상의 일부를 명확하게 나타내고 있는 것에 불과하며, 본 발명의 명세서 및 도면에 포함된 기술적 사상의 범위 내에서 당업자가 용이하게 유추할 수 있는 변형 예와 구체적인 실시 예는 모두 본 발명의 권리범위에 포함되는 것은 자명하다고 할 것이다.

## 청구범위

- [1] 일 측에 개구부를 가지며, 내부 공간에 액상 내용물이 수용되는 수용부; 일 측은 상기 수용부의 개구부와 결합되며, 타 측에는 배출돌기가 형성되어 내용물이 배출되는 배출부; 중앙에 통공이 형성된 몸체, 상기 몸체 하측에서 상기 수용부 또는 상기 배출부와 결합되도록 형성된 하부안착부 및 상기 몸체의 상측에 형성된 상부안착부를 갖는 솔더부; 중공형상의 몸체를 가지며, 몸체 하측에는 상기 솔더부의 상부안착부와 체결되는 결합부를 갖는 링; 상기 링의 내부에 형성된 터치부재안착부에 안착되며, 상기 배출부의 배출돌기가 하부로부터 삽입되는 관통홀이 형성된 터치부재; 및 상기 솔더부와 상호결합되는 캡을 포함하며, 상기 캡의 개폐시에 가해지는 하중이 상기 링에 직접 가해지지 않도록 하여, 캡의 개방시에 링이 함께 탈착되지 않는 것을 특징으로 하는 액상 화장용기.
- [2] 제1항에 있어서, 상기 솔더부의 몸체는 계단구조로 형성된 캡안착부가 구비되며, 하단의 외경이 캡의 외경과 대응되고, 상단의 외경이 캡의 내경과 대응되도록 형성된 것을 특징으로 하는 액상 화장용기.
- [3] 제2항에 있어서, 상기 솔더부의 상단 외면 및 상기 캡의 내면의 양 접면 중 어느 일 면에는 요부가 형성되고, 대응되는 타 면에는 철부가 형성되어 상호 억지끼움결합되는 것을 특징으로 하는 액상 화장용기.
- [4] 제3항에 있어서, 상기 요부 및 철부는 비연속적 또는 연속적으로 형성된 것을 특징으로 하는 액상 화장용기.
- [5] 제2항에 있어서, 상기 솔더부의 상단 외면 및 상기 캡의 내면의 양 접면에는 나사부가 형성되어 상호 나사결합되는 것을 특징으로 하는 액상 화장용기.
- [6] 제1항에 있어서, 상기 솔더부의 상부안착부의 내면에 상기 링의 결합부의 외면이 삽입체결되는 구조 또는 상기 링의 결합부의 내면에 상기 솔더부의 상부안착부의 외면이 삽입체결되는 구조인 것을 특징으로 하는

- 액상 화장용기.
- [7] 제6항에 있어서,  
상기 솔더부의 상부안착부 내면 및 링 결합부의 외면의 양 접면 또는 상기 솔더부의 상부안착부 외면 및 링 결합부의 내면의 양 접면 중 어느 일 면에는 요부가 형성되고, 대응되는 타 면에는 철부가 형성되어 상호 억지끼움결합되는 것을 특징으로 하는  
액상 화장용기.
- [8] 제6항에 있어서,  
상기 솔더부의 상부안착부 내면 및 링 결합부의 외면의 양 접면 또는 상기 솔더부의 상부안착부 외면 및 링 결합부의 내면의 양 접면에는 나사부가 형성되어 상호 나사결합되는 것을 특징으로 하는  
액상 화장용기.
- [9] 제1항에 있어서,  
상기 터치부재(500)의 직경이 상기 링(400)의 터치부재안착부(420)의 직경 이하로 형성되어, 링(400)의 터치부재안착부(420)에 터치부재(500)의 일측이 접착결합되는 것을 특징으로 하는  
액상 화장용기.
- [10] 제1항에 있어서,  
상기 터치부재(500)의 직경이 상기 링(400)의 터치부재안착부(420)의 직경보다 크게 형성되어, 터치부재(500)를 터치부재안착부(420)에 억지 끼움결합되는 것을 특징으로 하는  
액상 화장용기.
- [11] 제1항에 있어서,  
상기 링 몸체의 터치부재안착부의 내면 및 터치부재의 외면의 양 접면 중 어느 일 면에는 돌기가 형성되고, 대응되는 타 면에는 홈이 형성되어 터치부재가 링의 터치부재안착부의 돌기에 끼움결합되는 것을 특징으로 하는  
액상 화장용기.
- [12] 제1항에 있어서,  
상기 터치부재는 연성 재질인 것을 특징으로 하는  
액상 화장용기.
- [13] 제1항에 있어서,  
상기 터치부재는 단면이 원형 또는 타원형으로 구성되며,  
솔더부, 링 및 캡의 형상은 터치부재의 단면형상에 대응되는 형상으로 구비되는 것을 특징으로 하는  
액상 화장용기.
- [14] 제1항에 있어서,  
상기 캡은 내측 상면에서 돌출형성된 돌기가 구비되어, 캡을 닫을 때 상기

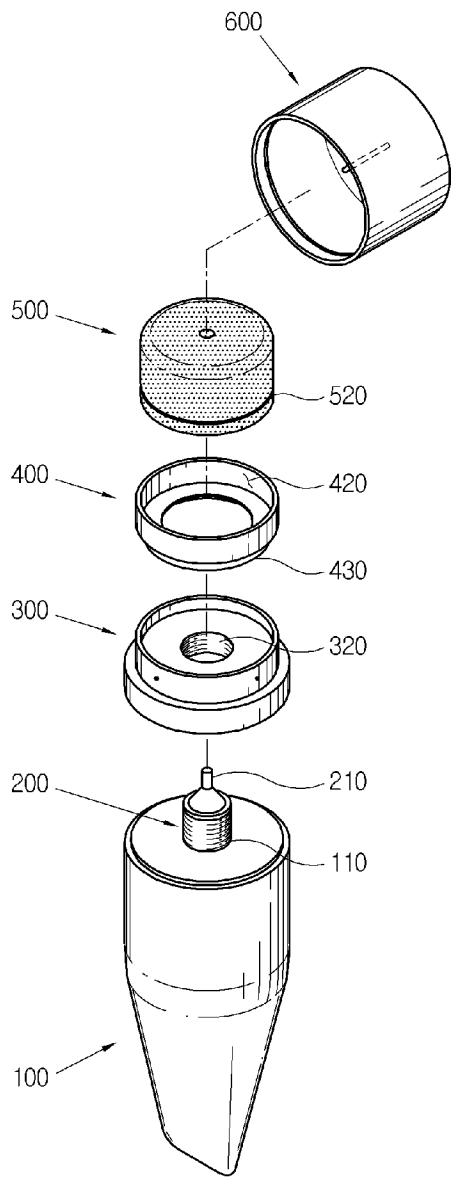
돌기가 터치부재의 상기 관통홀에 삽입되는 것을 특징으로 하는  
액상 화장용기.

[15]

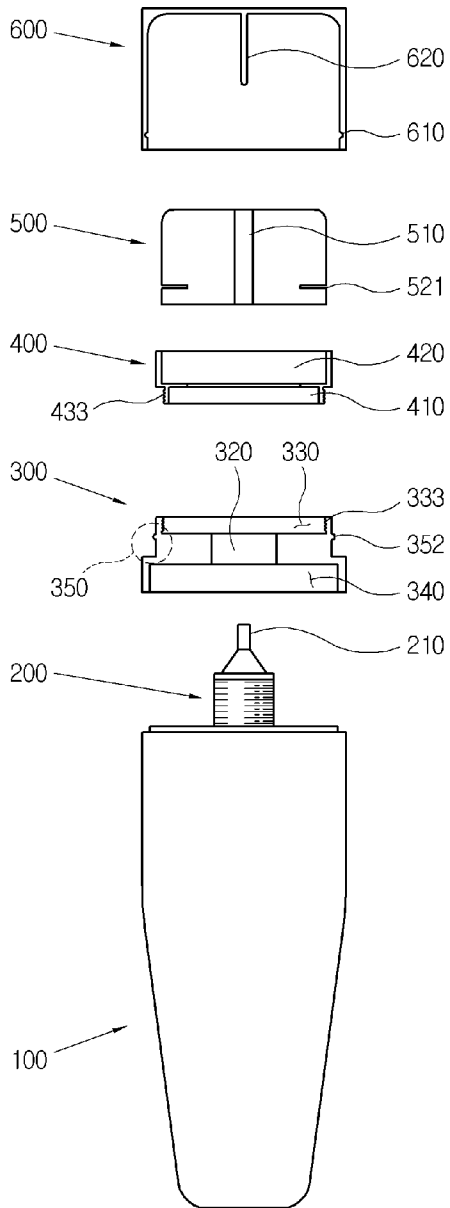
제14항에 있어서,

상기 터치부재의 관통홀에 삽입된 캡의 돌기는 상기 배출부의 배출돌기를  
막는 것을 특징으로 하는  
액상 화장용기.

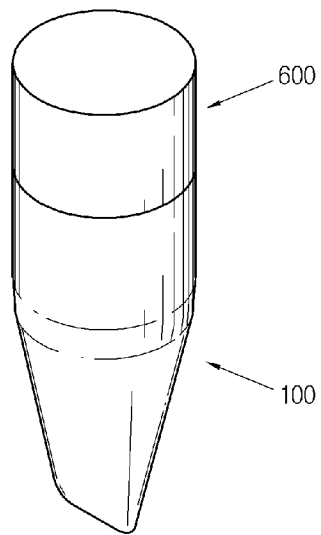
[Fig. 1]



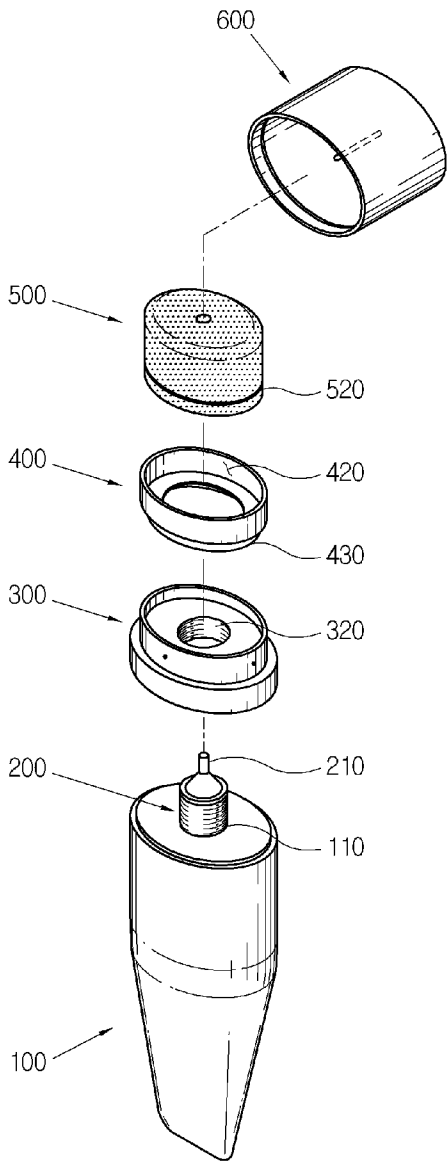
[Fig. 2]



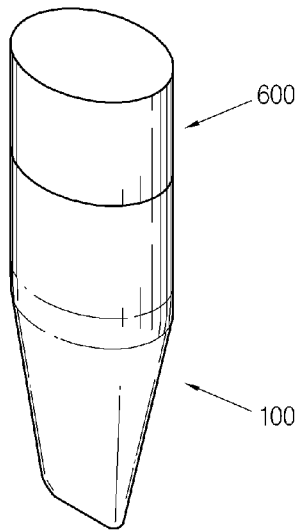
[Fig. 3]



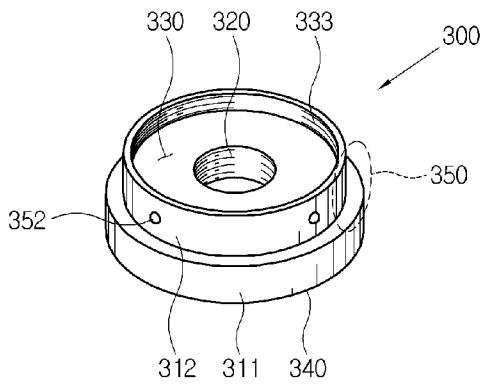
[Fig. 4]



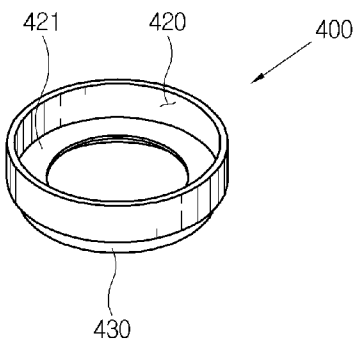
[Fig. 5]



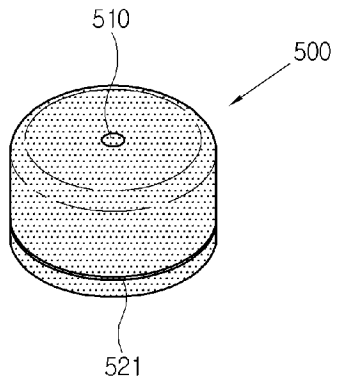
[Fig. 6]



[Fig. 7]



[Fig. 8]



[Fig. 9]

