



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102363371 A

(43) 申请公布日 2012. 02. 29

(21) 申请号 201110183309. 5

(22) 申请日 2011. 06. 30

(71) 申请人 天津市天锻压力机有限公司

地址 300402 天津市北辰区小淀镇津围公路
东

(72) 发明人 娄暘

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有
限公司 12101

代理人 李凤

(51) Int. Cl.

B30B 15/00 (2006. 01)

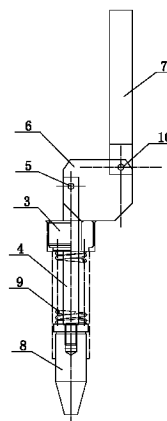
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 发明名称

一种用于压药液压机转盘定位装置

(57) 摘要

本发明涉及一种用于压药液压机转盘定位装置,其特征在于:所述定位装置安装在压药液压机立柱上,主要包括套装在立柱上的夹紧套,所述夹紧套内侧螺装有定位螺母,定位螺母内为光孔,光孔内穿装有连接杆,所述连接杆的上端通过传动销连接旋转轮,所述旋转轮的上端通过固定销安装有手柄,所述手柄与旋转轮的连接点与传动销不在同一水平面上,所述旋转轮的下端面设有过渡圆角,所述连接杆的下端螺装有定位插销,所述定位插销与定位螺母之间的连接杆上套装有复位弹簧。综上所述采用上述偏心式定位结构,巧妙的实现了在液压机滑块的下行直至工作的过程中转盘的锁紧定位,因此本发明具有结构简单、安装使用方便、占用空间小、省时省力、定位可靠等优点。



1. 一种用于压药液压机转盘定位装置,其特征在于:所述定位装置安装在压药液压机立柱上,主要包括套装在立柱上的夹紧套,所述夹紧套内侧螺装有定位螺母,定位螺母内为光孔,光孔内穿装有与光孔配合的连接杆,所述连接杆的上端通过传动销连接旋转轮,所述旋转轮的上端通过固定销安装有手柄,所述手柄与旋转轮的连接点与传动销不在同一水平面上,所述旋转轮的下端面设有过渡圆角,所述连接杆的下端螺装有定位插销,所述定位插销与定位螺母之间的连接杆上套装有复位弹簧。

2. 根据权利要求1所述的用于压药液压机转盘定位装置,其特征在于:所述定位螺母光孔和与光孔配合的连接杆的截面形状为鼓形结构。

一种用于压药液压机转盘定位装置

技术领域

[0001] 本发明属于压药液压机制造技术领域,特别是涉及一种用于压药液压机转盘定位装置。

背景技术

[0002] 利用液压机压制火药时,由于产品本身的特殊性,机器结构比较紧凑。这就产生了转盘上的空间不足,在有限的空间内难以布置定位销,这也成为在制造中一个需要解决的技术问题。以往布置的定位销,一般采用手把式结构,在手动操作时,由于空间限制,导致定位销难以抬起,费时、费力。

发明内容

[0003] 本发明为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种结构简单、安装使用方便、定位可靠的用于压药液压机转盘定位装置。

[0004] 本发明为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是：

一种用于压药液压机转盘定位装置,其特征在于:所述定位装置安装在压药液压机立柱上,主要包括套装在立柱上的夹紧套,所述夹紧套内侧螺装有定位螺母,定位螺母内为光孔,光孔内穿装有连接杆,所述连接杆的上端通过传动销连接旋转轮,所述旋转轮的上端通过固定销安装有手柄,所述手柄与旋转轮的连接点与传动销不在同一水平面上,所述旋转轮的下端面设有过渡圆角,所述连接杆的下端螺装有定位插销,所述定位插销与定位螺母之间的连接杆上套装有复位弹簧。

[0005] 本发明还可以采用如下技术措施：

所述定位螺母光孔和与光孔配合的连接杆的截面形状为鼓形结构。

[0006] 本发明具有的优点和积极效果是:由于本发明采用上述技术方案,即采用偏心式定位结构,巧妙的实现了在液压机滑块的下行直至工作的过程中转盘的锁紧定位,因此本发明具有结构简单、安装使用方便、占用空间小、省时省力、定位可靠等优点。

附图说明

[0007] 图1是本发明的结构示意图；

图2是连接杆结构示意图；

图3是图2的俯视图；

图4是定位螺母结构示意图；

图5是图4的俯视图；

图6是安装结构示意图；

图7是打开状态结构示意图。

[0008] 图中:1、立柱；2、夹紧套；3、定位螺母；4、连接杆；5、传动销；6、旋转轮；7、手柄；8、定位插销；9、复位弹簧；10、固定销。

具体实施方式

[0009] 为能进一步了解本发明的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下:

请参阅图 1 至图 7,一种用于压药液压机转盘定位装置,所述定位装置安装在压药液压机立柱 1 上,主要包括套装在立柱 1 上的夹紧套 2,所述夹紧套 2 内侧螺装有定位螺母 3,定位螺母 3 内为光孔,光孔内穿装有连接杆 4,所述连接杆 4 的上端通过传动销 5 连接旋转轮 6,所述旋转轮 6 的上端通过固定销 10 安装有手柄 7,所述手柄 7 与旋转轮 6 的连接点与传动销不在同一水平面上,所述旋转轮 6 的下端面设有过渡圆角,所述连接杆 4 的下端螺装有定位插销 8,所述定位插销 8 与定位螺母 3 之间的连接杆 4 上套装有复位弹簧 9。

[0010] 上述结构中,为了防止连接杆 4 在发生旋转,所述定位螺母光孔和与光孔配合的连接杆的截面形状为鼓形结构。

[0011] 上述结构的使用状态,当手柄处于向上垂直状态时,定位插销正好与转盘的定位孔配合,达到定位的目的;当需要转动转盘是,只需人工扳动手柄,并顺时针旋转,在转转过程中旋转轮下端的过渡圆角沿着定位螺母的上表面滑动,在滑动过程中,连接杆被旋转轮拉起,连接杆带动定位插销开始脱离转盘,直到完全脱离为止。

[0012] 综上所述采用上述偏心式定位结构,巧妙的实现了在液压机滑块的下行直至工作的过程中转盘的锁紧定位,因此本发明具有结构简单、安装使用方便、占用空间小、省时省力、定位可靠等优点。

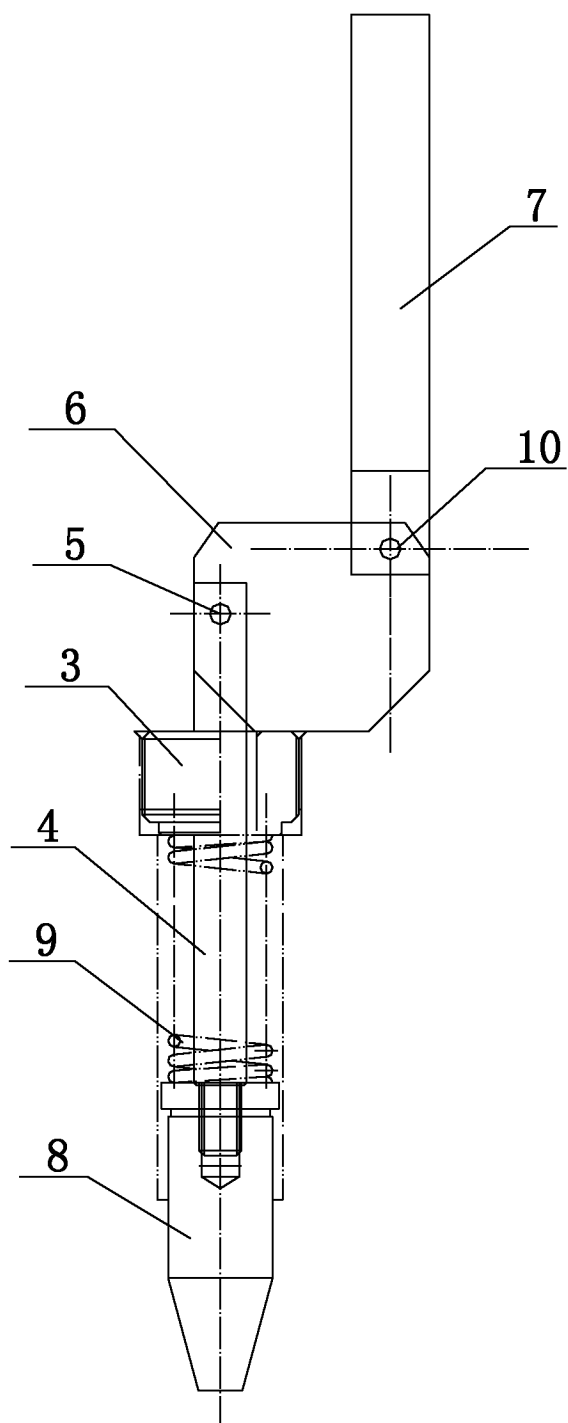


图 1

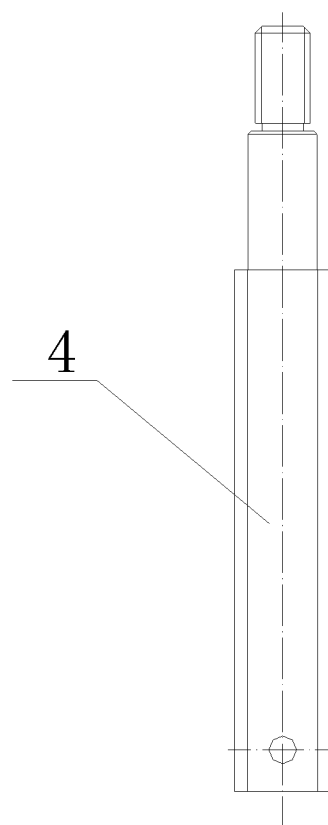


图 2

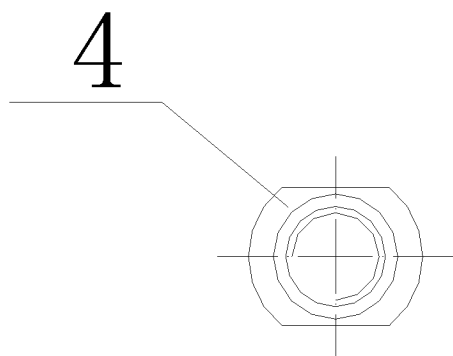


图 3

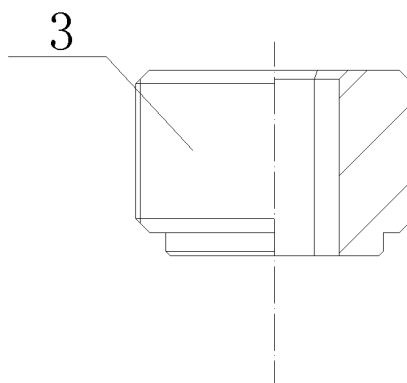


图 4

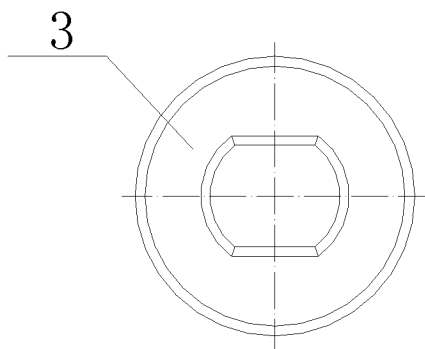


图 5

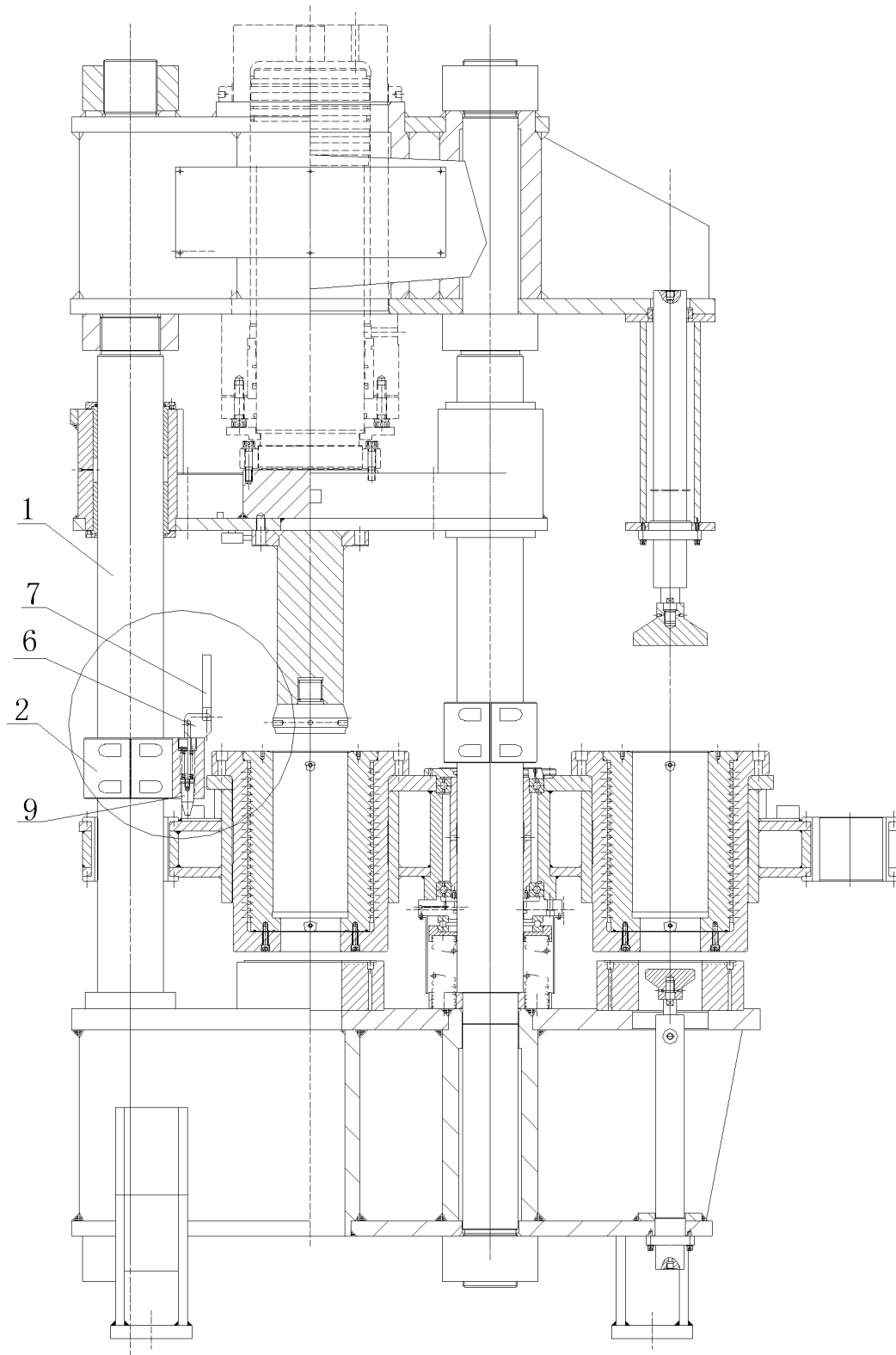


图 6

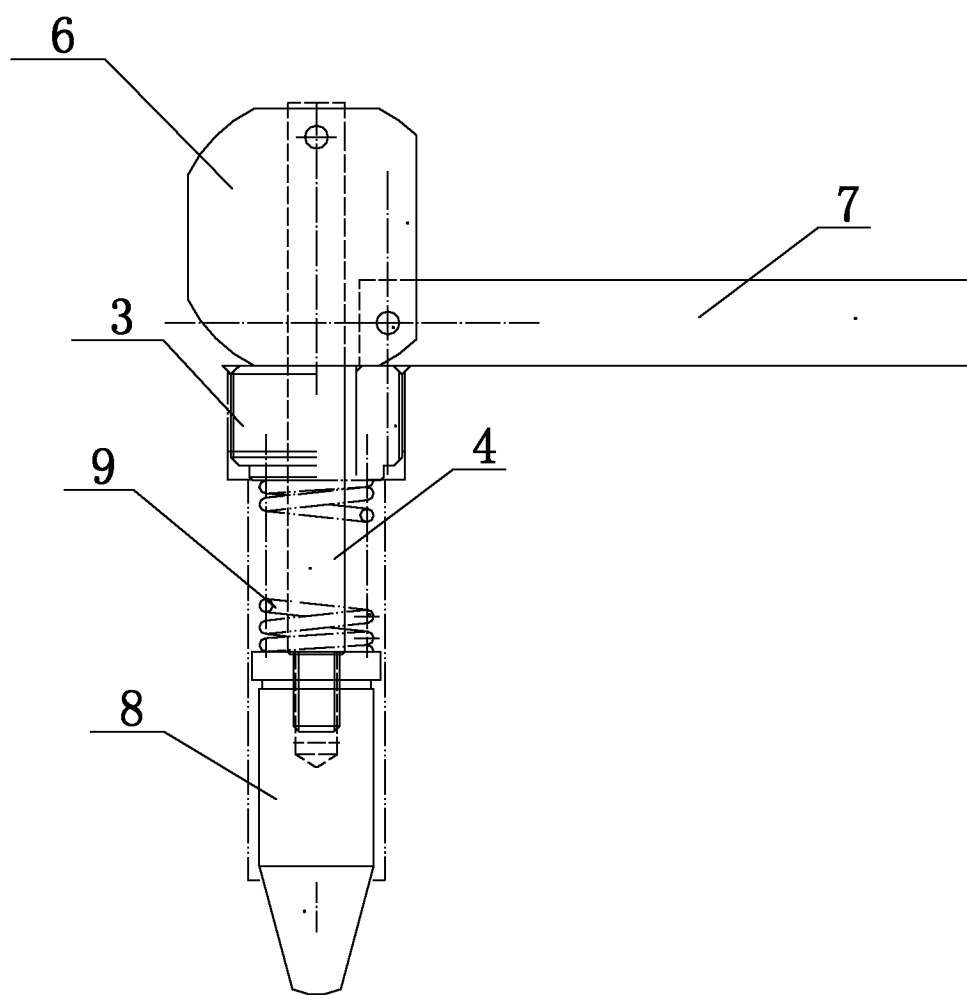


图 7