

RZECZPOSPOLITA

POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **60919**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **111471**

(51) Intcl⁷:

G09F 3/12
B25C 1/02

(22) Data zgłoszenia: **06.10.2000**

EGZEMPLARZ ARCHIWALNY

(54)

Młotek do wbijania oznaczników w drewno

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:

08.04.2002 BUP 08/02

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:

CODIMEX Sp. z o.o., Warszawa, PL

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

31.12.2004 WUP 12/04

(72)

Twórca wzoru użytkowego:

Andrzej Kawalec, Warszawa, PL
Jerzy Burzyński, Warszawa, PL

(57)

PL 60919 Y1

Ru 60919

Młotek do wbijania oznaczników w drewno

Przedmiotem wzoru użytkowego jest młotek przeznaczony do wbijania w drewno znaczników do cechowania drewna.

Znany jest system do znakowania i numerowania drewna pod nazwą Signumat. Istota tego systemu polega na wbijaniu w drewno płytek z tworzywa sztucznego lub płytek metalowych, na których znajdują się nadrukowane numery lub inne dodatkowe oznaczenia. Pewne zamocowanie w drewnie zapewniają specjalne zaczepy o zróżnicowanym kształcie, zależnym od przewidywanego zastosowania płytki. Płytki wbijane są w drewno za pomocą młotka z głowicą uderową o specjalnie dobranym kształcie, najkorzystniej kształcie walca. Na bocznej zewnętrznej powierzchni głowicy znajduje się kanałek przeznaczony do zamocowania nabijanych płytek czterema zaczepami, które każda płytka posiada po stronie przeciwnej do strony wbijanej w drewno. Wystarczy przyłożyć młotek do wylotu magazynka z płytkami, aby płytka zaczepiła się do czoła głowicy, a następnie można wbić ją w drewno uderzając młotkiem z zaczepioną płytką w wybrane miejsce. Głowica młotka jest osadzona na przegubie kulistym, zapewniającym równoległe przystawienie czoła młotka z płytką do powierzchni drewna w momencie uderzenia. Głowica jest zamocowana do korpusu przegubem gumowym zabezpieczonym dwiema metalowymi opaskami. Do płytek metalowych konieczny jest młotek z wstawką magnetyczną. Drugą końcówką korpusu młotka może być siekierka, cechówka lub stopka służąca do mocowania tabliczek pozwalających nabić dodatkowe oznaczenia. Młotek wykorzystywany w systemie Signumat jest przedstawiony w opisie patentowym EP 0578281, którego przedmiotem jest urządzenie

do przybijania elementu znakującego do oznakowania, względnie numerowania drewna, posiadające głowicę uderową, do której rozłącznie jest przymocowany element znakujący, tak, że co najmniej jedna część mocująca wystaje z głowicy w kierunku uderzenia. W urządzeniu według patentu przy każdej części mocującej element do drewna znajduje się co najmniej jeden element tnący, tak, że w położeniu wyjściowym część mocująca posiada część tnącą, która jest wysuwana naprzeciw kierunku uderzenia, bokiem do siły uderzenia, w taki sposób, że podczas wykonywania uderzenia znakującego najpierw część tnąca wykonuje w znakowanym drewnie wgłębienie w kształcie szczeliny, aby w dalszym procesie ruchu uderowego odsunąć się od określonego kierunku uderzenia, przez co część mocująca zagłębia się we wgłębienie szczelinowe.

Na płytkach mocowanych do drewna nadrukowuje się numery i inne oznaczenia identyfikujące pochodzenie materiału drewnianego z określonej jednostki organizacyjnej lasu państwowego, lasu prywatnego, parku narodowego itp.

Zarówno cechowanie drewna przez nabijanie numerów i innych oznaczeń bezpośrednio na drewno, jak i wbijanie płytek w materiał drewniany ma na celu nie tylko identyfikację materiału drewnianego w procesie produkcyjnym, ale także zapobieganie kradzieży drewna i manipulacji informacjami o parametrach drewna. Zdarza się jednak często, że płytki wbite w materiał drewniany są bezprawnie usuwane, a potem wykorzystywane ponownie na innym, nielegalnie wyciętym drewnie. Rozwiązanie według wzoru użytkowego ma na celu utrudnienie tego rodzaju praktyk.

Młotek do wbijania oznaczników w drewno składa się z osadzonego na trzonku korpusu z osadzoną na przegubie kulistym głowicą, która przymocowana jest do korpusu przegubem gumowym zabezpieczonym co najmniej jedną opaską. Głowica posiada na powierzchni bocznej kanałek przeznaczony do mocowania oznacznika. Młotek według wzoru charakteryzuje się tym, że na płaszczyźnie czołowej głowicy umieszczone jest co najmniej jedno ostrze tnące obcinające części wbijanego oznacznika wraz z zaczepami mocującymi oznacznik na głowicy młotka. Korzystnie jest, jeżeli ostrze tnące znajduje się na obwodzie płaszczyzny czołowej głowicy. W przypadku głowicy o kształcie walca korzystnie jest także, jeżeli ostrza tnące są usytuowane wzdłuż linii prostych zgodnie z

przebiegiem cięciw koła stanowiącego płaszczyznę czołową głowicy. Głowica korzystnie ma kształt walca, ale może mieć także kształt graniastosłupa.

Młotek według wzoru działa w ten sposób, że w momencie wbijania płytki w drewno ostrze tnące odcina te części oznaczniaka, do których są zamocowane zaczepy mocujące oznaczniak na głowicy. Dzięki temu usunięcie oznaczniaka z materiału drewnianego jest znacznie trudniejsze. Ponadto nielegalnie usunięty oznaczniak nie może być ponownie wbity w drewno przy wykorzystaniu młotka z głowicą.

Przedmiot wzoru użytkowego został przykładowo przedstawiony na rysunku, na którym fig.1 przedstawia widok młotka z boku z przekrojem fragmentu głowicy, a fig. 2 przedstawia przekrój części głowicy z oznaczniakiem.

Młotek według wzoru użytkowego składa się z osadzonego na trzonku korpusu 1 z głowicą 2 w kształcie walca. Na powierzchni walcowej głowicy znajduje się kanałek 3 przeznaczony do zamocowania zaczepów 6. Na płaszczyźnie czołowej 4 głowicy umieszczone jest ostrze tnące 5 obcinające części wbijanego oznaczniaka wraz z zaczepami 6 mocującymi oznaczniak na głowicy młotka. Głowica 2 jest osadzona na przegubie kulistym 7 zamocowanym przegubem gumowym 8 i zabezpieczonym dwiema metalowymi opaskami 9. Druga część korpusu jest w przykładzie wykonania zakończona stopką 10 służącą do mocowania tabliczek pozwalających nabić dodatkowe oznaczenia.

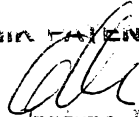
RZECZNIK PATENTOWY

dr inż. Grażyna Padée

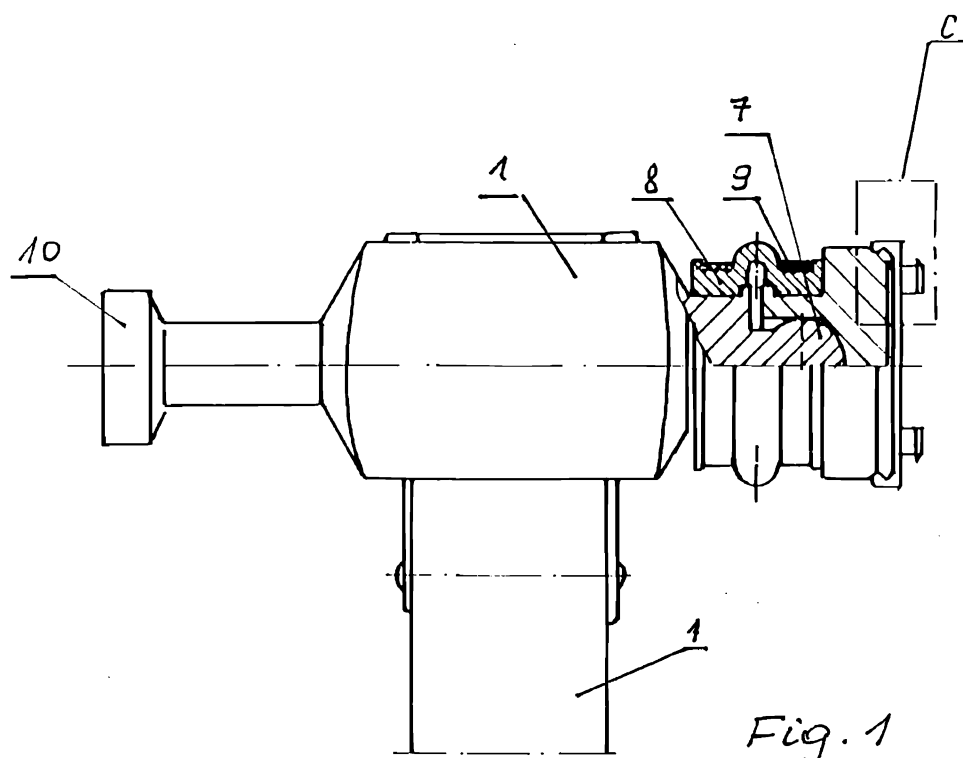
R4 60919

Zastrzeżenia ochronne

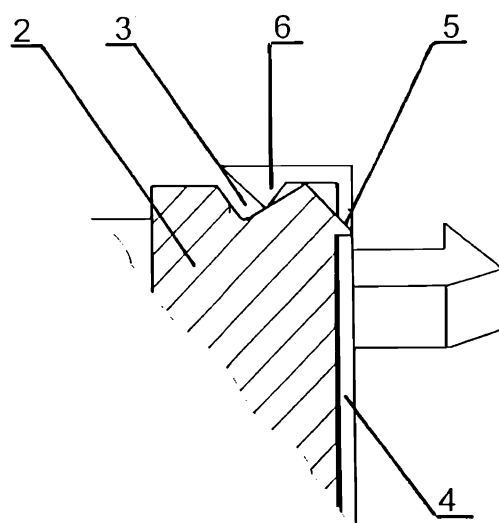
1. Młotek do wbijania oznaczników w drewno składający się z osadzonego na trzonku korpusu z osadzoną na przegubie kulistym głowicą posiadającą na powierzchni bocznej kanałek przeznaczony do mocowania oznacznika i przymocowaną do korpusu przegubem gumowym zabezpieczonym co najmniej jedną opaską, znamieny tym, że na płaszczyźnie czołowej (4) głowicy (2) umieszczone jest co najmniej jedno ostrze tnące (5) obcinające części wbijanego oznacznika wraz z zaczepami (6) mocującymi oznacznik na głowicy młotka.
2. Młotek według zastrz. 1, znamieny tym, że ostrze tnące znajduje się na obwodzie płaszczyzny czołowej (4) głowicy (2)
3. Młotek według zastrz. 1, znamieny tym, że dla głowicy (2) w kształcie walca ostrza tnące (5) są usytuowane wzdłuż linii prostych zgodnie z przebiegiem cięciw koła stanowiącego płaszczyznę czołową (4) głowicy (2).

WŁOCHOWY

dr inż. Grazyna Padée

Ru60919



Szczegół „C”



RZECZNIK PATENTOWY

dr inż. Grażyna Padée