



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210214249 U

(45)授权公告日 2020.03.31

(21)申请号 201920824036.X

(22)申请日 2019.06.03

(73)专利权人 福州市长乐区伟达针织有限公司

地址 350209 福建省福州市长乐区空港工
业区经编园(漳港街道)

(72)发明人 郑明书 时永川 刘宝钗 郑祖维

(74)专利代理机构 福州盈创知识产权代理事务
所(普通合伙) 35226

代理人 孟玉青

(51)Int.Cl.

B65H 18/10(2006.01)

B65H 26/06(2006.01)

B65H 35/06(2006.01)

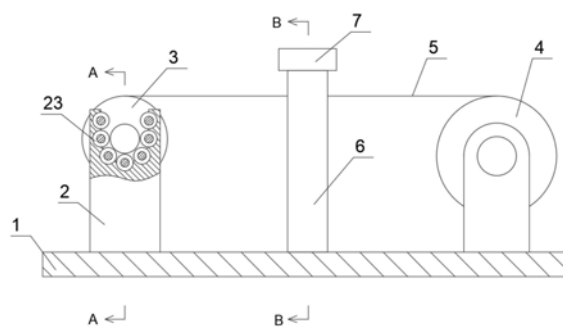
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种纺织用布料批量卷辊装置

(57)摘要

本实用新型公开了纺织卷辊技术领域的一种纺织用布料批量卷辊装置,包括底板,底板的顶部左侧固接有两组前后对称的支撑座,两组支撑座的顶部凹槽内抵接有定量辊,定量辊的右侧设置有原料辊,原料辊的底座底部与底板的顶部相固接,原料辊的顶部与定量辊的顶部相水平,原料辊与定量辊上缠绕有布料,原料辊与定量辊之间设置有两组前后对称的立柱,两组立柱的底部与底板的顶部相固接,两组立柱的顶部固接有顶板,顶板的底部设置有第一滑槽。本实用新型便于对定量辊进行拆卸,便于卸料;便于对布料进行裁剪,且裁剪稳定,裁剪不易变形,提高布料利用率;便于进行大批量布料定长裁剪生产,提高生产效率。



1. 一种纺织用布料批量卷辊装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶部左侧固接有两组前后对称的支撑座(2),两组所述支撑座(2)的顶部凹槽内抵接有定量辊(3),所述定量辊(3)的右侧设置有原料辊(4),所述原料辊(4)的底座底部与底板(1)的顶部相固接,所述原料辊(4)的顶部与定量辊(3)的顶部相水平,所述原料辊(4)与定量辊(3)上缠绕有布料(5),所述原料辊(4)与定量辊(3)之间设置有两组前后对称的立柱(6),两组所述立柱(6)的底部与底板(1)的顶部相固接,两组所述立柱(6)的顶部固接有顶板(7),所述顶板(7)的底部设置有第一滑槽(8),所述第一滑槽(8)的内腔滑动连接有第一滑块(9),所述第一滑块(9)的底部插接有刀片(10),所述顶板(7)的右侧壁上安装设置有第一电机(11),所述第一电机(11)的左侧动力输出端固接有丝杆(12),且所述丝杆(12)的两端均通过轴承与顶板(7)转动连接,所述丝杆(12)与第一滑块(9)相螺接;

所述底板(1)的顶部固接有滑槽座(13),所述滑槽座(13)位于后侧支撑座(2)的后侧,所述滑槽座(13)的顶部设置有第二滑槽(14),所述第二滑槽(14)的顶部滑动连接有两组对称的第二滑块(15),两组所述第二滑块(15)的顶部固接有电机座(16),所述电机座(16)的顶部固接有轴承座(17)和第二电机(18),所述第二电机(18)的左侧动力输出端通过轴承与轴承座(17)转动连接,所述第二电机(18)的左侧动力输出端固接有六角柱(19),所述第一电机(11)与第二电机(18)均通过控制开关与电源电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织用布料批量卷辊装置,其特征在于:所述底板(1)的顶部固接有电推杆(20),所述电推杆(20)的顶部固接有推板(21),所述推板(21)的顶部固接有两组对称的推座(22),且所述推座(22)位于定量辊(3)的转轴正下方。

3. 根据权利要求2所述的一种纺织用布料批量卷辊装置,其特征在于:所述推座(22)包括推座本体(221),所述推座本体(221)的顶部固接有半弧挡板(222),所述半弧挡板(222)的顶部固接有防滑片(223),所述防滑片(223)的顶部设置有缓冲凹槽(224)。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织用布料批量卷辊装置,其特征在于:所述支撑座(2)的顶部凹槽内转动连接有多组呈阵列状分布的支撑转筒(23),所述支撑转筒(23)的顶部与定量辊(3)的转轴侧壁相抵接。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织用布料批量卷辊装置,其特征在于:所述定量辊(3)的转轴后侧壁固接有六角筒(24),且所述六角筒(24)的内腔与六角柱(19)相配合。

一种纺织用布料批量卷辊装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织卷辊技术领域，具体为一种纺织用布料批量卷辊装置。

背景技术

[0002] 纺织按照纤维种类可以分为纯纺织物、混纺织物和交织物，纺织布料在生产出来以后，需要将加工完成后的纺织布料卷绕在卷筒上，便于存放和运输，在纺织布料卷绕的加工过程中，需要将卷绕完毕后的纺织布料进行裁剪，再将裁剪后的纺织布料运送到需要存放的位置，大多数布料裁剪装置过于简单，容易导致纺织布料在裁剪时裁剪不当或者裁剪变形，容易损坏纺织布料，收卷效果差，不便于卸料，工作效率低。

[0003] 例如中国专利申请号为CN201820432154.1一种纺织用卷布装置，具体内容为“一种纺织用卷布装置，包括底座，所述底座上方设置有卷布辊，且底座与卷布辊之间通过支撑侧板固定连接，所述底座的上方靠近卷布辊的一侧位置处设置有拉力辊，且底座与拉力辊之间通过第一电动伸缩杆固定连接，所述底座的上方靠近拉力辊的一侧位置处设置有清洁除绒刷”，上述发明虽然结构简单，操作方便，经济实用且造价低廉，有效的解决了布匹在卷布过程中因拉力不等导致布匹松紧不一的问题，但是此装置不便于对布料进行定量裁剪，裁剪时易导致裁剪变形，容易损坏布料；此装置不便于卸料，工作效率低。

[0004] 基于此，本实用新型设计了一种纺织用布料批量卷辊装置，以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种纺织用布料批量卷辊装置，以解决上述背景技术中提出的虽然结构简单，操作方便，经济实用且造价低廉，有效的解决了布匹在卷布过程中因拉力不等导致布匹松紧不一的问题，但是此装置不便于对布料进行定量裁剪，裁剪时易导致裁剪变形，容易损坏布料；此装置不便于卸料，工作效率低的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种纺织用布料批量卷辊装置，包括底板，所述底板的顶部左侧固接有两组前后对称的支撑座，两组所述支撑座的顶部凹槽内抵接有定量辊，所述定量辊的右侧设置有原料辊，所述原料辊的底座底部与底板的顶部相固接，所述原料辊的顶部与定量辊的顶部相水平，所述原料辊与定量辊上缠绕有布料，所述原料辊与定量辊之间设置有两组前后对称的立柱，两组所述立柱的底部与底板的顶部相固接，两组所述立柱的顶部固接有顶板，所述顶板的底部设置有第一滑槽，所述第一滑槽的内腔滑动连接有第一滑块，所述第一滑块的底部插接有刀片，所述顶板的右侧壁上安装设置有第一电机，所述第一电机的左侧动力输出端固接有丝杆，且所述丝杆的两端均通过轴承与顶板转动连接，所述丝杆与第一滑块相螺接；

[0007] 所述底板的顶部固接有滑槽座，所述滑槽座位于后侧支撑座的后侧，所述滑槽座的顶部设置有第二滑槽，所述第二滑槽的顶部滑动连接有两组对称的第二滑块，两组所述第二滑块的顶部固接有电机座，所述电机座的顶部固接有轴承座和第二电机，所述第二电机的左侧动力输出端通过轴承与轴承座转动连接，所述第二电机的左侧动力输出端固接有

六角柱,所述第一电机与第二电机均通过控制开关与电源电性连接。

[0008] 优选的,所述底板的顶部固接有电推杆,所述电推杆的顶部固接有推板,所述推板的顶部固接有两组对称的推座,且所述推座位于定量辊的转轴正下方,便于将缠绕完成的定量辊取出。

[0009] 优选的,所述推座包括推座本体,所述推座本体的顶部固接有半弧挡板,所述半弧挡板的顶部固接有防滑片,所述防滑片的顶部设置有缓冲凹槽,便于取出定量辊,且缓冲凹槽提高定量辊的稳定性。

[0010] 优选的,所述支撑座的顶部凹槽内转动连接有多组呈阵列状分布的支撑转筒,所述支撑转筒的顶部与定量辊的转轴侧壁相抵接,便于为定量辊提供动力。

[0011] 优选的,所述定量辊的转轴后侧壁固接有六角筒,且所述六角筒的内腔与六角柱相配合,便于第二电机通过六角柱与六角筒的配合带动定量辊旋转。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过在底板的顶部固接电推杆,电推杆带动推座向上移动,便于对定量辊进行拆卸,便于卸料;

[0014] 2、通过在底板的顶部固接立柱,顶板的底部设置第一滑块,第一电机旋转通过丝杆带动刀片移动,便于对布料进行裁剪,且裁剪稳定,裁剪不易变形,提高布料利用率;

[0015] 3、通过第一电机与第二电机相配合,便于进行大批量布料定长裁剪生产,提高生产效率。

[0016] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1为本实用新型结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型A-A处结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型B-B处结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型推座结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型六角筒结构示意图。

[0023] 附图中,各标号所代表的部件如下:

[0024] 1-底板,2-支撑座,3-定量辊,4-原料辊,5-布料,6-立柱,7-顶板,8-第一滑槽,9-第一滑块,10-刀片,11-第一电机,12-丝杆,13-滑槽座,14-第二滑槽,15-第二滑块,16-电机座,17-轴承座,18-第二电机,19-六角柱,20-电推杆,21-推板,22-推座,221-推座本体,222-半弧挡板,223-防滑片,224-缓冲凹槽,23-支撑转筒,24-六角筒。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1-5，本实用新型提供一种技术方案：一种纺织用布料批量卷辊装置，包括底板1，底板1的顶部左侧固接有两组前后对称的支撑座2，两组支撑座2的顶部凹槽内抵接有定量辊3，定量辊3的右侧设置有原料辊4，原料辊4的底座底部与底板1的顶部相固接，原料辊4的顶部与定量辊3的顶部相水平，原料辊4与定量辊3上缠绕有布料5，原料辊4与定量辊3之间设置有两组前后对称的立柱6，两组立柱6的底部与底板1的顶部相固接，两组立柱6的顶部固接有顶板7，顶板7的底部设置有第一滑槽8，第一滑槽8的内腔滑动连接有第一滑块9，第一滑块9的底部插接有刀片10，顶板7的右侧壁上安装设置有第一电机11，第一电机11的左侧动力输出端固接有丝杆12，且丝杆12的两端均通过轴承与顶板7转动连接，丝杆12与第一滑块9相螺接；

[0027] 底板1的顶部固接有滑槽座13，滑槽座13位于后侧支撑座2的后侧，滑槽座13的顶部设置有第二滑槽14，第二滑槽14的顶部滑动连接有两组对称的第二滑块15，两组第二滑块15的顶部固接有电机座16，电机座16的顶部固接有轴承座17和第二电机18，第二电机18的左侧动力输出端通过轴承与轴承座17转动连接，第二电机18的左侧动力输出端固接有六角柱19，第一电机11与第二电机18均通过控制开关与电源电性连接。

[0028] 进一步的，底板1的顶部固接有电推杆20，电推杆20的顶部固接有推板21，推板21的顶部固接有两组对称的推座22，且推座22位于定量辊3的转轴正下方，便于将缠绕完成的定量辊3取出。

[0029] 进一步的，推座22包括推座本体221，推座本体221的顶部固接有半弧挡板222，半弧挡板222的顶部固接有防滑片223，防滑片223的顶部设置有缓冲凹槽224，便于取出定量辊3，且缓冲凹槽224提高定量辊3的稳定性。

[0030] 进一步的，支撑座2的顶部凹槽内转动连接有多组呈阵列状分布的支撑转筒23，支撑转筒23的顶部与定量辊3的转轴侧壁相抵接，便于为定量辊3提供动力。

[0031] 进一步的，定量辊3的转轴后侧壁固接有六角筒24，且六角筒24的内腔与六角柱19相配合，便于第二电机18通过六角柱19与六角筒24的配合带动定量辊3旋转。

[0032] 本实施例的一个具体应用为：本实用新型适用于对布料的定量分离，具体为一种纺织用布料批量卷辊装置，使用时，将原料辊4固定，将定量辊3放置在支撑座2的顶部，将原料辊4上的布料5缠绕在定量辊3上，向前推动电机座16，第二滑块15在第二滑槽14上滑动，第二电机18的定力输出端带动六角柱19移动插接于六角筒24内，将第二滑块15固定，启动第二电机18，第二电机18通过六角柱19与六角筒24相配合带动定量辊3旋转，使原料辊4上的布料5缠绕在定量辊3上，当缠绕需要的长度后，停止第二电机18，启动第一电机11，带动丝杆12旋转，丝杆12带动第一滑块9在第一滑槽8上从一端向另一端移动，通过刀片10将布料5切割，移动电机座16，使六角柱19从六角筒24内取出，启动电推杆20，通过推板21带动推座22向上移动，将定量辊3取出。

[0033] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例

中以合适的方式结合。

[0034] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

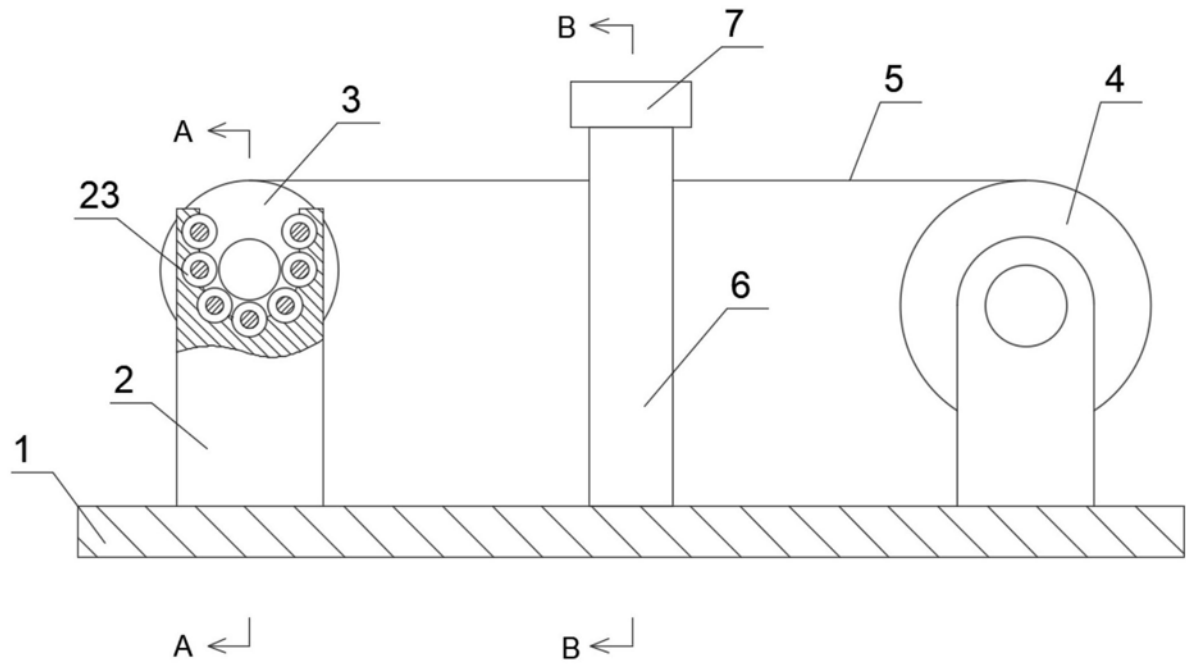


图1

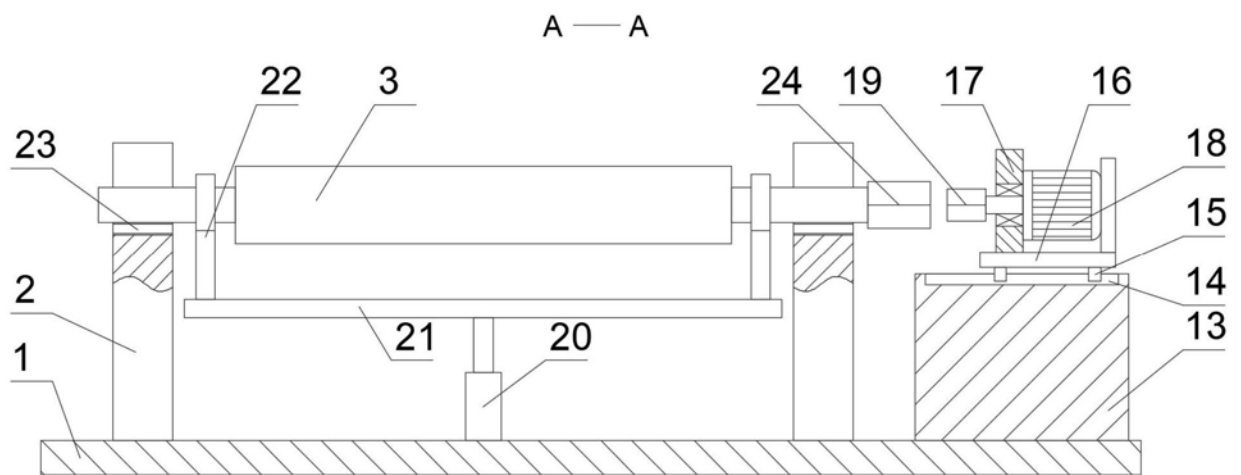


图2

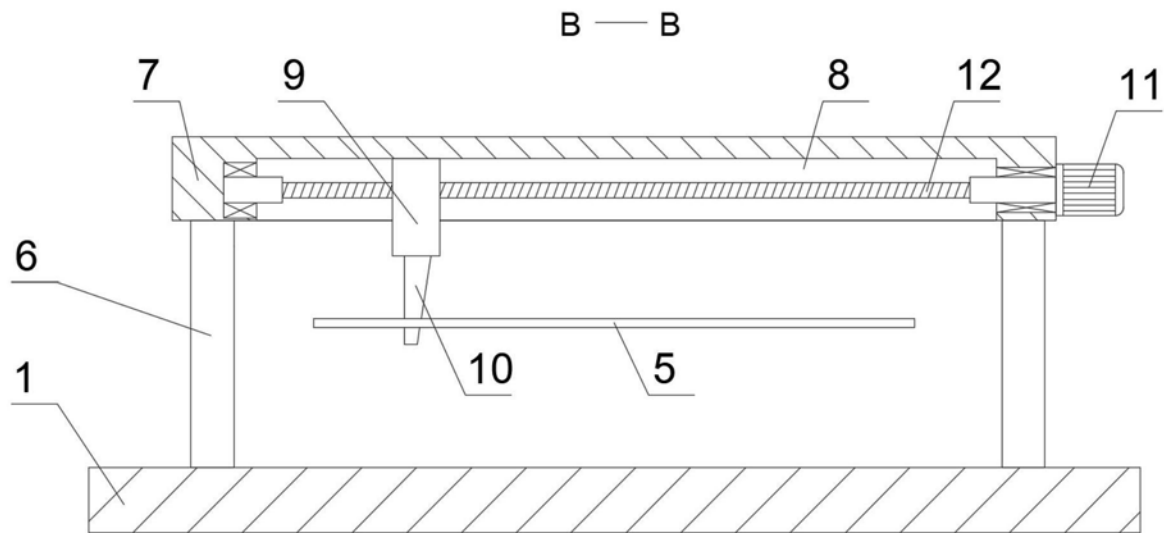


图3

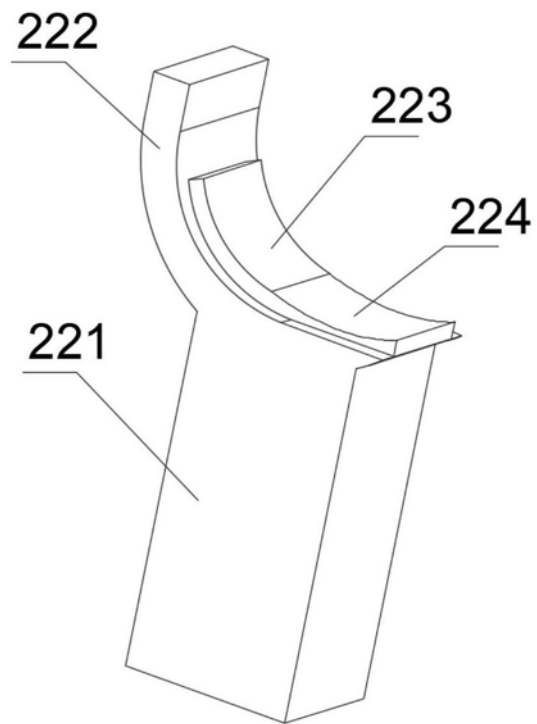


图4

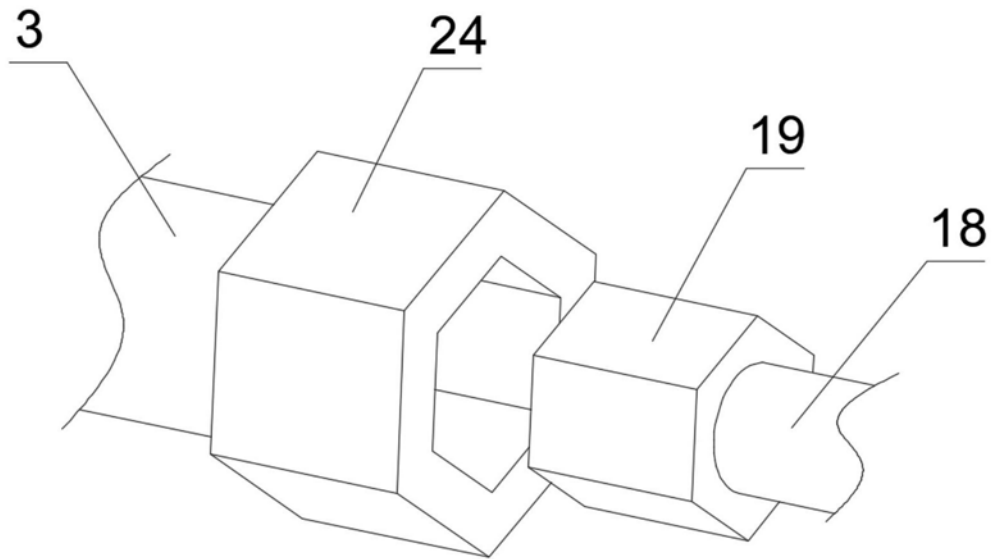


图5