



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104942626 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201510374519. 0

(22) 申请日 2015. 06. 30

(71) 申请人 遵义洪棣机械设备制造有限公司

地址 563000 贵州省遵义市汇川区 210 国道
十字铺组 1 楼

(72) 发明人 李炳福

(74) 专利代理机构 北京路浩知识产权代理有限公司 11002

代理人 谷庆红

(51) Int. Cl.

B23Q 3/08(2006. 01)

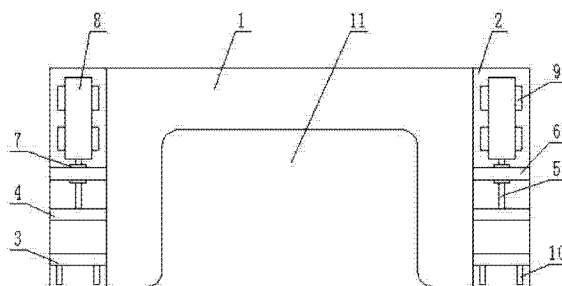
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种适用于板材切割的夹紧装置

(57) 摘要

本发明公开了一种适用于板材切割的夹紧装置,包括底座,所述底座顶端两侧均固接有座板,座板上安装有夹紧机构,所述夹紧机构包括固接在座板上呈间隔布置的挡板和支板,支板右端通过固定座安装有油缸,油缸内的伸缩杆向左穿过支板上开设的通孔后末端固接有推板,推板置于挡板与支板之间。本发明具有结构简单、操作便捷、自动化程度高、切割精度高等优点,有效保证了成品板材的精度和质量,避免次品或废品出现。



1. 一种适用于板材切割的夹紧装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶端两侧均固接有座板(2),座板(2)上安装有夹紧机构,所述夹紧机构包括固接在座板(2)上呈间隔布置的挡板(3)和支板(6),支板(6)右端通过固定座(9)安装有油缸(8),油缸(8)内的伸缩杆(5)向左穿过支板(6)上开设的通孔后末端固接有推板(4),推板(4)置于挡板(3)与支板(6)之间。

2. 根据权利要求1所述的适用于板材切割的夹紧装置,其特征在于:所述支板(6)上开设的通孔内插装有滑套(7),该滑套(7)套在所述伸缩杆(5)外壁。

3. 根据权利要求1所述的适用于板材切割的夹紧装置,其特征在于:所述挡板(3)外侧固接有三角形的支撑块(10)。

4. 根据权利要求1所述的适用于板材切割的夹紧装置,其特征在于:所述底座(1)中部开有切割槽(11)。

一种适用于板材切割的夹紧装置

技术领域

[0001] 本发明涉及切割装置技术领域，具体涉及一种适用于板材切割的夹紧装置。

背景技术

[0002] 在板材加工技术领域，部分板材需要从从中部一切为二，但板材的尺寸各不相同，传统的切割方式一般是通过人工手动固定板材，然后用切割机进行切割，但是由于是手动控制，一般是在板材上先画线找准切割位置。显然，由于板材的尺寸各不相同，人工操作和控制板材时存在人工劳动强度大的问题，且用手控制板材还容易发生危险，存在较大的安全隐患；此外，由于采用手动控制板材，存在精度低、切割成品差、废品次品多；同时，由于需要事先在板材上进行找准画线，使得切割步骤复杂繁琐，不仅耗时耗力，还会导致切割效率下降。

发明内容

[0003] 本发明旨在提供一种适用于板材切割的夹紧装置，以解决现有板材在切割时所存在的精度低、安全性低、废品次品多、人工劳动强度大、步骤繁琐、效率低等问题。

[0004] 本发明是通过如下技术方案予以实现的：

[0005] 一种适用于板材切割的夹紧装置，包括底座，所述底座顶端两侧均固接有座板，座板上安装有夹紧机构，所述夹紧机构包括固接在座板上呈间隔布置的挡板和支板，支板右端通过固定座安装有油缸，油缸内的伸缩杆向左穿过支板上开设的通孔后末端固接有推板，推板置于挡板与支板之间。

[0006] 所述支板上开设的通孔内插装有滑套，该滑套套在伸缩杆外壁。

[0007] 所述挡板外侧固接有三角形的支撑块。

[0008] 所述底座中部开有切割槽。

[0009] 本发明的有益效果是：

[0010] 与现有技术相比，本发明提供的适用于板材切割的夹紧装置，通过底座两侧的夹紧机构实现板材的夹紧，无需人工稳定，一名工作人员即可实现切割，具有结构简单、操作便捷、自动化程度高、切割精度高等优点，有效保证了成品板材的精度和质量，避免次品或废品的大量出现。

附图说明

[0011] 图1是本发明的俯视图；

[0012] 图2是本发明的左视图；

[0013] 图中：1-底座，2-座板，3-挡板，4-推板，5-伸缩杆，6-支板，7-滑套，8-油缸，9-固定座，10-支撑块，11-切割槽。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图及实施例对本发明的技术方案作进一步说明,但所要求的保护范围并不局限于所述;

[0015] 如图 1-2 所示,本发明提供的适用于板材切割的夹紧装置,它包括底座 1,所述底座 1 顶端两侧均固接有座板 2,座板 2 上安装有夹紧机构,所述夹紧机构包括固接在座板 2 上呈间隔布置的挡板 3 和支板 6,支板 6 右端通过固定座 9 安装有油缸 8,油缸 8 内的伸缩杆 5 向左穿过支板 6 上开设的通孔后末端固接有推板 4,推板 4 置于挡板 3 与支板 6 之间。所述支板 6 上开设的通孔内插装有滑套 7,该滑套 7 套在所述伸缩杆 5 外壁。所述挡板 3 外侧固接有三角形的支撑块 10。所述底座 1 中部开有切割槽 11。

[0016] 实施例:使用时,将板材平直放置在挡板 3 与推板 4 之间,调整板材的位置保证其中线与底座 1 中线对齐,启动油缸 8,油缸 8 内的伸缩杆 5 推动推板 4 向靠近挡板 3 的方向移动进而实现对板材的夹紧和固定,夹紧固定完成后即可进行切割。切割时,通过底座 1 上开设的切割槽 11 来容纳切割机。切割完成后,油缸 5 泄压,推板 4 回收,取下板材,即可进行下一块板材的切割加工。

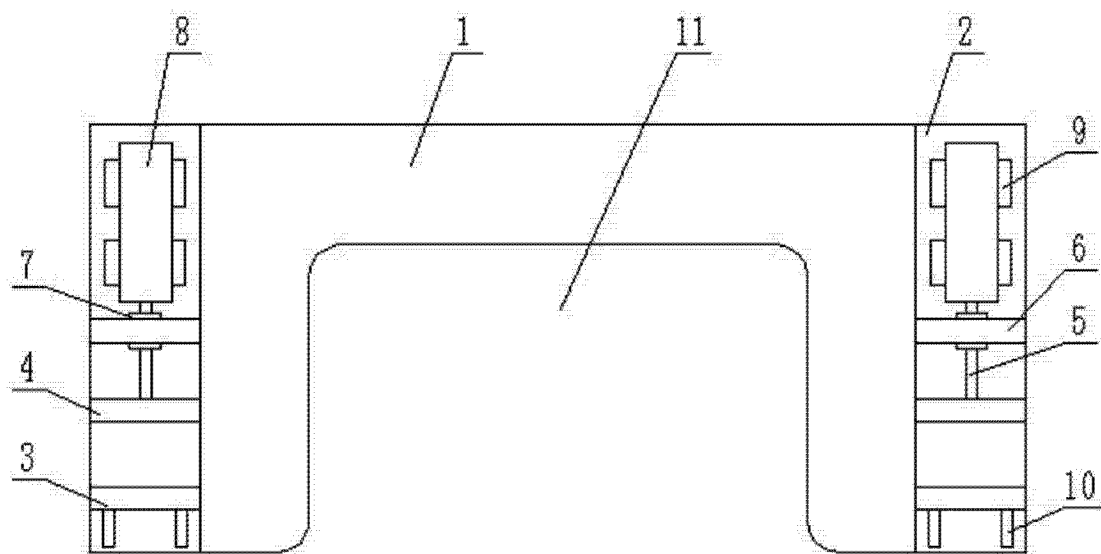


图 1

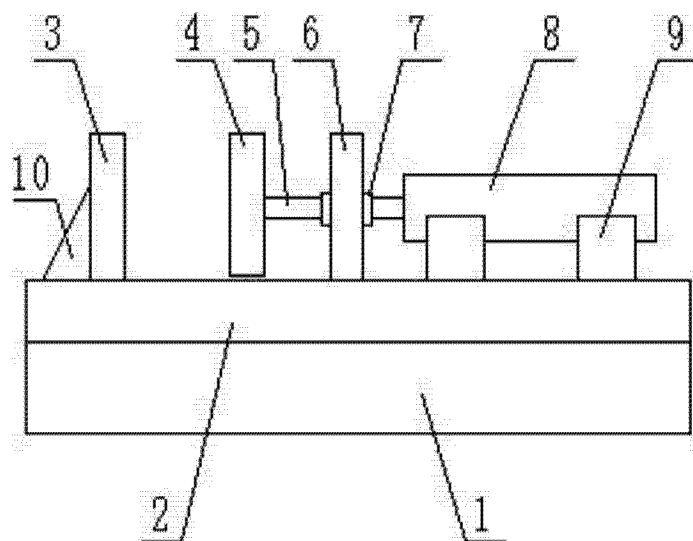


图 2