

URZĄD PATENTOWY

B27d 1/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18123.

Kl. 38 c, 1/01.

Henryk Piórnik
(Warszawa, Polska).

Sposób wyrobu przedmiotów z jednej, dwóch albo większej liczby warstw materiałów, łączonych ze sobą.

Zgłoszono 23 maja 1930 r.
Udzielono 16 marca 1933 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób wyrobu przedmiotów, składających się z jednej, dwóch albo większej liczby warstw jednorodnych lub różnych, przy czem przedmioty te odznaczają się wysoką odpornością na oddziaływania atmosferyczne, chemiczne i mechaniczne.

Stwierdzono, że przez przepojenie takich materiałów, jak drzewo, dykta, fornier, papier, tkaniny włókiennicze, włókna rozmaitego rodzaju i tym podobnych lub pokrycie arkuszy lub siatek metalowych i tym podobnych — lakierem z pochodnych celulozy, roztworem wiskozy, strąconym ksantogenianem lub jego pochodniami albo również lakierem lub roztworem żywic naturalnych oraz następne sprasowanie pod

ciśnieniem przy różnych temperaturach, a w szczególności przy wysokich, wytwarzane materiały nabierają dużej odporności na działania atmosferyczne, chemiczne i mechaniczne.

Ciśnieniu, osiąganemu znanymi środkami, np. w prasie, hydraulicznie, zapomocą walców albo w inny dowolny sposób podaje się oddzielnie poszczególne warstwy albo dwie lub wreszcie większą liczbę warstw, przy czem poszczególne warstwy mogą składać się z jednego rodzaju lub z różnych wymienionych powyżej tworzyw, w zależności od przeznaczenia wyrabianego materiału.

Wyroby, otrzymane w ten sposób, dzięki swym wielkim zaletom mogą mieć naj-

rozmaitsze zastosowania. Mogą więc być używane np. jako materiał budowlany do krycia ścian, pokrycia mebli, jako firanki, portjery, do wyrobu kart do gry i t. d.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu przedmiotów z jednej, dwóch albo większej liczby warstw materiałów, łączonych ze sobą, znamieny tem, że materiały te, jak np. drzewo, dykta, fornier, papier, tkaniny włókiennicze, włókna, arkusze lub siatki metalowe, przepaja się lub pokrywa lakierem z pochodnych celulozy lub roztworem wiskozy, strąconym ksantogenianem lub jego pochodnymi, a następnie jednocześnie poddaje się w znany sposób ciśnieniu i działaniu ciepła.

2. Odmiana sposobu wyrobu według zastrz. 1, znamienna tem, że materiały, jak np. dykta, papier, tkaniny włókiennicze, arkusze lub siatki metalowe, przepaja się lub pokrywa lakierem lub roztworem żywic naturalnych, a następnie jednocześnie poddaje się w znany sposób ciśnieniu i działaniu ciepła.

3. Sposób wyrobu według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że poszczególne warstwy, poddawane spojeniu, składają się z tych samych albo rozmaitych, w różnym porządku zestawionych tworzyw, zależnie od przeznaczenia wytwarzanego przedmiotu.

Henryk Piórnik.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.



p-21615