



Patent dodatko-
wy do patentu: _____

Zgłoszono: 16. VII. 1962 (P 99 289)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 1. III. 1965

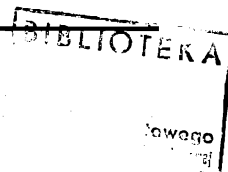
Kl. 38g, 1/50

MKP

UKD

Brzy 3/100.

Twórca wynalazku
i
właściciel patentu: Bolesław Kański, Poznań (Polska)



Urządzenie do korowania wikliny

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do korowania wikliny, składającego się z szeregu ustawionych równolegle par walców zgniatających korę, walców zdejmujących korę i walców odprowadzających okorowaną wiklinę.

Dotychczas korę z prętów wikliny zdejmowano ręcznie. W tym celu po uprzednim wstawieniu do moczarek prętów wiklinowych lub gotowaniu ich w kotłach przeciągano pręty wikliny przez sprężynujące kleszcze, które zgniatały korę, a następnie zdejmowano ją ręcznie. Próbowano już zastosować do zdejmowania kory z wikliny urządzenia mechaniczne. Dotychczas znane urządzenia tego rodzaju składały się z układu wirujących bębnow, zaopatrzonych na obwodzie w sprężynujące kleszcze, za pomocą których korę zdzierano z wikliny. Okazało się jednak w praktyce, że te dotychczas znane urządzenia wykazują szereg wad, a mianowicie powodują częściowe zniszczenie surowca urywając końce prętów wikliny, zgniatają je, zdzierają miazgę itp., co oczywiście zmniejsza wartość korowanej wikliny. Ponadto obsługa tych dotychczas znanych urządzeń następuje szereg trudności, przy czym obsługa jest narażona na niebezpieczeństwo obrażeń.

Z patentu polskiego Nr 2157 znany jest sposób korowania wikliny za pomocą szeregu ustawionych równolegle par walców, przy czym walce jednej pary obracają się przeciwnie do kierunku obrotu

2

walców pozostałych par. W celu prawidłowego rozluźnienia kory na prętach wiklinowych, każda para walców, służących do tego celu wykonuje względem siebie oprócz ruchu obrotowego ruchy posuwisto-zwrotne w kierunku osiowym. Konstrukcja tak pracującego urządzenia jest skomplikowana i nie znalazła zastosowania w praktyce.

Wynalazek ma na celu skonstruowanie urządzenia do zdejmowania kory z wikliny, w którym wyżej wymienione wady nie występują.

Cel ten osiągnięto przez zastosowanie do zgniatania kory i jej zdejmowania walców o specjalnej konstrukcji. Walce te wykonane są z szeregu współosiowo obok siebie ułożonych pierścieni metalowych lub twardego tworzywa sztucznego, osadzonych trwale na gumowym walcu, który z kolei jest wyposażony w sztywną metalową oś. Metalowe pierścienie są więc połączone z osią walca za pośrednictwem gumy. Najkorzystniej jest, gdy zewnętrzne krawędzie pierścieni metalowych są zaokrąglone. Celowe jest również, gdy pierścienie są wyposażone w wystające w kierunku ich osi występy, które znacznie polepszają zamocowanie pierścieni na gumie walca. Walec winien być wykonany z gumy lub innego tworzywa o dużej elastyczności. Na osi walca gumowego korzystnie jest zamontować elementy oporowe w kształcie skrzydełek, które uniemożliwiają ślizganie się warstwy gumy wokół osi.

Dla usuwania odpadów i zanieczyszczeń z walców urządzenie jest wyposażone w odpowiednie skrobaki, natryski, dmuchawy i urządzenia wyciągowe.

Przykład wykonania urządzenia według wynalazku uwidoczniono schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schemat układu walców w urządzeniu, a fig. 2 — walec zbrojony ze-
wnętrznie metalowymi pierścieniami w przekroju poprzecznym.

Urządzenie według wynalazku składa się z czterech par walców, przy czym walce każdej pary obracają się względem siebie w przeciwnych kierunkach. Walce 1 oraz 1a, 2 i 2a przeznaczone są do zgniatań kory wikliny i doprowadzania prętów wiklinowych 5 do pary walców 3 i 3a zdejmujących korę, które obracają się w przeciwnym kierunku w stosunku do walców 1, 2 i 1a i 2a. Kierunki obrotów walców oznaczono na rysunku za pomocą strzałek. Walce 3 i 3a zdejmujące korę mają większą średnicę i mniejszą ilość obrotów, od walców zgniatających korę. Walce zdejmujące korę obracają się w przeciwnych kierunkach w stosunku do walców zgniatających. Kora zdejmowana jest z powierzchni walców 3 i 3a za pomocą skrobaków 6 i 6a. Za walcami 3 i 3a zdejmującymi korę — w kierunku przesuwania prętów wiklinowych — znajduje się para walców 4 i 4a, służąca do odprowadzania prętów wiklinowych z urządzenia. Walce te są wykonane z gumy i są one na zewnętrznej powierzchni rowkowane w kierunku wzdłużnym, co nie zostało uwidocznione na rysunku. Walce 1, 1a, 2, 2a, 3 i 3a są wykonane w następujący sposób:

Na oś 7 z metalu wyposażoną w oporowe elementy 8 nałożona jest warstwa elastycznej gumy 9, na którą są nałożone z kolei metalowe pierścienie 10. Pierścienie te mają wystające ku środkowi oporowe elementy 11 w kształcie litery „L”. Pierścienie 10 — ułożone są równolegle jeden obok

drugiego tworząc zewnętrzną powłokę walca. Elementy oporowe pierścieni mogą mieć kształt inny niż to przedstawiono na fig. 2, na przykład kształt litery „T”, litery „X”, litery „I” lub inne kształty odpowiednio dostosowane do konstrukcji walca. Zamiast pierścieni metalowych można również stosować pierścienie wykonane z innego twardego materiału.

Dzięki konstrukcji według wynalazku walce zbrojone pierścieniami mają powierzchnię twardą, lecz podatną, co umożliwia doskonale zgniatać kory i zdejmowanie jej z prętów wikliny.

Urządzenie według wynalazku może być wyposażone w obudowę o znanej w zasadzie konstrukcji. W jej wnętrzu zastosować można ewentualnie natrysk lub wentylator, ułatwiający usuwanie kory.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do korowania wikliny, składające się z szeregu ustawionych równolegle par walców zgniatających korę, zdejmujących korę i odprowadzających okorowaną wiklinę, **znamiennie tym**, że walce przynajmniej jednej pary walców (1, 1a, 2, 2a) zgniatających korę i pary walców (3, 3a) zdejmujących korę mają na metalowej osi (7) nałożoną warstwę (9) podatnego tworzywa, zwłaszcza gumy, na którym są osadzone twarde pierścienie (10) korzystnie z metalu.
2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że pierścienie (10) są wyposażone w oporowe elementy (11), a osie (7) walców są wyposażone w elementy oporowe (8), przy czym oporowe elementy (8) i (11) są zatopione w warstwie (9) gumy.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, **znamiennie tym**, że walce (4, 4a) odprowadzające wiklinę są wykonane z gumy i na zewnętrznej powierzchni są rowkowane wzdłużnie.

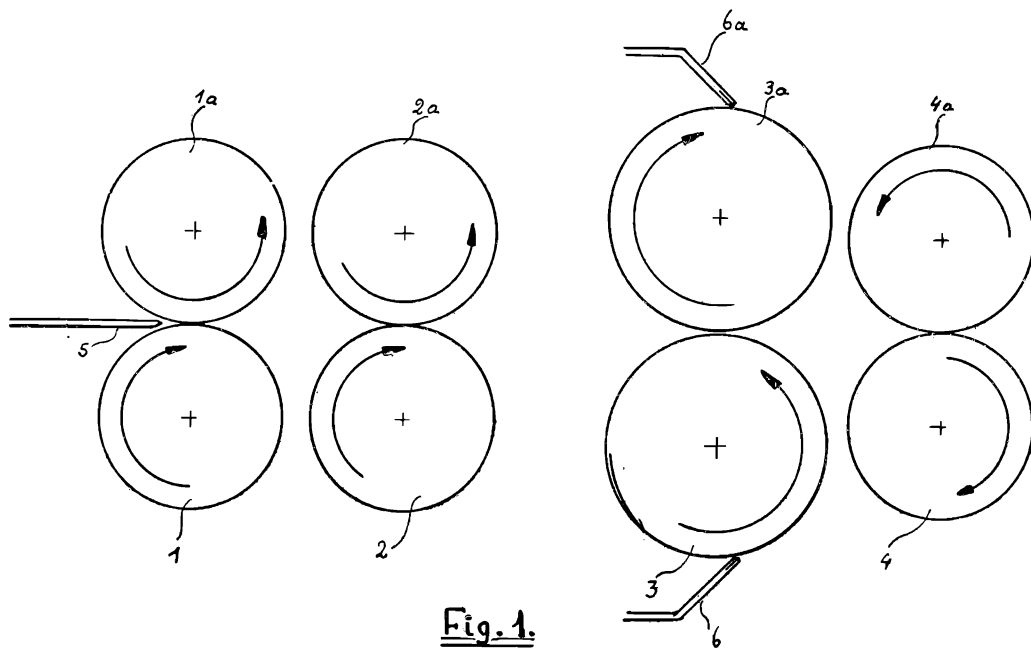


Fig. 1.

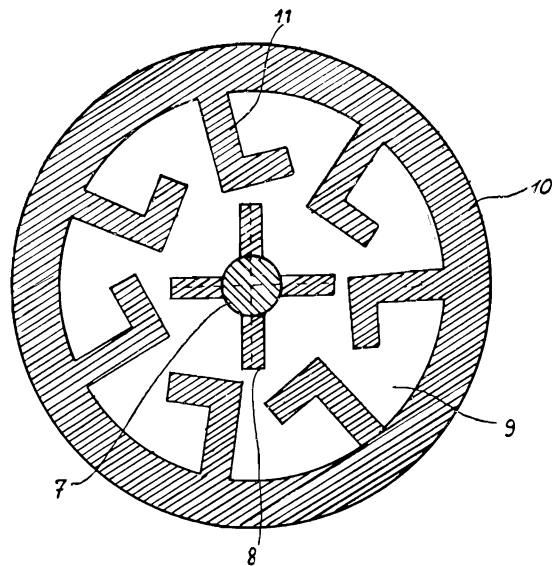


Fig. 2