



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215848347 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 18

(21) 申请号 202121808332.4

(22) 申请日 2021.08.04

(73) 专利权人 菏泽奕普新材料有限公司

地址 274000 山东省菏泽市东明县三春集
果园村西200米路北

(72) 发明人 杨国富 麻景龙 刘军 廉萌

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/32 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

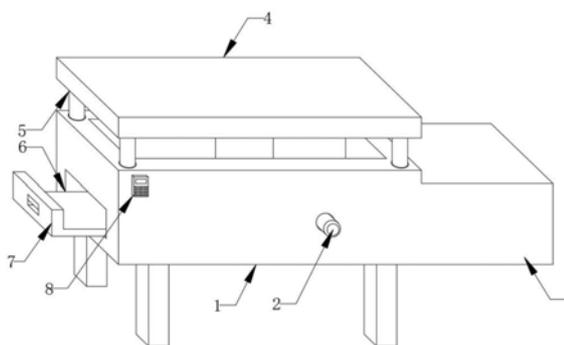
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种安全型阻燃剂加工用切片装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种安全型阻燃剂加工用切片装置,涉及阻燃剂加工领域,包括切片箱,所述切片箱的上端边角位置设置有四组液压伸缩杆,所述液压伸缩杆的上端连接有密封盖,所述切片箱的右侧连接有切片处理箱,所述切片箱的左侧靠近底部开设有活动槽,所述活动槽内设置有阻燃剂放置板;该安全型阻燃剂加工用切片装置能够使阻燃剂固定,避免在切割过程中阻燃剂滑动影响切割尺寸,能够节省使用人员的工作量,便于使用,且使用人员启动液压伸缩杆能够使密封盖向上移动,方便使用人员清洗刀片,有利于阻燃剂的切割,过滤网能够对碎屑进行过滤,能够保证阻燃剂的整洁,且过滤后的碎屑能够集中收集至碎屑收集柜中,方便处理,操作简单,便于使用。



1. 一种安全型阻燃剂加工用切片装置,包括切片箱(1),其特征在于,所述切片箱(1)的上端边角位置设置有四组液压伸缩杆(5),所述液压伸缩杆(5)的上端连接有密封盖(4),所述切片箱(1)的右侧连接有切片处理箱(3),所述切片箱(1)的左侧靠近底部开设有活动槽(6),所述活动槽(6)内设置有阻燃剂放置板(7),所述切片箱(1)的前端设置有控制面板(8)以及电动机(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种安全型阻燃剂加工用切片装置,其特征在于,所述密封盖(4)的底端中间位置设置有电动伸缩杆一(10),所述电动伸缩杆一(10)的底端连接有切割刀架(14),所述切割刀架(14)内均匀设置有若干组刀片(15),所述密封盖(4)的底端且位于电动伸缩杆一(10)的两侧均设置有滑轨(9),两组所述滑轨(9)上均活动安装有驱动电机(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种安全型阻燃剂加工用切片装置,其特征在于,所述驱动电机(11)的底端固定连接电动伸缩杆二(12),所述电动伸缩杆二(12)的底端固定连接连接板(13),所述连接板(13)通过电动伸缩杆二(12)在密封盖(4)的底端上下移动,且其通过驱动电机(11)在密封盖(4)的底端左右移动。

4. 根据权利要求2所述的一种安全型阻燃剂加工用切片装置,其特征在于,所述切割刀架(14)与电动伸缩杆一(10)固定连接,所述切割刀架(14)通过电动伸缩杆一(10)在密封盖(4)的底端上下移动。

5. 根据权利要求1所述的一种安全型阻燃剂加工用切片装置,其特征在于,所述阻燃剂放置板(7)的上端边缘位置设置有两组限位板(21),所述阻燃剂放置板(7)的右侧且位于切片箱(1)内设置有若干组转轴(16),且转轴(16)与电动机(2)相连接,所述转轴(16)上设置有传送带(17)且传送带(17)与阻燃剂放置板(7)位于同一水平面,所述切片箱(1)与切片处理箱(3)相连通。

6. 根据权利要求5所述的一种安全型阻燃剂加工用切片装置,其特征在于,所述切片处理箱(3)的内部设置有过滤网(18),所述过滤网(18)的下方设置有碎屑收集柜(20),所述过滤网(18)的右侧且位于切片处理箱(3)的内侧壁上开设有开口(19)。

一种安全型阻燃剂加工用切片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及阻燃剂加工领域,具体为一种安全型阻燃剂加工用切片装置。

背景技术

[0002] 阻燃剂是一种赋予易燃聚合物难燃性的功能性助剂,主要是针对高分子材料的阻燃设计的,阻燃剂有多种类型,按使用方法分为添加型阻燃剂和反应型阻燃剂,添加型阻燃剂是通过机械混合方法加入到聚合物中,使聚合物具有阻燃性的,目前添加型阻燃剂主要有有机阻燃剂和无机阻燃剂,卤系阻燃剂,反应型阻燃剂则是作为一种单体参加聚合反应,因此使聚合物本身含有阻燃成分的,其优点是对聚合物材料使用性能影响较小,阻燃性持久。

[0003] 现有的阻燃剂加工用切片装置需要使用人员手动进行切割,容易导致使用人员将手划伤,且工作量巨大,同时不能对切割后的阻燃剂进行筛选,导致碎屑与阻燃剂混合在一起,为此,我们提出了一种安全型阻燃剂加工用切片装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种安全型阻燃剂加工用切片装置,以解决上述背景技术中提出的现有的阻燃剂加工用切片装置需要使用人员手动进行切割,容易导致使用人员将手划伤,且工作量巨大,同时不能对切割后的阻燃剂进行筛选,导致碎屑与阻燃剂混合在一起的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种安全型阻燃剂加工用切片装置,包括切片箱,所述切片箱的上端边角位置设置有四组液压伸缩杆,所述液压伸缩杆的上端连接有密封盖,所述切片箱的右侧连接有切片处理箱,所述切片箱的左侧靠近底部开设有活动槽,所述活动槽内设置有阻燃剂放置板,所述切片箱的前端设置有控制面板以及电动机。

[0006] 优选的,所述密封盖的底端中间位置设置有电动伸缩杆一,所述电动伸缩杆一的底端连接切割刀架,所述切割刀架内均匀设置有若干组刀片,所述密封盖的底端且位于电动伸缩杆一的两侧均设置有滑轨,两组所述滑轨上均活动安装有驱动电机。

[0007] 优选的,所述驱动电机的底端固定连接电动伸缩杆二,所述电动伸缩杆二的底端固定连接连接板,所述连接板通过电动伸缩杆二在密封盖的底端上下移动,且其通过驱动电机在密封盖的底端左右移动。

[0008] 优选的,所述切割刀架与电动伸缩杆一固定连接,所述切割刀架通过电动伸缩杆一在密封盖的底端上下移动。

[0009] 优选的,所述阻燃剂放置板的上端边缘位置设置有两组限位板,所述阻燃剂放置板的右侧且位于切片箱内设置有若干组转轴,且转轴与电动机相连接,所述转轴上设置有传送带且传送带与阻燃剂放置板位于同一水平面,所述切片箱与切片处理箱相通。

[0010] 优选的,所述切片处理箱的内部设置有过滤网,所述过滤网的下方设置有碎屑收

集柜,所述过滤网的右侧且位于切片处理箱的内侧壁上开设有开口。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该安全型阻燃剂加工用切片装置设置有密封盖,当使用人员将阻燃剂放置在阻燃剂放置板上后,通过限位板能够使阻燃剂固定,避免在切割过程中阻燃剂滑动影响切割尺寸,当切割刀架上的刀片将阻燃剂切割完成后,使用人员通过控制面板使电动伸缩杆二伸长,将连接板向下移动,且通过驱动电机带动连接板向右移动,从而能够推动切割完成后的阻燃剂移动至传送带上,能够节省使用人员的工作量,便于使用,且使用人员启动液压伸缩杆能够使密封盖向上移动,方便使用人员清洗刀片,有利于阻燃剂的切割;

[0012] 该安全型阻燃剂加工用切片装置设置有过滤网,电动机工作后能够带动转轴旋转,从而能够使传送带运转,进一步将切割好的阻燃剂输送至过滤网上,过滤网能够对碎屑进行过滤,能够保证阻燃剂的整洁,且使用人员通过开口能够对过滤后的阻燃剂进行收集,且过滤后的碎屑能够集中收集至碎屑收集柜中,方便处理,操作简单,便于使用。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的密封盖仰视图;

[0015] 图3为本实用新型的截面图;

[0016] 图4为本实用新型的阻燃剂放置板结构示意图。

[0017] 图中:1、切片箱;2、电动机;3、切片处理箱;4、密封盖;5、液压伸缩杆;6、活动槽;7、阻燃剂放置板;8、控制面板;9、滑轨;10、电动伸缩杆一;11、驱动电机;12、电动伸缩杆二;13、连接板;14、切割刀架;15、刀片;16、转轴;17、传送带;18、过滤网;19、开口;20、碎屑收集柜;21、限位板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 实施例1:

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种安全型阻燃剂加工用切片装置,包括切片箱1,切片箱1的上端边角位置设置有四组液压伸缩杆5,液压伸缩杆5的上端连接有密封盖4,切片箱1的右侧连接有切片处理箱3,切片箱1的左侧靠近底部开设有活动槽6,活动槽6内设置有阻燃剂放置板7,切片箱1的前端设置有控制面板8以及电动机2。

[0022] 密封盖4的底端中间位置设置有电动伸缩杆一10,电动伸缩杆一10的底端连接有切割刀架14,切割刀架14内均匀设置有若干组刀片15,密封盖4的底端且位于电动伸缩杆一10的两侧均设置有滑轨9,两组滑轨9上均活动安装有驱动电机11。

[0023] 驱动电机11的底端固定连接电动伸缩杆二12,电动伸缩杆二12的底端固定连接连接板13,连接板13通过电动伸缩杆二12在密封盖4的底端上下移动,且其通过驱动电机11在密封盖4的底端左右移动。

[0024] 切割刀架14与电动伸缩杆一10固定连接,切割刀架14通过电动伸缩杆一10在密封盖4的底端上下移动。

[0025] 在使用时,当使用人员将阻燃剂放置在阻燃剂放置板7上后,通过限位板21能够使阻燃剂固定,避免在切割过程中阻燃剂滑动影响切割尺寸,当切割刀架14上的刀片15将阻燃剂切割完成后,使用人员通过控制面板8使电动伸缩杆二12伸长,将连接板13向下移动,且通过驱动电机11带动连接板13向右移动,从而能够推动切割完成后的阻燃剂移动至传送带17上,能够节省使用人员的工作量,便于使用,且使用人员启动液压伸缩杆5能够使密封盖4向上移动,方便使用人员清洗刀片15,有利于阻燃剂的切割。

[0026] 实施例2:

[0027] 请参阅图3,本实用新型提供一种技术方案:一种安全型阻燃剂加工用切片装置,还包括阻燃剂放置板7,阻燃剂放置板7的上端边缘位置设置有两组限位板21,阻燃剂放置板7的右侧且位于切片箱1内设置有若干组转轴16,且转轴16与电动机2相连接,转轴16上设置有传送带17且传送带17与阻燃剂放置板7位于同一水平面,切片箱1与切片处理箱3相连通。

[0028] 切片处理箱3的内部设置有过滤网18,过滤网18的下方设置有碎屑收集柜20,过滤网18的右侧且位于切片处理箱3的内侧壁上开设有开口19。

[0029] 在使用时,电动机2工作后能够带动转轴16旋转,从而能够使传送带17运转,进一步将切割好的阻燃剂输送至过滤网18上,过滤网18能够对碎屑进行过滤,能够保证阻燃剂的整洁,且使用人员通过开口19能够对过滤后的阻燃剂进行收集,且过滤后的碎屑能够集中收集至碎屑收集柜20中,方便处理,操作简单,便于使用。

[0030] 工作原理:对于这类的安全型阻燃剂加工用切片装置,首先使用人员将活动槽6内的阻燃剂放置板7抽出,然后将阻燃剂放置在阻燃剂放置板7上后,通过限位板21能够使阻燃剂固定,避免在切割过程中阻燃剂滑动影响切割尺寸,紧接着将阻燃剂放置板7推入切片箱1内,然后通过电动伸缩杆一10移动切割刀架14,当切割刀架14上的刀片15将阻燃剂切割完成后,使用人员通过控制面板8使电动伸缩杆二12伸长,将连接板13向下移动,且通过驱动电机11配合滑轨9能够带动连接板13向右移动,从而能够推动切割完成后的阻燃剂移动至传送带17上,能够节省使用人员的工作量,便于使用,且使用人员启动液压伸缩杆5能够使密封盖4向上移动,方便使用人员清洗刀片15,有利于阻燃剂的切割,电动机2工作后能够带动转轴16旋转,从而能够使传送带17运转,进一步将切割好的阻燃剂输送至切片处理箱3内的过滤网18上,过滤网18能够对碎屑进行过滤,能够保证阻燃剂的整洁,且使用人员通过开口19能够对过滤后的阻燃剂进行收集,且过滤后的碎屑能够集中收集至碎屑收集柜20中,方便处理,操作简单,便于使用。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

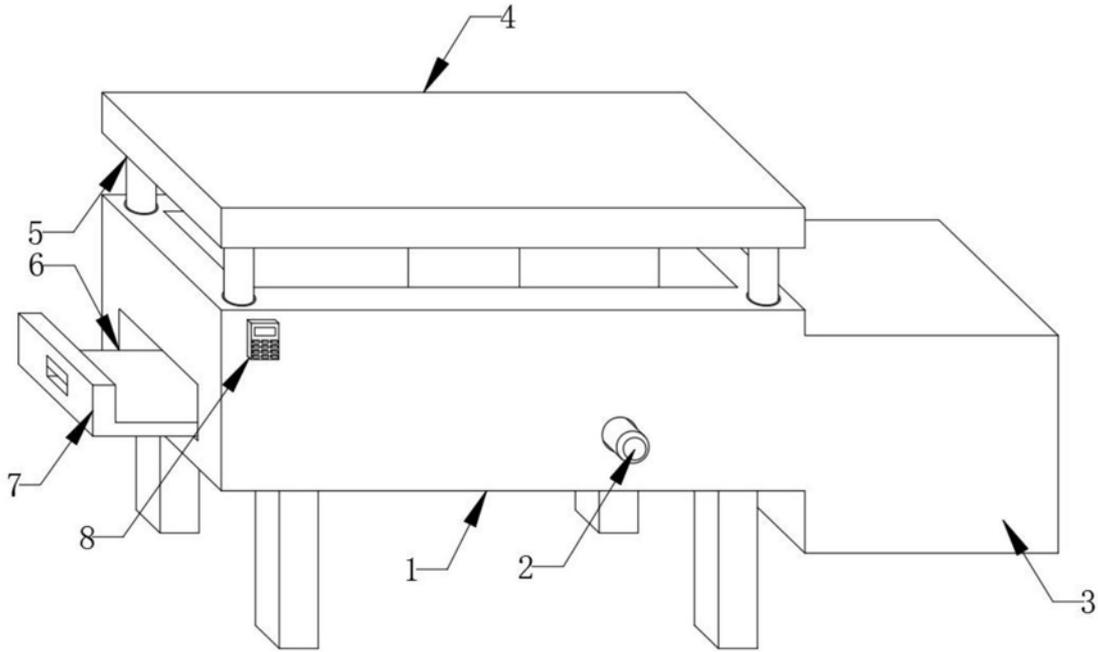


图1

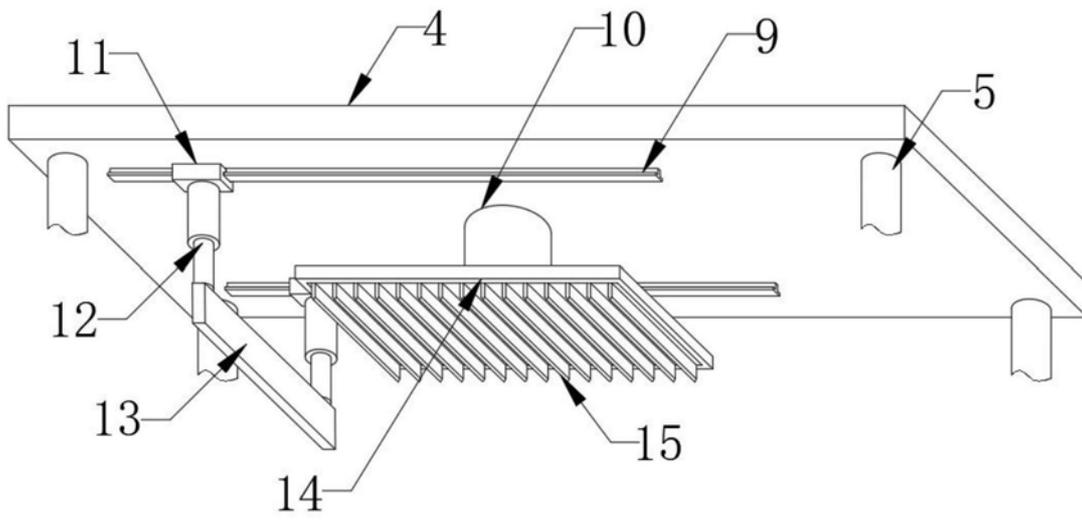


图2

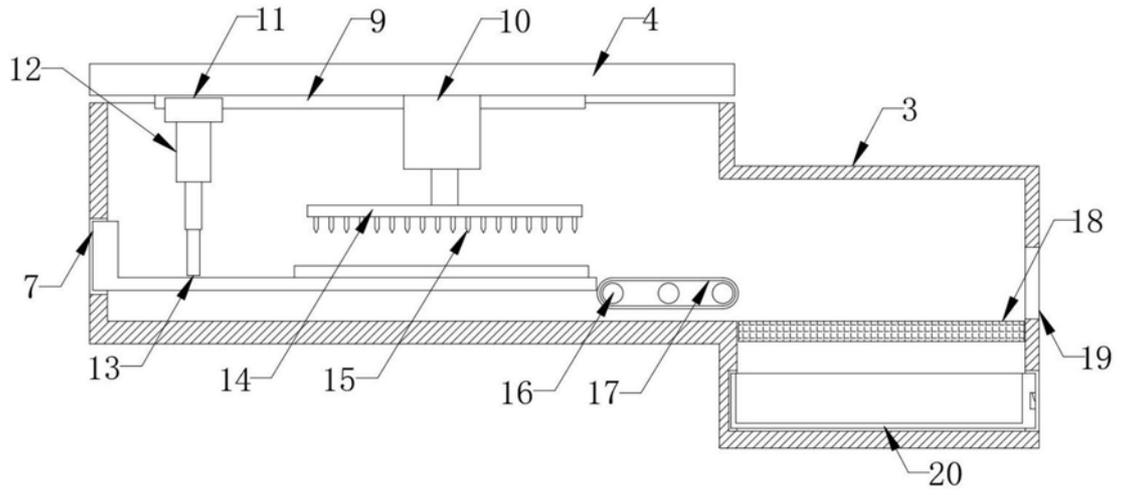


图3

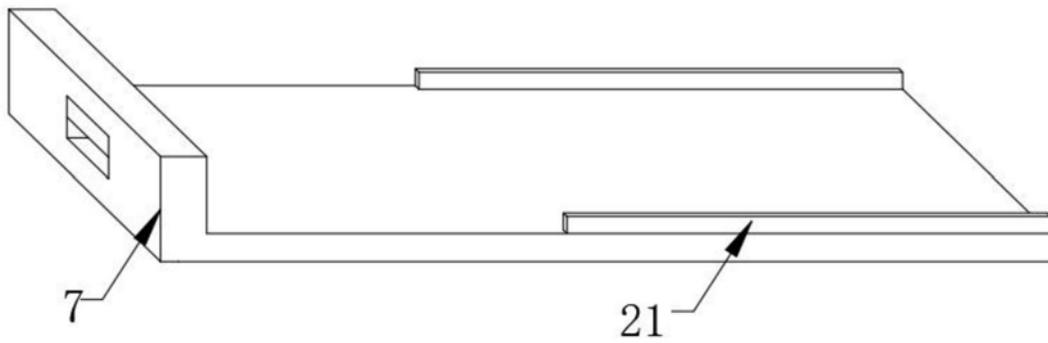


图4